



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223058069 U

(45) 授权公告日 2025. 07. 04

(21) 申请号 202421900196.5

(22) 申请日 2024.08.06

(73) 专利权人 孙雨霞

地址 044000 山西省运城市新绛县万安镇
赵村第七组

(72) 发明人 孙雨霞

(74) 专利代理机构 深圳市广诺专利代理事务所
(普通合伙) 44611

专利代理师 龚雨辰

(51) Int. Cl.

B28D 1/22 (2006.01)

B28D 7/04 (2006.01)

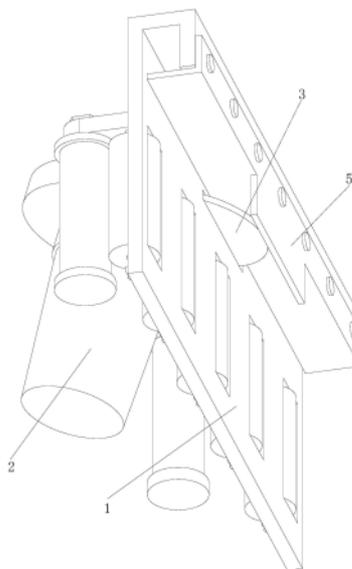
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种瓷砖倒角机

(57) 摘要

本申请涉及瓷砖加工设备技术领域,且公开了一种瓷砖倒角机,包括支撑板、驱动设备和切片,所述驱动设备安装于支撑板背侧,所述切片安装于驱动设备输出端,所述切片通过支撑板内侧开设的方形槽口贯穿于支撑板,所述支撑板背侧通过螺钉固定连接有若干组支撑轮,所述支撑板前部通过螺钉固定连接有夹板,所述支撑板背侧安装有控制器和两组把手,所述控制器通过导线与驱动设备电性连接。该瓷砖倒角机,支撑板和夹板卡在瓷砖的上边沿,支撑轮支撑在支撑板和瓷砖之间,让倒角机可以方便的移动,同时通过支撑板和夹板的支撑固定,使得切片对瓷砖进行倒角时,更加稳定不易歪斜,让瓷砖的倒角的更加均匀,不易出现缺口。



1. 一种瓷砖倒角机,包括支撑板(1)、驱动设备(2)和切片(3),其特征在于:所述驱动设备(2)安装于支撑板(1)背侧,所述切片(3)安装于驱动设备(2)输出端,所述切片(3)通过支撑板(1)内侧开设的方形槽口贯穿于支撑板(1),所述支撑板(1)背侧通过螺钉固定连接有若干组支撑轮(4),所述支撑板(1)前部通过螺钉固定连接有夹板(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种瓷砖倒角机,其特征在于:所述支撑板(1)背侧安装有控制器(7)和两组把手(6),所述控制器(7)通过导线与驱动设备(2)电性连接。

3. 根据权利要求1所述的一种瓷砖倒角机,其特征在于:所述切片(3)位于夹板(5)内侧板体的下方。

4. 根据权利要求1所述的一种瓷砖倒角机,其特征在于:所述夹板(5)为T形结构的板体。

5. 根据权利要求1所述的一种瓷砖倒角机,其特征在于:所述支撑轮(4)由杆体和橡胶滚轮,所述杆体和橡胶滚轮之间由轴承连接。

一种瓷砖倒角机

技术领域

[0001] 本申请涉及瓷砖加工设备技术领域,具体为一种瓷砖倒角机。

背景技术

[0002] 瓷砖,是以耐火的金属氧化物及半金属氧化物,经由研磨、混合、压制、施釉、烧结之过程,而形成的一种耐酸碱的瓷质或石质材料。现有的小型的倒角机,稳定性较差,倒角时容易歪斜,出现缺口,导致瓷砖倒角不够均匀,影响瓷砖的使用。

[0003] 因此,亟需一种瓷砖倒角机,来解决倒角机倒角时不够稳定的问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本申请提供了一种瓷砖倒角机,具备稳定对瓷砖倒角的优点,解决了倒角机倒角时不够稳定的问题。

[0005] 为实现上述目的,本申请提供如下技术方案:一种瓷砖倒角机,包括支撑板、驱动设备和切片,所述驱动设备安装于支撑板背侧,所述切片安装于驱动设备输出端,所述切片通过支撑板内侧开设的方形槽口贯穿于支撑板,所述支撑板背侧通过螺钉固定连接有若干组支撑轮,所述支撑板前部通过螺钉固定连接有夹板。

[0006] 支撑板和夹板卡在瓷砖的上边沿,支撑轮支撑在支撑板和瓷砖之间,让倒角机可以方便的移动,同时通过支撑板和夹板的支撑固定,使得切片对瓷砖进行倒角时,更加稳定不易歪斜,让瓷砖的倒角的更加均匀。

[0007] 优选的,所述支撑板背侧安装有控制器和两组把手,所述控制器通过导线与驱动设备电性连接。

[0008] 控制器可以控制驱动设备启动或者停止。

[0009] 优选的,所述切片位于夹板内侧板体的下方。

[0010] 切片转动时对瓷砖的边沿进行倒角。

[0011] 优选的,所述夹板为T形结构的板体。

[0012] 夹板和支撑板可以卡在瓷砖的边沿,让切片可以稳定持续的对瓷砖进行加工。

[0013] 优选的,所述支撑轮由杆体和橡胶滚轮,所述杆体和橡胶滚轮之间由轴承连接。

[0014] 橡胶滚轮可以稳定的支撑支撑板移动。

[0015] 综上所述,本申请有益效果:

[0016] 该瓷砖倒角机,在对瓷砖倒角时,施工人员可以将瓷砖倾斜放置到支撑设备上,支撑板和夹板卡在瓷砖的上边沿,支撑轮支撑在支撑板和瓷砖之间,让倒角机可以方便的移动,同时通过支撑板和夹板的支撑固定,使得切片对瓷砖进行倒角时,更加稳定不易歪斜,让瓷砖的倒角的更加均匀,不易出现缺口。

附图说明

[0017] 图1为本申请倒角机整体结构图;

- [0018] 图2为本申请倒角机左视图；
- [0019] 图3为本申请倒角机后视结构图；
- [0020] 图4为本申请倒角机仰视结构图。
- [0021] 其中：1、支撑板；2、驱动设备；3、切片；4、支撑轮；5、夹板；6、把手；7、控制器。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本申请实施例中的附图,对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本申请一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本申请保护的范围。

[0023] 请参阅图1-4,一种瓷砖倒角机,包括支撑板1、驱动设备2和切片3,驱动设备2安装于支撑板1背侧,切片3安装于驱动设备2输出端,驱动设备2带动切片3转动,切片3转动时对瓷砖进行倒角,切片3通过支撑板1内侧开设的方形槽口贯穿于支撑板1,支撑板1背侧通过螺钉固定连接有若干组支撑轮4,支撑轮4由杆体和橡胶滚轮,杆体和橡胶滚轮之间由轴承连接,螺钉将支撑轮4杆体的两端固定到支撑板1背侧,通过支撑板1背侧开设的方形槽口,让支撑轮4的橡胶滚轮可以支撑支撑板1进行移动,支撑板1前部通过螺钉固定连接有夹板5,夹板5为T形结构的板体,切片3位于夹板5内侧板体的下方,支撑板1背侧安装有控制器7和两组把手6,施工人员可以手持把手6,通过把手6推动支撑板1移动,控制器7通过导线与驱动设备2电性连接。

[0024] 通过上述技术方案,控制器7连接电路后可以控制驱动设备2启动或关闭,驱动设备2启动后,施工人员可以手持把手6,将支撑板1和夹板5卡在瓷砖的上边沿,支撑轮4支撑在支撑板1和瓷砖之间,让倒角机可以方便的移动,施工人员可以手持把手6,通过把手6推动支撑板1移动,支撑板1移动时切片3可以均匀稳定的对瓷砖进行倒角,使得瓷砖不易出现缺口。

[0025] 在使用时,支撑板1和夹板5卡在瓷砖的上边沿,支撑轮4支撑在支撑板1和瓷砖之间,让倒角机可以方便的移动,同时通过支撑板1和夹板5的支撑固定,使得切片3对瓷砖进行倒角时,更加稳定不易歪斜,让瓷砖的倒角的更加均匀。

[0026] 尽管已经示出和描述了本申请的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本申请的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本申请的范围由所附权利要求及其等同物限定。

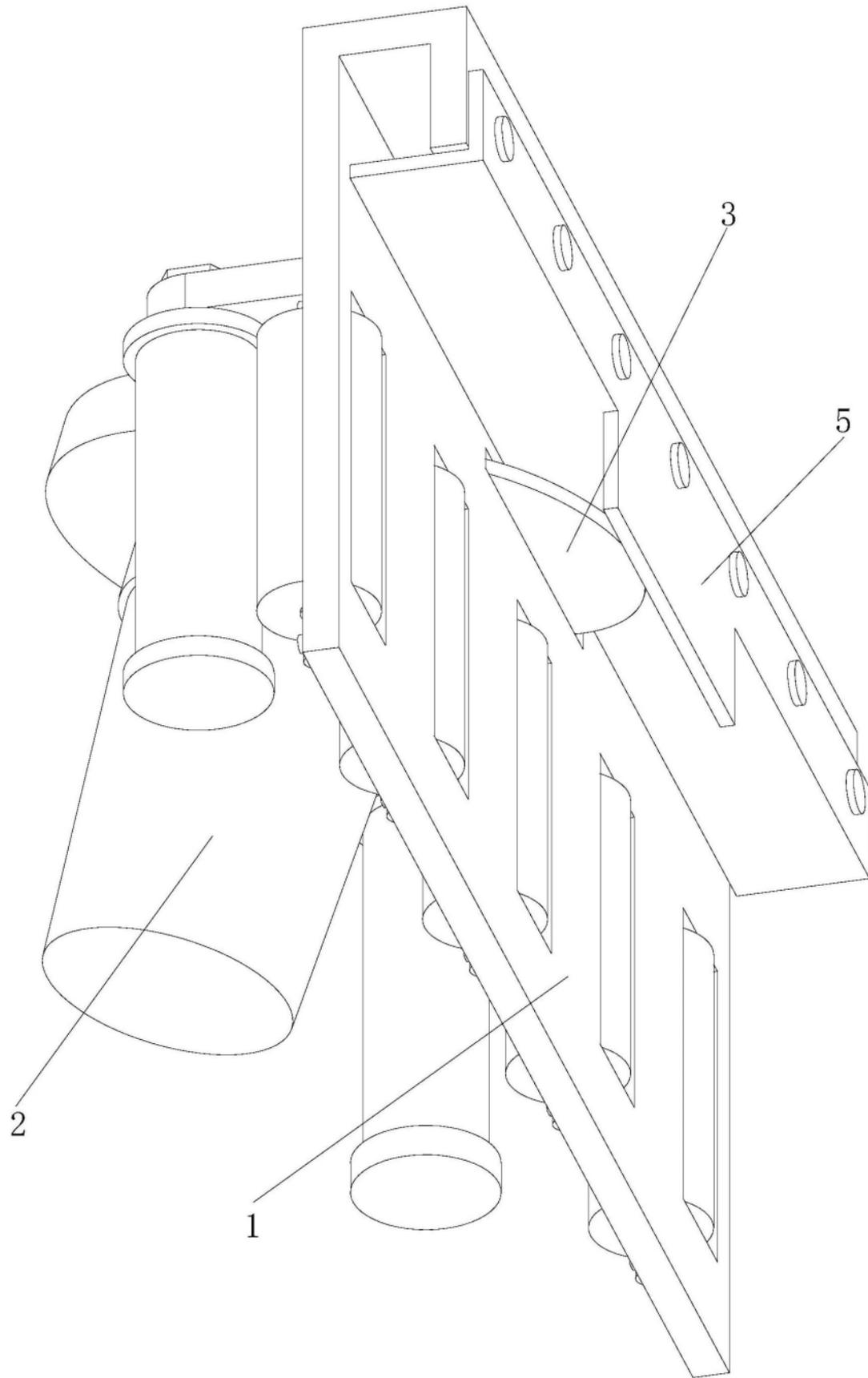


图1

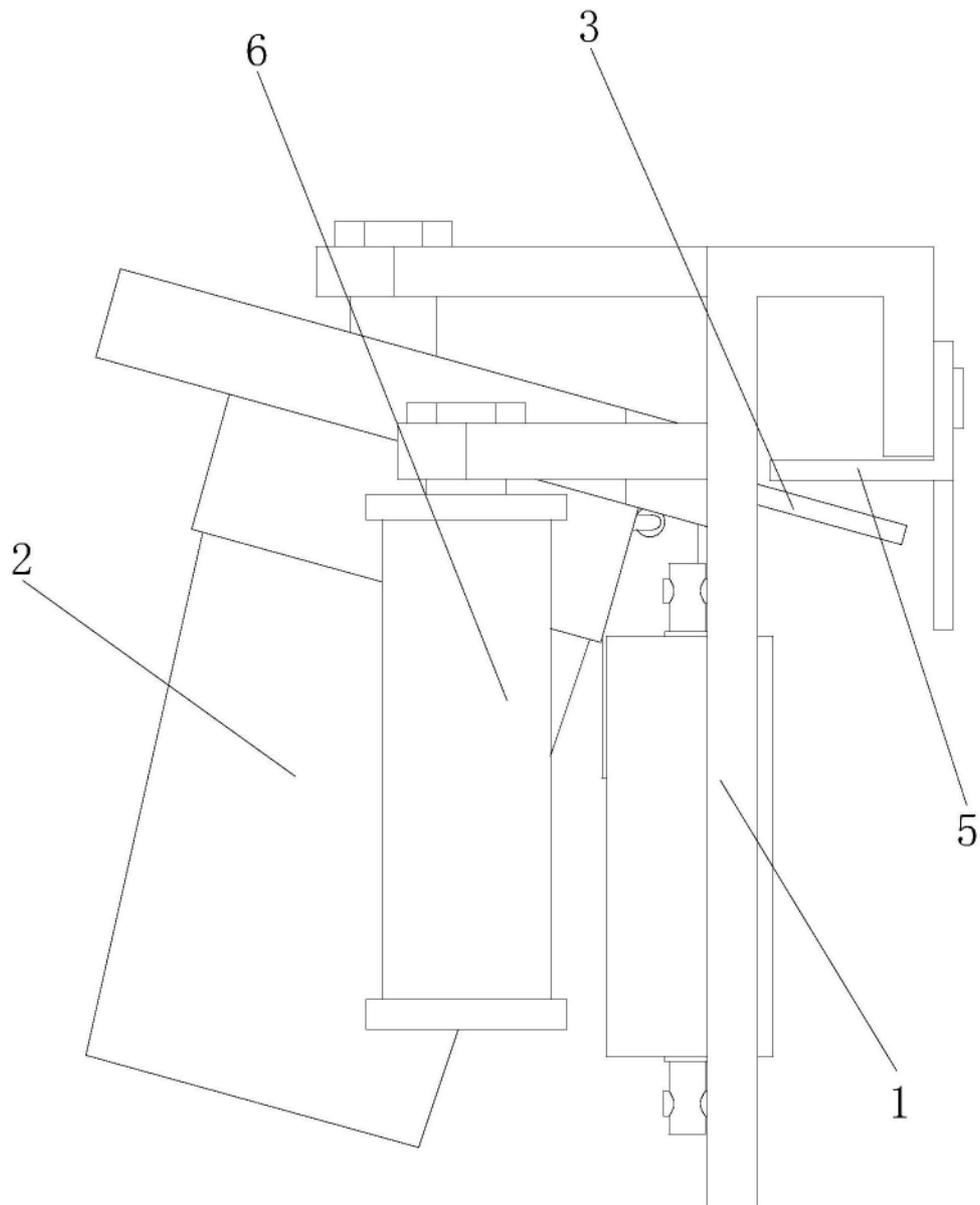


图2

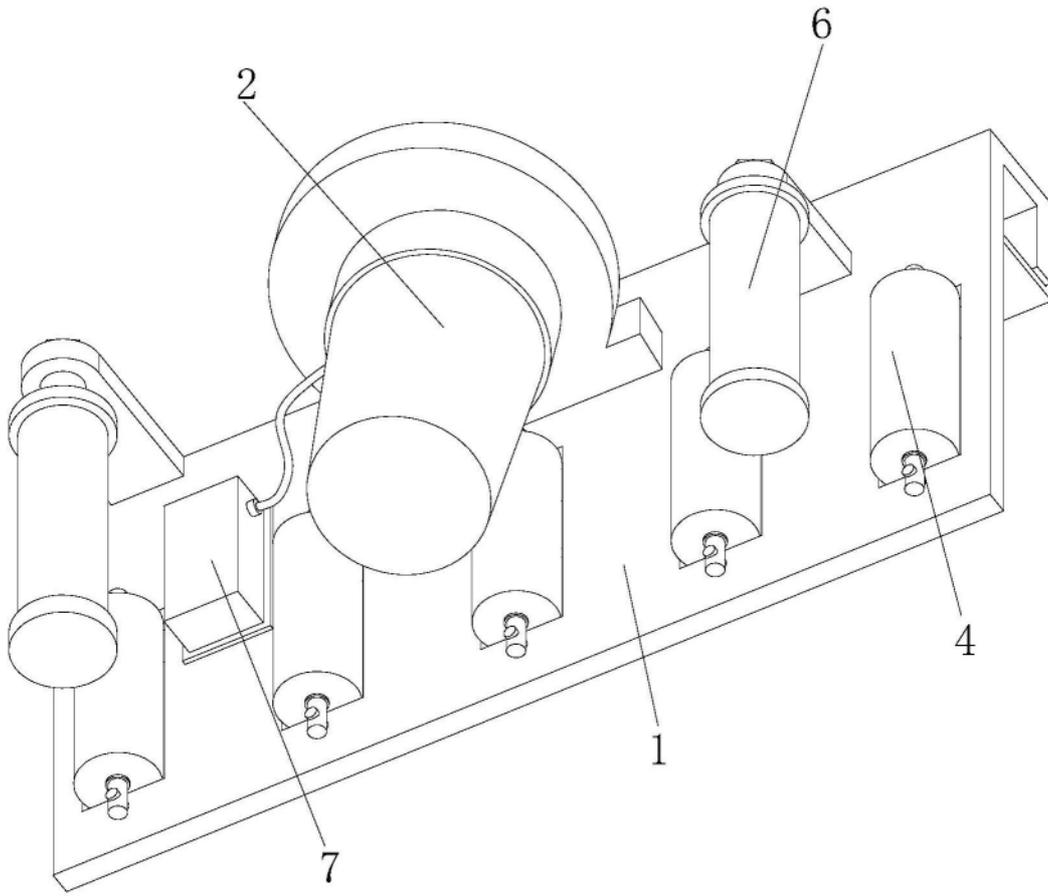


图3

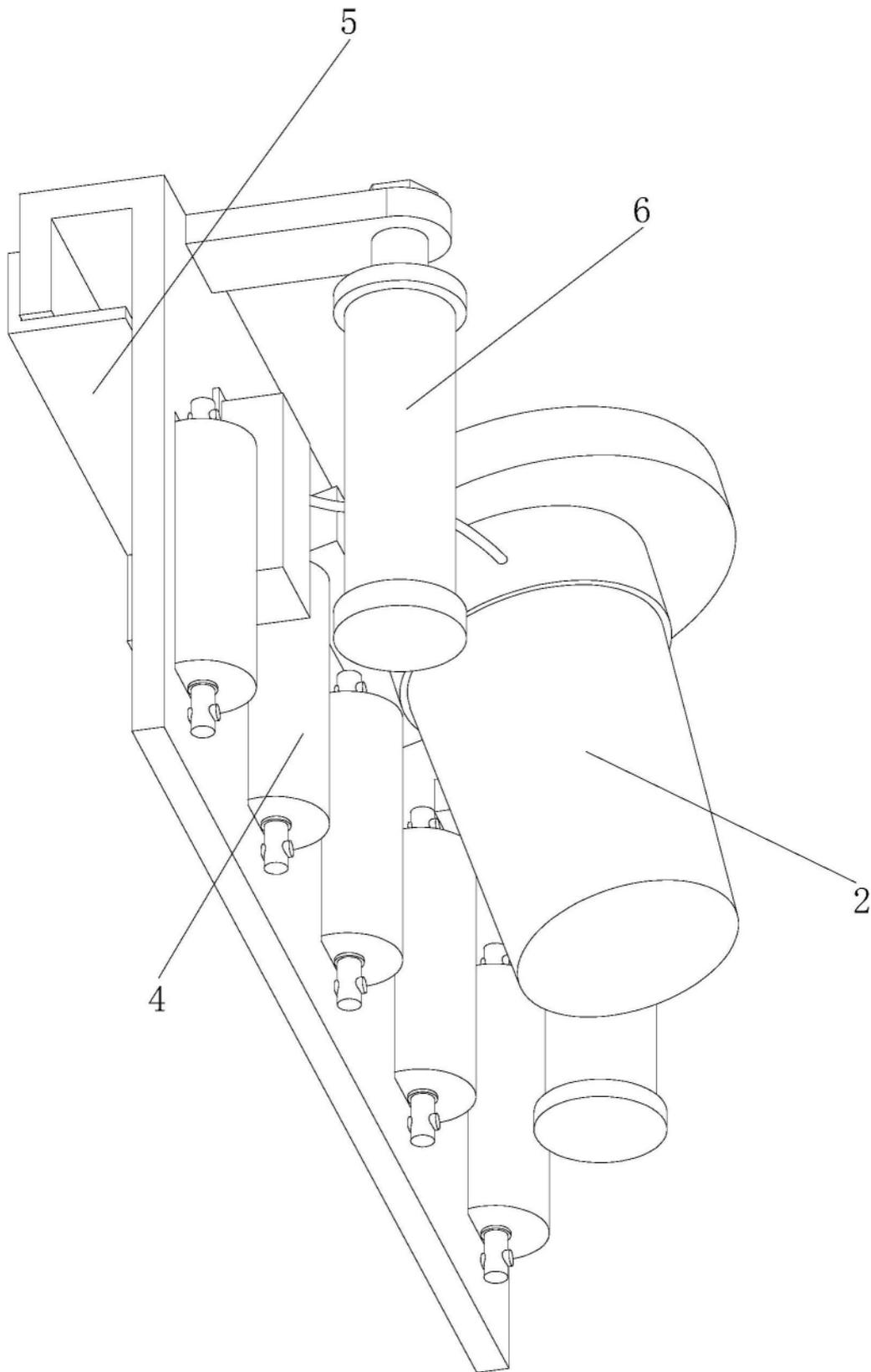


图4