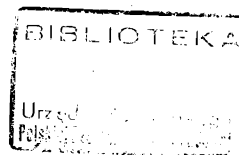


15 października 1931 r.

F16L 13/08

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14225.

Kl. 47 f 21.

Českomoravská - Kolben - Daněk Towarzystwo Akcyjne

(Praga, Czechosłowacja)

i Roger Cacheux

(Praga, Czechosłowacja).

97 f 1, 13/08

Sposób wykonywania nieprzepuszczających powietrza i odpornych na ciśnienie połączeń metalowych części naczyń próżniowych.

Zgłoszono 5 czerwca 1930 r.

Udzielono 25 lipca 1931 r.

Przedmiot wynalazku niniejszego stanowi sposób wykonywania nieprzepuszczających powietrza i odpornych na ciśnienia połączeń metalowych części naczyń próżniowych, zawierających parę lub gaz. Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania połączenia tego rodzaju.

Kołnierz *B* łącznika *A* posiada cienki występ pierścieniowy *C*. Występ ten jest wsunięty z niewielkim luzem do rowka *D* kołnierza naczynia próżniowego *E*, przy czym część kołnierza *B* przylega do powierzchni *F* ścianki naczynia *E*. Nieprzepuszczające powietrza połączenie kołnierza

C i ścianek rowka *D* osiąga się w ten sposób, że dookoła rowka *D* zostaje umieszczony ogrzewacz elektryczny *G*, który ogrzewa równomiernie rowek na całym jego obwodzie do żądanej temperatury, rowek zaś *D* jest napełniony nieorganiczną masą *H*, np. miękkim lub twardym lutem. Masa ta pod działaniem ogrzewacza elektrycznego roztopia się i łączy kołnierz *C* ze ściankami rowka *D* tak, że po ostygnięciu i stwardnieniu lutu, powstaje pomiędzy obydwoma częściami nieprzepuszczające powietrza i odporne na ciśnienie połączenie. W celu zabezpieczenia masy *H* od

działania pary lub gazu, znajdującego się w naczyniu próżniowym, pomiędzy obydwoma częściami *B* i *E* zostaje umieszczony azbestowy pierścień uszczelniający *I*.

Kształt i grubość ścianek poszczególnych części łączonych są dobrane tak, że szczelność przylegania nie jest zagrożona nawet w razie znacznego nagrzania przy łączeniu w stanie nagrzanym, przyczem jest umożliwione swobodne rozszerzanie się części połączonych przy zmianach temperatury.

Jeżeli w poszczególnych przypadkach okaże się potrzebnem ochładzanie masy łączącej, to przestrzeń *L* mieszcząca się pomiędzy ścianką rowka *D* i ścianką naczynia *E* zamyka się i napełnia cieczą chłodzącą, np. wodą. Rozłączanie części, połączonych ze sobą w sposób według wynalazku, uskutecznia się przez roztopienie masy łączącej zapomocą ogrzewacza elektrycznego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wykonania nieprzepuszczających powietrza i odpornych na ciśnienie

połączeń metalowych części naczyń próżniowych, zawierających parę lub gaz, znamienny tem, że połączenie zostaje osiągnięte przez umieszczenie masy (*H*), np. twardego lub miękkiego lutu w rowku (*D*), utworzonym w kołnierzu naczynia próżniowego (*E*), oraz roztopianie tej masy, a następnie jej ochładzanie, przyczem tak wykonane połączenie jest zabezpieczane od działania pary lub gazu, znajdującego się w naczyniu próżniowym, zapomocą pierścienia azbestowego (*I*) lub podobnej wkładki.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że dookoła połączenia tworzy się komorę lub umieszcza się chłodnicę, przyczem ciecz, krążąca w chłodnicy, np. woda, ochładza masę uszczelniającą, zapobiegając przegrzewaniu się tej masy podczas dalszego stosowania naczynia próżniowego.

Českomoravská-Kolben-Daněk

Towarzystwo Akcyjne.

Roger Cacheux.

Zastępca: M. Skrzypkowski,

rzecznik patentowy.

