



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204416247 U

(45) 授权公告日 2015.06.24

(21) 申请号 201520022129.2

(22) 申请日 2015.01.13

(73) 专利权人 北京三维海容科技有限公司
地址 102206 北京市海淀区昌平生命园路
23-2号1幢3层3018室

(72) 发明人 钟国胜 孙平 朱江伟 李海刚

(74) 专利代理机构 北京康盛知识产权代理有限公司 11331

代理人 张良

(51) Int. Cl.
B65G 1/04(2006.01)

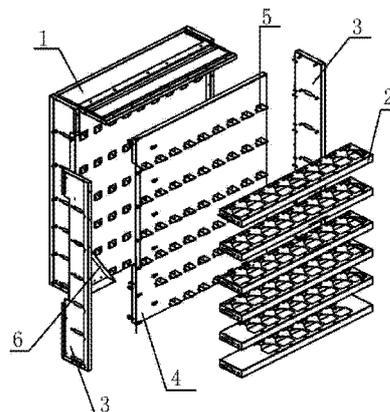
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种药品自动分包机的储药柜

(57) 摘要

本实用新型公开了一种药品自动分包机的储药柜,包括数药架、纵向一层以上的托架,所述托架的两端与数药架左右两侧的固定框架固定连接,还包括导药槽和设有槽孔的挡板,所述托架设有槽通道,所述导药槽依次穿过槽孔和槽通道,所述导药槽与挡板固定连接,所述挡板与数药架固定连接,所述槽孔与所述槽通道数目相同,本实用新型的储药柜采用独立设置的导药槽,可以大大降低药品被弹回药盒的概率,避免药品混乱。



1. 一种药品自动分包机的储药柜,包括数药架、纵向一层以上的托架,所述托架的两端与数药架左右两侧的固定框架固定连接,其特征在于,还包括导药槽和设有槽孔的挡板,所述托架设有槽通道,所述导药槽依次穿过槽孔和槽通道,所述导药槽与挡板固定连接,所述挡板与数药架固定连接,所述槽孔与所述槽通道数目相同。

2. 根据权利要求 1 所述的一种药品自动分包机的储药柜,其特征在于,所述托架的厚度为 36cm。

3. 根据权利要求 1 所述的一种药品自动分包机的储药柜,其特征在于,所述导药槽的斜面与水平方向的夹角为 40° 。

4. 根据权利要求 1 所述的一种药品自动分包机的储药柜,其特征在于,所述托架层的间距不同。

5. 根据权利要求 4 所述的一种药品自动分包机的储药柜,其特征在于,所述托架上半部分的间距为 142cm,下半部分的间距为 110cm。

6. 根据权利要求 1 所述的一种药品自动分包机的储药柜,其特征在于,所述数药架左右两侧的固定框架底部均设有导药架。

7. 根据权利要求 6 所述的一种药品自动分包机的储药柜,其特征在于,所述导药架与固定框架构成直角三角形结构。

一种药品自动分包机的储药柜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及药品调配系统领域,具体而言涉及一种药品自动分包机的储药柜。

背景技术

[0002] 医院使用人工抓药时,不可避免的会产生一些错误,这些错误轻则影响治疗效果,重则会对患者的生命健康造成威胁,因此,医院越来越多的使用电脑操作的药品自动分包装置,可以按照设定的程序完成抓药、调配、分包及投药全过程,可将投药的差错率控制为零,但是现有技术中的储药柜在设计方面还存在一些缺陷,导药槽设为整片式,上方的药片在下落的过程中经常掉落到接药漏斗上,又被弹入药盒内,造成药品混乱。

实用新型内容

[0003] 针对上述现有技术中存在的问题,本实用新型提供一种药品自动分包机的储药柜,该储药柜大大减小了下落药品与导药槽的接触几率,药品不容易被弹回药盒内。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种药品自动分包机的储药柜,包括数药架、纵向一层以上的托架,所述托架的两端与数药架左右两侧的固定框架固定连接,还包括导药槽和设有槽孔的挡板,所述托架设有槽通道,所述导药槽依次穿过槽孔和槽通道,所述导药槽与挡板固定连接,所述挡板与数药架固定连接,所述槽孔与所述槽通道数目相同。

[0006] 进一步,所述托架的厚度为 36cm。

[0007] 进一步,所述导药槽的斜面与水平方向的夹角为 40° 。

[0008] 进一步,所述托架层的间距不同。

[0009] 进一步,所述托架上半部分的间距为 142cm,下半部分的间距为 110cm。

[0010] 进一步,所述数药架左右两侧的固定框架底部均设有导药架。

[0011] 进一步,所述导药架与固定框架构成直角三角形结构。

[0012] 本实用新型的有益效果如下:

[0013] 1、导药槽独立设置,大大减小了下落药品与导药槽的接触几率,避免药品被弹回药盒;

[0014] 2、导药槽固定连接于挡板上,两个挡板形成落药通道,药品在下落时在两个挡板间来回碰撞,保证药品顺利下落至底部出药口;

[0015] 3、导药槽的斜面与水平方向的夹角设为 40° ,减小托架的厚度和储药柜的高度。

[0016] 4、采用托架层之间间距不同,使储药柜适用于两种药盒,采用上半部台架层间距大于下半部的,节约落药时间;

[0017] 5、采用导药架,将靠近左右两侧下落的药品快速导入储药柜的出药口。

附图说明

- [0018] 图 1 为本实用新型的整体结构示意图；
[0019] 图 2 为本实用新型的整体结构左视图；
[0020] 图 3 为本实用新型的导药槽结构示意图；
[0021] 图 4 为本实用新型的局部细节图。

具体实施方式

[0022] 为了使本领域的人员更好地理解本实用新型的技术方案，下面结合本实用新型的附图，对本实用新型的技术方案进行清楚、完整的描述，基于本申请中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的其它类同实施例，都应当属于本申请保护的范围。

[0023] 实施例一：

[0024] 如图 1、图 4 所示，一种药品自动分包机的储药柜，包括数药架 1、纵向一层以上的托架 2，所述托架 2 的两端与数药架 1 左右两侧的固定框架 3 固定连接，还包括导药槽 5 和设有槽孔 41 的挡板 4，导药槽 5 独立设置，大大减小了下落药品与导药槽 5 的接触几率，避免药品被弹回药盒。所述托架 2 设有槽通道 23，所述导药槽 5 依次穿过槽孔 41 和槽通道 23，槽通道 23 的上端与药盒的落药口相连接，所述导药槽 5 与挡板 4 固定连接，所述挡板 4 与数药架 1 固定连接，所述槽孔 41 与所述槽通道 23 数目相同。所述数药架 1 左右两侧的固定框架 3 底部均设有导药架 6。所述导药架 6 与固定框架 3 构成直角三角形结构，固定框架 3 为所述直角三角形的一条直角边，所述导药架 6 将靠近左右两侧下落的药品快速导入储药柜的出药口。

[0025] 如图 2、图 3 所示，所述托架 2 的厚度为 36cm。所述导药槽 5 的斜面与水平方向的夹角为 40° ，减小托架 2 的厚度和储药柜的高度，所述托架 2 层间距不同。所述托架 2 上半部分的间距 21 为 142cm，下半部分的间距 22 为 110cm，使储药柜适用于两种药盒，同时节约落药时间。所述挡板 4 为 2 块，2 块挡板 4 平行设置形成落药通道 7，药品在下落时在 2 个挡板 4 间来回碰撞，顺利下落至底部出药口。

[0026] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

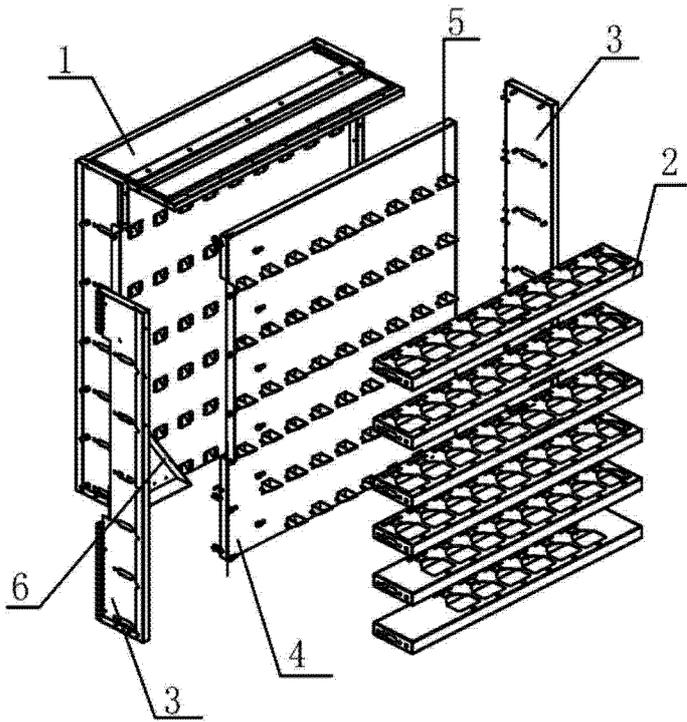


图 1

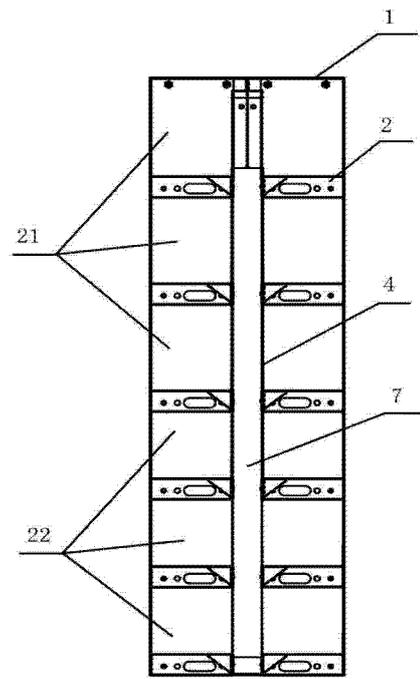


图 2

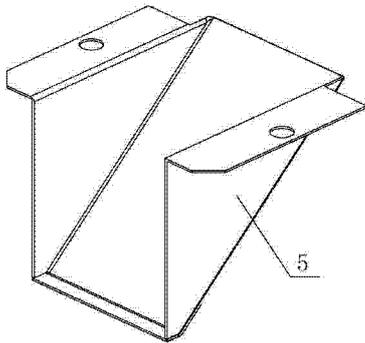


图 3

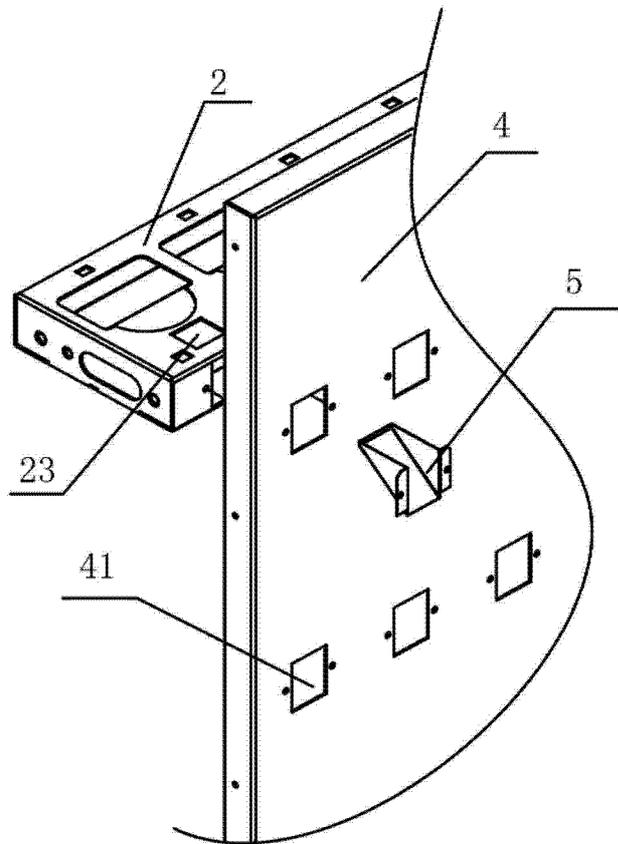


图 4