



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204294325 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 29

(21) 申请号 201420658291. 9

(22) 申请日 2014. 11. 06

(73) 专利权人 新密市环新生活垃圾处理有限公司

地址 452370 河南省郑州市新密市来集镇马沟村

(72) 发明人 李明泽 白天 何峰

(51) Int. Cl.

B02C 21/00(2006. 01)

B02C 23/08(2006. 01)

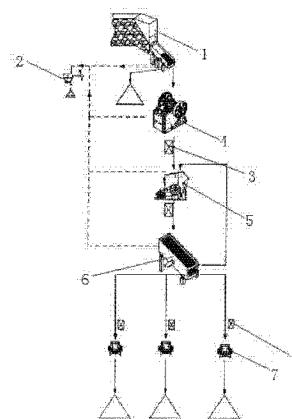
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

建筑垃圾破碎筛分生产线

(57) 摘要

本实用新型提供了一种建筑垃圾破碎筛分生产线,主要包括:双筛分振动筛分喂料机、除尘器、除铁器、颚式破碎机、DPF125 建筑垃圾专用破碎机、圆振筛;所述的双筛分振动筛分喂料机与颚式破碎机连接。颚式破碎机通过除铁器与DPF125 建筑垃圾专用破碎机;所述的DPF125 建筑垃圾专用破碎机通过除铁器与圆振筛连接,所述的圆振筛与通过除铁器与板式皮带输送机连接。本实用新型可利快速通过破碎、筛分、处理建筑垃圾,将建筑垃圾破碎成颗粒度大小不一的建筑材料,进行制砖,修路、筑堤等建筑原料,减少了建筑垃圾的堆放,实现了节约场地,变废为宝的目的。



1. 建筑垃圾破碎筛分生产线,主要包括:双筛分振动筛分喂料机(1)、除尘器(2)、除铁器(3)、颚式破碎机(4)、DPF125 建筑垃圾专用破碎机(5)、圆振筛(6),其特征在于:所述的双筛分振动筛分喂料机(1)与颚式破碎机(4)连接;颚式破碎机(4)通过除铁器(3)与DPF125 建筑垃圾专用破碎机(5);所述的 DPF125 建筑垃圾专用破碎机(5)通过除铁器(3)与圆振筛(6)连接,所述的圆振筛(6)与通过除铁器(3)与板式皮带输送机(7)连接。

2. 根据权利要求1所述的建筑垃圾破碎筛分生产线,其特征在于:所述的圆振筛(6)为3YK2460型;所述的颚式破碎机(4)为PE750X1060型;所述的除铁器(3)按照生产线的工作走向顺次为RCYB-12型、RCYB-10型。

3. 根据权利要求1所述的建筑垃圾破碎筛分生产线,其特征在于:所述的双筛分振动筛分喂料机(1)、颚式破碎机(4)、DPF125 建筑垃圾专用破碎机(5)、圆振筛(6)所产生的粉尘通过抽风机经管道与除尘器(2)连接。

建筑垃圾破碎筛分生产线

技术领域

[0001] 本实用新型涉及垃圾处理技术领域,具体涉及针对建筑垃圾的处理技术,更为具体的说是建筑垃圾破碎筛分生产线。

背景技术

[0002] 随着我国经济的发展,城乡建设步伐的加快,建筑垃圾正在日益增加,其数量呈逐年上升趋势。我国建筑垃圾的总量已占到城市垃圾总量的 30% ~ 40%,建筑垃圾产生高峰期已经到来。北京市 2005 年建筑垃圾产生量已达 3,600 万吨,上海市 2005 年建筑垃圾产生量达 2,350 万吨。全国每年产生的固体建筑垃圾超过 8 亿吨,而其中 95% 可以再生利用。目前,我国的建筑垃圾绝大部分未经任何处理便被运到郊外露天堆放或填埋,这种处理方式不仅耗用大量的土地资源,造成严重的环境污染。更严重的问题还在于,时至今日,几乎到了无处堆放或填埋的地步,垃圾围城已经成为普遍现象。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,而提供一种建筑垃圾破碎筛分生产线,将生活垃圾分类,进行利用,其具有设备简单、处理垃圾速度快占地少的特点。

[0004] 为了实现以上目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 建筑垃圾破碎筛分生产线,主要包括:双筛分振动筛分喂料机、除尘器、除铁器、颚式破碎机、DPF125 建筑垃圾专用破碎机、圆振筛;所述的双筛分振动筛分喂料机与颚式破碎机连接。颚式破碎机通过除铁器与 DPF125 建筑垃圾专用破碎机;所述的 DPF125 建筑垃圾专用破碎机通过除铁器与圆振筛连接,所述的圆振筛与通过除铁器与板式皮带输送机连接。所述的圆振筛为 3YK2460 型;所述的颚式破碎机为 PE750X1060 型;所述的除铁器按照生产线的工作走向顺次为 RCYB-12 型、RCYB-10 型。所述的双筛分振动筛分喂料机、颚式破碎机、DPF125 建筑垃圾专用破碎机、圆振筛所产生的粉尘通过抽风机经管道与除尘器连接。

[0006] 本实用新型可利快速通过破碎、筛分、处理建筑垃圾,将建筑垃圾破碎成颗粒度大小不一的建筑材料,进行制砖,修路、筑堤等建筑原料,减少了建筑垃圾的堆放,实现了节约场地,变废为宝的目的。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型生产线的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图说明对本实用新型做进一步的阐述。

[0009] 图 1 为本实用新型的优选方式,其显示了建筑垃圾破碎筛分生产线,主要包括:双筛分振动筛分喂料机 1、除尘器 2、除铁器 3、颚式破碎机 4、DPF125 建筑垃圾专用破碎机 5、圆振筛 6;所述的双筛分振动筛分喂料机 1 与颚式破碎机 4 连接。颚式破碎机 4 通过除铁

器 3 与 DPF125 建筑垃圾专用破碎机 5 ;所述的 DPF125 建筑垃圾专用破碎机 5 通过除铁器 3 与圆振筛 6 连接,所述的圆振筛 6 与通过除铁器 3 与板式皮带输送机 7 连接。所述的圆振筛 6 为 3YK2460 型 ;所述的颚式破碎机 4 为 PE750X1060 型 ;所述的除铁器 3 按照生产线的工作走向顺次为 RCYB-12 型、RCYB-10 型。所述的双筛分振动筛分喂料机 1、颚式破碎机 4、DPF125 建筑垃圾专用破碎机 5、圆振筛 6 所产生的粉尘通过抽风机经管道与除尘器 2 连接。

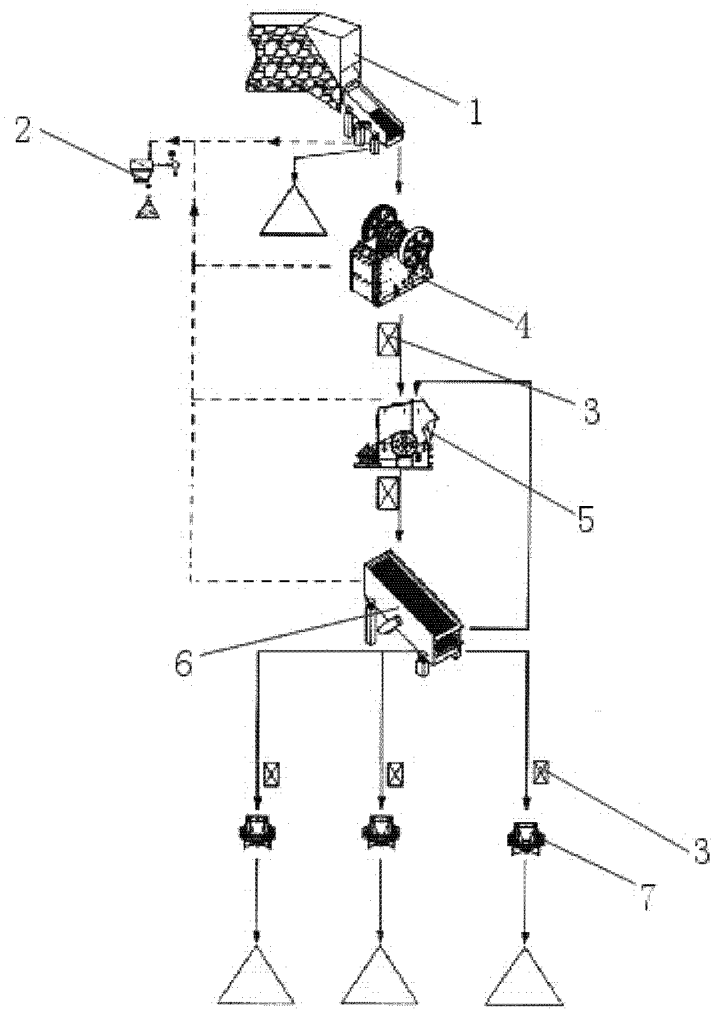


图 1