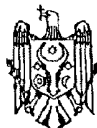




MD 1567 G2

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Protecția Proprietății Industriale

(11) **1567** ⁽¹³⁾ **G2**

(51) **Int. Cl.**⁷: A 61 J 1/00, 3/00;
A 61 K 9/70, 9/14

(12) **BREVET DE INVENȚIE**

(21) Nr. depozit: 98-0034 (22) Data depozit: 1998.01.27 (41) Data publicării cererii: 1999.08.31, BOPI nr. 8/1999	(43) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului pe răspunderea solicitantului: 2000.12.31, BOPI nr. 12/2000
(71) Solicitant: "R.I.F." S.A., MD (72) Inventatori: Agarcov Alexandr, MD; Agarcova Natalia, MD (73) Titular: "R.I.F." S. A., MD (74) Mandatar: Jenicicovskaia Galina, MD	

(54) **Procedeu de preparare a cataplasmelor de muștar, linie pentru
executarea lor și cataplasma de muștar, preparată prin acest procedeu**

(57) **Rezumat:**

1

Invenția se referă la industria medicală, în particular la formele medicamentoase pentru uz extern, precum și la procedee și dispozitive pentru prepararea acestor forme.

Procedeu de preparare a cataplasmelor de muștar include aplicarea dozată a prafului de muștar pe suport și formarea cataplasmelor de muștar prin lipirea straturilor superior și inferior ale suportului cu un dispozitiv de presare termică, în care praful de muștar în prealabil se cerne, iar aplicarea dozată se efectuează prin dozatorul asamblat ca forme circulante demontabile.

Linia pentru prepararea cataplasmelor de muștar din material de rulou include tambure pentru avansarea materialelor suportului, buncărul de rambleiere, dozatorul prafului de muștar, arbori pentru presare și adițional mai conține un ciur vibrant cu orificiu distributiv, dimensiunea căruia depășește lățimea materialului suportului, lămpi pentru contro-

2

lul calității, iar dozatorul este executat ca forme circulante demontabile.

Cataplasma de muștar conține straturile superior și inferior ale suportului din material sintetic neșesut cu un strat adeziv aplicat, stratul uniform de praf de muștar presat între ele, fixat pe stratul adeziv al suportului, cataplasma de muștar fiind realizată sub formă de celule cu dimensiunea de cel mult 9 cm².

Rezultatul prezentei invenții constă în crearea unei cataplasme de muștar cu posibilități de vărsare a prafului de muștar reduse.

Revendicări: 4

Figuri: 1

MD 1567 G2

MD 1567 G2

3

Descriere:

Invenția se referă la industria de aparatură medicală, în particular la forme medicamentoase pentru uz extern, precum și la procedee și dispozitive pentru prepararea acestor forme.

5 Este cunoscut un procedeu de preparare a cataplasmei de muștar în formă de pachete umplute cu praf de muștar [1], în care procesul de umplere a celulelor prevede rambleierea dozată cu praf din buncăr nemijlocit pe materialul suportului.

Acest procedeu nu asigură omogenitatea fracției de praf de muștar la rambleiere și obținerea unui strat uniform, omogen de praf de muștar din cauza trasării prafului de muștar în buncărul de rambleiere.

10 Este cunoscut, că proprietățile curative ale cataplasmei de muștar depind, în special, de omogenitatea particulelor și uniformitatea stratului de praf de muștar.

Prezenta invenție înlătură dezavantajele celei mai apropiate soluții și soluționează problema obținerii unui strat de praf de muștar de grosime uniformă din particule cu dimensiuni similare de fracții prin cernerea preliminară a prafului de muștar prin ciur vibrant înainte de avansul prafului pe materialul suportului printr-un dozator.

15 Avansarea prafului de muștar pe materialul suportului din buncărul de rambleiere se efectuează cu un ciur vibrant cu un orificiu distributiv, dimensiunea căruia depășește lățimea materialului suportului, și cu un dozator asamblat ca forme circulare demontabile, care reprezintă un șablon cu orificii, prin care praful de muștar se avansează pe materialul suportului.

20 Rezultatul invenției constă în obținerea unui strat comprimat de praf de muștar de grosime uniformă, constituit din particule cu dimensiuni similare ale fracțiilor.

Procedul de preparare a cataplasmei de muștar include aplicarea dozată a prafului de muștar pe suport și formarea cataplasmei de muștar prin lipirea straturilor superior și inferior ale suportului cu un dispozitiv de presare termică. Praful de muștar în prealabil se cerne, iar aplicarea

25 dozată se efectuează prin dozatorul asamblat ca forme circulante demontabile.

Este cunoscut dispozitivul [1] pentru prepararea cataplasmei de muștar din material în rulouri, care include tambure pentru avansarea materialului suportului, dozatorul prafului de muștar și arbori de presare.

Dezavantajul acestui dispozitiv constă în aceea că praful de muștar din dozator avansează nemijlocit pe materialul suportului, praful de muștar conținând fracții de dimensiuni mari, ca urmare stratul de praf de muștar constă din particule de diferite fracții și are o grosime neuniformă.

Linia pentru prepararea cataplasmei de muștar din material de rulo include tambure pentru avansarea materialelor suportului, buncărul de rambleiere, dozatorul prafului de muștar, arbori pentru presare și adțional mai conține un ciur vibrant cu orificiu distributiv, dimensiunea căruia depășește

35 lățimea materialului suportului, lămpi pentru controlul calității, iar dozatorul este executat ca forme circulante demontabile.

Rezultatul prezentei invenții constă în obținerea unui strat comprimat de praf de muștar de grosime uniformă, constituit din particule cu dimensiuni similare ale fracțiilor.

Invenția se explică prin următoarea schemă.

40 Linia pentru prepararea cataplasmei de muștar, conform procedurii prezentei invenții, conține buncărul de rambleiere pentru praful de muștar (1), ciurul vibrant (2) cu orificiul distributiv, dimensiunea căruia depășește lățimea materialului suportului tamburului cu ruloul stratului inferior al suportului (3), tamburul cu ruloul stratului superior al suportului (4), dozatorul asamblat ca forme circulante demontabile (5), care reprezintă un șablon din material dens cu orificii, lămpile pentru

45 controlul calității (6), amplasate sub placa transparentă a mesei (7) dispozitivului, arborele-conducător (8), arborele-presă condus (9), elementul de încălzire (10), cuțitul (11) și buncărul de recepție (12).

Linia pentru prepararea cataplasmei de muștar funcționează în modul următor.

Stratul inferior al suportului se plasează pe placa transparentă a mesei (7) dispozitivului. O

50 extremitate a straturilor inferior (3) și superior (4) ale suportului se strânge între arborele conducător (8) care se încălzește și arborele-presă condus (9), cu care se efectuează întinderea materialelor suportului. Sub stratul inferior al suportului se instalează dozatorul, asamblat ca forme circulante demontabile (5), care reprezintă șablonul cu orificii, pe care din buncărul de rambleiere (1), prin ciurul vibrant mecanic (2) cu orificiul distributiv, dimensiunea căruia depășește lățimea materialului suportului, se avansează praful de muștar. Acesta, ajungând pe formele circulante, se rambleiază

MD 1567 G2

4

prin orificiile din ele pe stratul inferior al suportului. Totodată, desenul stratului de praf de muștar pe stratul inferior al suportului corespunde orificiilor formeii circulante.

5

Cu lămpile pentru controlul calității (6), amplasate sub placa transparentă a mesei (7) dispozitivului, se controlează calitatea stratului de praf de muștar pe stratul inferior al suportului.

10 Stratul inferior al suportului cu praf, aplicat conform orificiilor din forma circulantă, se întinde cu arborii (8), (9) spre dispozitivul de termopresare, constituit din arborele conducător (8), elementul de încălzire (10) și arborele-presă condus (9).

15 Roloul de material superior al suportului (4) se fixează nemijlocit înainte de dispozitivul de termopresare astfel încât la întindere stratul adeziv al stratului superior al materialului se suprapune pe stratul inferior al suportului cu praful de muștar aplicat.

Dispozitivul de presare (cu încălzirea prafului de muștar până la o temperatură ce nu depășește 55°C) compresează praful de muștar, presând în jurul lui materialul suportului și, în final, lipsește straturile inferior și superior ale suportului în locurile unde lipsește praful de muștar.

20 Cu cuțitul (11) materialul se taie în cataplasme de muștar separate, care se depozitează în buncărul de recepție (12).

Este cunoscută cataplasma de muștar [1], a cărei purtător este realizat sub formă de pachet din hârtie poroasă ce se termosudează și în interiorul căruia se află praful de muștar.

Dezavantajul acestei cataplasme de muștar constă în vărsarea prafului de muștar în interiorul cataplasmei de muștar, deoarece praful nu este compresat în pachete și se află în stare friabilă.

25 Este cunoscută cataplasma de muștar la care straturile inferior și superior ale suportului sunt confecționate din material poros ce se termosudează, așa ca flizelina adezivă [2]. În această catapasmă de muștar stratul de praf de muștar se situează între straturile de suport în stare fixată. Însă fixarea prafului pe stratul adeziv al suportului este insuficient de sigură. Ca urmare, în procesul de depozitare, în timpul transportării și utilizării a cataplasmei de muștar praful se stratifică și se distribuie neuniform pe suprafața cataplasmei de muștar [1].

30 Acest dezavantaj se elimină prin crearea cataplasmei de muștar preparat prin procedeul conform prezentei invenții, care conține straturile superior și inferior ale suportului din material sintetic neșesut, cu un strat adeziv aplicat, stratul uniform de praf de muștar compresat între ele, fixat pe stratul adeziv al suportului, și cataplasma de muștar este preparată sub formă de celule cu nu depășesc 9 cm².

35 Dimensiunea menționată a suprafeței celulei reduce probabilitatea vărsării prafului de muștar în interiorul celulei.

40 Rezultatul prezentei invenții constă în absența vărsării prafului de muștar pe toată suprafața cataplasmei de muștar datorită structurii celulare a acesteia, suprafeței mici a celulei și compresării stratului de muștar.

Cataplasma de muștar conține straturile superior și inferior ale suportului din material sintetic neșesut cu un strat adeziv aplicat, stratul uniform de praf de muștar presat între ele, fixat pe stratul adeziv al suportului, cataplasma de muștar fiind realizată sub formă de celule cu dimensiunea de cel mult 9 cm².

45 Cataplasma de muștar se separă în celule prin lipirea celor două straturi ale suportului în locurile lipsite de praf de muștar. Structura circulară a cataplasmei de muștar se obține datorită utilizării formelor circulante demontabile, realizate sub formă de șablon cu orificii, dimensiunea și forma cărora corespunde dimensiunii și formeii cataplasmei de muștar.

50

MD 1567 G2

5

5

(57) Revendicări:

1. 1. Procedeu de preparare a cataplasmei de muștar, care include aplicarea dozată a prafului de muștar pe suport și formarea cataplasmei de muștar prin lipirea straturilor superior și inferior ale suportului cu dispozitivul de presare termică, **caracterizat prin aceea că** înainte de aplicarea dozată praful de muștar se cerne, iar aplicarea dozată se realizează prin dozatorul asamblat ca forme circulante demontabile.
2. Linie pentru executarea cataplasmei de muștar din material de rulou, care include tambure pentru avansarea materialelor suportului, buncăr de rambleiere, dozatorul prafului de muștar, arbori pentru presare, **caracterizată prin aceea că** înainte de dozator se instalează suplimentar un ciur vibrant cu orificiu distributiv, dimensiunea căruia depășește lățimea materialului suportului, lămpi pentru controlul calității stratului de praf, iar dozatorul este asamblat ca forme circulante demontabile.
3. Catapasmă de muștar preparată prin procedeul conform revendicării 1, care conține straturile superior și inferior ale suportului din material sintetic neșesut cu un strat adeziv aplicat, stratul de praf de muștar între ele, fixat pe stratul adeziv al suportului, **caracterizată prin aceea că** cataplasma de muștar se realizează sub formă de celule, umplute cu un strat presat de praf de muștar, și suprafața celulelor nu depășește 9 cm².
4. Catapasmă de muștar conform revendicării 3, **caracterizată prin aceea că** conține cel puțin o celulă.

30

(56) Referințe bibliografice:

1. SU 1291147 A
2. MD 455 G2

Șef secție:

CRASNOVA Nadejda

Examinator:

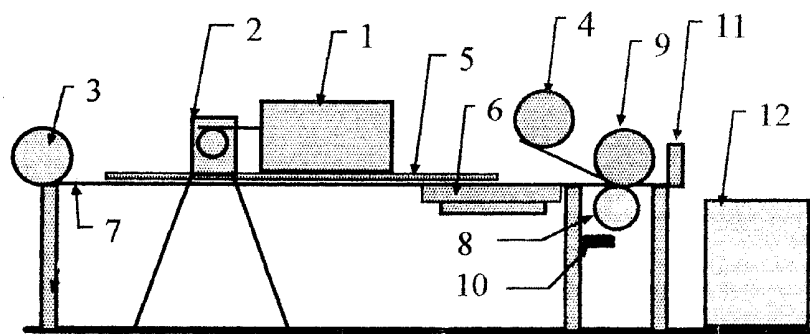
ȘURGALSCHI Ecaterina

Redactor:

CANȚER Svetlana

MD 1567 G2

6



RAPORT DE DOCUMENTARE

(21) Nr. depozit: 98-0034	(85) Data fazei naționale PCT:
(22) Data depozit: 1998.01.27	(86) Cerere internațională PCT:
(51) Int. Cl. (7) : A 61 J 31/00; A 61 K 9/70 (52) Alți indici de clasificare: A 61 J 1/00; A 61 J 3/00; A 61 K 9/70; A 61 K 9/14 Titlul : Cataplasma de muștar, procedeu de confecționare a cataplasmei și linie de confecționare a ei (54) (71) Solicitantul : “ R.I.F.” S.A., MD Termeni caracteristici :	
I. Minimul de documente consultate (sistema clasificării și indici de clasificare Int. Cl. - 7)	
A 61 J 1/00, A 61 J 3/00, A 61 J 31/00; A 61 K 9/70, A 61 K 9/14	
II. Documente considerate ca relevante	
Categoria*	Date de identificare ale documentelor citate si indicarea pasajelor pertinente
A	SU 1291147 A1
A	US 4308250 A
A	MD 455 G2
A	RU 2013082
A	MD 99-0027 din 1999.01.19
Numărul revendicării vizate	
1-4	
1-4	
1-4	
1-2	
2	
☐ Documentele următoare sunt indicate în continuare a rubricii II	
☐ Informația referitoare la brevete paralele se anexează	
* categoriile speciale ale documentelor consultate:	
A - document care definește statutul general al tehnicii E - document anterior dar publicat la data de depozit național reglementar sau după aceasta data L - document care poate pune în discuție data priorității invocate, poate contribui la data publicării altor divulgări sau pentru un motiv expres (se va indica motivul) O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expunere sau orice altă	
P - document publicat înainte de data depozitului național reglementat dar după data priorității invocate T - document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidență principiul sau teoria care conține baza invenției X - document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă Y - document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe alte documente de aceeași natură, aceasta combinație fiind evidentă pentru o persoană de specialitate & - document care face parte din aceeași familie de documente	
Data efectuării de documentare	
Examinatorul Șurgalschi Ecaterina	

05/00

736 / NC / 05 / A / 2 / I

ANEXĂ

RAPORT DE DOCUMENTARE

Informația referitoare la brevete paralele		(21) Nr. depozit:	
Date de identificare ale documentelor citate în raport	Data publicării	Brevete paralele	Data publicării
1	2	3	4