



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201979141 U

(45) 授权公告日 2011. 09. 21

(21) 申请号 201020619074. 0

(22) 申请日 2010. 11. 23

(73) 专利权人 常州市海力工具有限公司

地址 213000 江苏省常州市新北区西夏墅镇
微山湖路 58 号

(72) 发明人 马海善

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 何学成

(51) Int. Cl.

B23C 5/00 (2006. 01)

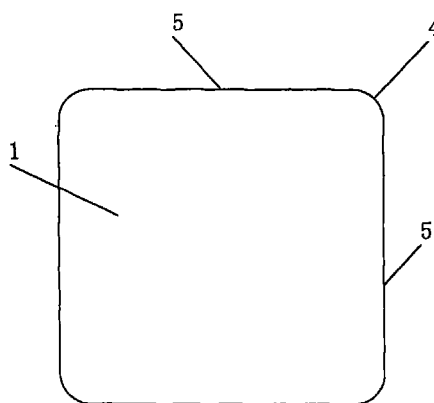
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

铣刀片

(57) 摘要

本实用新型公开了一种能应用多刃的铣刀片。刀体大致为长方体,其中它包括两面大致呈正方形的前刀面与后刀面,刀体四个角设为圆弧形状,前刀面与后刀面大小完全一致,且前刀面、后刀面与其他刀体平面相垂直形成八条刀刃,其中四条刀刃在前刀面上,另四条刀刃在后刀面上。本实用新型的好处是提高了铣刀片的利用率,节省了生产成本,提高了生产效率。



1. 铣刀片,其特征在于:刀体为长方体,其中它包括两面呈正方形的前刀面与后刀面,刀体四个角设为圆弧形状,前刀面与后刀面大小完全一致,且前刀面、后刀面与其他刀体平面相垂直形成八条刀刃,其中四条刀刃在前刀面上,另四条刀刃在后刀面上。

2. 根据权利要求 1 所述的铣刀片,其特征在于:所述的八条刀刃长度一致。

铣刀片

技术领域

[0001] 本实用新型公开了一种能应用多刃的铣刀片。

[0002] 背景技术

[0003] 端铣刀中,通常是将切削刀片安装在刀片座中,该刀片座位于绕中心轴可转位的铣刀主体中多个周向间隔分布的槽内,在工件加工过程中该主体通常垂直于所述轴做平移进给运动,同时该主体保持转动。在此关系下,铣刀片的主切削刃一般包括由一面形成四个刀刃,另一面形成后角,因此,在切削的时候普通的铣刀片只能利用四个刀刃就需要报废,材料浪费大,生产成本低,浪费很严重。

[0004] 发明内容

[0005] 本实用新型的目的是针对上述技术中存在的不足之处,提出一种可以利用四刃以上的铣刀片,它能节约生产成本,减少浪费,适合节约型社会的主旋律,具有非常广泛的应用前途。

[0006] 实现本实用新型目的的技术方案如下:

[0007] 铣刀片,刀体为长方体,其中它包括两面呈正方形的前刀面与后刀面,刀体四个角设为圆弧形,前刀面与后刀面大小完全一致,且前刀面、后刀面与其他刀体平面相垂直形成八条刀刃,其中四条刀刃在前刀面上,另四条刀刃在后刀面上。

[0008] 所述的八条刀刃长度一致。

[0009] 采用了上述方案通过铣刀片上的八个刀刃可以分别使用,比原先只能利用四个刀刃具有更高的利用价值。

[0010] 本实用新型的好处是提高了铣刀片的利用率,节省了生产成本,提高了生产效率。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的主视图;

[0012] 图 2 为本实用新型的俯视图。

具体实施方式

[0013] 如图 1、图 2 所示,铣刀片,刀体 1 大致为长方体,其中它包括两面大致呈正方形的前刀面 2 与后刀面 3,刀体 1 四个角 4 设为圆弧形,前刀面 2 与后刀面 3 大小完全一致,且前刀面 2、后刀面 3 与其他刀体平面相垂直形成八条刀刃 5,其中四条刀刃在前刀面上,另四条刀刃在后刀面上。

[0014] 所述的八条刀刃 5 长度一致。

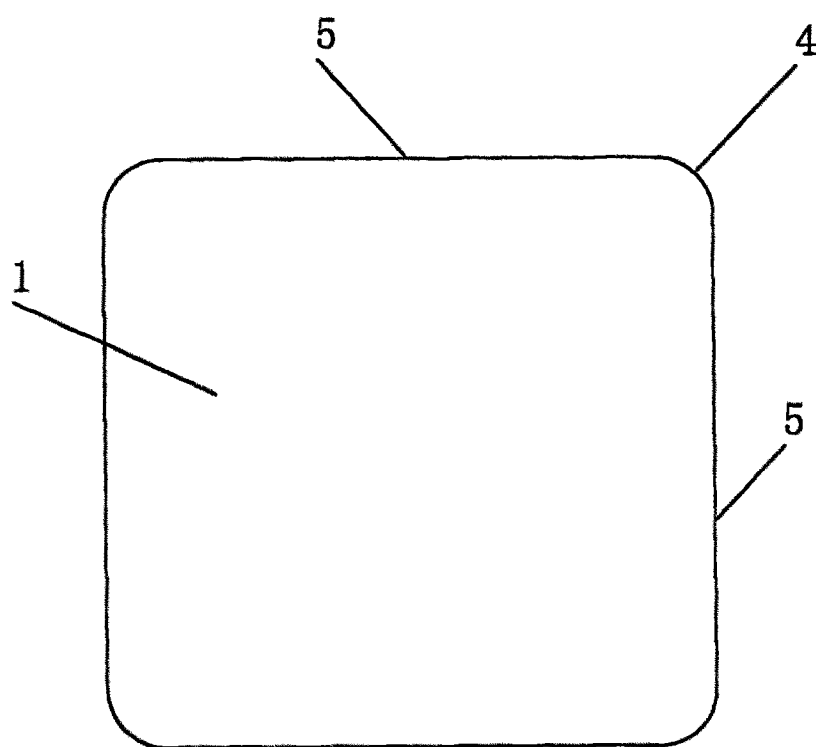


图 1

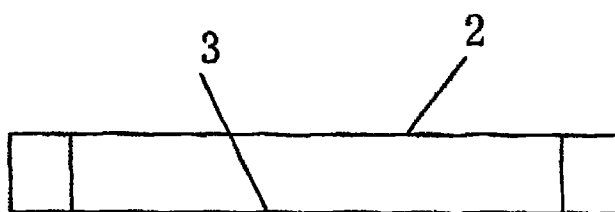


图 2