



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203831003 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 17

(21) 申请号 201420210774. 2

(22) 申请日 2014. 04. 28

(73) 专利权人 漳州联合华鑫焊接自动化设备有
限公司

地址 363000 福建省漳州市芗城区金峰工业
区北斗工业园金乐路

(72) 发明人 曾伟强

(51) Int. Cl.

B23K 37/047(2006. 01)

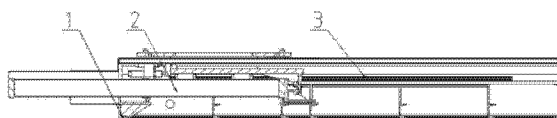
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种点焊气动滑台

(57) 摘要

本实用新型涉及一种点焊气动滑台,其特征为:在底座(1)上安装气缸(2)和直线导轨(3),将移动滑台(4)安装于直线导轨(3)上,通过气缸(2)推动活动头装置(5)去推动移动滑台(4)到工作区域,由缓冲装置(6)作为定位;其有益效果为该点焊气动滑台可以实现自动带动工件移动到指定位置后固定,由机器人对工件进行焊接,从而大大提高机器人自动焊接设备的焊接效率和焊接质量;而且,该点焊气动滑台为标准配件,可以适用于不同类型的机器人自动焊接设备,适用范围广,可以进行批量生产,降低生产成本和用户的购买成本。



1. 一种点焊气动滑台,其特征为:在底座(1)上安装气缸(2)和直线导轨(3),将移动滑台(4)安装于直线导轨(3)上,通过气缸(2)推动活动头装置(5)去推动移动滑台(4)到工作区域,由缓冲装置(6)作为定位。

一种点焊气动滑台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种点焊气动滑台。

背景技术

[0002] 随着科技的进步与发展,机器人自动焊接设备已越来越被广泛运用;而随着机器人自动焊接设备的广泛运用,对点焊机器人焊接配套设备的要求也越来越高;目前现有配套点焊机器人系统的外围设备虽然种类繁多,但多数为非标配套设备,无法得到广泛配套使用,且不能实现自动化,造成厂家对不同的点焊机器人焊接设备需对其配套设备另行进行设计、生产,造成工作量大,生产成本低,且生产效率低,制约着企业的加速发展。

实用新型内容

[0003] 为了有效解决上述现有技术存在的问题和不足,本实用新型提供一种点焊气动滑台;该点焊气动滑台可以实现自动带动工件移动到指定位置后固定,由机器人对工件进行焊接,从而大大提高机器人自动焊接设备的焊接效率和焊接质量;而且,该点焊气动滑台为标准配件,可以适用于不同类型的机器人自动焊接设备,实现批量生产。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 本实用新型所述的一种点焊气动滑台,采用气缸驱动,直线导轨导向,气缸头部装有活动头装置,工件到达时有油压缓冲器作为定位,额定承载重量达 400kg,有效行程达到 1500mm,气压充足情况速度可达 12 米/分钟;其具体特征为:在底座上安装气缸和直线导轨,将移动滑台安装于直线导轨上,通过气缸推动活动头装置去推动移动滑台到工作区域,由缓冲装置作为定位。

[0006] 本实用新型的有益效果是:该点焊气动滑台可以实现自动带动工件移动到指定位置后固定,由机器人对工件进行焊接,从而大大提高机器人自动焊接设备的焊接效率和焊接质量;而且,该点焊气动滑台为标准配件,可以适用于不同类型的机器人自动焊接设备,适用范围广,可以进行批量生产,降低生产成本和用户的购买成本,具有较好的经济效益和社会效益。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0008] 图 1 是本实用新型实施例所述的点焊气动滑台主视图。

[0009] 图 2 是本实用新型实施例所述的点焊气动滑台俯视图。

[0010] 图 3 是本实用新型实施例所述的点焊气动滑台中局部部件剖视图。

[0011] 图中:1. 底座,2. 气缸,3. 直线导轨,4. 移动滑台,5. 推动活动头装置,6. 缓冲装置。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型具体实施方式进行说明

[0013] 如图 1-3 所示,本实例所述的一种点焊气动滑台,其特征为:在底座(1)上安装气缸(2)和直线导轨(3),将移动滑台(4)安装于直线导轨(3)上,通过气缸(2)推动活动头装置(5)去推动移动滑台(4)到工作区域,由缓冲装置(6)作为定位。

[0014] 本实例所述的所述的一种点焊气动滑台,采用气缸驱动、直线导轨导向,气缸头部装有活动头装置,工件到达时有油压缓冲器作为定位,滑台额定承载重量可达 400kg,有效行程可达到 1500mm,气压充足情况速度可达 12 米 / 分钟,有效提升机器人焊接效率和焊接质量。

[0015] 以上所述的实施例,仅为本实用新型较佳实施例而已,故不能以此限定本实用新型实施范围,即依本实用新型申请专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰,均属本实用新型专利保护范围内。

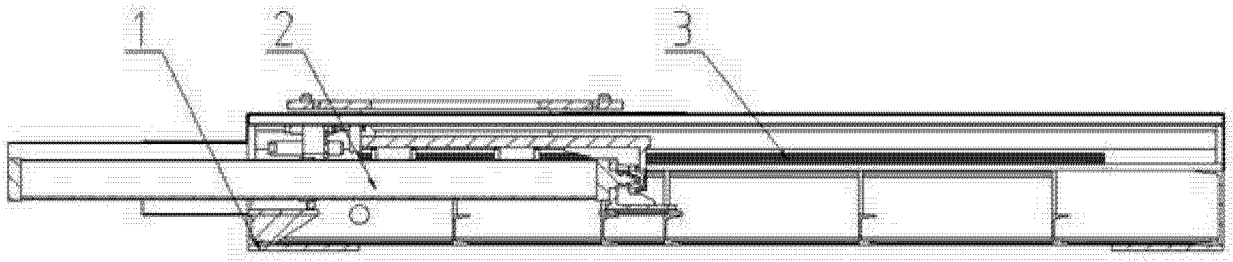


图 1

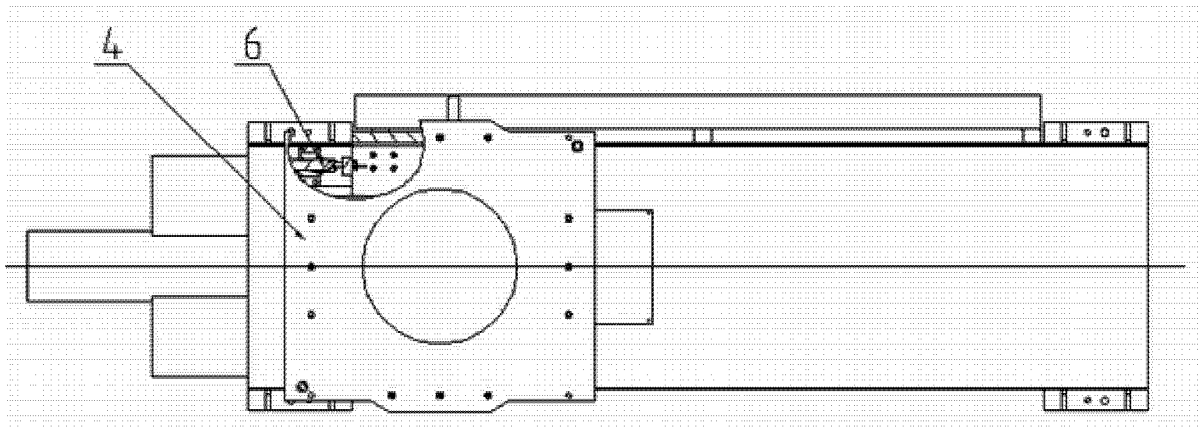


图 2

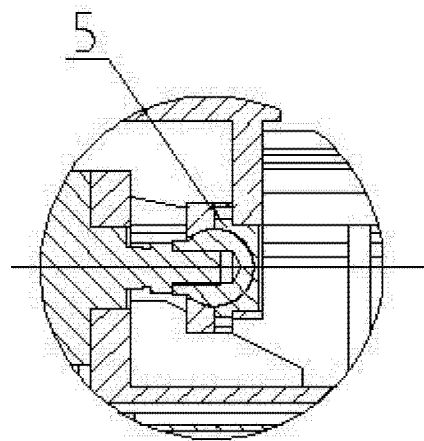


图 3