



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202564564 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 28

(21) 申请号 201220230906. 9

(22) 申请日 2012. 05. 22

(73) 专利权人 浙江联创焊接技术有限公司

地址 321100 浙江省金华市兰溪市永昌工业  
区

(72) 发明人 张晓恒 郑雪芳

(74) 专利代理机构 杭州之江专利事务所(普通  
合伙) 33216

代理人 朱枫

(51) Int. Cl.

H01R 4/66(2006. 01)

H01R 35/00(2006. 01)

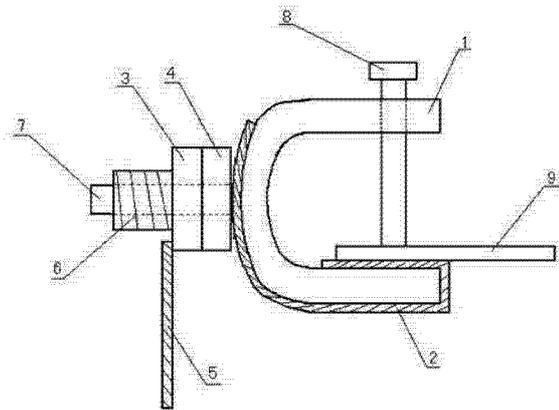
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

旋转接地器

(57) 摘要

旋转接地器,其特征在于,包括:横向金属U型钳(1)、外包铜片(2)、外铜块(3)、铜块(4)、铜片(5)、弹簧(6)、弹簧螺栓(7)、工件螺栓(8);横向金属U型钳(1)的下部分边和U型底的外边包有外包铜片(2),横向金属U型钳(1)U型底上的外包铜片(2)边上通过装在横向金属U型钳(1)上的弹簧螺栓(7)依次装有铜块(4)、外铜块(3)、弹簧(6),外铜块(3)连接有铜片(5);工件螺栓(8)穿过金属U型钳(1)的上部分边伸向金属U型钳(1)的下部分边上的外包铜片(2)。本实用新型结构简单、成本低,既能保证工件的正常旋转,又能保证焊接工艺参数的正确实施。



1. 一种旋转接地器,其特征在于,包括:横向金属U型钳(1)、外包铜片(2)、外铜块(3)、铜块(4)、铜片(5)、弹簧(6)、弹簧螺栓(7)、工件螺栓(8);横向金属U型钳(1)的下部分边和U型底的外边包有外包铜片(2),横向金属U型钳(1)U型底上的外包铜片(2)边上通过装在横向金属U型钳(1)上的弹簧螺栓(7)依次装有铜块(4)、外铜块(3)、弹簧(6),外铜块(3)连接有铜片(5);工件螺栓(8)穿过金属U型钳(1)的上部分边伸向金属U型钳(1)的下部分边上的外包铜片(2)。

## 旋转接地器

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊接器,具体涉及一种有关焊接器导电性的旋转接地器。

### 背景技术

[0002] 原焊接时电焊机的负极直接接在工件上,工件固定不动,现工件焊接时需旋转,无法固定,故需要设计一种装置(旋转接地器)安装在工件的尾架上。

### 发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种结构简单、成本低,既能保证工件的正常旋转,又能保证焊接工艺参数的正确实施的旋转接地器。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型所采取的技术方案:一种旋转接地器,其特征在于,包括:横向金属U型钳、外包铜片、外铜块、铜块、铜片、弹簧、弹簧螺栓、工件螺栓;横向金属U型钳的下部分边和U型底的外边包有外包铜片,横向金属U型钳U型底上的外包铜片边上通过装在横向金属U型钳上的弹簧螺栓依次装有铜块、外铜块、弹簧,外铜块连接有铜片;工件螺栓穿过金属U型钳的上部分边伸向金属U型钳的下部分边上的外包铜片。

[0005] 本实用新型结构简单、成本低,既能保证工件的正常旋转,又能保证焊接工艺参数的正确实施。

### 附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0007] 旋转接地器,其特征在于,包括:横向金属U型钳1、外包铜片2、外铜块3、铜块4、铜片5、弹簧6、弹簧螺栓7、工件螺栓8;横向金属U型钳1的下部分边和U型底的外边包有外包铜片2,横向金属U型钳1U型底上的外包铜片2边上通过装在横向金属U型钳1上的弹簧螺栓7依次装有铜块4、外铜块3、弹簧6,外铜块3连接有铜片5;工件螺栓8穿过金属U型钳1的上部分边伸向金属U型钳1的下部分边上的外包铜片2。

[0008] 横向金属U型钳1,通过工件螺栓8与外包铜片2上的工件9相连。U型钳外包铜片2,保证与工件9良好的导电接触性。金属U型钳1的U型底部安装二个同轴圆铜块,外铜块3用弹簧螺栓7与弹簧6相连,弹簧螺栓7旋紧后保证二片铜块(外铜块3与铜块4)紧密接触并能相互旋转。外铜块3再与铜片5连接。将铜片5与电焊机的负极连接,就能保证本实用新型很好地工作。

[0009] 本实用新型结构简单、成本低,既能保证工件的正常旋转,又能保证焊接工艺参数的正确实施。

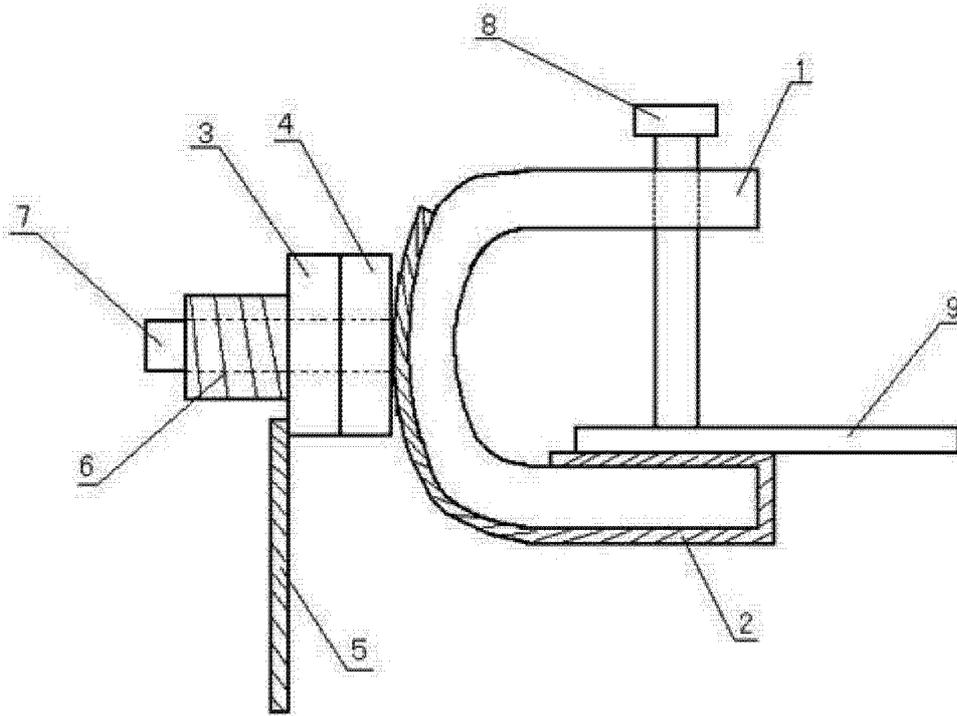


图 1