



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213736547 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 20

(21) 申请号 202022499142.0

(22) 申请日 2020.10.31

(73) 专利权人 安徽鼎泓包装有限公司

地址 231400 安徽省安庆市桐城市桐城民
营经济开发区同祥路3号

(72) 发明人 施东兴

(51) Int. Cl.

B65D 47/40 (2006.01)

B65D 47/06 (2006.01)

B65D 47/10 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

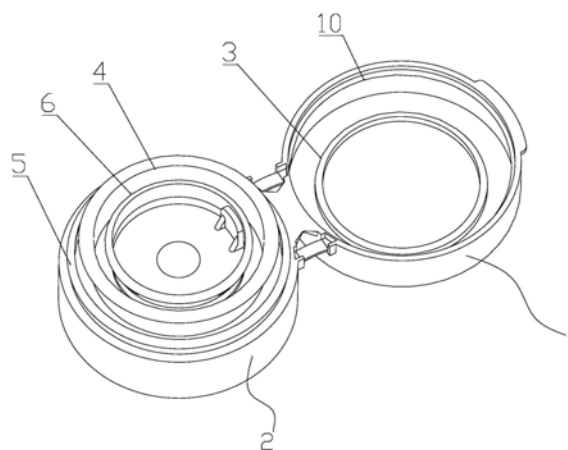
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种新型连体瓶盖

(57) 摘要

本实用新型实施例公开一种新型连体瓶盖，包括上盖体和下盖体，上盖体和下盖体铰链连接，上盖体朝向下盖体的面上设有内塞，下盖体的上端面上端设有倒出口、防油环和拉环，拉环位于倒出口的中间处，倒出口为环形，防油环位于倒出口的外圈，防油环均为圆环，防油环的高度低于倒出口，合盖后，内塞位于倒出口内，内塞的外圈直径与倒出口的内圈直径相同，内塞的下端位于倒出口的上端处，本实用新型实施例通过设计内塞和倒出口的结构，内塞和倒出口进行第一次密封配合，防止泄漏液体，同时内塞不会与倒出口干涉，防止内塞在合盖时变形，形成空隙，防止液体从空隙泄漏；卡扣一和卡扣二配合形成第二道防泄漏设计，提高瓶盖的密封性能。



1. 一种新型连体瓶盖,包括上盖体和下盖体,上盖体和下盖体铰链连接,其特征在于,上盖体朝向下盖体的面上设有内塞,下盖体的上端面上端设有倒出口、防油环和拉环,拉环位于倒出口的中间处,倒出口为环形,防油环位于倒出口的外圈,防油环均为圆环,防油环的高度低于倒出口,合盖后,内塞位于倒出口内,内塞的外圈直径与倒出口的内圈直径相同,内塞的下端位于倒出口的上端处。

2. 如权利要求1所述的一种新型连体瓶盖,其特征在于,倒出口包括倒出环和外翻口,倒出环为圆柱面,外翻口的剖面为朝向外翻的弧形,当内塞的外圈直径与倒出环的内圈直径相同。

3. 如权利要求2所述的一种新型连体瓶盖,其特征在于,合盖后,内塞的顶面与倒出环和外翻口的连接处为同一平面。

4. 如权利要求3所述的一种新型连体瓶盖,其特征在于,内塞的外端设有圆弧倒角,倒角的直径大于内塞的厚度。

5. 如权利要求1所述的一种新型连体瓶盖,其特征在于,防油环的外圈设有卡扣一,上盖体设有卡扣二,卡扣一与卡扣二配合,卡扣二位于卡扣一的外侧。

6. 如权利要求5所述的一种新型连体瓶盖,其特征在于,所述卡扣一为圆环结构,卡扣二设有开口,卡扣二的开口弧度大于等于上盖体和下盖体的铰接端的弧度。

7. 如权利要求1所述的一种新型连体瓶盖,其特征在于,上盖体和下盖体分别设有注塑点。

一种新型连体瓶盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓶盖领域,特别涉及一种新型连体瓶盖。

背景技术

[0002] 塑料盖是瓶、罐、桶类包装的常用封装形式,尤其是在饮料、化工、医药领域,塑料瓶盖一般以聚烯烃为主要原料,经过注塑、热压等工艺加工成型,瓶盖包括分体式和连体式,在较小的瓶上,连体瓶盖较为方便,在使用时打开上盖,撕开拉环后倒出酱油等瓶装液体。瓶盖在拉开拉环后,瓶体与下盖体连通,因此,上盖体起到密封下盖体,在实际使用时,液体容易从下盖体与上盖体的连接处流出。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型实施例提供了一种新型连体瓶盖,解决现有瓶盖容易泄漏的问题。

[0004] 本实用新型实施例公开一种新型连体瓶盖,包括上盖体和下盖体,上盖体和下盖体铰链连接,上盖体朝向下盖体的面上设有内塞,下盖体的上端面上端设有倒出口、防油环和拉环,拉环位于倒出口的中间处,倒出口为环形,防油环位于倒出口的外圈,防油环均为圆环,防油环的高度低于倒出口,合盖后,内塞位于倒出口内,内塞的外圈直径与倒出口的内圈直径相同,内塞的下端位于倒出口的上端处。

[0005] 进一步的,倒出口包括倒出环和外翻口,倒出环为圆柱面,外翻口的剖面为朝向外翻的弧形,当内塞的外圈直径与倒出环的内圈直径相同。

[0006] 进一步的,合盖后,内塞的顶面与倒出环和外翻口的连接处为同一平面。

[0007] 进一步的,内塞的外端设有圆弧倒角,倒角的直径大于内塞的厚度。

[0008] 进一步的,防油环的外圈设有卡扣一,上盖体设有卡扣二,卡扣一与卡扣二配合,卡扣二位于卡扣一的外侧。

[0009] 进一步的,所述卡扣一为圆环结构,卡扣二设有开口,卡扣二的开口弧度大于等于上盖体和下盖体的铰接端的弧度。

[0010] 进一步的,上盖体和下盖体分别设有注塑点。

[0011] 本实用新型实施例通过设计内塞和倒出口的结构,内塞和倒出口进行第一次密封配合,防止泄漏液体,同时内塞不会与倒出口干涉,防止内塞在合盖时变形,形成空隙,防止液体从空隙泄漏;卡扣一和卡扣二配合形成第二道防泄漏设计,提高瓶盖的密封性能。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一实施例开盖状态示意图。

[0013] 图2为本实用新型一实施例开盖状态底部视角示意图。

[0014] 图3为本实用新型一实施例开盖状态主视图。

[0015] 图4为本实用新型一实施例开盖状态左视图。

- [0016] 图5为本实用新型一实施例开盖状态右视图。
[0017] 图6为本实用新型一实施例开盖状态俯视图。
[0018] 图7为图6中A-A向剖视图。
[0019] 图8为本实用新型一实施例开盖状态仰视图。
[0020] 图9为本实用新型一实施例合盖状态示意图。
[0021] 图10为本实用新型一实施例合盖状态俯视图。
[0022] 图11为图10中B-B向剖视图。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 如图所示,本实用新型实施例公开一种新型连体瓶盖,包括上盖体1和下盖体2,上盖体1和下盖体2铰链连接,上盖体1朝向下盖体的面上设有内塞3,下盖体2的上端面上端设有倒出口4、防油环5和拉环6,拉环6 位于倒出口4的中间处,倒出口4为环形,防油环5位于倒出口4的外圈,防油环5均为圆环,防油环5的高度低于倒出口4,合盖后,内塞3位于倒出口4内,内塞3的外圈直径与倒出口4的内圈直径相同,内塞3的下端位于倒出口4的上端处,当拉环拉掉后,内塞3仍能够密封倒出口。

[0025] 在本实用新型一实施例中,倒出口4包括倒出环7和外翻口8,倒出环 7为圆柱面,外翻口8的剖面为朝向外翻的弧形,当内塞3的外圈直径与倒出环的内圈直径相同。

[0026] 当合盖后,内塞3与倒出环内圈贴合,内塞起到密封的作用,防止瓶体内的液体从下盖体流出。外翻口方便内塞进入倒出环内,防止内塞与倒出环干涉出现缝隙。

[0027] 在本实用新型一实施例中,合盖后,内塞3的顶面31与倒出环和外翻口的连接处为同一平面。内塞的高度为最短状态,防止因为内塞过高,与倒出环干涉。

[0028] 在本实用新型一实施例中,内塞3的外端设有圆弧倒角32,倒角的直径大于内塞的厚度。内塞通过倒角与倒出口贴合,相比于内塞的外圆柱曲面与倒出口形成密封,贴合度更好。因为在长期使用时,内塞可能会使得倒出口变形,此时圆弧倒角可以保证贴合度,经过长时间使用依然紧密贴合。

[0029] 在本实用新型一实施例中,防油环5的外圈设有卡扣一9,上盖体设有卡扣二10,卡扣一与卡扣二配合,卡扣二位于卡扣一的外侧。

[0030] 在本实用新型一实施例中,所述卡扣一为圆环结构,卡扣二设有开口,卡扣二的开口弧度大于等于上盖体和下盖体的铰接端的弧度。卡扣二在开口处为尖端101,整个卡扣二为一个优弧,尖端位于优弧的两端,卡扣二的开口和尖端是为了卡扣二快速与卡扣一卡合。

[0031] 在本实用新型一实施例中,上盖体和下盖体分别设有注塑点。

[0032] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

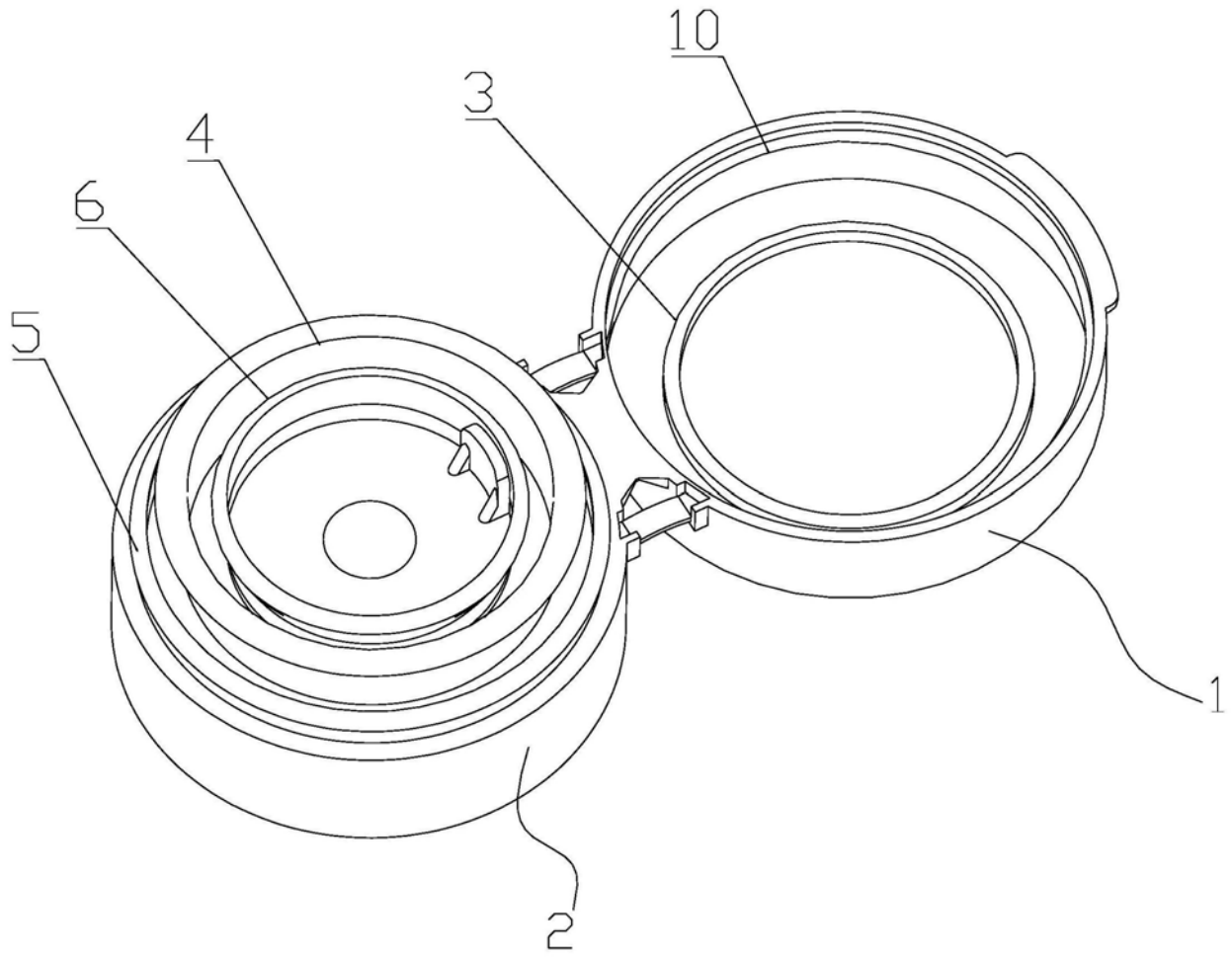


图1

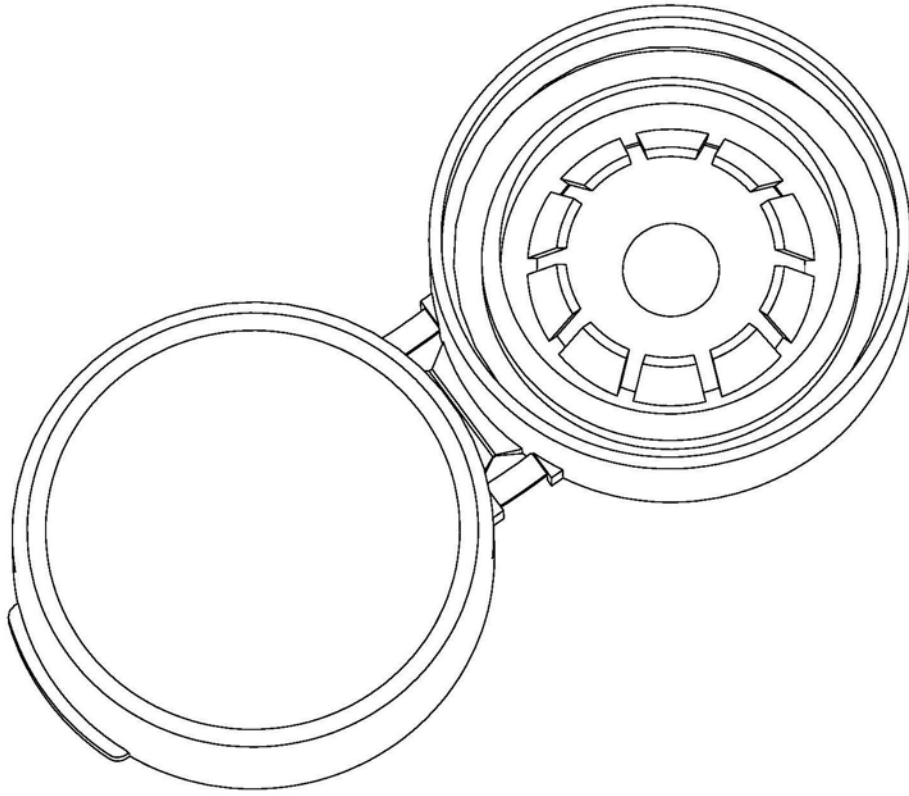


图2

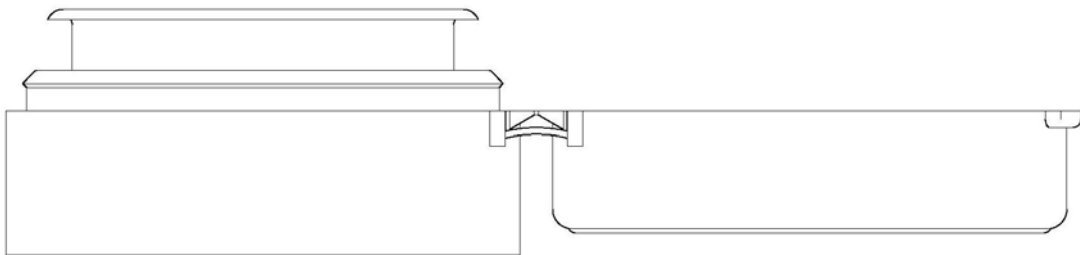


图3



图4

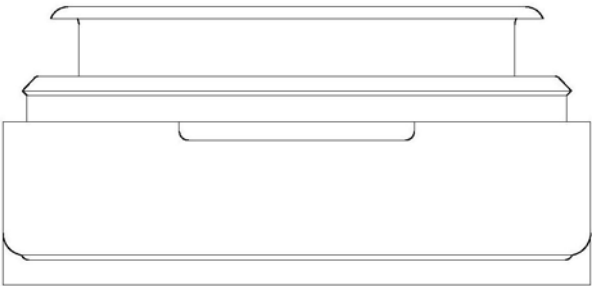


图5

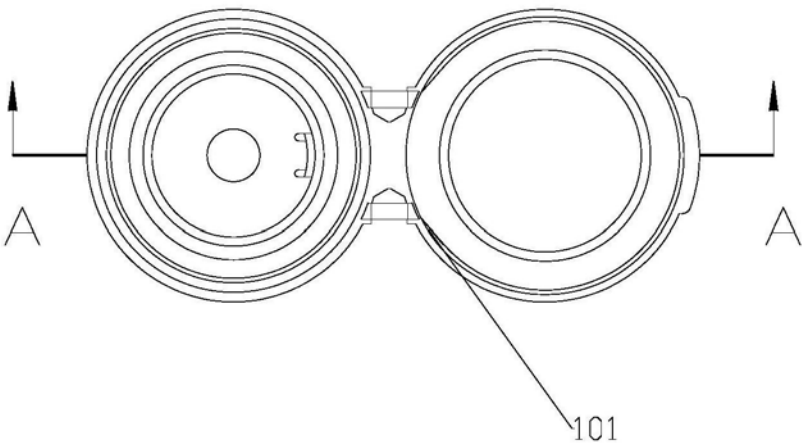


图6

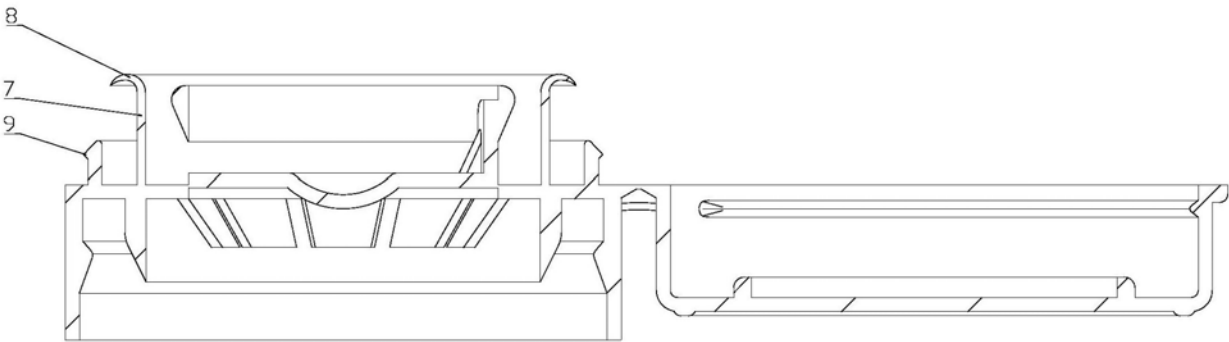


图7

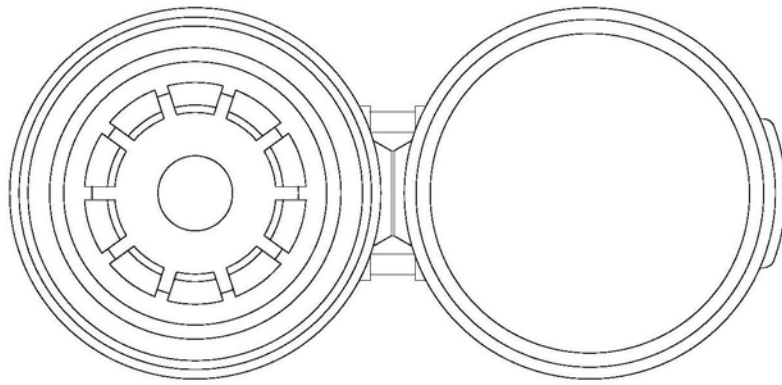


图8

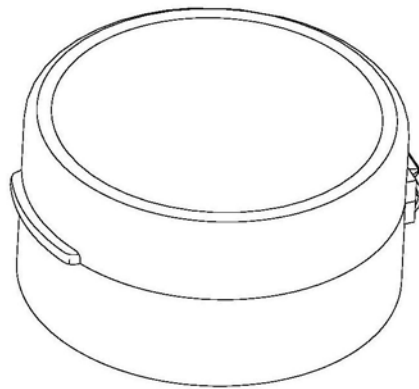


图9

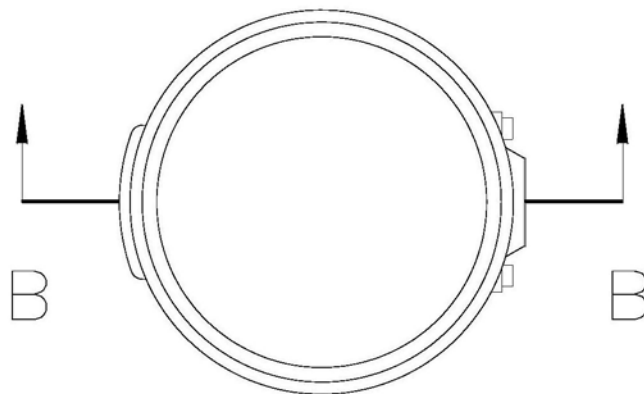


图10

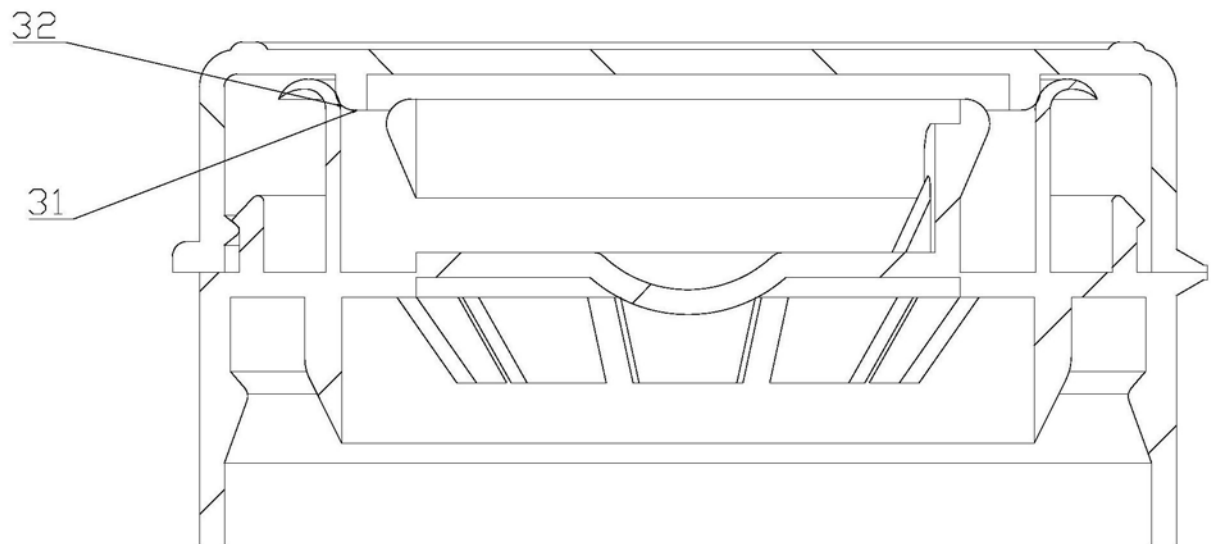


图11