



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107745836 A

(43)申请公布日 2018.03.02

(21)申请号 201711077885.5

(22)申请日 2017.11.06

(71)申请人 成都新澳冠医疗器械有限公司

地址 611430 四川省成都市新津县工业园区兴园10路357号

(72)发明人 不公告发明人

(74)专利代理机构 成都弘毅天承知识产权代理有限公司 51230

代理人 赵宇

(51) Int. Cl.

B65B 11/04(2006.01)

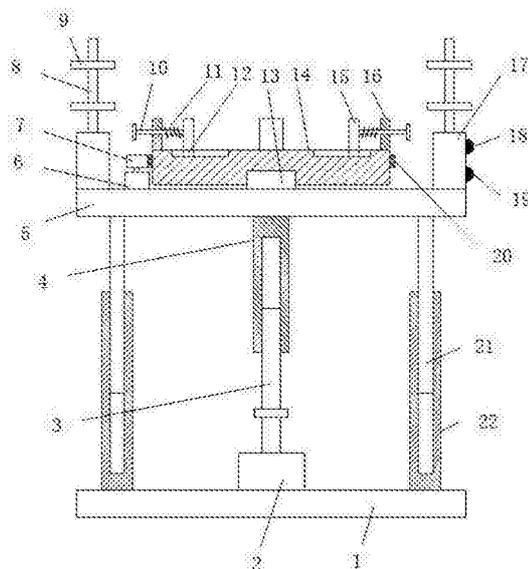
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种物流包装装置

(57)摘要

本发明公开了一种物流包装装置,包括升降板,所述升降板的底部安装有升降装置,升降板的顶部两侧均安装有固定座,两组固定座的顶部均固定有螺杆,所述螺杆上通过螺纹套接有螺母盘,一组固定座的侧边安装有第一按钮和第二按钮,升降板的顶部安装有圆柱状的固定块,升降板的上方设有转盘,所述转盘的底部开设有圆形的转动槽,所述固定块位于转动槽内,转盘与升降板通过固定块和转动槽转动连接,转盘的顶部开设有呈圆周阵列的四组条形的滑槽,四组滑槽内均滑动安装有滑块,所述滑块的上方均安装有压板,转盘的顶部安装有呈圆周阵列的四组固定板。本发明便于操作者操作,无需手工转动物品,打包的效率非常高。



1. 一种物流包装装置,包括升降板(5),其特征在于,所述升降板(5)的底部安装有升降装置,升降板(5)的顶部两侧均安装有固定座(17),两组固定座(17)的顶部均固定有螺杆(8),所述螺杆(8)上通过螺纹套接有螺母盘(9),一组固定座(17)的侧边安装有第一按钮(18)和第二按钮(19),升降板(5)的顶部安装有圆柱状的固定块(13),升降板(5)的上方设有转盘(14),所述转盘(14)的底部开设有圆形的转动槽,所述固定块(13)位于转动槽内,转盘(14)与升降板(5)通过固定块(13)和转动槽转动连接,转盘(14)的顶部开设有呈圆周阵列的四组条形的滑槽,四组滑槽内均滑动安装有滑块(12),所述滑块(12)的上方均安装有压板(15),转盘(14)的顶部安装有呈圆周阵列的四组固定板(16),四组固定板(16)的侧边均活动插接有拉杆(10),所述拉杆(10)的一端固定在压板(15)上,拉杆(10)上套接有弹簧(11),所述弹簧(11)位于压板(15)和固定板(16)之间,转盘(14)的侧边安装有转动装置。

2. 根据权利要求1所述的一种物流包装装置,其特征在于,所述升降装置包括底板(1)、第一电机(2)、丝杠(3)、丝母套(4)、导柱(21)和导向套(22),底板(1)的上方安装有第一电机(2)和导向套(22),第一电机(2)的输出轴连接有丝杠(3),丝杠(3)上通过螺纹套接有丝母套(4),丝母套(4)远离丝杠(3)的一端固定在升降板(5)的底部,导向套(22)设有四组,四组导向套(22)内均滑动套接有导柱(21),四根导柱(21)远离导向套(22)的一端固定在升降板(5)的底部。

3. 根据权利要求2所述的一种物流包装装置,其特征在于,所述第一电机(2)的输出轴与丝杠(3)通过联轴器连接,第一电机(2)与第一按钮(18)电性连接,导柱(21)和丝杠(3)分别与升降板(5)垂直,升降板(5)与底板(1)平行。

4. 根据权利要求1所述的一种物流包装装置,其特征在于,所述转动装置包括第二电机(6)、齿轮(7)和齿圈(20),第二电机(6)的安装在升降板(5)的顶部,第二电机(6)的输出轴连接有齿轮(7),转盘(14)的外侧固定套接有齿圈(20),齿圈(20)与齿轮(7)啮合传动。

5. 根据权利要求4所述的一种物流包装装置,其特征在于,所述第二电机(6)与第二按钮(19)电性连接,第二电机(6)的输出轴与齿轮(7)通过平键连接。

一种物流包装装置

技术领域

[0001] 本发明涉及物流技术领域,尤其涉及一种物流包装装置。

背景技术

[0002] 物流是指为了满足客户的需求,以最低的成本,通过运输、保管、配送等方式,实现原材料、半成品、成品或相关信息进行由商品的产地到商品的消费地的计划、实施和管理的全过程。物流是一个控制原材料、制成品、产成品和信息的系统,从供应开始经各种中间环节的转让及拥有而到达最终消费者手中的实物运动,以此实现组织的明确目标。现代物流是经济全球化的产物,也是推动经济全球化的重要服务业。世界现代物流业呈稳步增长态势,欧洲、美国、日本成为当前全球范围内的重要物流基地。中国物流行业起步较晚,随着国民经济的飞速发展,中国物流行业保持较快增长速度,物流体系不断完善,行业运行日益成熟和规范。物流由七大构成部分:物体的运输、仓储、包装、搬运装卸、流通加工、配送以及相关的物流信息等环节。

[0003] 在包装环节中,一般是采用人工包装,这时需要反复转动物品才能实现缠绕胶布,交工的效率低且劳动强度非常大。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种物流包装装置。

[0005] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

[0006] 一种物流包装装置,包括升降板,所述升降板的底部安装有升降装置,升降板的顶部两侧均安装有固定座,两组固定座的顶部均固定有螺杆,所述螺杆上通过螺纹套接有螺母盘,一组固定座的侧边安装有第一按钮和第二按钮,升降板的顶部安装有圆柱状的固定块,升降板的上方设有转盘,所述转盘的底部开设有圆形的转动槽,所述固定块位于转动槽内,转盘与升降板通过固定块和转动槽转动连接,转盘的顶部开设有呈圆周阵列的四组条形的滑槽,四组滑槽内均滑动安装有滑块,所述滑块的上方均安装有压板,转盘的顶部安装有呈圆周阵列的四组固定板,四组固定板的侧边均活动插接有拉杆,所述拉杆的一端固定在压板上,拉杆上套接有弹簧,所述弹簧位于压板和固定板之间,转盘的侧边安装有转动装置。

[0007] 优选的,所述升降装置包括底板、第一电机、丝杠、丝母套、导柱和导向套,底板的上方安装有第一电机和导向套,第一电机的输出轴连接有丝杠,丝杠上通过螺纹套接有丝母套,丝母套远离丝杠的一端固定在升降板的底部,导向套设有四组,四组导向套内均滑动套接有导柱,四根导柱远离导向套的一端固定在升降板的底部。

[0008] 优选的,所述第一电机的输出轴与丝杠通过联轴器连接,第一电机与第一按钮电性连接,导柱和丝杠分别与升降板垂直,升降板与底板平行。

[0009] 优选的,所述转动装置包括第二电机、齿轮和齿圈,第二电机的安装在升降板的顶部,第二电机的输出轴连接有齿轮,转盘的外侧固定套接有齿圈,齿圈与齿轮啮合传动。

[0010] 优选的,所述第二电机与第二按钮电性连接,第二电机的输出轴与齿轮通过平键连接。

[0011] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0012] 本发明中通过设置底板、第一电机、丝杠、丝母套、升降板、第二电机、齿轮、螺杆、螺母盘、拉杆、弹簧、滑块、固定块、转盘、压板、固定板、固定座、第一按钮、第二按钮、齿圈、导柱和导向套,可以方便的调整升降板的高度,便于操作者操作,可以对物品进行固定并自动带动物品转动实现胶布对物品的缠绕,无需手工转动物品,打包的效率非常高。

附图说明

[0013] 图1为本发明提出的一种物流包装装置的结构示意图;

[0014] 图2为本发明提出的一种物流包装装置的转盘的俯视图。

[0015] 图中:1底板、2第一电机、3丝杠、4丝母套、5升降板、6第二电机、7齿轮、8螺杆、9螺母盘、10拉杆、11弹簧、12滑块、13 固定块、14转盘、15压板、16固定板、17固定座、18第一按钮、19第二按钮、20齿圈、21导柱、22导向套。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 参照图1-2,一种物流包装装置,包括升降板5,升降板5的底部安装有升降装置,升降板5的顶部两侧均安装有固定座17,两组固定座17的顶部均固定有螺杆8,螺杆8上通过螺纹套接有螺母盘9,一组固定座17的侧边安装有第一按钮18和第二按钮19,升降板5 的顶部安装有圆柱状的固定块13,升降板5的上方设有转盘14,转盘14的底部开设有圆形的转动槽,固定块13位于转动槽内,转盘 14与升降板5通过固定块13和转动槽转动连接,转盘14的顶部开设有呈圆周阵列的四组条形的滑槽,四组滑槽内均滑动安装有滑块 12,滑块12的上方均安装有压板15,转盘14的顶部安装有呈圆周阵列的四组固定板16,四组固定板16的侧边均活动插接有拉杆10,拉杆10的一端固定在压板15上,拉杆10上套接有弹簧11,弹簧11位于压板15和固定板16之间,转盘14的侧边安装有转动装置,升降装置包括底板1、第一电机2、丝杠3、丝母套4、导柱21和导向套22,底板1的上方安装有第一电机2和导向套22,第一电机2的输出轴连接有丝杠3,丝杠3上通过螺纹套接有丝母套4,丝母套4 远离丝杠3的一端固定在升降板5的底部,导向套22设有四组,四组导向套22内均滑动套接有导柱21,四根导柱21远离导向套22的一端固定在升降板5的底部,第一电机2的输出轴与丝杠3通过联轴器连接,第一电机2与第一按钮18电性连接,导柱21和丝杠3分别与升降板5垂直,升降板5与底板1平行,转动装置包括第二电机6、齿轮7和齿圈20,第二电机6的安装于升降板5的顶部,第二电机6 的输出轴连接有齿轮7,转盘14的外侧固定套接有齿圈20,齿圈20 与齿轮7啮合传动,第二电机6与第二按钮19电性连接,第二电机 6的输出轴与齿轮7通过平键连接。

[0018] 工作原理:使用时,根据操作者习惯的位置,通过第一电机2、丝杠3和丝母套4调整升降板5的高度,调整好后将需要打包的物品放置于转盘14的顶部,拉动拉杆10将压板15挤压在物品的侧边上,实现对物品的固定,将胶布纸筒套在螺杆8上并通过螺母盘9调整胶布纸筒的位置,调整好后将胶布纸筒上的胶布一端粘贴在物品上,然后通过控制第二按钮19

来控制第二电机6的转动,从而将胶布不断缠绕在物品上,无需人力转动,打包的效率非常高。

[0019] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

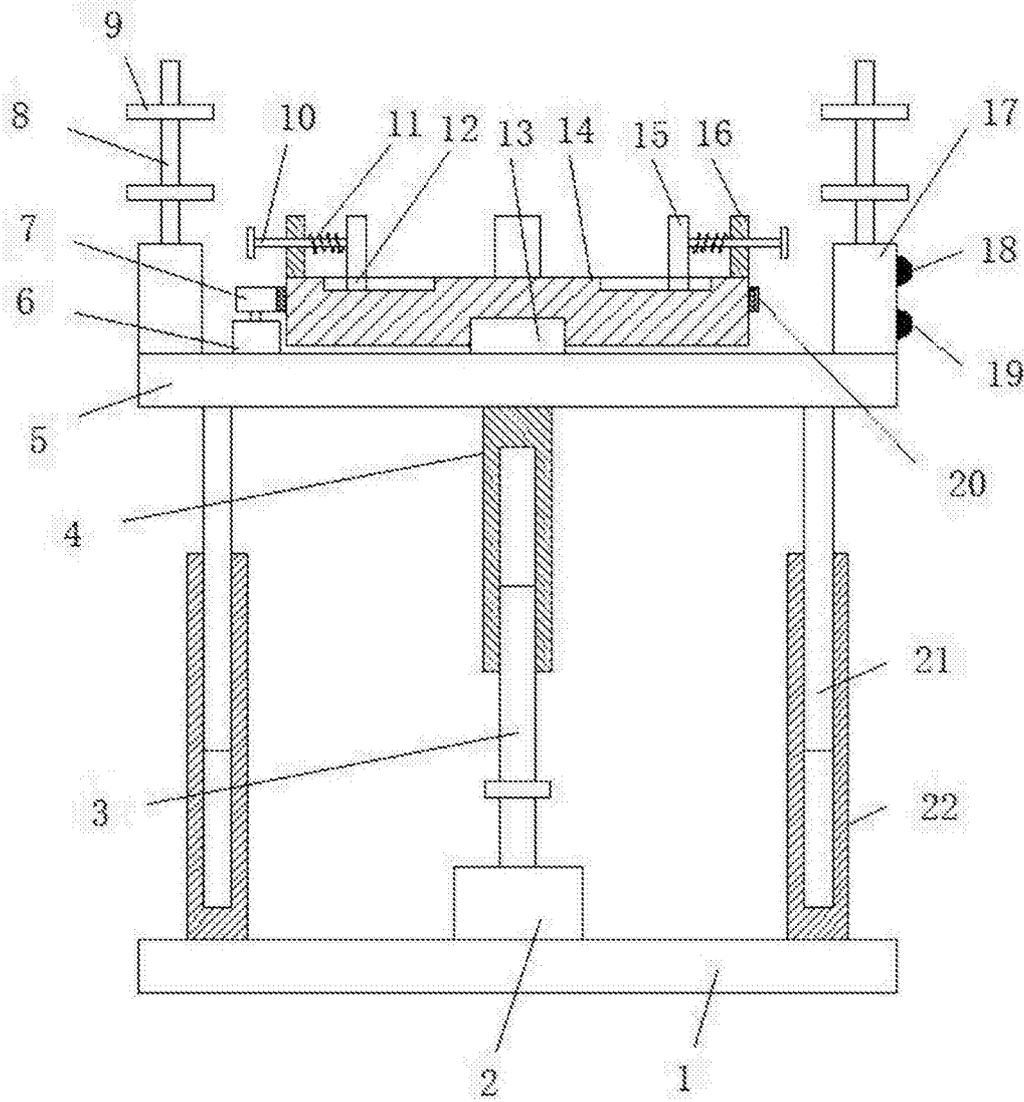


图1

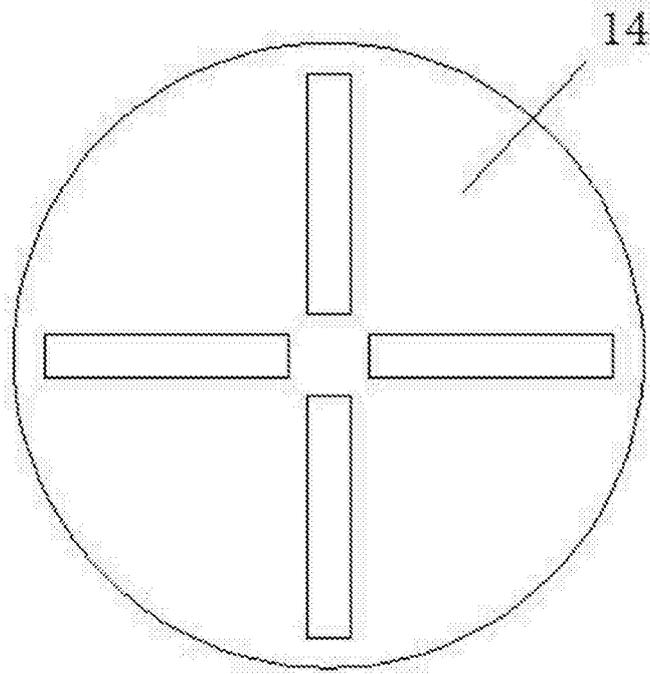


图2