



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 075 697**

⑫ Número de solicitud: U 201100255

⑮ Int. Cl.:
A47J 27/02 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **08.03.2011**

⑪ Solicitante/s: **Orlando Gerardo Vázquez Fernández**
Lugar de Lestedo, Pazos, s/n
15881 Boqueixon, A Coruña, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **23.11.2011**

⑭ Inventor/es: **Vázquez Fernández, Orlando Gerardo**

⑯ Agente: **No consta**

⑰ Título: **Plancha a gas giratoria flotante para uso alimentario ambulante.**

ES 1 075 697 U

DESCRIPCIÓN

Plancha a gas giratoria flotante para uso alimentario ambulante.

5 Objeto de la invención

La invención a tratar esta basada en una plancha a gas giratoria flotante para uso alimentario ambulante, la cual ha sido concebida y realizada con el fin de obtener numerosas y notables ventajas para la realización de todo tipo de comidas a la plancha en grandes convites, siendo totalmente portátil.

10 Antecedentes de la invención

Existe un antecedente de una plancha de hacer filloas al por mayor pero no es portátil y giran todas sus estructuras a la vez. Dicha máquina está condicionada a la realización exclusiva de filloas, no se puede cocinar ningún otro alimento.

15 También existen planchas de tipo industrial al por mayor pero construidas para otros fines muy diferentes al aquí tratado.

20 Descripción de la invención

La invención en cuestión se compone de tres estructuras superpuestas correlativamente.

Una estructura base de metal de forma rectangular que adopta las dimensiones de una caja contenedor con el fin de poder ser anclada en cualquier camión unitario que cumpla con las dimensiones de un contenedor.

25 Una estructura primaria de aluminio con forma circular y plegable en sus lados, que va anclada a la estructura base y en la cual se alojan 30 paellers profesionales portátiles encargados de proporcionar calor a las planchas.

30 Y una estructura secundaria inoxidable con forma circular y plegable en sus lados, la cual gira sobre su eje por encima de la estructura primaria con la ayuda de un motor de 0,75 cv de potencia. Dicha estructura porta de 12 a 24 planchas de fundición portátiles.

El funcionamiento del invento se describe a continuación.

35 Se dispone de hasta 30 paellers profesionales situados en la estructura primaria alimentados por 15 bombonas de butano convencionales. Cada uno aportan 16.000 kcal a las planchas situadas por encima de ellos, pertenecientes a la estructura secundaria, que está en continuo movimiento girando a la velocidad deseada, controlada por un potenciómetro que regula la frecuencia de giro del motor. Con ello se consigue un efecto flotante y mantener el calor uniforme deseado sobre las planchas. Además al ser la superficie de estas muy grande se obtiene en muy poco tiempo grandes cantidades de comida lista para servir, sin la necesidad de emplear mucha mano de obra.

Breve descripción de los dibujos

45 Figura 1 - Muestra una vista en planta de la estructura base con sus dimensiones la cual soporta todo el peso del invento en cuestión.

Figura 2 - Se muestra una vista en planta de las características de la estructura primaria.

Figura 3 - Se muestra una vista en planta de las características de la estructura secundaria.

50 Figura 4 - Se muestra una vista de perfil de las estructuras primaria y secundaria plegadas para su transporte.

Figura 5 - Se muestra una vista en alzado de la estructura primaria y secundaria, detallando su plegado.

55 Figura 6 - Se muestra una vista en planta del mecanismo de giro de la estructura secundaria.

Figura 7 - Se puede observar una vista en planta de toda la máquina en su conjunto.

Figura 8 - Se detalla una vista en tres dimensiones de las tres estructuras que componen el invento.

60 Descripción de una forma de realización preferida

A la vista de las comentadas figuras, puede observarse como el invento se compone de tres estructuras (1), (2), (3) las cuales se acoplan entre sí.

65 La estructura base (1) permanece anclada mediante soldadura a la caja contenedor del camión y soporta el resto de estructuras (2) y (3).

ES 1 075 697 U

La estructura primaria (2) está unida a la estructura base (1) mediante soldadura (11). Esta estructura primaria (2) porta los paelleros profesionales (4) en todo su perímetro y se puede plegar para su transporte mediante bisagras (5). En ella se origina el fuego que calentará las planchas que contiene la estructura secundaria (3).

5 La estructura secundaria (3) aloja a todas las planchas de fundición (6) en las cuales se prepara todo tipo de comidas a la plancha. Esta estructura está en continuo movimiento girando gracias a un motor (10) alojado en el centro de la estructura (7). Para realizar un giro estable se ha dotado a la estructura (3) de ruedas en todo su perímetro (9) que le proporcionan uniformidad de giro.

10 Las planchas son extraíbles, para su limpieza, de la estructura secundaria (3) ya que tan solo van sujetas por un soporte con forma de gancho (8).

La máquina completa (12) se transporta en el cajón contenedor de un camión totalmente plegada al sitio del convite.

15 Una vez nivelado y frenado el camión, se procede al desplegado de las estructuras (2) y (3) tardando alrededor de 30 minutos.

Acto seguido se conectan las bombonas a los paelleros profesionales (4), se encienden los paelleros y se da alimentación eléctrica al motor de giro (10), regulando su velocidad con la ayuda de un potenciómetro.

20 La máquina ya está lista para cocinar al por mayor todo tipo de alimentos.

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Plancha a gas giratoria flotante **caracterizada** por tres estructuras principales:

5 Una estructura base (1) de metal, de forma rectangular, anclada fija mediante soldadura a la base del camión, la cual soporta el peso de las otras dos estructuras (2) y (3), y contiene en su centro un motor (10), encargado de hacer girar a la estructura secundaria (3).

10 Una estructura primaria (2), donde se alojan los fogones (4), realizada en aluminio, anclada fija a la estructura base (1) mediante soldadura (11), de forma circular y plegable por sus lados, mediante ocho bisagras (5) para adaptar su forma a la forma rectangular de la estructura base.

15 Y una estructura secundaria (3) donde se alojan las planchas (6) y (8), móvil mediante ruedas (9), anclada en su parte central por tornillería al motor (7), alojado en la estructura base (1), encargado de hacer girar a dicha estructura, la cual a su vez es plegable por sus lados, mediante doce bisagras (5) para adaptar su forma a la forma rectangular de la estructura base.

20 Quedando el conjunto formado por las tres estructuras en disposición de funcionar como (12).

25

30

35

40

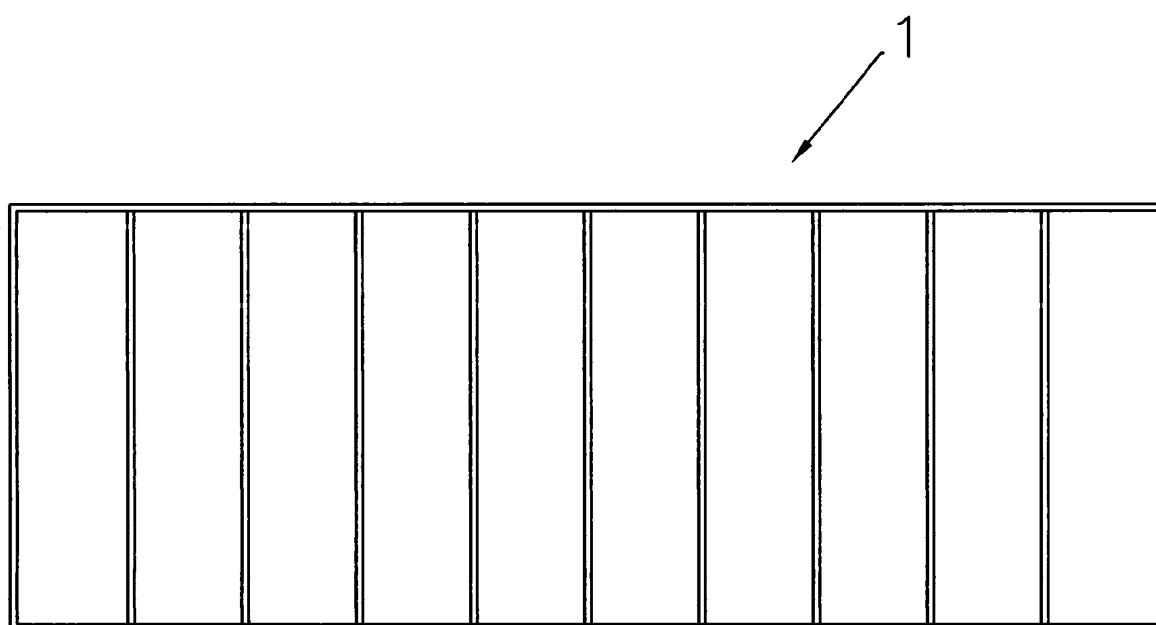
45

50

55

60

65



FIG—1

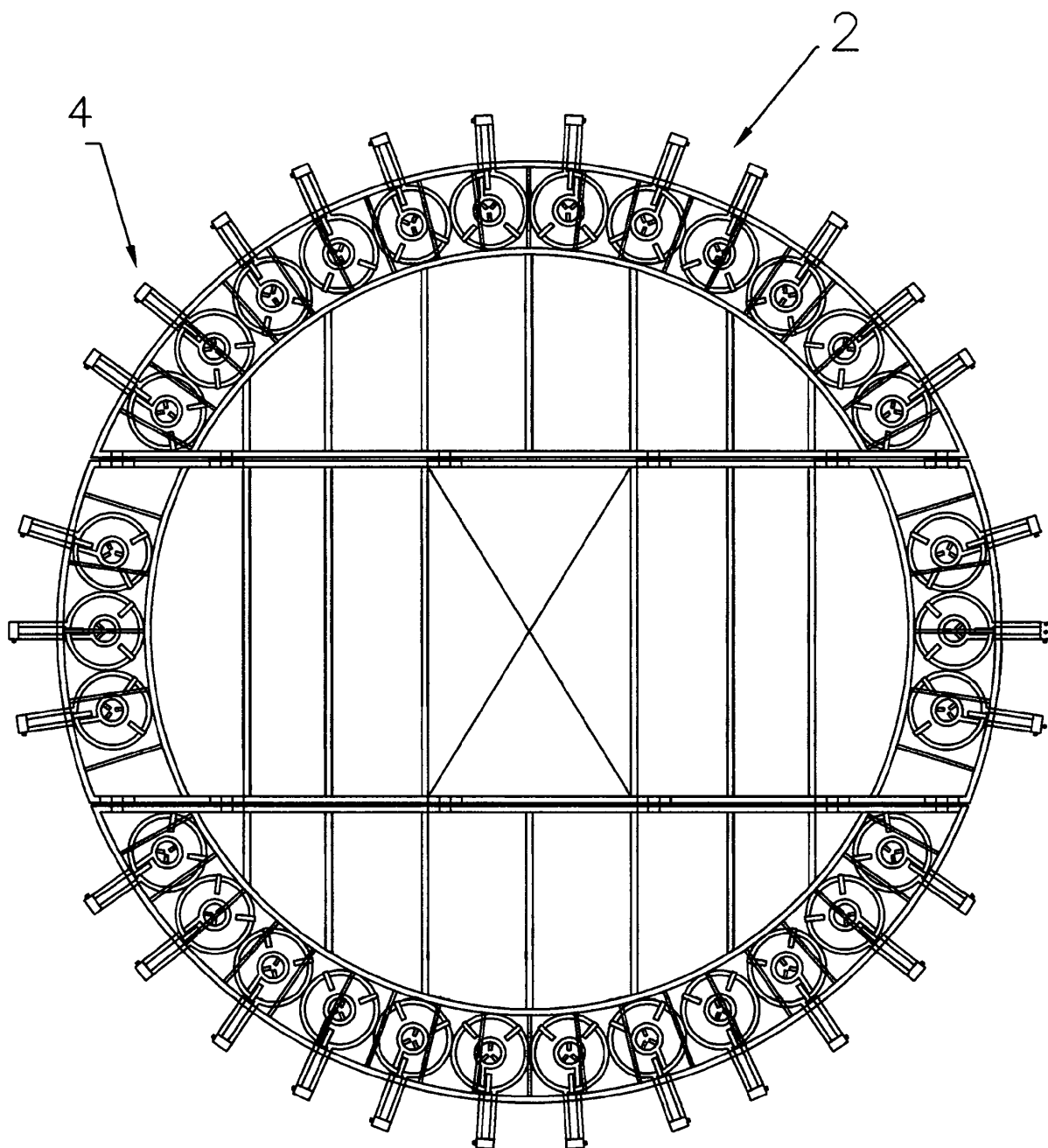


FIG-2

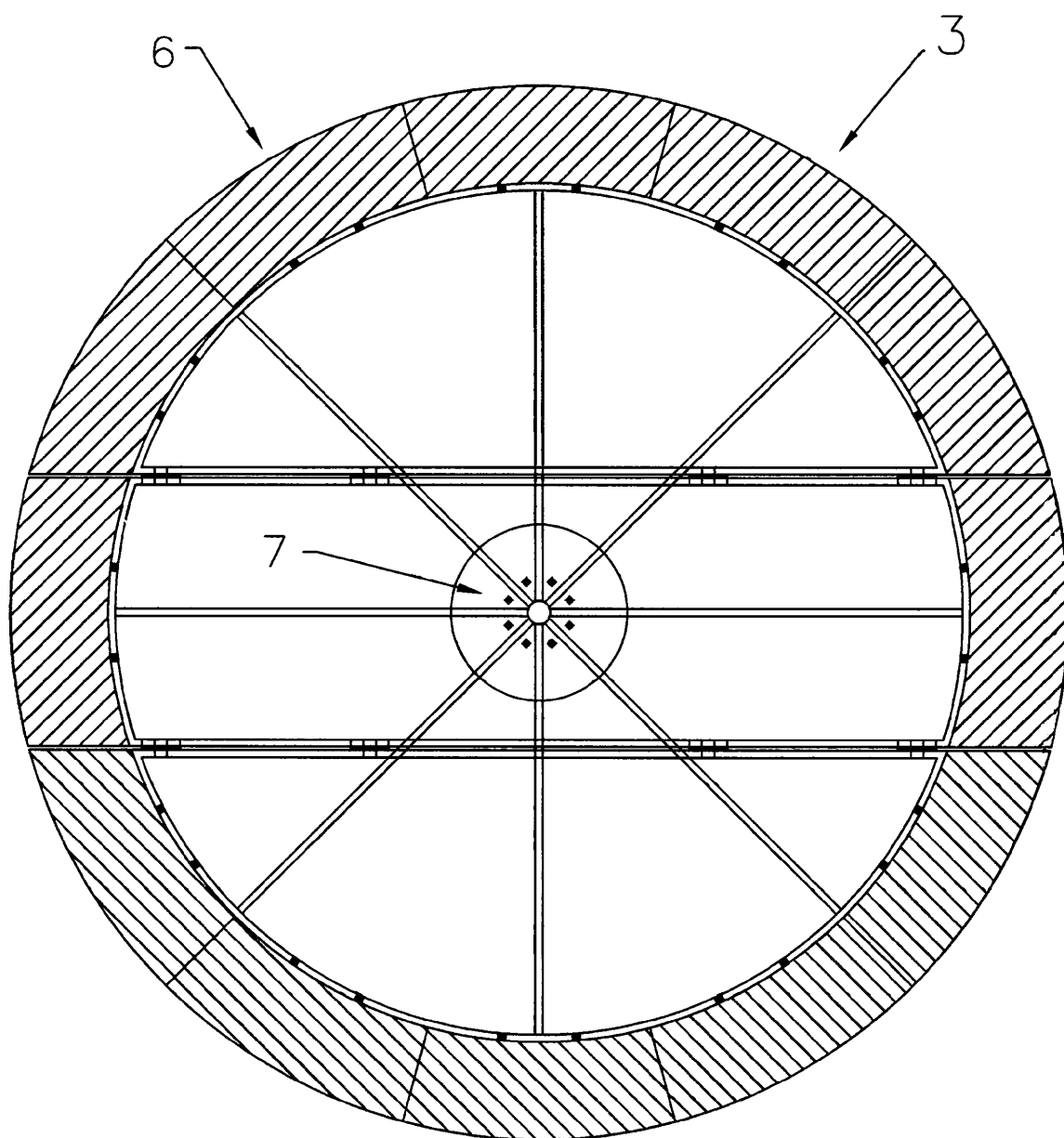
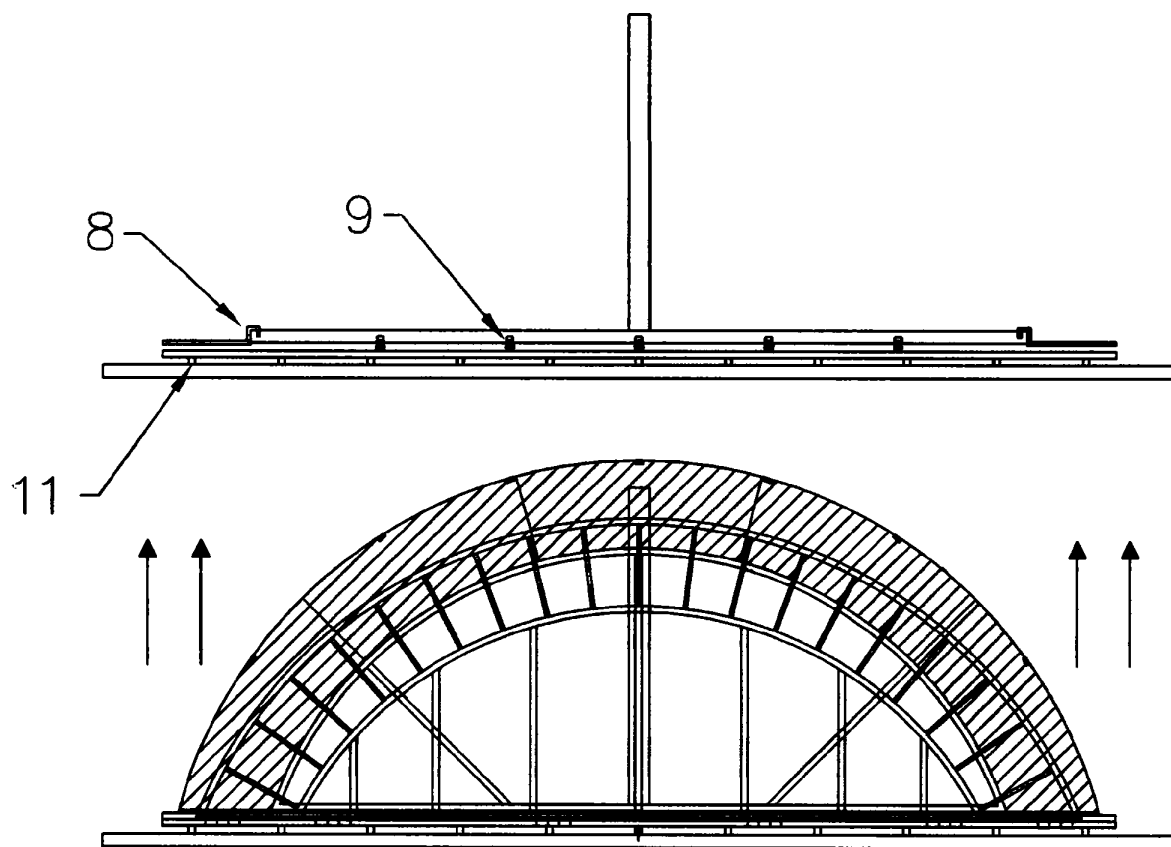
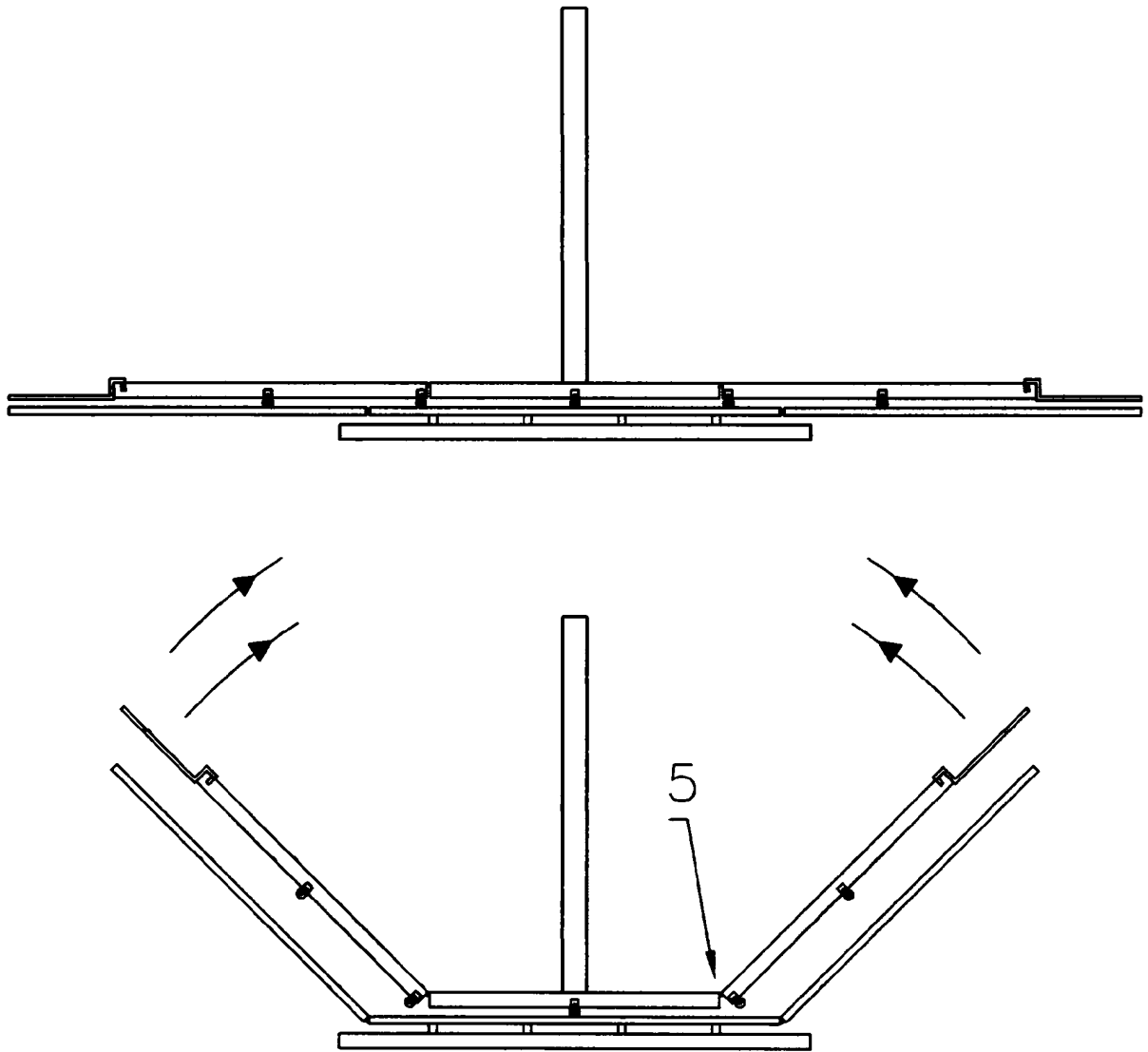


FIG-3



FIG—4



FIG—5

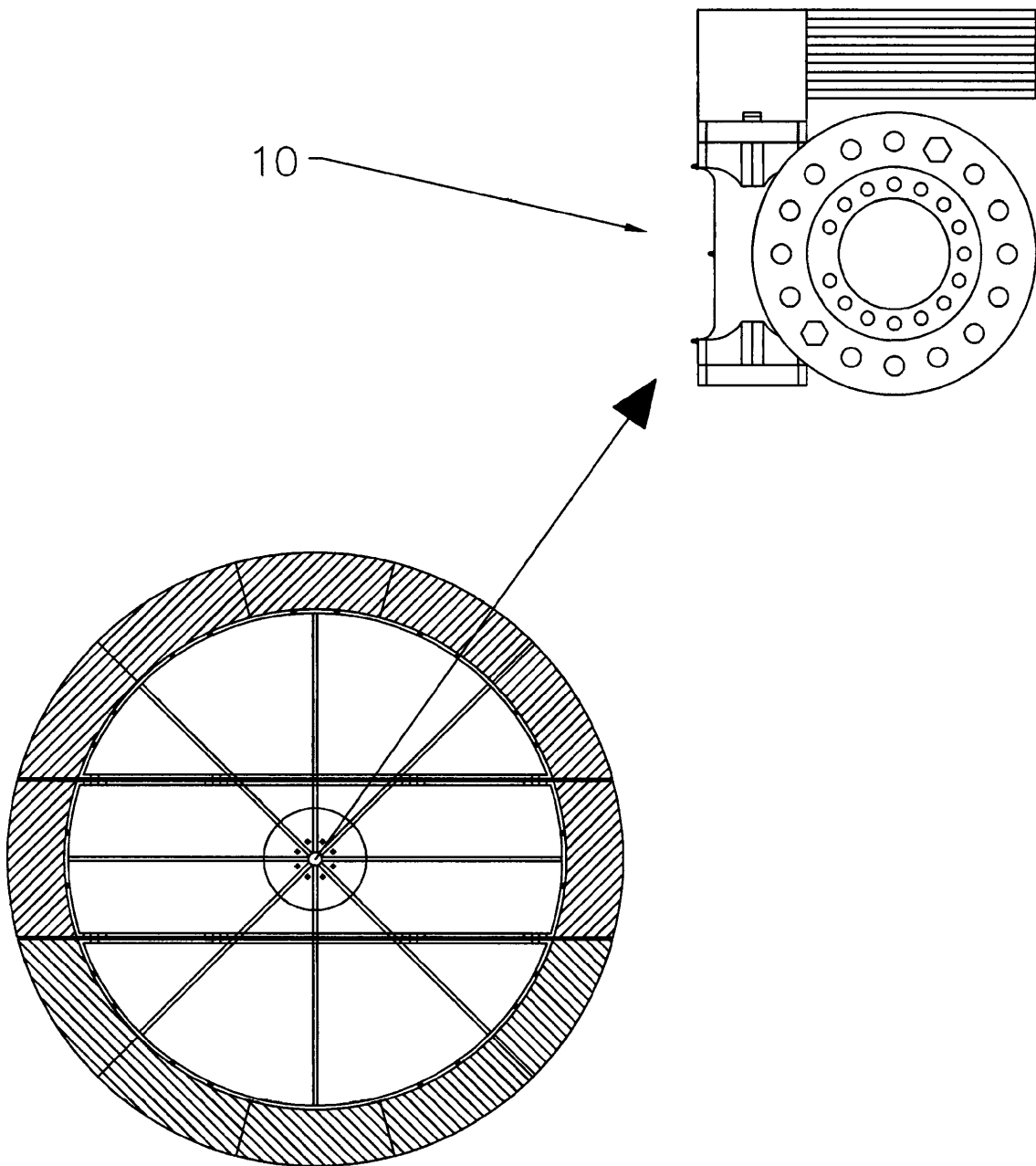
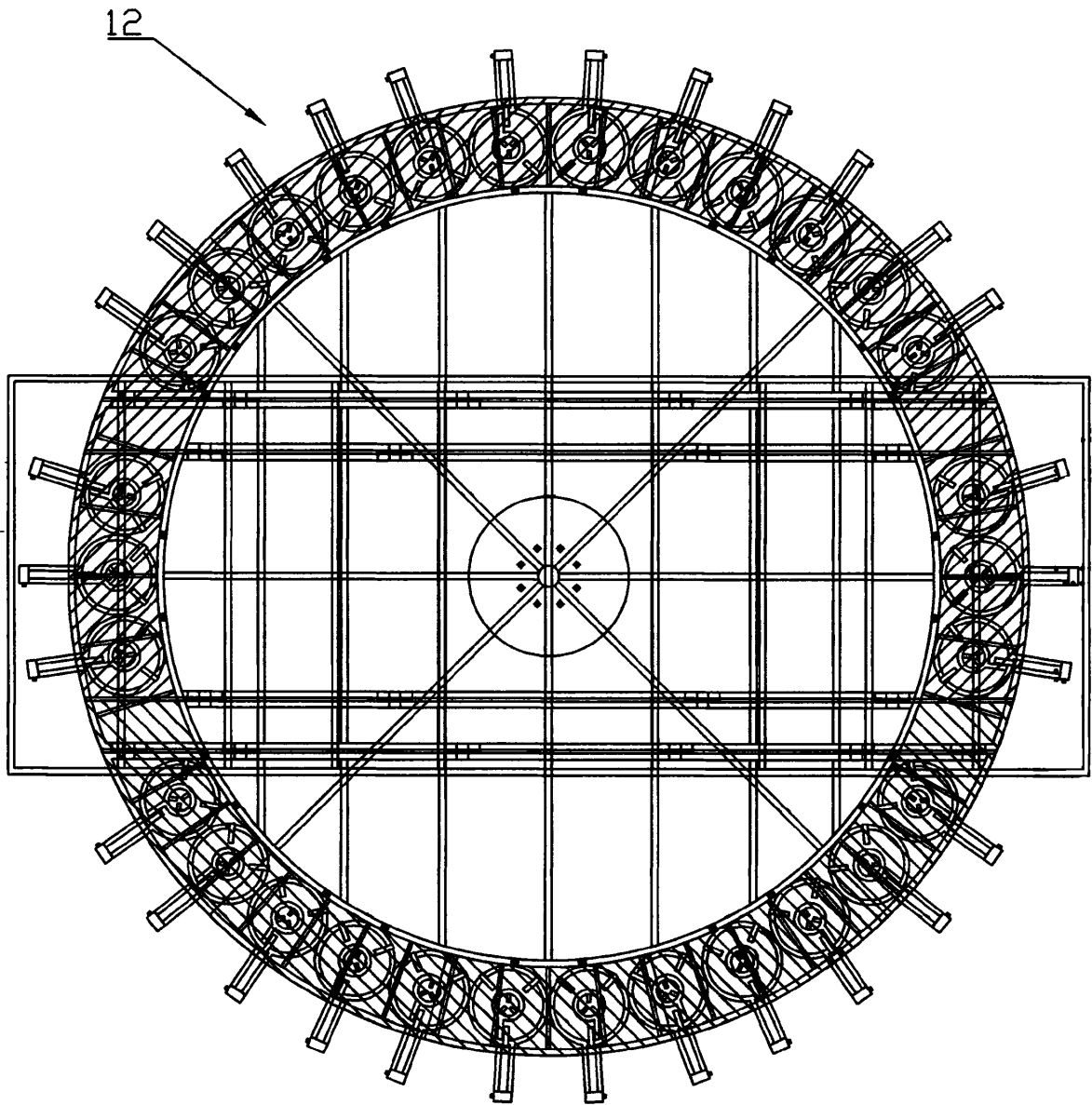
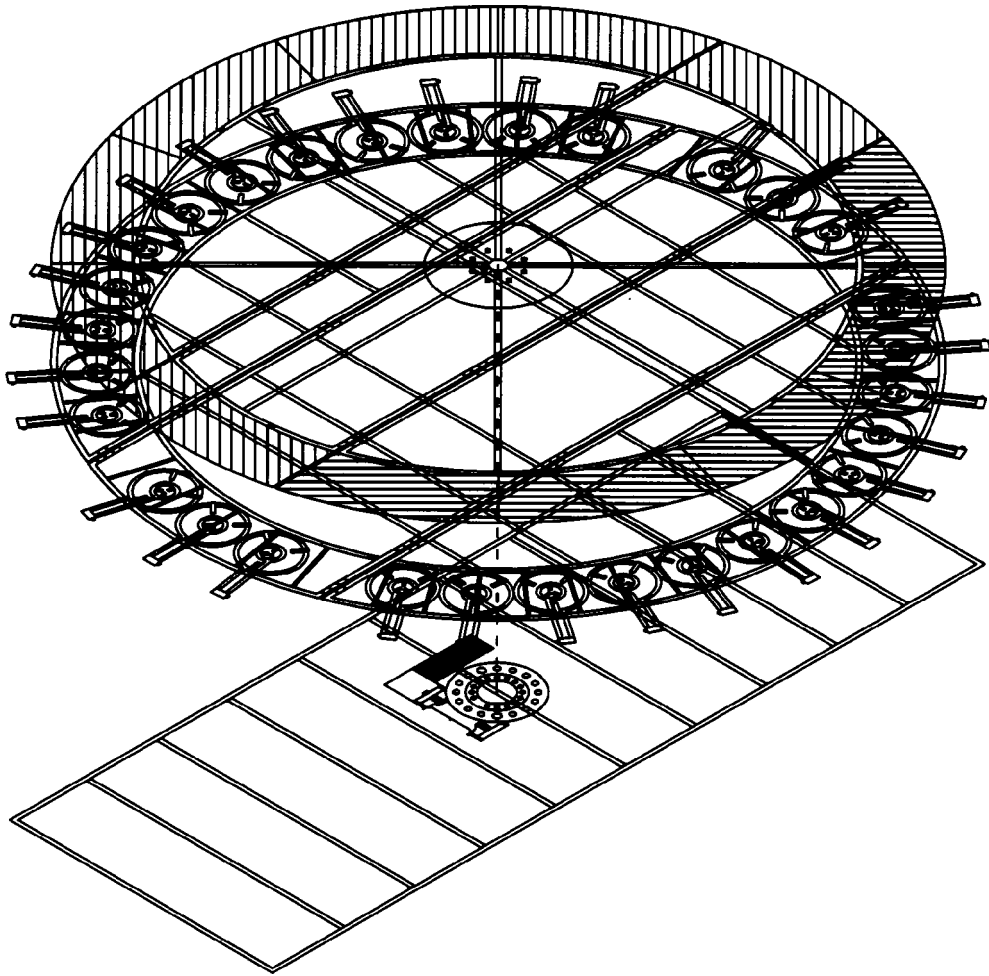


FIG-6



FIG—7



FIG—8