

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

114140

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Patent dodatkowy

do patentu nr _____

Zgłoszono: 29. 12. 77 (P. 203 555)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02. 07. 79

Opis patentowy opublikowano: 15. 05. 1982

Int. Cl.² C09K 3/10
C09D 5/34

Twórcy wynalazku: Ireneusz Burzawa, Eugeniusz Kukułowicz, Leonard Tratkowski

Uprawniony z patentu: Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin (Polska)

Kit

1

Przedmiotem wynalazku jest kit zwłaszcza do uszczelniania szyb w ramach okiennych.

Znane kity zawierają wagowo około 80% kredy i około 20% pokostu zawierającego sykatywę manganową lub ołowianą lub kobaltową lub kompozycję tych sykatyw. Znane są również kity zawierające wagowo kredę w ilości około 70%, minię w ilości około 10% i pokost w ilości około 20%. Pokost stanowiący lepiszcze tych kitów sporządzony jest z oleju lnianego należącego do olejów typu schnącego w ilości około 90% wagowych i sykatyw w ilości około 10% wagowych.

Istotą wynalazku jest lepiszcze kitu, które stanowi roztwór zawierający wagowo od 20% do 40% oleju rzepakowego, od 60% do 80% odpadów kwasowych z rafinacji olejów roślinnych zwłaszcza rzepakowego lub sojowego oraz od 5% do 10% sykatyw manganowej lub ołowianej lub kobaltowej lub kompozycji tych sykatyw. Roztwór stanowiący lepiszcze może dodatkowo zawierać od 2% do 15% wagowych ftalanu dwubutylu. Dodatek ftalanu dwubutylu powoduje, że kit jest bardziej ciągliwy i plastyczny, ma jednorodną strukturę i daje się łatwiej kształtować. Kity przewidziane do uszczelniania szyb osadzonych w ramach metalowych — zawierają wagowo od 8% do 15% minii.

Odpady kwasowe zastosowane do sporządzenia lepiszcza, są wyższymi kwasami tłuszczowymi pochodzącymi z rafinacji olejów roślinnych, zwłaszcza oleju rzepakowego lub sojowego i zawierają

2

cztery podstawowe składniki w ilościach:

kwas olejowy około 18% wagowych, kwas linolowy około 20% wagowych, kwas linolenowy około 7% wagowych, kwas erukowy około 37% wagowych oraz wodę. Liczba kwasowa tych odpadów wynosi średnio około 100.

Olej rzepakowy będąc olejem nieschnącym nie nadaje się do produkcji kitów. Dopiero po wprowadzeniu do niego odpadów kwasowych, sykatywy i ewentualnie ftalanu dwubutylu, może stanowić lepiszcze kitu zapewniając mu wysokie własności użytkowe przejawiające się w dobrej przyczepności i dobrym schnięciu. Kit według wynalazku składa się z od 60% do 85% wagowych kredy, od 15% do 40% wagowych lepiszcza zawierającego sykatywy, oraz ewentualnie minii w ilości od 8% do 15% wagowych. Wytwarzanie kitu polega na przygotowaniu roztworu stanowiącego lepiszcze i stopniowym dozowaniu tego lepiszcza do kredy, lub mieszanki składającej się z kredy i minii, bez przerwy mieszając aż do otrzymania jednolitej mieszaniny o konsystencji ciasta. Przygotowanie lepiszcza polega na tym, że odpady kwasowe podgrzewa się do temperatury około 150°C i przetrzymuje się w tej temperaturze aż do całkowitego odwodnienia. Następnie dodaje się olej rzepakowy i ewentualnie ftalan dwubutylu, po czym ogrzewa się do temperatury od 160°C do 180°C i wygrzewa się w tej temperaturze około 2 godziny. Następnie, po schłodzeniu powstałego roztworu do temperatury

od 100°C do 120°C dodaje się sykatywy i ostatecznie schładza się do temperatury otoczenia.

Kit według wynalazku posiada dobrą przyczepność do podłoża, dobrą plastyczność, dobre parametry schnięcia i szczególnie wysoką trwałość warstwy uszczelniającej.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładach jego wykonania.

Przykład I. 58 kg parafinacyjnych odpadów kwasowych ogrzewa się do temperatury 150°C i przetrzymuje się w tej temperaturze aż do całkowitego odwodnienia, a następnie po dodaniu 35 kg oleju rzepakowego podgrzewa się i przetrzymuje w temperaturze od 160°C do 180°C przez około 2 godziny. Następnie do schłodzonego do temperatury od 100°C do 120°C wsadu dodaje się 4 kg dwuprocentowej sykatywy manganowej oraz 5 kg dziesięcioprocentowej sykatywy ołowianej. Po schłodzeniu do temperatury otoczenia powstałe lepiszcze stopniowo dozuje się do 666 kg kredy bez przerwy mieszając aż do otrzymania jednolitej mieszaniny o konsystencji ciasta.

Przykład II. 52 kg parafinacyjnych odpadów kwasowych ogrzewa się do temperatury 150°C i przetrzymuje w tej temperaturze aż do całkowitego odwodnienia, a następnie po dodaniu 32 kg oleju rzepakowego i 8 kg ftalanu dwubutylu podgrzewa się i przetrzymuje w temperaturze od 160°C do 180°C przez około 2 godziny. Następnie do schłodzonego do temperatury od 100°C do 120°C wsadu dodaje się 4 kg dwuprocentowej sykatywy manganowej oraz 5 kg dziesięcioprocentowej sykatywy ołowianej. Po schłodzeniu do temperatury otoczenia powstałe lepiszcze stopniowo dozuje się do 666

kg kredy bez przerwy mieszając aż do otrzymania jednolitej mieszaniny o konsystencji ciasta.

Przykład III. 60 kg parafinacyjnych odpadów kwasowych ogrzewa się do temperatury 150°C i przetrzymuje w tej temperaturze aż do całkowitego odwodnienia, a następnie po dodaniu 35 kg oleju rzepakowego i 5 kg ftalanu dwubutylu podgrzewa się i przetrzymuje w temperaturze od 160°C do 180°C przez około 2 godziny. Następnie do schłodzonego do temperatury od 100°C do 120°C wsadu dodaje się 3 kg dwuprocentowej sykatywy manganowej i 3 kg dziesięcioprocentowej sykatywy ołowianej. Po schłodzeniu do temperatury otoczenia powstałe lepiszcze stopniowo dozuje się do sporządzonej oddzielnie mieszaniny powstałej z 600 kg kredy i 66 kg minii. Dozowanie lepiszcza prowadzi się bez przerwy mieszając aż do otrzymania jednolitej mieszaniny o konsystencji ciasta.

Zastrzeżenia patentowe

1. Kit składający się z kredy i lepiszcza zawierającego sykatywy, **znamienny tym**, że lepiszcze stanowi roztwór zawierający wagowo od 20% do 40% oleju rzepakowego, od 60% do 80% odpadów kwasowych z rafinacji olejów roślinnych zwłaszcza rzepakowego lub sojowego oraz od 5% do 10% sykatywy manganowej lub ołowianej lub kobaltowej lub kompozycji tych sykatyw.

2. Kit według zastrz. 1, **znamienny tym**, że roztwór stanowiący lepiszcze zawiera wagowo od 2% do 15% ftalanu dwubutylu.

3. Kit według zastrz. 1 albo 2, **znamienny tym**, że zawiera od 8% do 15% wagowych minii.