



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204896040 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 23

(21) 申请号 201520599383. 9

(22) 申请日 2015. 08. 11

(73) 专利权人 苏州听毅华自动化设备有限公司

地址 215000 江苏省苏州市苏州高新技术产  
业开发区联港路 458 号

(72) 发明人 尹太阳

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限  
公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B65C 9/18(2006. 01)

B65C 9/26(2006. 01)

B65C 3/08(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

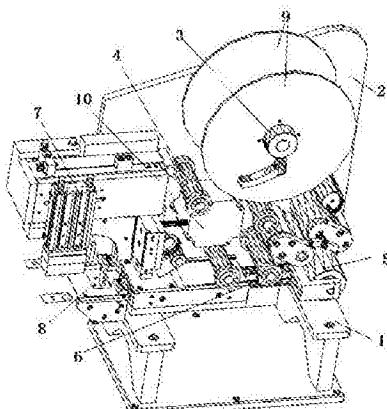
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

贴标机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种贴标机构，包括：底座、固定板、标签卷轮、导向轮、剥离辊轮、输送轨道和切标机构；所述固定板垂直固定设置于底座上，所述标签卷轮、导向轮、剥离辊轮设置在固定板上且在水平面上与固定板垂直设置；所述输送轨道水平设置在底座上，且位于剥离辊轮下方的出口处，输送轨道的另一端设置工件位，工件位上方设置切标机构。操作简单，有效改善生产流程，提高了贴标效率，并有效地保证了贴标质量和精度。实现了自动化流程，大大节省了人力，降低了生产成本，减少资源的浪费。



1. 一种贴标机构,包括:底座、固定板、标签卷轮、导向轮、剥离辊轮、输送轨道和切标机构;所述固定板垂直固定设置于底座上,所述标签卷轮、导向轮,剥离辊轮设置在固定板上且在水平面上、与固定板垂直设置;所述输送轨道水平设置在底座上,且位于剥离辊轮下方的出口处,输送轨道的另一端设置工位,工位上方设置切标机构。

2. 根据权利要求1所述的贴标机构,其特征在于:还包括工件感应装置,所述工件感应装置设置在工位处。

3. 根据权利要求1所述的贴标机构,其特征在于:所述标签卷轮两端还设置有圆形的防护板。

4. 根据权利要求1所述的贴标机构,其特征在于:还包括电机,所述电机设置在固定板上。

5. 根据权利要求1所述的贴标机构,其特征在于:所述固定板与底座的连接处还设置有直角支撑板。

## 贴标机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种贴标机构，属于机械加工技术领域。

### 背景技术

[0002] 贴标机械是一种通过某种机电控制机构将标签按照人工预订的位置进行粘贴、粘连，从而达到包装目的一种机械装置。可极大的降低人工成本，提高效率。

### 实用新型内容

[0003] 目的：为了克服现有技术中存在的不足，本实用新型提供一种贴标机构。

[0004] 技术方案：为解决上述技术问题，本实用新型采用的技术方案为：

[0005] 一种贴标机构，包括：底座、固定板、标签卷轮、导向轮、剥离辊轮、输送轨道和切标机构；所述固定板垂直固定设置于底座上，所述标签卷轮、导向轮，剥离辊轮设置在固定板上且在水平面上、与固定板垂直设置；所述输送轨道水平设置在底座上，且位于剥离辊轮下方的出口处，输送轨道的另一端设置工位，工位上方设置切标机构。

[0006] 所述的贴标机构，其特征在于：还包括工件感应装置，所述工件感应装置设置在工位处。

[0007] 所述的贴标机构，其特征在于：所述标签卷轮两端还设置有圆形的防护板。

[0008] 所述的贴标机构，其特征在于：还包括电机，所述电机设置在固定板上。

[0009] 作为优选方案，所述的贴标机构，其特征在于：所述固定板与底座的连接处还设置有直角支撑板。

[0010] 有益效果：本实用新型提供的一种贴标机构，结构简单、紧凑，体积小，使用该装置贴标机，可将标签纸贴覆在工件的适当位置，操作简单，有效改善生产流程，提高了贴标效率，并有效地保证了贴标质量和精度。实现了自动化流程，大大节省了人力，降低了生产成本，减少资源的浪费。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作更进一步的说明。

[0013] 如图1所示，一种贴标机构，包括：底座1、固定板2、标签卷轮3、导向轮4、剥离辊轮5、输送轨道6和切标机构7；所述固定板2垂直固定设置于底座1上，所述标签卷轮3、导向轮4，剥离辊轮5设置在固定板上且在水平面上、与固定板垂直设置；所述输送轨道6水平设置在底座上，且位于剥离辊轮5下方的出口处，输送轨道的另一端设置工位8，工位上方设置切标机构7。

[0014] 所述的贴标机构，其特征在于：还包括工件感应装置，所述工件感应装置设置在工

件位处。

[0015] 所述的贴标机构,其特征在于:所述标签卷轮两端还设置有圆形的防护板9。

[0016] 所述的贴标机构,其特征在于:还包括电机10,所述电机设置在固定板上。

[0017] 作为优选方案,所述的贴标机构,其特征在于:所述固定板与底座的连接处还设置有直角支撑板。

[0018] 套标机械是目前最快的标签贴附机械,一般套标机后面匹配一台蒸气式收缩机,广泛用于饮料、酱料行业。

[0019] 套标机

[0020] 套标机械工作原理如下:

[0021] 1. 套标膜装供膜机构。

[0022] 2. 瓶子经分瓶器到达射标器。

[0023] 3. 光电感应,拉袋轮开始射标。

[0024] 4. 标签剪断输出。

[0025] 5. 经蒸气收缩机收缩后成品输出。

[0026] 由于套标机械的速度快,耗材低,为很多大型饮料,酱料行业青睐。普通机型一般市场价位在9-13万元之间。普通型的套标机械速度通常为250瓶/分钟。高速的可达到500瓶/分钟。

[0027] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出:对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

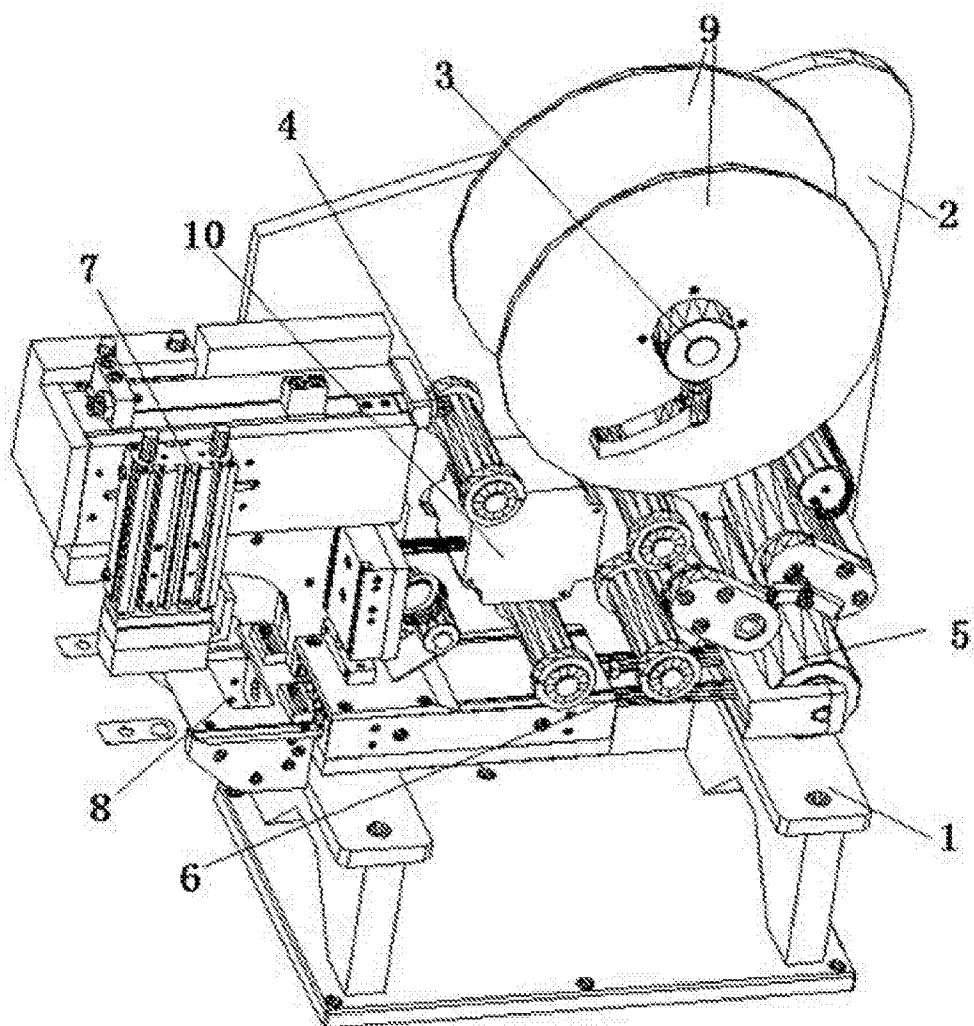


图 1