



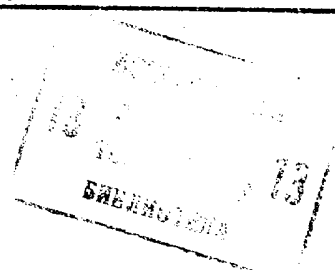
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1431006** **A1**

(SD) 4 Н 02 К 5/18

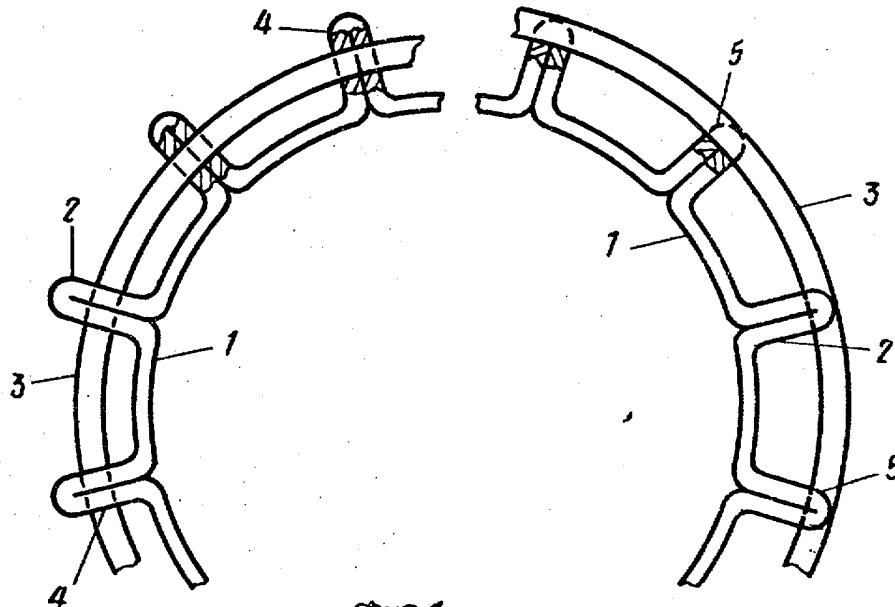
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(89) CS /236990
(21) 7773184/24-07
(22) 05.11.83
(31) PV 1938-83
(32) 21.03.83
(33) CS
(46) 15.10.88. Бюл. № 38
(71) Вызкумны а вывойовы устав электр
трицкых точивых стрюу, концернова
учелова организаце (CS)
(72) Йиржи Гамрла, Ярослав Харват
и Милан Мацек (CS)
(53) 621.313.813(088.8)

(54) СТАНИНА ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА
ВРАЩАЮЩЕЙСЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ МАШИНЫ
(57) Изобретение относится к электро-
машиностроению. Цель изобретения со-
стоит в снижении трудозатрат и рас-
хода материала при улучшении условий
охлаждения. Станина вращающейся элек-
трической машины имеет охлаждающие
ребра 2 в виде прижатых друг к другу
отгибов листового металла. Благодаря
тому, что станина снабжена жестко ох-
ватывающими ее обоймами 3, распо-
ложенными в радиальных плоскостях, обе-
спечивается достижение поставленной
цели. 3 з.п. ф-лы, 5 ил.



фиг. 1

(19) **SU** (11) **1431006** **A1**

Изобретение относится к станине из листового металла вращающейся электрической машины, имеющей по своей внешней окружности отформованные продольные охлаждающие ребра в виде спрессованных друг к другу загибов листового металла, причем станина оснащена подшипниковыми щитами или/и кожухом вентилятора.

Известна станина из листового металла вращающейся электрической машины, имеющая по своей внешней окружности отформованные продольные охлаждающие ребра в виде прижатых друг к другу отгибов листового металла, снабженная подшипниковыми щитами и/или кожухом вентилятора (Авторское свидетельство СССР № 634424, кл. Н 02 К 5/18, 1976).

Цель изобретения - снижение трудозатрат и расхода материала при улучшении условий охлаждения.

На фиг.1 показана станина в двух вариантах исполнения, вид сбоку; на фиг.2 - то же, продольный разрез; на фиг.3 - то же, поперечный разрез; на фиг.4 - то же, продольный разрез; на фиг.5 - то же, поперечный разрез.

Станина из листового металла по внешней окружности кожуха 1 имеет отформованные охлаждающие ребра 2 и жестко охвачена обоймами 3, причем в левой половине фиг.1 обоймы расположены в отверстиях 4, выполненных в боковых стенках ребер 2, а продольные оси отверстий 4 расположены в тангенциальном направлении. В правой половине фиг.1 обоймы 3 расположены в арретирующих углублениях 5, выполненных на вершинах ребер 2. Часть станины на фиг.2 и 3 в ребрах 2 имеет круговые отверстия 4, в которых расположены обоймы 3. Обоймы 3 с противоположных концов по длине ребер 2 имеют отформованные детали 6 для крепления подшипниковых щитов или/и кожуха вентилятора при помощи крепежа, преимущественно болтов. Часть станины на фиг.4 и 5 имеет на вершинах ребер 2 кругообразные арретирующие углубления 5, на которые опираются обоймы 3.

В случае, если арретирующие углубления 5 перфорируют всю толщину листового металла, создающего ребра 2 станины, как показано на фиг.4 и 5, число необходимых перфораций составляет только половину числа отверстий

4, необходимых для исполнения, показанного на фиг.2 и 3, потому, что, как отверстия 4, так и арретирующие углубления 5, у которых вся толщина листового металла будет перфорирована, выполняются при развернутой форме листового металла до выполнения ребер 2. Исполнение станины из листового металла с обоймами 3 по сравнению со станиной с внешним кожухом выгоднее также тем, что оно позволяет всасывать воздух окружающей среды в межреберные каналы станины, в результате чего повышается турбулентность хладагента, поступающего в эти каналы, что улучшает условия охлаждения станины. Расположение обойм 3 при вершинах ребер 2 выгодно с точки зрения течения хладагента в межреберных каналах и с точки зрения осаждения загрязнений в этих каналах.

Обоймы 3 преимущественно кругового сечения, и насаживаются обычно при развернутом кожухе 1 станины до получения цилиндрической формы. Арретирующие углубления 5 обоймы 3 или отверстия 4 расположены в отдельных радиальных плоскостях преимущественно на одинаковой делительной окружности. На одной станине из листового металла можно применить комбинацию арретирующих углублений 5 и отверстий 4.

Признано изобретением по результатам экспертизы, осуществленной Ведомством по изобретательству Чехословацкой социалистической республики.

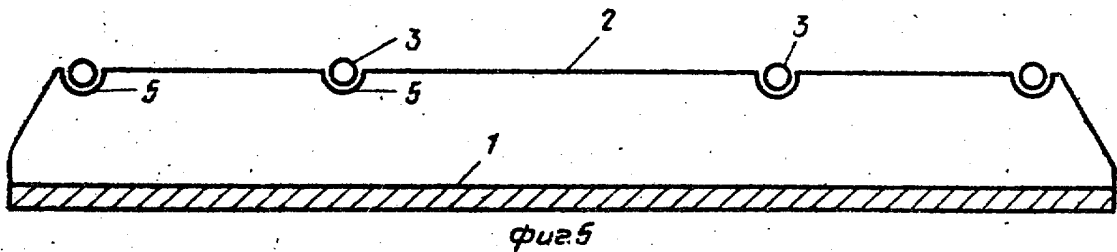
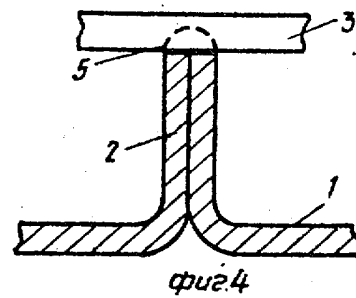
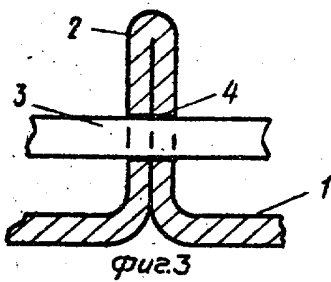
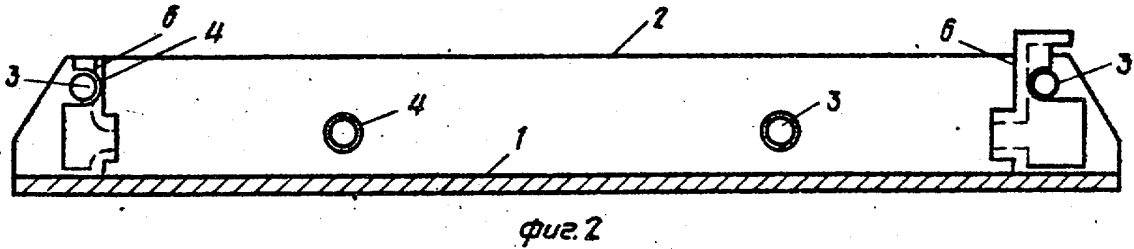
Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Станина из листового металла вращающейся электрической машины, имеющая по своей внешней окружности отформованные продольные охлаждающие ребра в виде прижатых друг к другу отгибов листового металла, снабженная подшипниковыми щитами и/или кожухом вентилятора, отличающаяся тем, что, с целью снижения трудозатрат и расхода материала при улучшении условий охлаждения, она снабжена жестко охватывающими ее обоймами, расположенными в радиальных плоскостях.

2. Станина по п.1, отличающаяся тем, что на вершинах ребер расположены углубления, в которых размещены обоймы.

3. Станина по п.1, отличающаяся тем, что ребра выполнены с отверстиями в тангенциальном направлении, в которых размещены обоймы.

4. Станина по п.1, отличающаяся тем, что обоймы снабжены отформованными элементами, к которым прикреплены подшипниковые щиты и/или кожух вентилятора.



Редактор М.Товтин Составитель Л.Кварцева
 Техред М.Дидык Корректор Э.Лончакова

Заказ 5347/53 Тираж 666 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4