



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207174184 U

(45)授权公告日 2018.04.03

(21)申请号 201721103270.0

(22)申请日 2017.08.31

(73)专利权人 湖北金龙药业有限公司

地址 433000 湖北省仙桃市仙桃大道西段
55号

(72)发明人 钟辉

(51)Int.Cl.

B65B 65/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

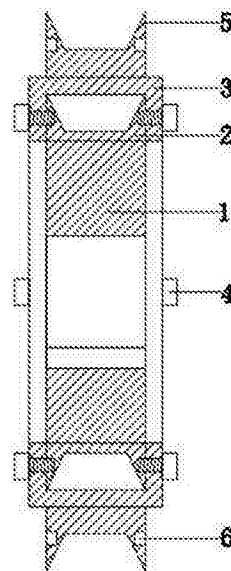
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种改变轮轴装置

(57)摘要

本实用新型公开了装瓶机技术领域的一种改变轮轴装置,包括轮轴,所述轮轴的外侧套接有第一卡槽圈,所述第一卡槽圈的外侧套接有固定圈,所述固定圈的左右两侧均匀环向插接有连接螺栓,所述固定圈的外侧套接有第二卡槽圈,所述第二卡槽圈的左右两侧均匀环向开设有连接孔,所述轮轴与第一卡槽圈一体成型,所述固定圈与第二卡槽圈一体成型,所述固定圈的左右两侧均设置有四组连接螺栓,所述轮轴、第一卡槽圈、固定圈与第二卡槽圈均为钢结构,通过本改变轮轴装置,可以使设备主机皮带轮轴增大,在转速相同的情况下,使皮带带动机器上皮带轮轴的转速变快,使自动装瓶机在装瓶过程中生产效率提高。



1. 一种改变轮轴装置,包括轮轴(1),其特征在于:所述轮轴(1)的外侧套接有第一卡槽圈(2),所述第一卡槽圈(2)的外侧套接有固定圈(3),所述固定圈(3)的左右两侧均匀环向插接有连接螺栓(4),所述固定圈(3)的外侧套接有第二卡槽圈(5),所述第二卡槽圈(5)的左右两侧均匀环向开设有连接孔(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种改变轮轴装置,其特征在于:所述轮轴(1)与第一卡槽圈(2)一体成型,所述固定圈(3)与第二卡槽圈(5)一体成型。

3. 根据权利要求1所述的一种改变轮轴装置,其特征在于:所述固定圈(3)的左右两侧均设置有四组连接螺栓(4)。

4. 根据权利要求1所述的一种改变轮轴装置,其特征在于:所述轮轴(1)、第一卡槽圈(2)、固定圈(3)与第二卡槽圈(5)均为钢结构。

一种改变轮轴装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及装瓶机技术领域,具体为一种改变轮轴装置。

背景技术

[0002] 在自动装瓶机中,设备主机皮带轮轴较小,使自动装瓶机在装瓶过程中生产效率低,为此,我们提出了一种改变轮轴装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种改变轮轴装置,以解决上述背景技术中提出的设备主机皮带轮轴较小,使自动装瓶机在装瓶过程中生产效率低的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种改变轮轴装置,包括轮轴,所述轮轴的外侧套接有第一卡槽圈,所述第一卡槽圈的外侧套接有固定圈,所述固定圈的左右两侧均匀环向插接有连接螺栓,所述固定圈的外侧套接有第二卡槽圈,所述第二卡槽圈的左右两侧均匀环向开设有连接孔。

[0005] 优选的,所述轮轴与第一卡槽圈一体成型,所述固定圈与第二卡槽圈一体成型。

[0006] 优选的,所述固定圈的左右两侧均设置有四组连接螺栓。

[0007] 优选的,所述轮轴、第一卡槽圈、固定圈与第二卡槽圈均为钢结构。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过本改变轮轴装置的设置,可以使设备主机皮带轮轴增大,在转速相同的情况下,使皮带带动机器上皮带轮轴的转速变快,使自动装瓶机在装瓶过程中生产效率提高。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型左视图。

[0011] 图中:1轮轴、2第一卡槽圈、3固定圈、4连接螺栓、5第二卡槽圈、6连接孔。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种改变轮轴装置,包括轮轴1,所述轮轴1的外侧套接有第一卡槽圈2,所述第一卡槽圈2的外侧套接有固定圈3,所述固定圈3的左右两侧均匀环向插接有连接螺栓4,所述固定圈3的外侧套接有第二卡槽圈5,所述第二卡槽圈5的左右两侧均匀环向开设有连接孔6。

[0014] 其中,所述轮轴1与第一卡槽圈2一体成型,所述固定圈3与第二卡槽圈5一体成型,

结构稳定性好,所述固定圈3的左右两侧均设置有四组连接螺栓4,平衡性好、固定效果好,所述轮轴1、第一卡槽圈2、固定圈3与第二卡槽圈5均为钢结构,硬度高,不易被磨损,使用寿命长。

[0015] 工作原理:将轮轴1与设备主机的传动轴连接,将固定圈3卡在第一卡槽圈2上,用连接螺栓4将固定圈3与第一卡槽圈2固定在一起,将皮带的一端套在第二卡槽圈5上,另一端套在运行机器上,启动设备主机工作,带动轮轴1转动,轮轴1带动第一卡槽圈2转动,第一卡槽圈2带动固定圈3转动,固定圈3带动第二卡槽圈5转动,第二卡槽圈5通过摩擦带动皮带转动,皮带带动运行机器运行工作,第二卡槽圈5可与运行机器上的皮带轮轴直径相同,所以可使运行机器运行速度更快,连接孔6可方便在第二卡槽圈5上卡接更大的卡槽圈。

[0016] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

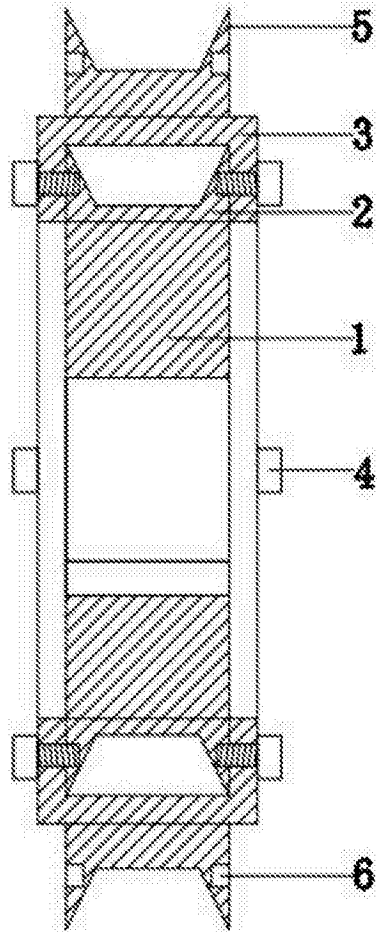


图1

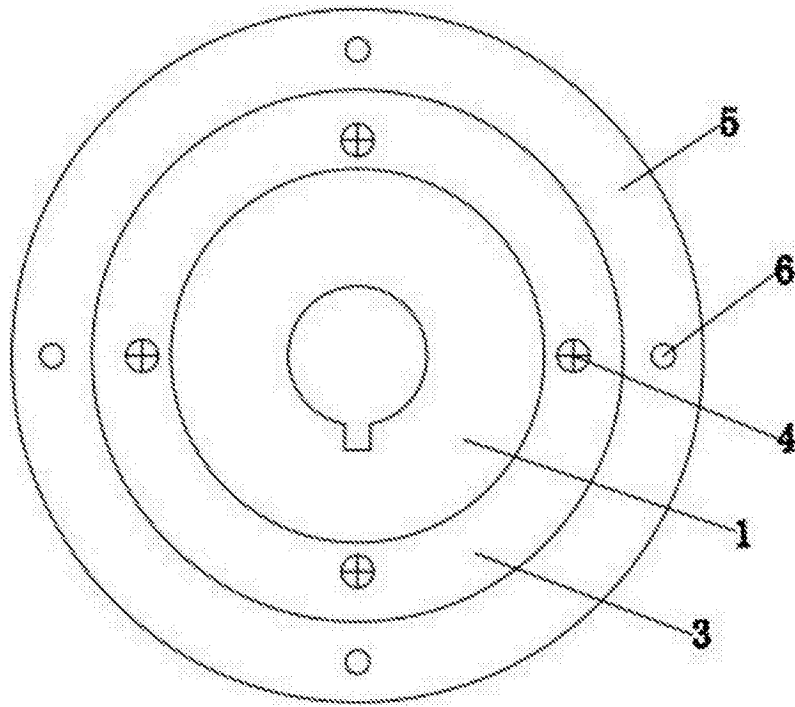


图2