



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102470044 B

(45) 授权公告日 2014. 07. 02

(21) 申请号 201080034401. 9

(22) 申请日 2010. 08. 04

(30) 优先权数据

PA200970077 2009. 08. 04 DK

(85) PCT国际申请进入国家阶段日

2012. 02. 03

(86) PCT国际申请的申请数据

PCT/DK2010/050203 2010. 08. 04

(87) PCT国际申请的公布数据

W02011/015202 EN 2011. 02. 10

(73) 专利权人 科洛普拉斯特公司

地址 丹麦胡姆勒拜克

(72) 发明人 R·伦德霍尔特 A·R·米克尔森

P·奥尔森 L·O·谢尔蒂格

(74) 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所 11038

代理人 白皎

(51) Int. Cl.

A61F 5/448 (2006. 01)

(56) 对比文件

US 5947941 A, 1999. 09. 07,

CN 1878519 A, 2006. 12. 13,

US 5139492 A, 1992. 08. 18,

US 5520670 A, 1996. 05. 28,

DE 4203950 C2, 1997. 07. 17,

US 4359051 A, 1982. 11. 16,

审查员 贾仁杰

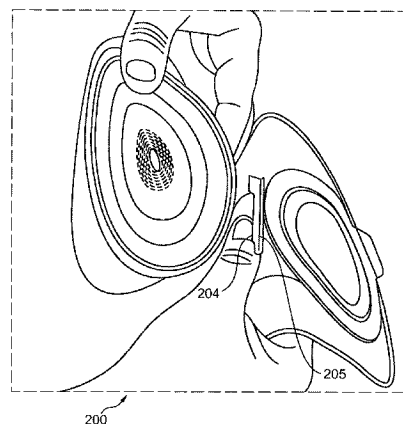
权利要求书1页 说明书9页 附图8页

(54) 发明名称

具有用于连接的引导辅助器的两件式造口装置

(57) 摘要

本发明涉及一种两件式造口装置, 该装置包括用于粘附到人造口周围皮肤上的一个基板 (2) 以及用于收集来自所述人造口的排泄物的一个可释放的收集袋 (3)。该基板通过安排在该基板上的一个第一环形凸缘 (8) 以及安排在该收集袋上的一个第二环形凸缘 (14) 可释放地连接到该收集袋上。一种粘合剂至少部分地布置在这些凸缘的至少一个上。该造口装置进一步包括沿着一个第一轴线延伸通过该第一环形凸缘的一个第一贯通孔 (7) 以及沿着一个第二轴线延伸通过该第二环形凸缘的一个第二贯通孔 (13), 其中该造口装置进一步包括用于以一个引导配置来安排该第一圆形凸缘和该第二环形凸缘的一个引导辅助器 (104)。在该引导配置下, 该第一和第二凸缘的移动相对于彼此限制于由该第一和第二轴线限定的一个平面中并且在该第一或第二轴线的至少一个周围旋转。该基板和该收集袋的限制的移动提供了一种更易于正确应用并且因此降低了泄漏的风险的两件式系统。



1. 一种两件式造口装置,包括用于粘附到人造口周围皮肤上的一个基板,以及用于收集来自所述人造口的排泄物的一个可释放的收集袋,其中该基板通过安排在该基板上一个第一环形凸缘以及安排在该收集袋上的一个第二环形凸缘可释放地连接到该收集袋上,并且其中将一种粘合剂至少部分地布置在这些凸缘的至少一个上,该造口装置进一步包括

- 沿着一个第一轴线延伸通过该第一环形凸缘的一个第一贯通孔,以及
- 沿着一个第二轴线延伸通过该第二环形凸缘的一个第二贯通孔,

- 其中该第一环形凸缘通过一个第一环形附着区粘附到该基板上,从该第一环形附着区一个第一游离外部凸缘区域在一个径向方向上延伸离开该第一轴线,并且该第二环形凸缘通过一个第二环形附着区附着到该收集袋上,从该第二环形附着区一个第二游离外部凸缘区域在一个径向方向上延伸离开该第二轴线,并且

其中该造口装置进一步包括用于以一个引导配置来安排该第一环形凸缘和该第二环形凸缘的一个引导辅助器,其中该第一环形凸缘和第二环形凸缘的移动相对于彼此限制于

- 在由该第一轴线和第二轴线限定的一个平面中,以及
- 在该第一轴线或第二轴线的至少一个周围旋转,

其中该引导辅助器包括安排在该基板或该收集袋上的面向与对应环形凸缘相同方向的一个接收槽,其中该接收槽在径向方向上从该对应的第一轴线或第二轴线延伸,并且该接收槽可拆卸地安排在该收集袋上。

2. 根据权利要求1所述的两件式造口装置,其中该接收槽具有对应于相对的环形凸缘的一个径向曲率。

具有用于连接的引导辅助器的两件式造口装置

技术领域

[0001] 本发明涉及已知一种两件式造口装置,该装置具有一个引导辅助器,该引导辅助器用于当将一个造口收集袋与一个基板连接时辅助使用者。

背景技术

[0002] 两件式造口装置是这样的造口产品,它们包括可以粘附到人造口周围皮肤上的一个基板以及可替换地粘附到该基板上的一个造口收集袋。

[0003] 这样的两件式造口装置典型地被希望一种基板的使用者所使用,该基板具有较长的佩戴时间以便使皮肤免受频繁更换。

[0004] 该基板和该造口袋典型地是通过一个所谓的机械连接器亦或一个粘合连接器连接在一起的。机械连接器通常被认为是更安全是解决方案,即它们提供更好的密封并且更易于连接在一起。在一些机械解决方案中,结合了一个所谓的“卡扣”功能,当这两个部件成功地连接到一起时它给出一个可听见的“咔嚓”声音。

[0005] 粘合连接器通常由两个凸缘形成,一个提供在基板上并且另一个在造口袋上。这些凸缘通过布置在这些凸缘之间的一种粘合剂粘附在一起。典型地,该粘合剂布置在这些凸缘中的一个上。与机械连接器相比较,粘合连接器具有更柔韧和谨慎的优点。因此,粘合连接器通常不配备有上述“卡扣”功能,像这样一种相对先进的机械解决方案将损害粘合连接器的柔性。

[0006] 然而,当粘附到一起时,存在着针对这两个凸缘的传统粘合连接器未正确对准的风险的增加,这可能损害该连接器的密封并且由此增加泄漏的风险。

[0007] 因此,对于在粘附到一起之前提供一种辅助器来将这两个部件正确对准地引导到一起存在着一种需要。

发明内容

[0008] 当在以下说明中描述不同部件时,将使用术语远侧和近侧以有助于理解这些部件相对于彼此以及使用期间相对于使用者的预期取向。因此,当该造口装置被正确地应用在人造口周围时,术语近侧将用于面朝向使用者的对应部件的表面和区域,并且术语远侧将用于面向远离使用者的对应部件的表面和区域。

[0009] 本发明涉及一种两件式造口装置,该造口装置包括用于粘附到人造口周围皮肤上的一个基板以及用于收集来自所述人造口的排泄物(output)的一个可释放的收集袋,其中该基板通过安排在该基板上的一个第一环形凸缘以及安排在该收集袋上的一个第二环形凸缘可释放地连接到该收集袋上,并且其中一种粘合剂被至少部分地布置在这些凸缘的至少一个上,该造口装置进一步包括沿着一个第一轴线延伸通过该第一环形凸缘的一个第一贯通孔以及沿着一个第二轴线延伸通过该第二环形凸缘的一个第二贯通孔,其中该造口装置进一步包括用于以一个引导配置来安排该第一环形凸缘以及该第二环形凸缘的一个引导辅助器,其中该第一和第二凸缘的移动相对于彼此限制于由该第一和第二轴线限定的

一个平面中并且在该第一或该第二轴线的至少一个的周围旋转。

[0010] 该基板和该收集袋的限制的移动提供了一种更易于正确应用并且因此降低了泄漏的风险的两件式系统。

[0011] 而且,因为有可能仍然使该基板和/或该收集袋围绕它们对应的轴线旋转,有可能将这些部件置于相对于彼此适当的位置并且由此提供一种适合于个体的身体曲率的更加舒适的造口装置。在一些情况下,这甚至可以防止该造口装置不经意地丢失,因为一些位置可以导致身体在该装置上施加高负荷,引起它脱离。

[0012] 应当理解的是,该引导辅助器可以形成为安排在该造口装置的不同部件上(例如基板和收集袋)的一组部件。然而,该引导辅助器还可以完全是一个分离的单元。在此将给出这种情况的实例。因此,术语引导辅助器不应解释限于仅一个部件或部分,而且还能包括一组部件,这些部件一起作为如权利要求书所定义的一个引导辅助器而起作用。

[0013] 这样的引导辅助器在两件式造口装置中具有特定用途,其中该第一环形凸缘通过一个第一环形附着区附着到该基板上,从该第一环形附着区一个第一游离外部凸缘区域在一个径向方向上延伸离开该第一轴线,并且该第二环形凸缘通过一个第二环形附着区附着到该收集袋上,从该第二环形附着区一个第二游离外部凸缘区域在一个径向方向上延伸离开该第二轴线,由于这些装置倾向于是非常柔韧的,它们可能难以正确对准。

[0014] 在两件式造口装置的一个实施方案中,该引导辅助器包括具有一个至少部分环形切口(该切口具有一个等于或大于从该第二轴线至该第二环形附着区的外部边缘的径向距离的半径)的一个薄片、一个引导接片(该引导接片在径向方向上远离该环形切口的中心而延伸)以及一个凹陷(该凹陷被安排在具有能够接收该引导接片的尺寸的该第一环形凸缘上)。如此提供了一种造口装置,该造口装置具有一个使用者通过接触而清楚且容易地可识别的引导辅助器。

[0015] 在附着收集袋期间,该薄片可以作为一个稳定层来起作用,由此有助于连接。因此针对该薄片可以选择不同材料和尺寸,这取决于所希望的刚度、柔性或适合用于该薄片的其他特征。

[0016] 然而,因为使用粘合性两件式造口装置的大多数使用者希望它是谨慎的并且是柔韧的,所希望的是在基板和收集袋连接到一起之后该薄片可以易于移开。因此,在一个实施方案中,将该薄片沿着其对称轴线打孔,这允许该薄片易于移开和丢弃。

[0017] 为了防止当移开薄片时由于过量材料导致该薄片陷在凹陷中,该引导接片可以配备有一个另外的切口。

[0018] 在一个实施方案中,该凹陷可以由该第一环形凸缘限定,一个第一和一个第二接片轴向地从该第一环形凸缘延伸并且一个桥接部件连接该第一和第二接片的末端。

[0019] 在该两件式造口装置的另一个实施方案中,该引导辅助器包括由一个第一和一个第二至少部分环形的切口形成的一个薄片,其中该第一切口具有一个等于或大于从该第一轴线至该第一环形附着区的外部边缘的径向距离的半径,并且该第二切口具有一个等于或大于从该第二轴线至该第一环形附着区的外部边缘的径向距离的半径。如此提供了易于操作引导辅助器,该引导辅助器可以容易地丢弃。此外,这样的引导辅助器可以易于引入到目前的两件式粘性造口装置的生产中,因为它不需要对多种已知装置的基板或收集袋进行任何变更。

[0020] 有利地是,可以形成该两件式造口装置这样使得该第一切口的中心与该第二切口之间的距离等于或大于从该第一轴线至该第一凸缘的外部边缘的径向距离以及从该第二轴线至该第二凸缘的外部边缘的径向距离。这防止了该第一和该第二环形凸缘不经意地弯曲以及该引导辅助器不经意地脱落。

[0021] 如前面所述,该薄片可以配备有沿着通过该第一切口的中心以及该第二切口的中心的一条线而将该薄片划分的一条穿孔线,这样使得该薄片易于移开。

[0022] 至少两个操作接片可以在该穿孔线的相对侧面上从该薄片突出。如此提供了多个操作区,这样使得使用者可以容易地扯下柄并且对该薄片进行操作。

[0023] 可以将该第二切口完全环状地安排在该薄片上。这允许在进行制造过程中以这样一种方式将该薄片安排在该收集袋上,即在不撕裂该薄片或收集袋下是难以撕开的。

[0024] 在两件式造口装置的又一个实施方案中,该引导辅助器包括安排在面向与对应的环形凸缘相同方向的该基板或该造口袋上的一个接受槽,其中该槽在径向方向上从对应的第一或第二轴线延伸并且具有相应于相对的环形凸缘的径向曲率。

[0025] 在使用该引导辅助器之后,不再需要该接收槽。因此,该接收槽可以可拆卸地安排在该造口袋上,这样使得在使用之后可以将它丢弃从而防止它刺激皮肤或弄到例如衣服或类似物上。

附图说明

[0026] 图 1 显示了该两件式造口装置的一个第一实施方案的元件,

[0027] 图 2-6a 显示了一种两件式造口装置的第一实施方案的应用,

[0028] 图 7 显示了一种两件式造口装置的一个第二实施方案的元件,

[0029] 图 8-14 显示了一种两件式造口装置的第二实施方案的应用,

[0030] 图 15 显示了一种两件式造口装置的一个第三实施方案的元件,并且

[0031] 图 16-20 显示了一种两件式造口装置的第三实施方案的应用。

具体实施方式

[0032] 一种造口装置 1 的一个第一实施方案的不同元件示于图 1 中。

[0033] 该造口装置是由一个基板 2、一个收集袋 3 以及一个引导环 4 形成的。

[0034] 该基板和该收集袋的基本构造是与已知的用于粘合两件式造口装置的基板和收集袋的基本构造类似的(例如用于由 Coloplast A/S 销售的 Easiflex 产品线中的基板和收集袋)。在以下说明中,这类已知的部件将形成用于说明和描述这些不同实施方案的基础。因此,对于已知的和类似部件而言,类似的参考号将用于不同实施方案以有助于阅读和理解。

[0035] 该基板被适配以附着到人造口周围的皮肤上并且能够与该收集袋连接,这样使得来自该人造口的排泄物接收于该袋中。该基板包括一个皮肤友好的粘合剂层 5,它可以布置在背衬层 6 的近侧上。一个第一贯通孔 7 被提供在该粘合剂层以及该背衬层中。在该背衬层的远侧上,一个第一环形凸缘 8 沿着在该贯通孔 7 周围延伸的一个第一环形焊缝 9 附着到该背衬层上。

[0036] 该粘合剂层 5、该第一贯通孔 7 以及该第一环形凸缘 8 沿着该基板的一个中心轴线

同轴地安排。

[0037] 该粘合剂层 5 提供了适合用于粘附到皮肤上的一个粘性近端表面。在生产过程中该背衬层 6 是特别有利的,因为它用作一个引导层将粘合剂正确地对准并且用作焊接基底用于将该第一环形凸缘 8 焊接到其上。而且,在使用过程中该背衬层用作一个保护性覆盖物,这样使得该粘合剂仅粘附到皮肤上而不粘附到不想要的物品上(如衣物或该收集袋)。

[0038] 该收集袋 3 是由一个第一和一个第二箔片 10、11 形成的,它们在它们的边缘处沿着焊缝 12 焊接到一起。

[0039] 一个第二贯通孔 13 提供在该第一箔片 10 中并且一个第二环形凸缘 14 沿着在该第二贯通孔 13 周围延伸的一个第二环形焊缝 15 附着到该第一箔片的近侧上。

[0040] 在该第二环形凸缘 14 的近端表面上,布置了一个第二粘合剂层 40,它适合用于在该第一环形凸缘 8 与该第二环形凸缘 14 之间提供一个粘性连接,由此在该基板和该收集袋之间提供一个粘合连接。在储存过程中,该第二粘合剂层被一个离型纸 41 覆盖。在使用该收集袋之前将该离型纸移开,由此将该第二粘合剂层暴露出来。

[0041] 该第二贯通孔 13 和该环形凸缘 14 沿着该收集袋的中心轴线同轴地安排。

[0042] 如上所述的基板和收集袋非常类似于粘性两件式造口装置(如前面提及的 Easiflex 生产线)中使用的部件。

[0043] 所展示的基板构造与已知的粘性基板的主要不同在于,在该第一环形凸缘 8 的周围,提供了一个引导槽 30,该引导槽在一个轴向方向上从该第一环形凸缘延伸。该引导槽是由该环形凸缘 8 的远端表面限定的,一个第一和第二隔离件 31、32 轴向地从该环形凸缘 8 的远端表面延伸并且沿着该第一环形凸缘的周围定位并且一个桥接元件 33 连接带第一和第二隔离件。

[0044] 该引导环 4 被形成为由一个内部圆周 16' 和一个外部圆周 16'' 限定的一个环形环 16。该引导环进一步具有在一个径向方向上从该环形环延伸一个第一接片 17,以及与该第一接片相对的在径向远离该环形环的方向上延伸的一个第二接片 18。

[0045] 在该第一接片 17 中提供了在一个径向方向上从该环形环的中心延伸的一个第一撕裂线 19,它将该第一接片 17 等分成对称的两半。

[0046] 在该第二接片 18 中提供了在一个径向方向上从该环形环的中心延伸的一个第二撕裂线 20,它将该第二接片 18 等分成对称的两半。

[0047] 该第二接片配备有一个凹陷 21,该凹陷安排为径向向内地从该第二接片 18 延伸的一个切口。

[0048] 该环形环 16 的内部圆周 16' 稍微大于该第二环形焊缝 15 的外部圆周 15''。这使得该引导环 4 能够沿着该收集袋的中心轴线可旋转地安排在该收集袋 3 上。这防止了引导环 4 的脱落,因为它可以这样安排使得它可以被由该第二环形焊缝的外部圆周 15''、该第一箔片 10 的近端表面以及该第二环形凸缘 14 的远端表面所限定的凹槽 25 夹持。

[0049] 该引导环 4 可以由具有所希望的刚度的任何适当的薄片材料形成。这类材料可以是一种热压成形的硬聚合物箔片、穿孔的涂覆的纸板、热压成形的复合材料或注射成型的聚合物类。

[0050] 下面将参考图 2-7 来说明如何使用该造口装置的第一实施方案。

[0051] 首先将该引导环旋转(如图 2 中通过箭头所示)使得该第二接片 18 处于适当位

置（如下面将要说明的）。

[0052] 然后，如图 3 中所展示，将该第二接片安排在该基板 2 的引导槽 30 中，该基板被安排在人造口周围的皮肤上，这样使得该人造口通过该第一贯通孔 7 延伸。

[0053] 因为在前面已经将该接片旋转到一个适当位置，该接收袋将在相对于该基板和该人造口的所希望的位置与该基板对准。

[0054] 如图 4 中所示，现在将该基板和该造口收集袋安排在相对于彼此的适当位置。如可以理解的，相对于该收集袋的中心轴线该基板的中心轴线的相对移动现在限制于由这两个轴线所限定的一个平面上。

[0055] 然而，由于该引导环和该收集袋之间的可旋转关系，该收集袋仍然可以围绕其中心轴线旋转。这允许使用者在移开离型纸并且通过该第二粘合剂层将该第一和第二凸缘连接在一起之前，做出任何最终调节。

[0056] 最后，通过在该第一接片上的撕裂线的相对侧面上进行拉拔而将引导环 4 移开（如图 5 中所示）。这撕裂了该引导环，随后该引导环可以丢弃。如图 6 和 6a 中可见，该第二接片中的凹陷允许从该槽中移开该引导环。

[0057] 一种造口装置 100 的一个第二实施方案的不同元件示于图 7 中。该造口装置 100 是由一个基板 2 以及一个收集袋 3 形成的。该基板和该收集袋类似于典型的粘性两件式造口装置，例如由 Coloplast A/S 生产的 Easiflex 两件式造口装置。针对造口装置的该第一实施方案，在上面已经说明了这样类似的装置，因此，为了有助于阅读，类似部件给予相同的参考号。除此之外，该造口装置另外包括一种引导辅助器 104。

[0058] 该引导辅助器形成一种扳手样组件，其中在一个薄片 107 上提供了一个第一和一个第二环形切口 105、106。这些切口被薄片 107 的一个间隔区域 108 分隔开。

[0059] 在该间隔区域 108 中提供了一个第一撕裂线 109 并且在薄片 107 中在与该第一撕裂线相对的该第二环状切口处提供了一个第二撕裂线 110。该第一和第二撕裂线是沿着该引导辅助器 104 的对称轴线 iii-iii 来提供的。

[0060] 该第一切口 105 具有稍微大于该第一环形焊缝 9 的外部圆周 9”的一个第一内部圆周 105’。此外，该薄片 107 不围绕该整个第一切口延伸但是被一个开口 111 中断。

[0061] 该第二切口 106 具有稍微大于该第二环形焊缝 15 的外部圆周 15”的一个第二内部圆周 106’。这使得该引导辅助器能够在该收集袋的中心轴线周围可旋转地安排在该收集袋 3 上。这防止了引导辅助器 104 的脱落，因为它可以这样安排使得它可以夹持在由该第二环形焊缝的外部圆周 15”、该第一箔片 10 的近端表面以及该第二环形凸缘 14 的远端表面所限定的凹槽 25 中（如图 8 中所示）。在制造该收集袋 3 的过程中，该引导辅助器 104 可以有利地安排在该收集袋 3 上。

[0062] 该引导辅助器 104 可以由具有所希望的刚度的任何适当的薄片材料形成。这类材料可以是一种热压成形的硬聚合物箔片、穿孔的涂覆的纸板、热压成形的复合材料或注塑成型的聚合物类。

[0063] 下面将参考图 9-14 来说明如何使用该造口装置的第二实施方案。

[0064] 如图 9 中可见，开口 111 允许使用者将该第一开口安排在该第一环形焊缝周围。通过该引导辅助器 104 该基板 2 和该收集袋 3 的这种连接提供了该基板 2 和该收集袋 3 的有限的相对移动。如可以理解的，该基板的中心轴线和该造口袋的中心轴线的移动限制于由

这两个轴线所限定的一个平面之内。然而,该引导辅助器允许该基板和该收集袋两者围绕它们对应的轴线旋转,这允许使用者将这两个部件安排在适当位置。

[0065] 当该基板和该收集袋已经安排在适当位置时,使用者移开该离型纸(如图 10 中所示)并且朝向该基板折叠该造口袋(如图 11 中所示)这样使得该第一环形凸缘和该第二环形凸缘粘附在一起。现在该收集袋正确地连接到该基板上并且该造口装置准备被使用(如图 12 中所示)。

[0066] 然而,如果使用者希望的话,可以通过沿着该第一和第二撕裂线 109、110 进行撕裂将引导辅助器 104 移开(如图 13 和 14 中所展示)。

[0067] 横过该间隔区域 108 可以形成一个折叠线 115。该折叠线是这样安排的使得当将该引导辅助器 104 围绕该折叠线进行折叠时,该基板的中心轴线和该收集袋的中心轴线是同轴地对准的。可以例如通过在制造过程中将它弯曲而预形成这样的折叠线,或一个可视的指示物,例如一个印刷线,可以显示在哪里折叠从而得到正确的对准。

[0068] 一种造口装置 200 的一个第三实施方案的不同元件示于图 15 中。该造口装置 200 是由一个基板 2 以及一个收集袋 3 形成的。该基板和该收集袋类似于典型的粘性两件式造口装置(例如由 Coloplast A/S 生产的 Easiflex 两件式造口装置)。针对造口装置的该第一和该第二实施方案,在上面已经说明了这样类似的装置,因此,为了有助于阅读,类似部件给予相同的参考号。

[0069] 除此之外,该造口装置另外包括一个引导接片 204。该引导接片 204 安排在该接收袋的近端侧上。在该引导接片 204 中形成一个接收槽 205。这样形成并且成形该槽以接收该第一环形凸缘 8 的边缘的一个区域,即在从该收集袋的中心轴线的的一个径向方向上可见,该槽在小于该第一环形凸缘的径向长度的一个距离处开始,并且该槽在一个径向方向上远离该收集袋的中心轴线延伸稍微大于该第一环形凸缘的径向长度的一个距离。该槽进一步具有一个厚度,即沿着该收集袋的中心轴线的的一个轴向长度,该厚度稍微大于该第一环形凸缘的厚度。该槽以相应于该第一环形凸缘的曲率的一个弯曲形状封端。

[0070] 该引导接片 204 可释放地附着到该收集袋上。这可以例如用一个 velcro 连接器或一个弹簧锁来实现。因此,在已经使用该引导接片之后,可以将它丢弃。

[0071] 下面将参考图 16-20 来说明如何使用该造口装置的第三实施方案。

[0072] 首先,将离型纸从该收集袋上的该第二环形凸缘移开(如图 16 中所示)。然后,将引导接片与该第一环形凸缘对准(如图 17 中可见)。此后,将该引导接片与该第一环形凸缘连接在一起,即将该第一环形凸缘接收在该槽中(如图 18 中所示)。在这个位置,该基板的中心轴线和该收集袋的中心轴线彼此相关地相对固定,这样使得这些轴线仅仅可以在由它们所限定的一个平面中移动。然而,该引导接片可以沿着该第一环形凸缘的边缘滑动,因此使该收集袋能够围绕其中心轴线旋转。这允许在将该第一和该第二环形凸缘粘附到一起之前使用者将该收集袋旋转进入一个适当的位置(如图 19 中可见)。

[0073] 可替代地,移开该离型纸(如图 16 中所示)可以被延迟直至该引导接片与该第一环形凸缘连接(如图 18 中所示)。

[0074] 最后,可以将该引导接片移开(如图 20 中所示)。因此,在其中它可能是碍事的使用过程中(例如通过在皮肤上摩擦引起瘙痒或割伤或弄到衣物上)该引导接片将不存在。

[0075] 虽然未显示,该第一环形凸缘的边缘可以配备有一个边,该边具有比邻近的凸缘

材料更大的增加的厚度。这个接受槽可以配备有一个类似的互补凹槽。这提供了一个“卡扣”连接,其中接合得以改善但是该收集袋与该基板之间的旋转关系仍然保持。

[0076] 就上述实施方案而言,一些尺寸是指比其他尺寸稍微大的。这样稍微大的尺寸当然是相对的并且基于所希望的配合而改变。因此,如果希望紧密配合,则该稍微大的尺寸几乎等于该其他尺寸。然而,如果希望更宽松的配合,可能是由于生产的公差,或因为一些使用者可能是残疾人并且需要较大的尺寸来正确地操作该造口装置,该稍微大的尺寸将导致比其他尺寸较大的空隙。本领域的普通技术人员应当能够考虑这样的尺寸并且它将毫无问题地理解这样的稍微大的尺寸的含义是什么。

[0077] 实施方案

[0078] 1. 一种两件式造口装置,包括用于粘附到人造口周围皮肤上的一个基板,以及用于收集来自所述人造口排泄物的一个可释放的收集袋,其中该基板通过安排在该基板上的一个第一环形凸缘以及安排在该收集袋上的一个第二环形凸缘可释放地连接到该收集袋上,并且其中将一种粘合剂至少部分地布置在这些凸缘的至少一个上,该造口装置进一步包括

[0079] - 沿着一个第一轴线延伸通过该第一环形凸缘的一个第一贯通孔,以及

[0080] - 沿着一个第二轴线延伸通过该第二环形凸缘的一个第二贯通孔,

[0081] 其中该造口装置进一步包括用于以一个引导配置来安排该第一环形凸缘和该第二环形凸缘的一个引导辅助器,其中该第一和第二凸缘的移动相对于彼此限制于

[0082] - 在通过该第一和第二轴线限定的一个平面中,以及

[0083] - 在该第一或第二轴线的至少一个周围旋转。

[0084] 2. 根据实施方案 1 所述的两件式造口装置,其中该第一环形凸缘通过一个第一环形附着区附着到该基板上,从该第一环形附着区一个第一游离外部凸缘区域在一个径向方向上延伸离开该第一轴线,并且该第二环形凸缘通过一个第二环形附着区附着到该收集袋上,从该第二环形附着区一个第二游离外部凸缘区域在一个径向方向上延伸离开该第二轴线。

[0085] 3. 根据实施方案 2 所述的两件式造口装置,其中该引导辅助器包括

[0086] - 一个薄片,该薄片具有一个至少部分环形的切口,该切口具有一个等于或大于从该第二轴线至该第二环形附着区的外部边缘的径向距离的半径,所述薄片具有在一个径向方向上远离该环形切口的中心而延伸的一个引导接片,以及

[0087] - 一个凹陷,该凹陷被安排在具有能够接收该引导接片的尺寸的第一环形凸缘上。

[0088] 4. 根据实施方案 3 所述的两件式造口装置,其中沿着其对称轴线将该薄片打孔。

[0089] 5. 根据实施方案 3 或 4 所述的两件式造口装置,其中该引导接片配备有一个另外的切口。

[0090] 6. 根据实施方案 3、4 或 5 所述的两件式造口装置,其中该凹陷是由该第一环形凸缘、轴向地从该第一环形凸缘延伸的一个第一和一个第二接片、以及连接该第一和第二接片的末端的一个桥接部件所限定的。

[0091] 7. 根据实施方案 2 的两件式造口装置,其中该引导辅助器包括由一个第一和一个第二至少部分环形的切口形成的一个薄片,其中该第一切口具有一个等于或大于从该第一轴线至该第一环形附着区的外部边缘的径向距离的半径,并且该第二切口具有一个等于或

大于从该第二轴线至该第一环形附着区的外部边缘的径向距离的半径。

[0092] 8. 根据实施方案 7 所述的两件式造口装置, 其中该第一切口的中心与该第二切口之间的距离等于或大于从该第一轴线至该第一凸缘的外部边缘的径向距离以及从该第二轴线至该第二凸缘的外部边缘的轴向距离。

[0093] 9. 根据实施方案 7 或 8 所述的两件式造口装置, 其中该薄片配备有一个穿孔线, 该穿孔线沿着通过该第一切口的中心和该第二切口的中心的一条线将该薄片划分。

[0094] 10. 根据实施方案 7、8 或 9 所述的两件式造口装置, 其中至少两个操作接片在该穿孔线的相对侧上从该薄片突出。

[0095] 11. 根据实施方案 7、8、9 或 10 所述的两件式造口装置, 其中该第二切口完全环形地安排在该薄片中。

[0096] 参考号

[0097] 1. 一种造口装置的第一实施方案

[0098] 2. 基板

[0099] 3. 收集袋

[0100] 4. 引导环

[0101] 5. 皮肤友好的粘合剂层

[0102] 6. 背衬层的近侧

[0103] 7. 第一贯通孔

[0104] 8. 第一环形凸缘

[0105] 9. 第一环形焊缝

[0106] 10. 第一箔片

[0107] 11. 第二箔片

[0108] 12. 焊缝

[0109] 13. 第二贯通孔

[0110] 14. 第二环形凸缘

[0111] 15. 第二环形焊缝

[0112] 16. 环形环

[0113] 17. 第一接片

[0114] 18. 第二接片

[0115] 19. 第一撕裂线

[0116] 20. 第二撕裂线

[0117] 21. 凹陷

[0118] 25. 凹槽

[0119] 30. 引导槽

[0120] 31. 第一隔离件

[0121] 32. 第二隔离件

[0122] 33. 桥接元件

[0123] 40. 第二粘合剂层

[0124] 41. 离型纸

- [0125] 100. 一种造口装置的第二实施方案
- [0126] 104. 引导辅助器
- [0127] 105. 第一环形切口
- [0128] 106. 第二环形切口
- [0129] 107. 薄片
- [0130] 108. 间隔区域
- [0131] 109. 第一撕裂线
- [0132] 110. 第二撕裂线
- [0133] 111. 开口
- [0134] 200. 一种造口装置的第三实施方案
- [0135] 204. 引导接片
- [0136] 205. 接收槽

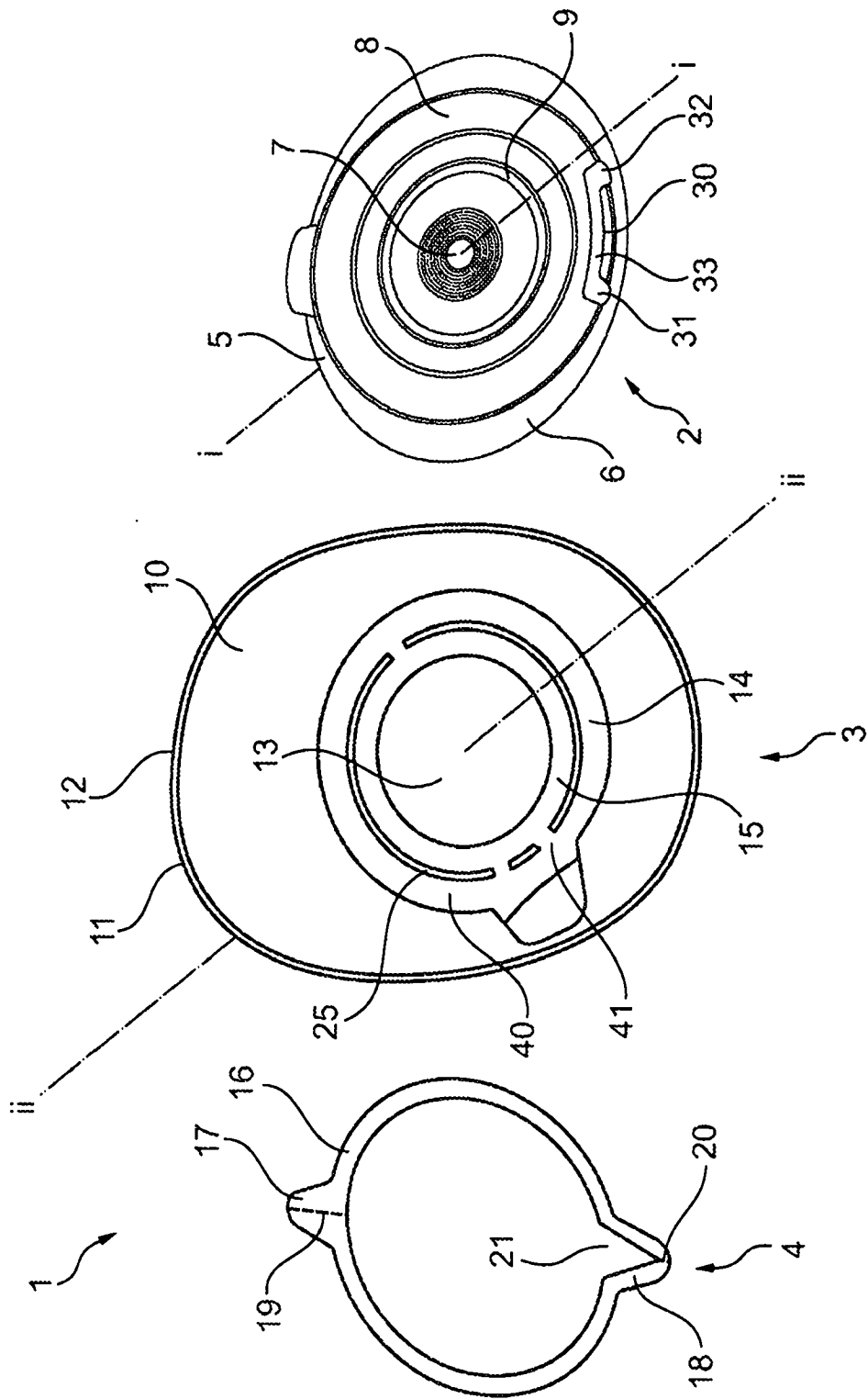


图 1

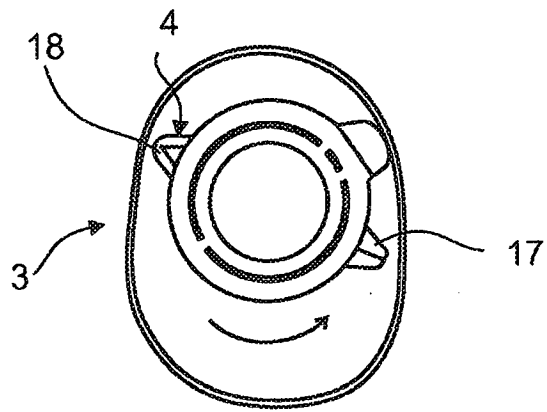


图 2

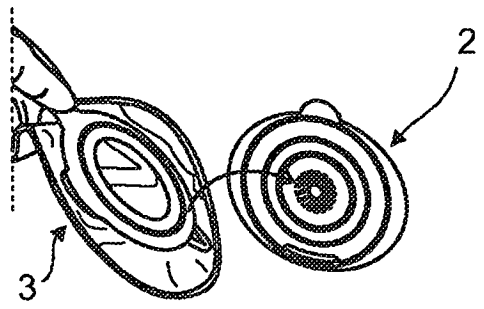


图 3

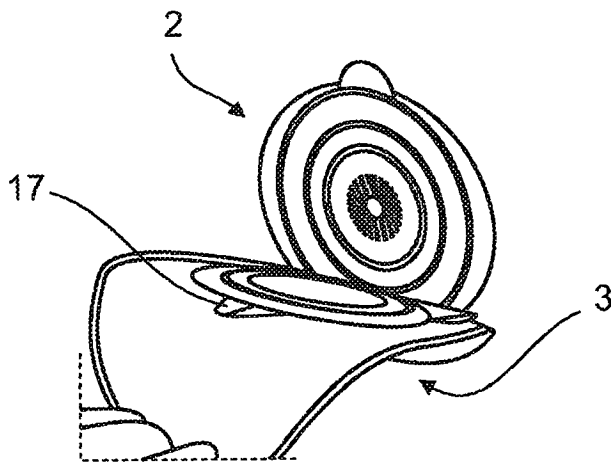


图 4

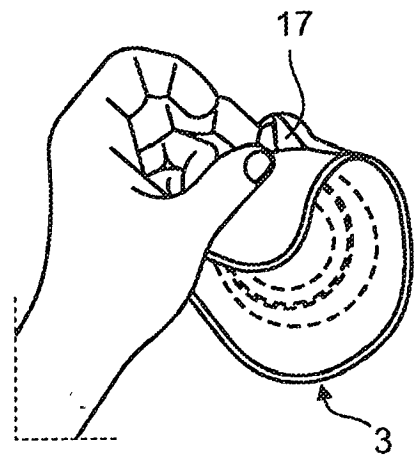
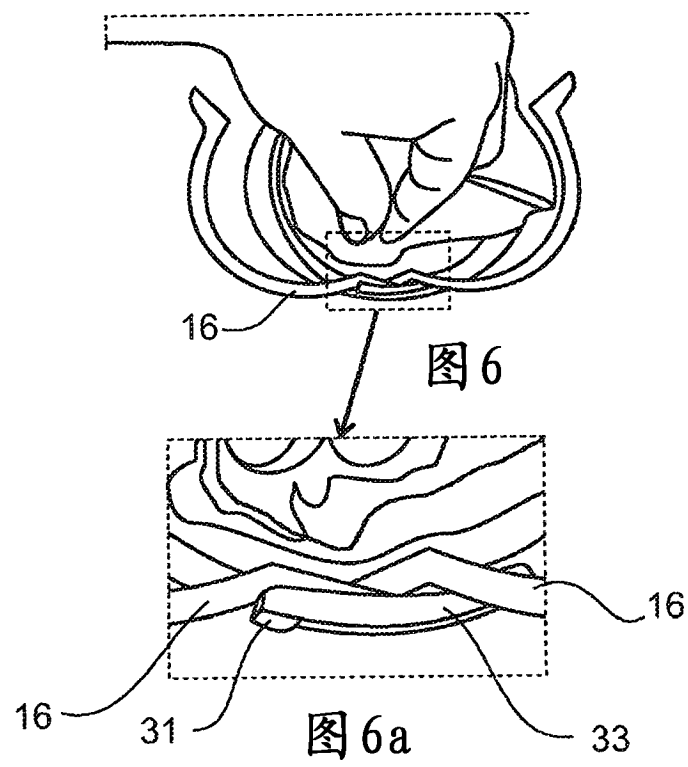


图 5



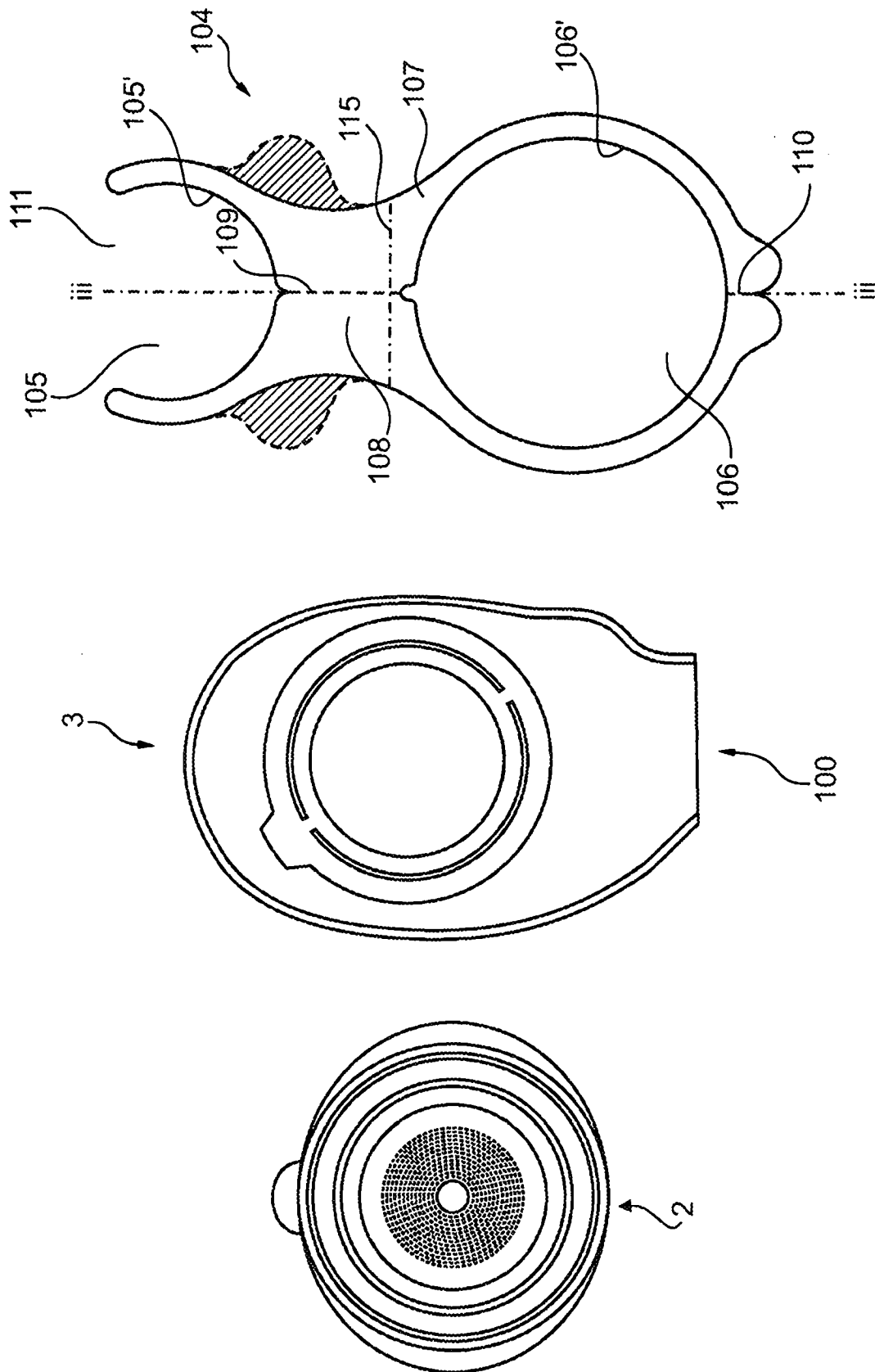


图 7

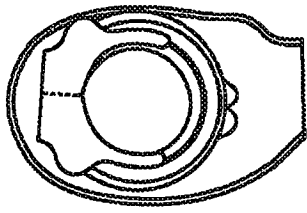


图 8

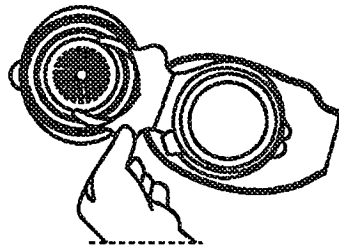


图 9

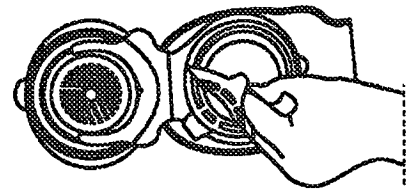


图 10

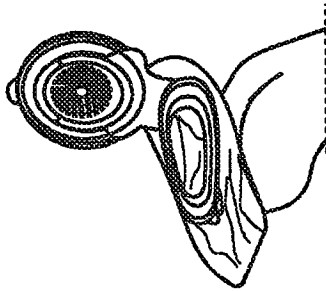


图 11

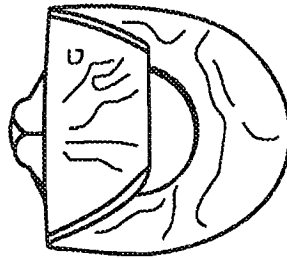


图 12

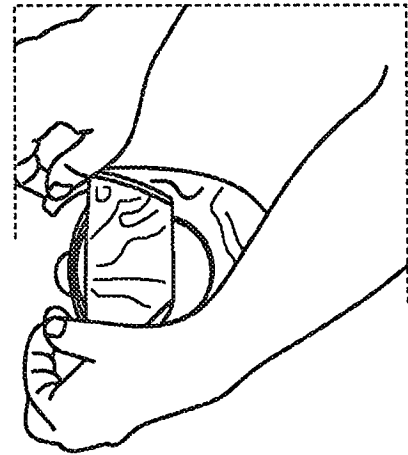


图 13

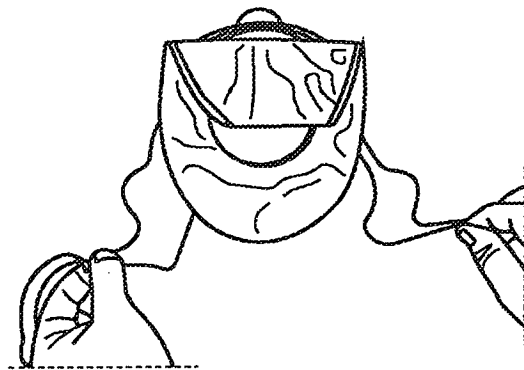


图 14

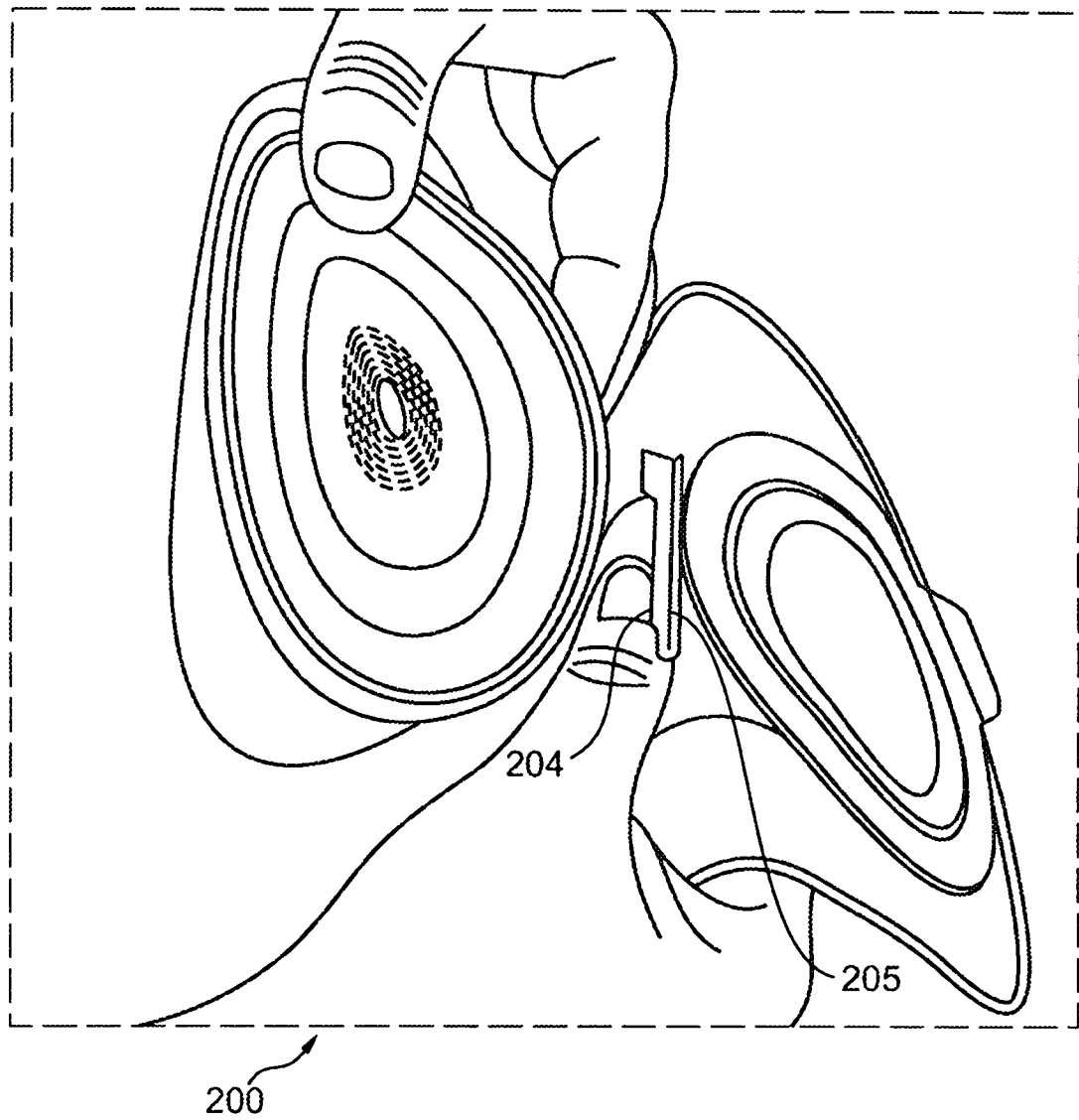


图 15

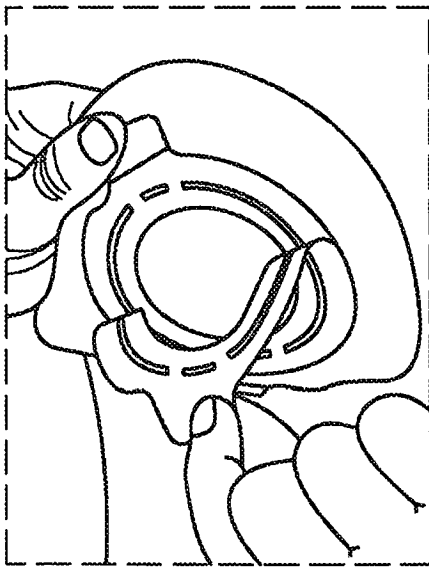


图 16

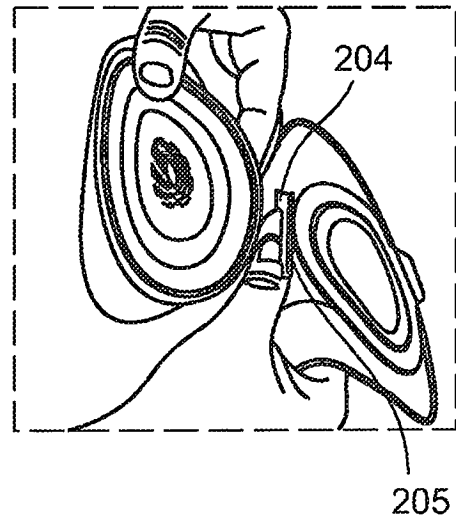


图 17

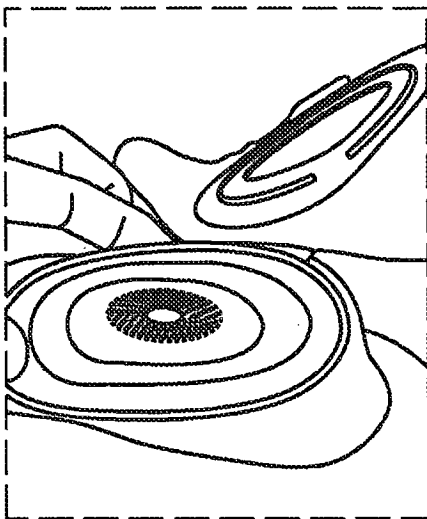


图 18

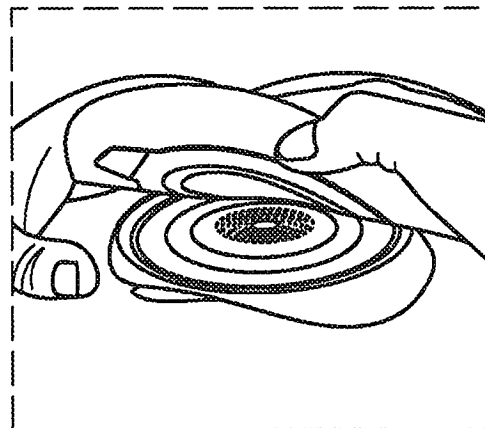


图 19

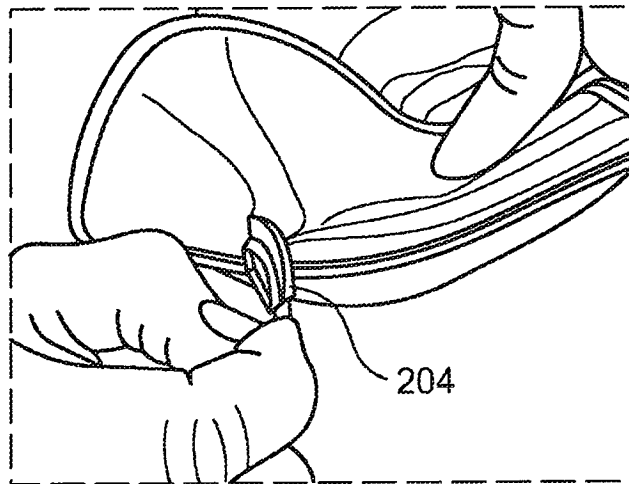


图 20