(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203418560 U
(45)授权公告日 2014.02.05

(21)申请号 201320400661.4

(22)申请日 2013.07.06

(73)专利权人 杭州安耐特实业有限公司
地址 311400 浙江省杭州市富阳市灵桥镇光明村方家墩

(72)发明人 蔡晓洋

(51)Int.Cl.
B26D 3/00(2006.01)
B26D 7/00(2006.01)

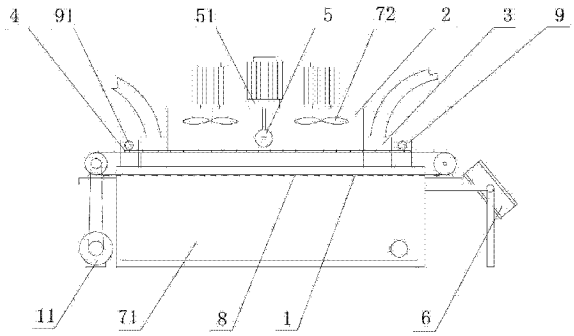
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种刹车片开槽设备

(57)摘要

本实用新型提供了一种刹车片开槽设备，包括主传送带、机壳、吸尘设备、限位板、切割片装置和滑槽，所述主传送带由电动机带动，所述主传送带的尾端连接滑槽，所述主传送带上设有等距间隔的L形推板，所述主传送带的两侧设有限位板，所述主传送带的下侧设有集尘室，所述主传送带的中端设有切割片装置，所述切割片装置上侧设有由驱动电机带动的吹风机，所述切割片装置沿主传送带方向的前后设有吸尘设备，所述限位板两侧设有调节装置。本实用新型所述的一种刹车片开槽设备具有较高的工作效率，产品合格率高，实用性强，工作环境好，提高了企业的经济效益。



CN 203418560 U

1. 一种刹车片开槽设备，包括主传送带（1）、机壳（2）、吸尘设备（3）、限位板（4）、切割片装置（5）和滑槽（6），其特征在于：所述主传送带（1）由电动机（11）带动，所述主传送带（1）的尾端连接滑槽（6），所述主传送带（1）上设有等距间隔的L形推板（8），所述主传送带（1）的两侧设有限位板（4），所述主传送带（1）的下侧设有集尘室（71），所述主传送带（1）的中端设有切割片装置（5），所述切割片装置（5）上侧设有由驱动电机带动的吹风机（72），所述切割片装置（5）沿主传送带（1）方向的前后设有吸尘设备（3），所述限位板（4）两侧设有调节装置（9）。

2. 根据权利要求1所述的一种刹车片开槽设备，其特征在于：所述切割片装置（5）设有高度调节装置（51）。

3. 根据权利要求1所述的一种刹车片开槽设备，其特征在于：所述调节装置（9）上设有带刻度的控制轮（91）。

一种刹车片开槽设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车零部件加工设备，尤其是一种刹车片开槽设备。

背景技术

[0002] 现有的汽车刹车系统在汽车刹车时，摩擦片与刹车鼓进行摩擦会产生大量的热量和粉末，过多的热量会使得刹车片膨胀，并且容易发生断裂；大量的粉末则会使得摩擦片的摩擦效果降低，影响到刹车效果，造成很大的安全隐患。为了解决这些问题，人们选择了在摩擦片上开槽，并且发明了专业用于开槽的刹车片开槽机，但是传统的刹车片开槽机生产的刹车片合格率低，开槽时产生的粉尘会工作人员的身体危害也较大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决刹车片开槽设备加工合格率低，粉尘过多的问题。

[0004] 为了解决以上问题，本实用新型提供了一种刹车片开槽设备，包括主传送带、机壳、吸尘设备、限位板、切割片装置和滑槽，所述主传送带由电动机带动，所述主传送带的尾端连接滑槽，所述主传送带上设有等距间隔的 L 形推板，所述主传送带的两侧设有限位板，所述主传送带的下侧设有集尘室，所述主传送带的中端设有切割片装置，所述切割片装置上侧设有由驱动电机带动的吹风机，所述切割片装置沿主传送带方向的前后设有吸尘设备，所述限位板两侧设有调节装置。

[0005] 所述切割片装置设有高度调节装置。

[0006] 所述调节装置上设有带刻度的控制轮。

[0007] 本实用新型所述的一种刹车片开槽设备，包括主传送带、机壳、吸尘设备、限位板、切割片装置和滑槽，所述主传送带由电动机带动，所述主传送带的尾端连接滑槽，所述主传送带上设有等距间隔的 L 形推板，所述主传送带的两侧设有限位板，所述主传送带的下侧设有集尘室，所述主传送带的中端设有切割片装置，所述切割片装置上侧设有由驱动电机带动的吹风机，所述切割片装置沿主传送带方向的前后设有吸尘设备，所述限位板两侧设有调节装置。由于所述刹车片开槽设备设有机壳、集尘室和吸尘设备，保证了工作环境的清洁，同时由于设有吹风机、高度调节装置和控制轮，使得所述刹车片开槽设备的工作效率和产品合格率提高了，增强了其实用性。本实用新型所述的一种刹车片开槽设备具有较高的工作效率，产品合格率高，实用性强，工作环境好，提高了企业的经济效益。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型所述的一种刹车片开槽设备的结构示意图。

[0009] 图 2 是本实用新型所述的一种刹车片开槽设备的局部结构示意图。

[0010] 1、主传送带；11、电动机；2、机壳；3、吸尘设备；4、限位板；5、切割片装置；51、高度调节装置；6、滑槽；71、集尘室；72、吹风机；8、L 形推板；9、调节装置；91、控制轮。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型所述的一种刹车片开槽设备作进一步说明。

[0012] 如图 1、图 2 中所示，本实施例的一种刹车片开槽设备，包括主传送带 1、机壳 2、吸尘设备 3、限位板 4、切割片装置 5 和滑槽 6，主传送带 1 由电动机 11 带动，主传送带 1 的尾端连接滑槽 6，主传送带 1 上设有等距间隔的 L 形推板 8，主传送带 1 的两侧设有限位板 4，主传送带 1 的下侧设有集尘室 71，主传送带 1 的中端设有切割片装置 5，切割片装置 5 上侧设有由驱动电机带动的吹风机 72，切割片装置 5 沿主传送带 1 方向的前后设有吸尘设备 3，限位板 4 两侧设有调节装置 9。刹车片通过主传送带 1 的首端向尾端传动，通过调节装置 9 调节限位板 4，使得刹车片可以通过，并且不会左右摇晃，接着刹车片经过切割片装置 5 进行开槽，最后通过滑槽 6 落入装料箱。切割片装置 5 在开槽过程中，会产生热量和摩擦片粉末，由于所述的刹车片开槽设备具有机壳 2，使得摩擦片粉末不会随意的散布到工作车间内，同时吹风机 72 可以清理机壳内的粉末，并给摩擦片降温，提高了摩擦片的开槽合格率。经过过吹风机 72 处理后，一部分摩擦片粉末落入集尘室 71 中，另一部分残留在主传送带 1 上的摩擦片粉末被吸尘设备 3 吸收，保证了工作车间的清洁和卫生，保证了工作人员的身体健康。所述的 L 形推板则可以在切割片装置 5 开槽时，起到一个反推力，确保开槽的顺利进行。本实用新型所述的一种刹车片开槽设备具有较高的工作效率，开槽合格率高，并且可以保证工作环境的清洁，提高了企业的经济效益，也确保了工作人员的人身安全。

[0013] 本实施例中，所述切割片装置 5 设有高度调节装置 51。使得所述刹车片开槽设备可以根据不同的产品需要，选择不同的开槽深度，提高了设备的实用性。

[0014] 本实施例中，所述调节装置 9 上设有带刻度的控制轮 91。可以根据不同刹车片的宽度转动控制轮 91，调节限位板 4 的宽度。由于控制轮 91 上设有刻度，使得调节的精度提高了，保证了开槽的效率。

[0015] 本实用新型不限于以上实施例及变换。

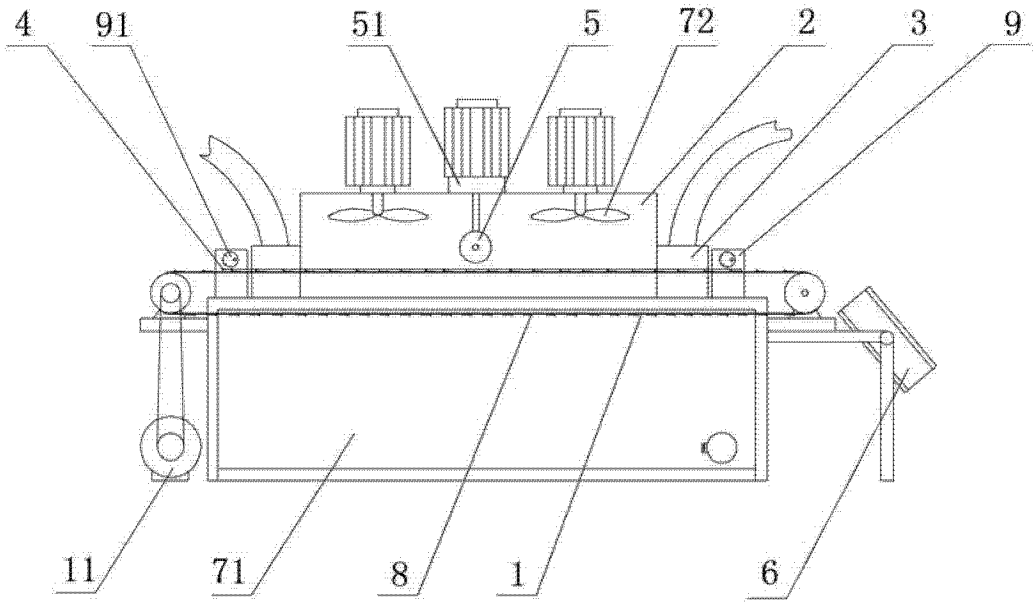


图 1

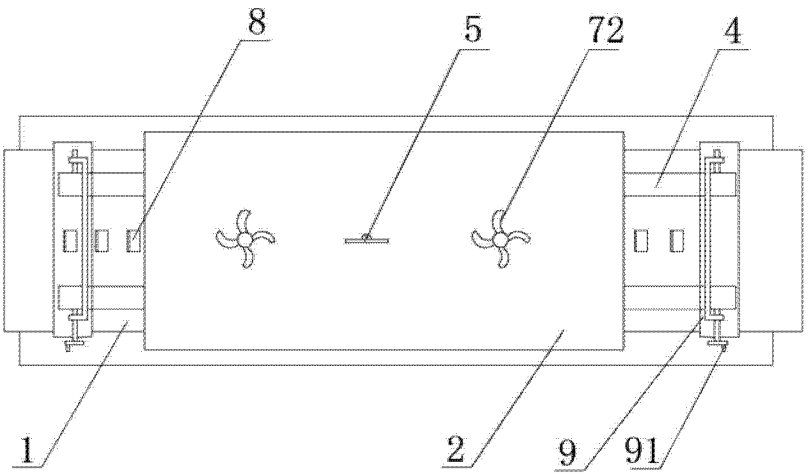


图 2