



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 065 767**

⑫ Número de solicitud: U 200701056

⑤① Int. Cl.:
B65D 17/28 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫② Fecha de presentación: **22.05.2007**

⑦① Solicitante/s: **GRÁFICAS DEL NOROESTE, S.A.**
Ctra. de Madrid, s/n
(Salida 663 - Avda. del Puente)
36214 Vigo, Pontevedra, ES

④③ Fecha de publicación de la solicitud: **01.11.2007**

⑦② Inventor/es: **Caride Ramos, Amado**

⑦④ Agente: **Ungría López, Javier**

⑤④ Título: **Contenedor de envases cilíndricos y rectangulares.**

ES 1 065 767 U

DESCRIPCIÓN

Contenedor de envases cilíndricos y rectangulares.

Objeto de la invención

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un contenedor de envases cilíndricos, rectangulares e incluso cuadrangulares, presentando la particularidad de constituir un medio dosificador de los envases que contiene, permitiendo al consumidor extraer manualmente un envase, cuyo lugar es ocupado por otro situado encima del que ha sido sustraído.

Antecedentes de la invención

Actualmente se conocen packs de envases cilíndricos, tales como latas metálicas de conservas, bebidas y similares, cuya finalidad es reunir una pluralidad de envases para facilitar su almacenamiento y transporte, así como para facilitar la adquisición por parte del consumidor, ya que a éste le resulta mucho más sencillo, cómodo y eficaz adquirir una pluralidad de envases reunidos en un pack.

El pack puede constituirse de manera muy diversa, bien mediante una lámina retráctil y envolvente de la agrupación de envases, bien mediante una lámina con orificios de ubicación de los envases, quedando éstos reunidos de manera agrupada. Asimismo, los envases pueden agruparse en un contenedor único.

En cualquiera de los casos, el pack y/o contenedor único, no están previstos ni cuentan con medios que permitan dispensar de manera unitaria los envases.

Descripción de la invención

El contenedor objeto de la invención ha sido concebido precisamente, además de cómo medio de agrupación de una pluralidad de envases cilíndricos, rectangulares o cuadrangulares, como medio dosificador de los envases, permitiendo el dispensado o extracción unitaria de cada uno de ellos, quedando siempre otro envase en posición de poder ser extraído manualmente, manteniendo todos los envases agrupados en el interior del contenedor, y todo ello sin necesidad de realizar en ningún momento la apertura del mismo.

En tal sentido, el contenedor de la invención presenta la particularidad de constituirse mediante un cuerpo prismático de cartón o material similar, de manera que internamente una de las dimensiones del contenedor se corresponderá con la longitud de uno o de dos envases correlativos, mientras que las otras dos dimensiones serán preferentemente múltiplo del diámetro correspondiente a los envases, con el fin de conseguir una ocupación total de la capacidad de llenado del contenedor mediante los envases cilíndricos, rectangulares o cuadrangulares.

En proximidad a la base considerada como inferior del contenedor, una de las paredes, correspondiente a la de igual dimensión o doble a la longitud de los envases, está afectada de una pareja de líneas de troquelado transversales que se extienden de lado a lado de la pared, siendo la distancia entre esas líneas de troquelado igual o ligeramente superior al diámetro de los envases, con la particularidad de que tales líneas de troquelado se extienden, por ambos extremos, en sendos segmentos circulares que afectan a las paredes contiguas, segmentos que unen entre sí los extremos de las comentadas líneas de troquelado transversales, todo ello de manera tal que la rotura de ese troquelado y retirada del sector que delimitan en su conjunto todas las líneas de troquelado, determina una abertura a través de la cual pueden ser sustraídos y de forma

fácil los envases que se dispondrán enfrentados lateralmente a esa abertura, con la particularidad de que el envase superior al sustraído se dispondrá por sí mismo enfrentadamente a la abertura para permitir su posterior sustracción, consiguiéndose así una dosificación unitaria de los envases contenidos.

La línea de troquelado transversal inferior está realizada a una pequeña distancia por encima del plano del fondo del contenedor, de manera que el tramo de pared determinado ante esa línea de troquelado y el fondo, constituye una barrera de retención de los envases enfrentados a la abertura de extracción.

Por otro lado, cabe decir que el cierre de las bases del contenedor podrá realizarse de forma convencional y mediante cualquier sistema apropiado, permitiendo soportar la carga que suponen los envases contenidos, pudiendo dichos envases almacenarse en filas y columnas dentro del contenedor, de manera que en virtud de la configuración cilíndrica, la extracción de cada uno de ellos lleva consigo el deslizamiento o rodar del superior hacia la posición que ocupaba el envase extraído.

Finalmente decir que el sector delimitado por las líneas de troquelado presenta, en correspondencia con una de las líneas de troquelado, un pequeño troquelado semicircular determinante de un uñero cuya rotura permite el agarre y rotura total del troquelado y la retirada del sector delimitado por el mismo, originando la abertura de salida de los envases.

De esta manera, el consumidor adquiere una pluralidad de envases contenidos en un contenedor totalmente cerrado, y cuando desee iniciar la extracción de envases bastará con romper la línea de troquelado, retirar el sector correspondiente y sustraer por agarre manual el envase que queda enfrentado a esa abertura, tal y como se ha dicho con anterioridad, manteniendo siempre el resto de los envases perfectamente reunidos en el contenedor.

Breve descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva, un juego de dibujos en base a los cuales se comprenderán más fácilmente las innovaciones y ventajas del contenedor objeto de la invención.

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva general del contenedor de la invención, dejándose ver el troquelado que incluye el mismo para determinar, tras su rotura y retirada, una abertura para la extracción unitaria de envases.

Figura 2.- Muestra una vista del mismo envase de la figura anterior lleno de envases cilíndricos y una pareja de ellos enfrentados a la abertura originada por la retirada del sector delimitado por el troquelado representado en la figura anterior, dejándose ver cómo esos envases enfrentados a la abertura pueden sustraerse fácilmente sin más que traccionar manualmente de los mismos.

Descripción de la forma de realización preferida

A la vista de las comentadas figuras, puede observarse cómo el envase 1 de la invención está constituido por un cuerpo prismático rectangular que puede estar materializado en cartón o cualquier otro material apropiado.

En cualquier caso, el envase 1 presenta en una de sus paredes una pareja de líneas de troquelado transversales 2, que ocupa toda la amplitud de la pared,

y están realizadas en proximidad a la base del propio contenedor 1, con la particularidad de que esas líneas de troquelado 2 se unen entre sí por sus extremos a través de otras líneas de troquelado arqueadas 3, concretamente en forma de segmento circular, delimitando un sector 4 que es retirable tras la rotura a través de las líneas de troquelado 2 y 3, previa rotura de una pequeña porción 5 delimitada por una línea de troquelado que a modo de uñero permite el agarre y rotura del sector 4 para formar una abertura 6 a la que quedan enfrentados dos envases 7 alineados y contenidos, junto con otros agrupados, en el interior del propio contenedor 1, pudiéndose ver como en la figura 2 los envases 7 enfrentados a la abertura 6 están

en condiciones de ser agarrados por los extremos y ser substraídos del contenedor 1, ocupando su lugar los envases situados inmediatamente por encima de aquél.

La línea de troquelado inferior de las dos líneas transversales 2, está realizada en proximidad al fondo del contenedor 1, determinando entre el borde 8 originado por la rotura del sector 4 y el propio fondo del contenedor 1, un tramo de pared 9 que constituye una barrera de retención de los envases 7 que quedan enfrentados a la abertura 6, manteniéndose en esa posición de retención hasta que no se tracciona manualmente de uno de ellos o de ambos simultáneamente.

REIVINDICACIONES

1. Contenedor de envases cilíndricos y rectangulares, que estando previsto para contener una pluralidad de envases tales como latas de conservas, de bebidas y similares, y constituyéndose mediante un cuerpo de configuración prismática rectangular, se **caracteriza** porque una de las paredes del cuerpo (1) del contenedor está afectada en toda su anchura de una pareja de líneas de troquelado transversales (2), cuya distancia es igual o ligeramente superior al diámetro de los envases (7) contenidos, con la particularidad de que dichas líneas de troquelado (2) están unidas por sus extremos mediante sendas líneas de troquelado arqueadas (3), en forma de segmento circular, realizadas sobre las paredes contiguas a la afectada por las dos líneas de troquelado transversales (2), delimitando conjuntamente un sector (4) cuya retirada por rotura de las líneas de troquelado (2 y 3) determina una abertura (6) a través de la cual es susceptible de substraerse unitariamente un envase (7) situado en el interior y enfrentadamente a tal abertura (6), habiéndose previsto que el hueco dejado por el envase substraído (7) es ocupado por el envase situado superiormente a dicho envase substraído.

2. Contenedor de envases cilíndricos y rectangulares, según reivindicación 1, **caracterizado** porque interiormente, una de las dimensiones del cuerpo prismático (1), es igual o doble a la longitud de los envases (7) contenidos, correspondiéndose esa dimensión

a la de la pared en la que están realizadas las líneas de troquelado transversales (2).

3. Contenedor de envases cilíndricos y rectangulares, **caracterizado**, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque además de la dimensión del cuerpo del contenedor igual o doble a la longitud de los envases (7), las dos restantes dimensiones de tal contenedor son múltiplos del diámetro de los propios envases (7), para conseguir la ocupación total del propio contenedor (1).

4. Contenedor de envases cilíndricos y rectangulares, según reivindicación 1, **caracterizado** porque la línea de troquelado inferior de las dos líneas de troquelado transversales (2), está realizada en proximidad al fondo del propio contenedor (1), determinándose entre el borde (8) originado por la rotura de esa línea de troquelado inferior (2) y dicho fondo, un tramo de pared (9) en funciones de barrera de retención del envase o envases (7) enfrentados a la abertura (6) establecida tras la retirada del sector (4) delimitado por las líneas de troquelado (2 y 3).

5. Contenedor de envases cilíndricos y rectangulares, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque en correspondencia con una de las líneas de troquelado (2) ó (3) se ha previsto un pequeño troquelado a modo de uñero (5), como tramo de rotura inicial para permitir el agarre y retirada del sector (4) que origina la abertura de substracción de los envases (7).

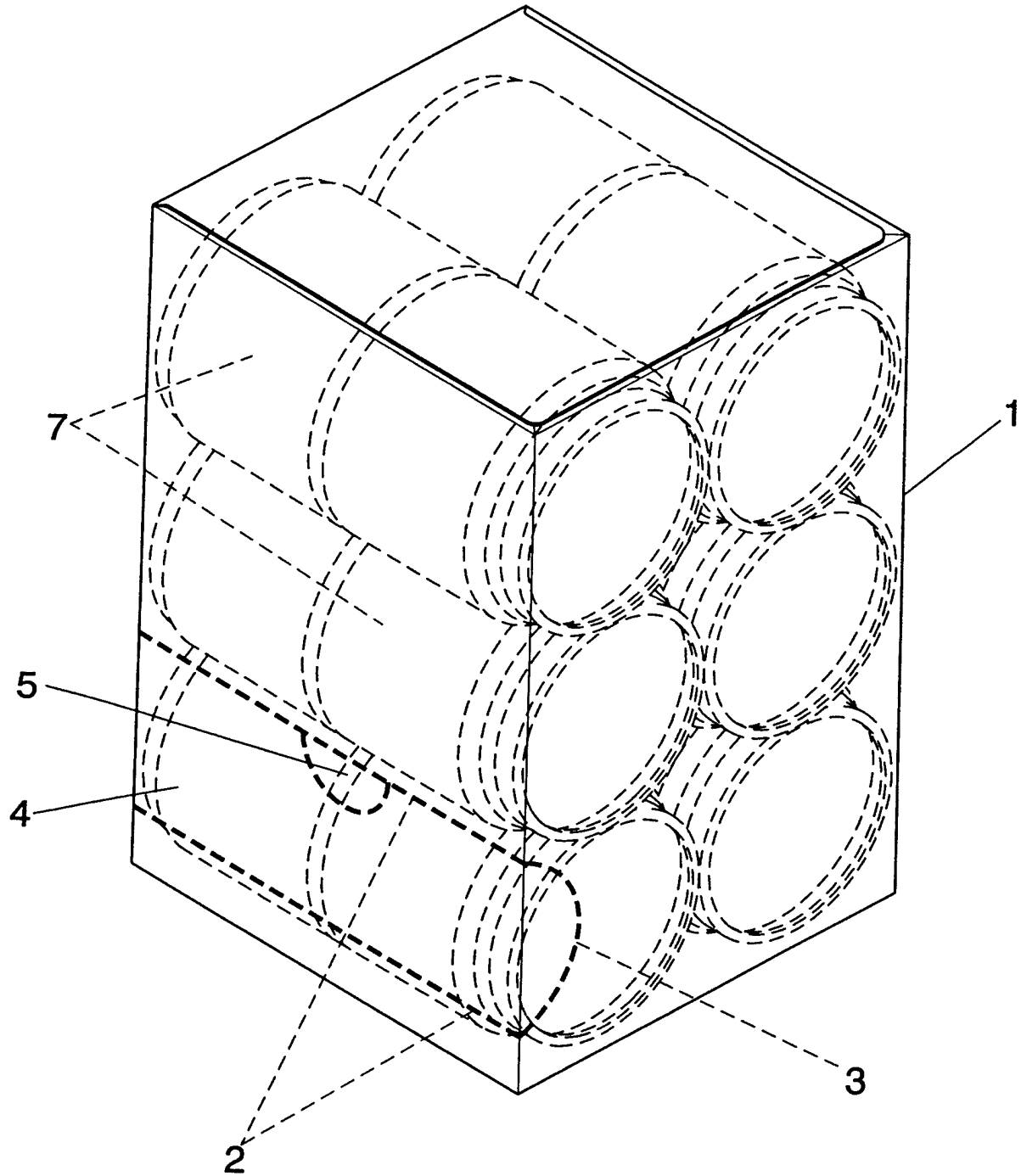


FIG. 1

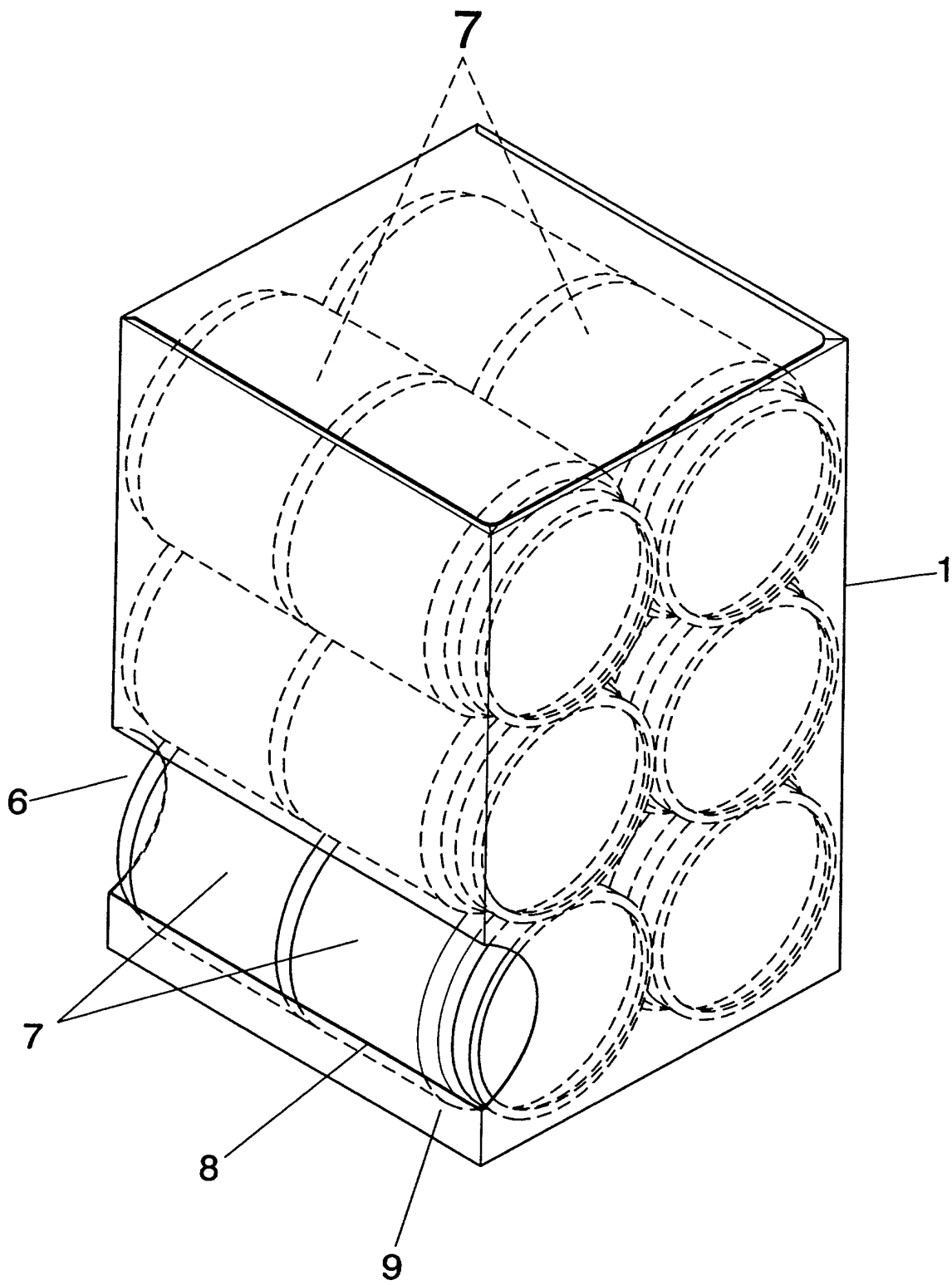


FIG. 2