



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205342478 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 29

(21) 申请号 201521033789. 7

(22) 申请日 2015. 12. 10

(73) 专利权人 佛山欧亚特机械设备有限公司

地址 528225 广东省佛山市南海区狮山兴贤
长虹岭二期开发区兴虹路(明益包装材
料有限公司内)

(72) 发明人 罗贵兴

(74) 专利代理机构 深圳市盈方知识产权事务所
(普通合伙) 44303

代理人 周才淇 刘杰

(51) Int. Cl.

B23Q 1/28(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

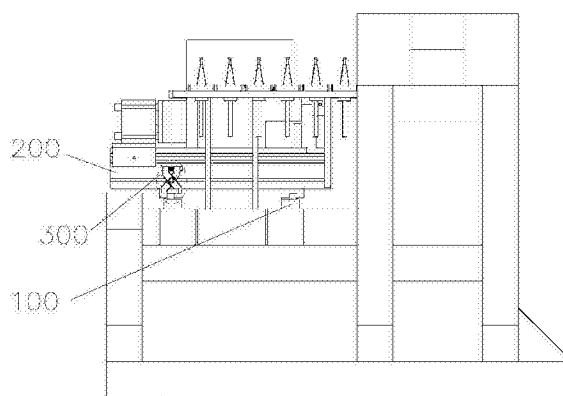
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于型材生产线上的工作台安全紧固结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于型材生产线上的工作台安全紧固结构,包括线轨、设置在线轨上并沿线轨前后移动的工作台和设置在工作台上、用于将工作台固定在线轨上的工作台安全紧固装置。本实用新型通过在工作台上设置工作台安全紧固结构,在工作台带动型材移动到位后即对工作台加以固定,使工作台不能相对于线轨移动,避免型材在加工过程中发生位移,保证型材的加工精度,当工作台需要沿线轨移动时,松开工作台安全紧固结构,工作台就可以在线轨上自由移动;整个工作台安全紧固结构结构简单,操作方便,满足使用要求。



1.一种用于型材生产线上的工作台安全紧固结构,包括线轨、设置在线轨上并沿线轨前后移动的工作台,其特征在于,还包括设置在工作台上、用于将工作台固定在线轨上的工作台安全紧固装置。

2.根据权利要求1所述的用于型材生产线上的工作台安全紧固结构,其特征在于,所述工作台安全紧固装置采用通电获得磁性吸附线轨固定工作台或断电失去磁性工作台沿线轨移动的工作台磁性紧固装置。

3.根据权利要求1所述的用于型材生产线上的工作台安全紧固结构,其特征在于,所述工作台安全紧固装置采用工作台防移位刹车装置。

4.根据权利要求3所述的用于型材生产线上的工作台安全紧固结构,其特征在于,所述工作台防移位刹车装置包括第一铰接杆和第二铰接杆,所述第一铰接杆的中部与工作台铰接,第二铰接杆的中部与工作台铰接;第一铰接杆的一端设置有第一夹紧块,另一端设置有第一螺孔;第二铰接杆的一端设置有第二夹紧块,另一端设置有第二螺孔;固定螺栓分别穿过第一螺孔和第二螺孔将第一铰接杆和第二铰接杆的一端固定,第一夹紧块和第二夹紧块分别夹紧线轨的两侧,将工作台固定在线轨上。

5.根据权利要求1-4任一项所述的用于型材生产线上的工作台安全紧固结构,其特征在于,所述工作台安全紧固装置设置多个,均匀设置在工作台上。

一种用于型材生产线上的工作台安全紧固结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种安全紧固结构,尤其涉及的是一种用于型材生产线上的工作台安全紧固结构。

背景技术

[0002] 现有的型材生产线中,型材固定在工作台上,随工作台沿线轨移动至需要的位置后被刀具加工。但是,因为工作台带动型材移动到位后并没有进一步进行固定,在刀具对型材进行加工的过程中会产生机械振动,使得工作台在线轨上发上偏移,型材随之出现移位,导致刀具对型材的加工出现误差,直接导致不合格品甚至废品的出现,极大地影响了型材的加工精度。

[0003] 因此,现有技术还有待于改进和发展。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于型材生产线上的工作台安全紧固结构,旨在解决现有型材生产线的工作台带动型材移动到位后没有进行固定,加工振动使型材随工作台出现移位,影响型材加工精度的问题。

[0005] 本实用新型的技术方案如下:

[0006] 一种用于型材生产线上的工作台安全紧固结构,包括线轨、设置在线轨上并沿线轨前后移动的工作台,其中,还包括设置在工作台上、用于将工作台固定在线轨上的工作台安全紧固装置。

[0007] 所述的用于型材生产线上的工作台安全紧固结构,其中,所述工作台安全紧固装置采用通电获得磁性吸附线轨固定工作台或断电失去磁性工作台沿线轨移动的工作台磁性紧固装置。

[0008] 所述的用于型材生产线上的工作台安全紧固结构,其中,所述工作台安全紧固装置采用工作台防移位刹车装置。

[0009] 所述的用于型材生产线上的工作台安全紧固结构,其中,所述工作台防移位刹车装置包括第一铰接杆和第二铰接杆,所述第一铰接杆的中部与工作台铰接,第二铰接杆的中部与工作台铰接;第一铰接杆的一端设置有第一夹紧块,另一端设置有第一螺孔;第二铰接杆的一端设置有第二夹紧块,另一端设置有第二螺孔;固定螺栓分别穿过第一螺孔和第二螺孔将第一铰接杆和第二铰接杆的一端固定,第一夹紧块和第二夹紧块分别夹紧线轨的两侧,将工作台固定在线轨上。

[0010] 所述的用于型材生产线上的工作台安全紧固结构,其中,所述工作台安全紧固装置设置多个,均匀设置在工作台上。

[0011] 本实用新型的有益效果:本实用新型通过提供一种用于型材生产线上的工作台安全紧固结构,通过在工作台上设置工作台安全紧固结构,在工作台带动型材移动到位后即对工作台加以固定,使工作台不能相对于线轨移动,避免型材在加工过程中发生位移,保证

型材的加工精度,当工作台需要沿线轨移动时,松开工作台安全紧固结构,工作台就可以在线轨上自由移动;整个工作台安全紧固结构简单,操作方便,满足使用要求。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型中用于型材生产线上的工作台安全紧固结构的结构示意图。

[0013] 图2是本实用新型中工作台防移位刹车装置的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 为使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚、明确,以下参照附图并举实施例对本实用新型进一步详细说明。

[0015] 如图1所示,一种用于型材生产线上的工作台安全紧固结构包括线轨100、设置在线轨100上并沿线轨100前后移动的工作台200和设置在工作台200上、用于将工作台200固定在线轨100上的工作台安全紧固装置300。通过在工作台200上设置工作台安全紧固装置300,在工作台200带动型材移动到位后即对工作台200加以固定,使工作台200不能相对于线轨100移动,避免型材在加工过程中发生位移,保证型材的加工精度,当工作台200需要沿线轨100移动时,松开工作台安全紧固装置300,工作台200就可以在线轨100上自由移动。

[0016] 本实施例中,所述工作台安全紧固装置300可以采用多种结构实现,如采用工作台磁性紧固装置(需要固定工作台200时,磁性紧固装置300通电获得磁性,使工作台200固定在金属线轨100上,当不需要固定工作台200时,磁性紧固装置300断电失去磁性,工作台200可相对于线轨100前后移动),工作台防移位刹车装置,等等。为了降低成本,本实施例中,工作台安全紧固装置300采用工作台防移位刹车装置,工作台防移位刹车装置结构简单,操作方便,满足使用要求。

[0017] 为了方便安装和实现对工作台200进行固定,如图2所示,所述工作台防移位刹车装置包括第一铰接杆310和第二铰接杆320,所述第一铰接杆310的中部与工作台200铰接,第二铰接杆320的中部与工作台200铰接;第一铰接杆310的一端设置有第一夹紧块311,另一端设置有第一螺孔(图中未画出);第二铰接杆320的一端设置有第二夹紧块321,另一端设置有第二螺孔(图中未画出);当需要将工作台200固定在线轨100上时,通过固定螺栓分别穿过第一螺孔和第二螺孔将第一铰接杆310和第二铰接杆320的一端固定,第一铰接杆310的第一夹紧块311压紧线轨100的一侧,第二铰接杆320的第二夹紧块321压紧线轨100的另一侧,这样,通过第一夹紧块311和第二夹紧块321从两侧夹紧线轨100,使得工作台200不能沿线轨100移动;当需要移动工作台时,把固定螺栓松开,第一铰接杆310沿着铰接点转动,第一夹紧块311不在压紧线轨100,第二铰接杆320沿着铰接点转动,第二夹紧块321不在压紧线轨100,这时,工作台200就可以沿着线轨100实现前后移动,移动到位后再把工作台200固定在线轨100上。

[0018] 为了加强紧固力度,保证工作台200在型材加工过程中不会发生位移,所述工作台防移位刹车装置设置多个,均匀固定在工作台200上。

[0019] 本用于型材生产线上的工作台安全紧固结构通过在工作台上设置工作台安全紧固结构,在工作台带动型材移动到位后即对工作台加以固定,使工作台不能相对于线轨移动,避免型材在加工过程中发生位移,保证型材的加工精度,当工作台需要沿线轨移动时,

松开工作台安全紧固结构,工作台就可以在线轨上自由移动;整个工作台安全紧固结构结构简单,操作方便,满足使用要求。

[0020] 应当理解的是,本实用新型的应用不限于上述的举例,对本领域普通技术人员来说,可以根据上述说明加以改进或变换,所有这些改进和变换都应属于本实用新型所附权利要求的保护范围。

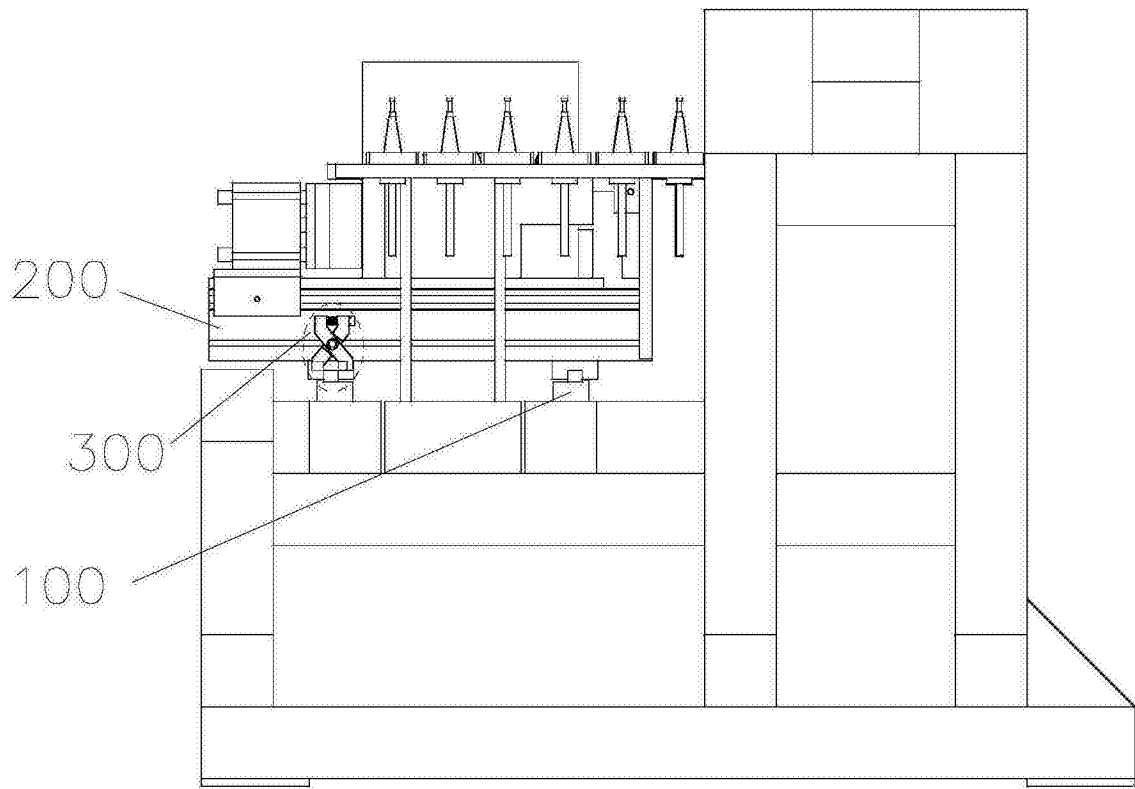


图1

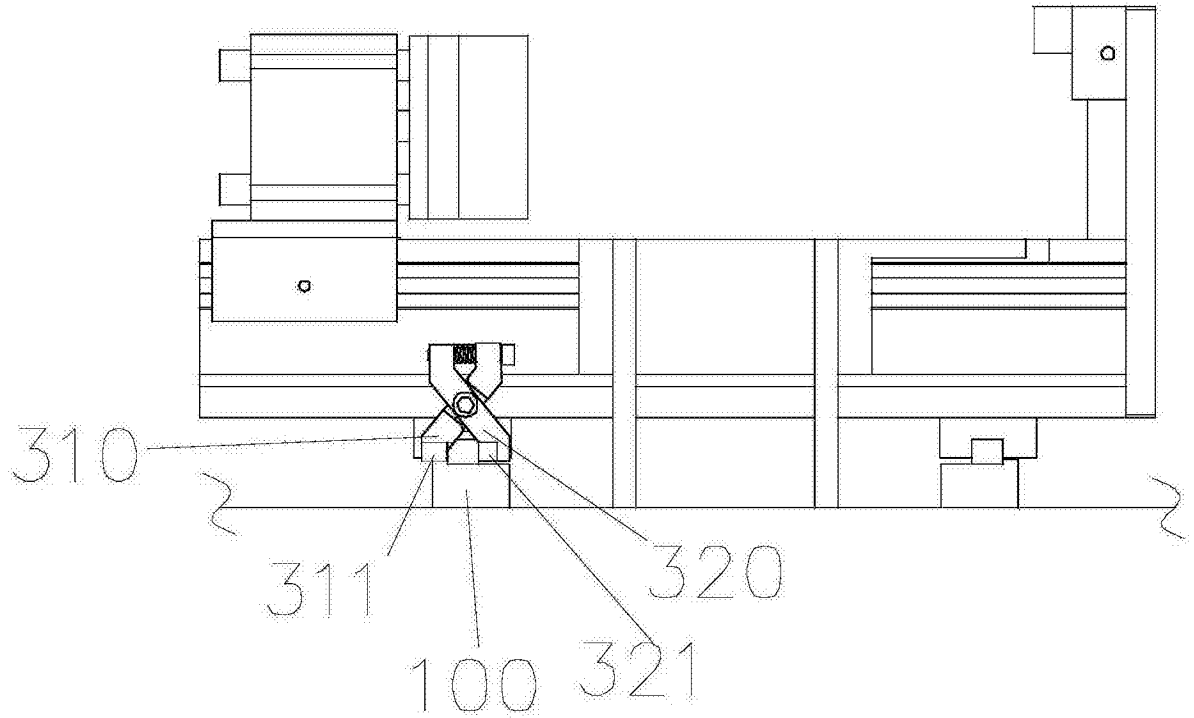


图2