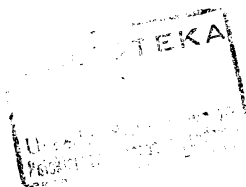


C 14 b 7104



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 39276

Kl. 28 b, 28/05

Spółdzielnia Przemysłu Ludowego i Artystycznego *)
„Wytwórnia WYROBÓW SKÓRZANYCH”

Sopot, Polska

Sposób otrzymywania płyt podeszwowych i technicznych z odpadów skórzanych

Patent trwa od dnia 18 grudnia 1954 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania płyt podeszwowych i technicznych z odpadów skórzanych. Stwierdzono, że najlepsze wyniki osiąga się, jeżeli odpadowe elementy skóry w kształcie pasków (różnej grubości, szerokości i długości) układa się i skleja tak, ażeby powierzchnia tworzonej płyty była prostopadła do sklejanym powierzchniom lica i mizdry. Do klejenia pasków skóry stosuje się lepiszcz wodoodporne. Sposobem według wynalazku można sporządzać płyty o dowolnych rozmiarach, przy czym odpowiednią grubość nadaje się im przez ścinanie. Płyty tak otrzymane są bardziej odporne na zderzenie, aniżeli normalna twarda skóra.

Sposób według wynalazku ma poważne zalety ze względów ekonomicznych, gdyż pozwala na

wykorzystanie odpadów skórzanych oraz na produkcję skór tanich i twardych.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób otrzymywania płyt podeszwowych i technicznych z odpadów skórzanych, znamieny tym, że skórę odpadową w kształcie pasków układa się i skleja wodoodpornym lepiszczem tak, ażeby powierzchnia tworzonej płyty była prostopadła do sklejanym powierzchniom lica i mizdry, po czym płycie ewentualnie nadaje się odpowiednią grubość przez ścinanie.

**Spółdzielnia Przemysłu
Ludowego i Artystycznego
Wytwórnia
WYROBÓW SKÓRZANYCH**

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Michał Górski.