



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205366872 U

(45) 授权公告日 2016. 07. 06

(21) 申请号 201620023996. 2

(22) 申请日 2016. 01. 12

(73) 专利权人 湖州新创丝织品有限公司

地址 313026 浙江省湖州市南浔区和孚镇重兆工业园区

(72) 发明人 罗明新

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

B65G 23/44(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

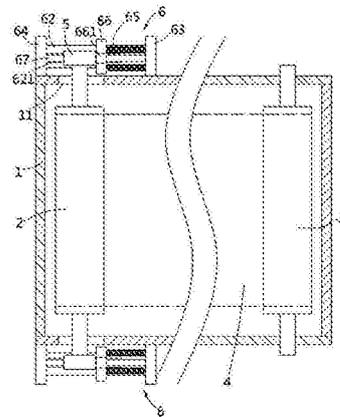
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种拉幅定型机的输送带张紧装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种拉幅定型机的输送带张紧装置,包括机架、进布辊、传动辊和输送带,输送带套设在所述进布辊和传动辊上,机架上成型有一对相对设置的长形调节通孔,进布辊的两端穿过长形调节通孔并铰接在调节块上,所述调节块设置在张紧机构上,所述张紧机构包括上调节板、下调节板、固定板、张紧弹簧、张紧块和张紧杆,所述张紧块和调节块均套设在张紧杆上,张紧块紧挨着调节块,所述张紧弹簧的一端固定在张紧杆一侧的固定板上、另一端固定在张紧块上,所述上调节板和下调节板的相对面上成型有两条调节凸条,张紧块的上端面和下端面上成型有调节凹槽,所述调节凸条插套在调节凹槽内。本实用新型可自动张紧输送带,从而保证正常运行。



1. 一种拉幅定型机的输送带张紧装置,包括机架(1)、进布辊(2)、传动辊(3)和输送带(4),所述输送带(4)套设在所述进布辊(2)和传动辊(3)上,其特征在于:所述机架(1)上成型有一对相对设置的长形调节通孔(11),进布辊(2)的两端穿过所述长形调节通孔(11)并铰接在调节块(5)上,所述调节块(5)设置在张紧机构(6)上,所述张紧机构(6)设置在机架(1)上,张紧机构(6)包括上调节板(61)、下调节板(62)、固定板(63)、张紧弹簧(65)、张紧块(66)和张紧杆(67),所述张紧块(66)和调节块(5)均套设在张紧杆(67)上,张紧块(66)紧挨着调节块(5),所述张紧杆(67)的一端固定在固定板(63)上,所述张紧弹簧(65)的一端固定在张紧杆(67)一侧的固定板(63)上、另一端固定在张紧块(66)上,所述上调节板(61)和下调节板(62)的相对面上成型有两条调节凸条(621),张紧块(66)的上端面和下端面上成型有调节凹槽(661),所述调节凸条(621)插套在调节凹槽(661)内。

2. 根据权利要求1所述的拉幅定型机的输送带张紧装置,其特征在于:所述张紧块(66)通过自润滑耐磨圈(7)套设在张紧杆(67)上。

3. 根据权利要求1所述的拉幅定型机的输送带张紧装置,其特征在于:所述张紧弹簧(65)包括四个压簧(651),所述四个压簧(651)分别固定连接在张紧块(66)的四周方向上。

4. 根据权利要求1或3所述的拉幅定型机的输送带张紧装置,其特征在于:所述张紧杆(67)插套在张紧块(66)的中部,张紧杆(67)插套在调节块(5)的中部,所述进布辊(2)铰接在调节块(5)的一端。

5. 根据权利要求1所述的拉幅定型机的输送带张紧装置,其特征在于:所述进布辊(2)压靠在长形调节通孔(11)的侧壁上。

6. 根据权利要求1所述的拉幅定型机的输送带张紧装置,其特征在于:所述张紧机构(6)还包括连接板(64),所述张紧杆(67)的一端固定在连接板(64)上、另一端固定在固定板(63)上。

一种拉幅定型机的输送带张紧装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及拉幅定型机的技术领域，具体是涉及一种拉幅定型机的输送带张紧装置。

背景技术：

[0002] 拉幅定型机是织物印染领域中不可或缺的主要的一个设备，它是织物后整理并提高织物机械性能的必要设备。织物在练漂和印染过程中，由于经受很多次机械的径向拉力作用，使织物径向伸长，纬向收缩，产生如幅宽不均、布边不齐、纬纱歪斜等现象。为了克服上述缺点，织物必须经过拉幅整理。拉幅整理是根据棉纤维在潮湿状态下具有一定可塑性的特性，在干燥过程中，调整经纬纱在织物中的状态，将织物门幅拉至规定尺寸，达到形态稳定的效果。拉幅定型机是实现拉幅功能的机械，它由进布架、轧车、整纬装置、烘筒及落布架组成，工作时，定型机夹住布边逐渐拉宽，并缓缓干燥，从而获得定型的效果。

[0003] 织物通过进布架进入干燥设备，进布辊和传动辊安装在进布架上，输送带张紧在进布辊和传动辊上，输送带在运行一定时间后，进布辊和传动辊会受到磨损，磨损之后，输送带就变得不够张紧，则就组要调节进布辊和传动辊使输送带再次张紧，手动调节降低了拉幅定型机的生产效率。

实用新型内容：

[0004] 本实用新型的目的旨在解决现有技术存在的问题，提供一种可自动张紧输送带，从而保证正常运行的拉幅定型机的输送带张紧装置。

[0005] 本实用新型涉及一种拉幅定型机的输送带张紧装置，包括机架、进布辊、传动辊和输送带，所述输送带套设在所述进布辊和传动辊上，所述机架上成型有一对相对设置的长形调节通孔，进布辊的两端穿过所述长形调节通孔并铰接在调节块上，所述调节块设置在张紧机构上，所述张紧机构设置在机架上，张紧机构包括上调节板、下调节板、固定板、张紧弹簧、张紧块和张紧杆，所述张紧块和调节块均套设在张紧杆上，张紧块紧挨着调节块，所述张紧杆的一端固定在固定板上，所述张紧弹簧的一端固定在张紧杆一侧的固定板上、另一端固定在张紧块上，所述上调节板和下调节板的相对面上成型有两条调节凸条，张紧块的上端面和下端面上成型有调节凹槽，所述调节凸条插套在调节凹槽内。

[0006] 借由上述技术方案，本实用新型的输送带张紧装置在工作时，输送带的一端张紧在进布辊上、另一端张紧在传动辊上，张紧机构的张紧块抵靠在调节块上，张紧弹簧呈压缩状，当进布辊和传动辊磨损时，张紧弹簧向着张紧块弹出一段距离，张紧弹簧推动张紧块在张紧杆上移动一段距离，张紧块紧贴调节块并推动调节块向进布辊上被磨损部分的反方向推动一段距离，由此使进布辊上的输送带又恢复张紧状态，保证拉幅定型机的正常运行。

[0007] 通过上述方案，本实用新型中具有自动张紧输送带的效果，张紧效果好，提高了拉幅定型机的生产效率。

[0008] 作为本实用新型的一种优选，所述张紧块通过自润滑耐磨圈套设在张紧杆上。

[0009] 作为本实用新型的一种优选,所述张紧弹簧包括四个压簧,所述四个压簧分别固定连接在张紧块的四周方向上。

[0010] 作为本实用新型的一种优选,所述张紧杆插套在张紧块的中部,张紧杆插套在调节块的中部,所述进布辊铰接在调节块的一端。

[0011] 作为本实用新型的一种优选,所述进布辊压靠在长形调节通孔的侧壁上。

[0012] 作为本实用新型的一种优选,所述张紧机构还包括连接板,所述张紧杆的一端固定在连接板上、另一端固定在固定板上。

[0013] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述,为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段,并可依照说明书的内容予以实施,以下以本实用新型的较佳实施例并配合附图详细说明如后。

附图说明:

[0014] 以下附图仅旨在于对本实用新型做示意性说明和解释,并不限定本实用新型的范围。其中:

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为图1的局部剖视图;

[0017] 图3为图1的另一局部剖视图。

具体实施方式:

[0018] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0019] 参见图1、图2,本实用新型所述的一种拉幅定型机的输送带张紧装置,包括机架1、进布辊2、传动辊3和输送带4,所述输送带4套设在所述进布辊2和传动辊3上,所述机架1上成型有一对相对设置的长形调节通孔11,进布辊2的两端穿过所述长形调节通孔11并铰接在调节块5上,进布辊2压靠在长形调节通孔11的侧壁上,所述调节块5设置在张紧机构6上,所述张紧机构6构设置在机架1上,张紧机构6包括上调节板61、下调节板62、固定板63、连接板64、张紧弹簧65、张紧块66和张紧杆67,所述张紧块66和调节块5均套设在张紧杆67上,张紧块66通过自润滑耐磨圈7套设在张紧杆67上,张紧块66紧挨着调节块5,所述张紧杆67的一端固定在连接板64上、另一端固定在固定板63上,所述张紧弹簧65的一端固定在张紧杆67一侧的固定板63上、另一端固定在张紧块66上,所述上调节板61和下调节板62的相对面上成型有两条调节凸条621,张紧块66的上端面和下端面上成型有调节凹槽661,所述调节凸条621插套在调节凹槽661内。

[0020] 参见图1、图3,所述张紧弹簧65包括四个压簧651,所述四个压簧651分别固定连接在张紧块66的四周方向上;所述张紧杆67插套在张紧块66的中部,张紧杆67插套在调节块5的中部,所述进布辊2铰接在调节块5的一端。

[0021] 工作原理:

[0022] 本实用新型的输送带张紧装置在工作时,输送带4的一端张紧在进布辊2上、另一端张紧在传动辊3上,张紧机构6的张紧块66抵靠在调节块5上,张紧弹簧65呈压缩状,当进布辊2和传动辊3磨损时,张紧弹簧65向着张紧块66弹出一段距离,张紧弹簧65推动张紧块

66在张紧杆67上移动一段距离,张紧块66紧贴调节块5并推动调节块5向进布辊上2被磨损部分的反方向推动一段距离,由此使进布辊2上的输送带4又恢复张紧状态,保证拉幅定型机的正常运行。

[0023] 综上所述,本实用新型中具有自动张紧输送带的效果,张紧效果好,提高了拉幅定型机的生产效率。

[0024] 本实用新型所提供的拉幅定型机的输送带张紧装置,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵盖在本实用新型保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应以所述权利要求的保护范围为准。

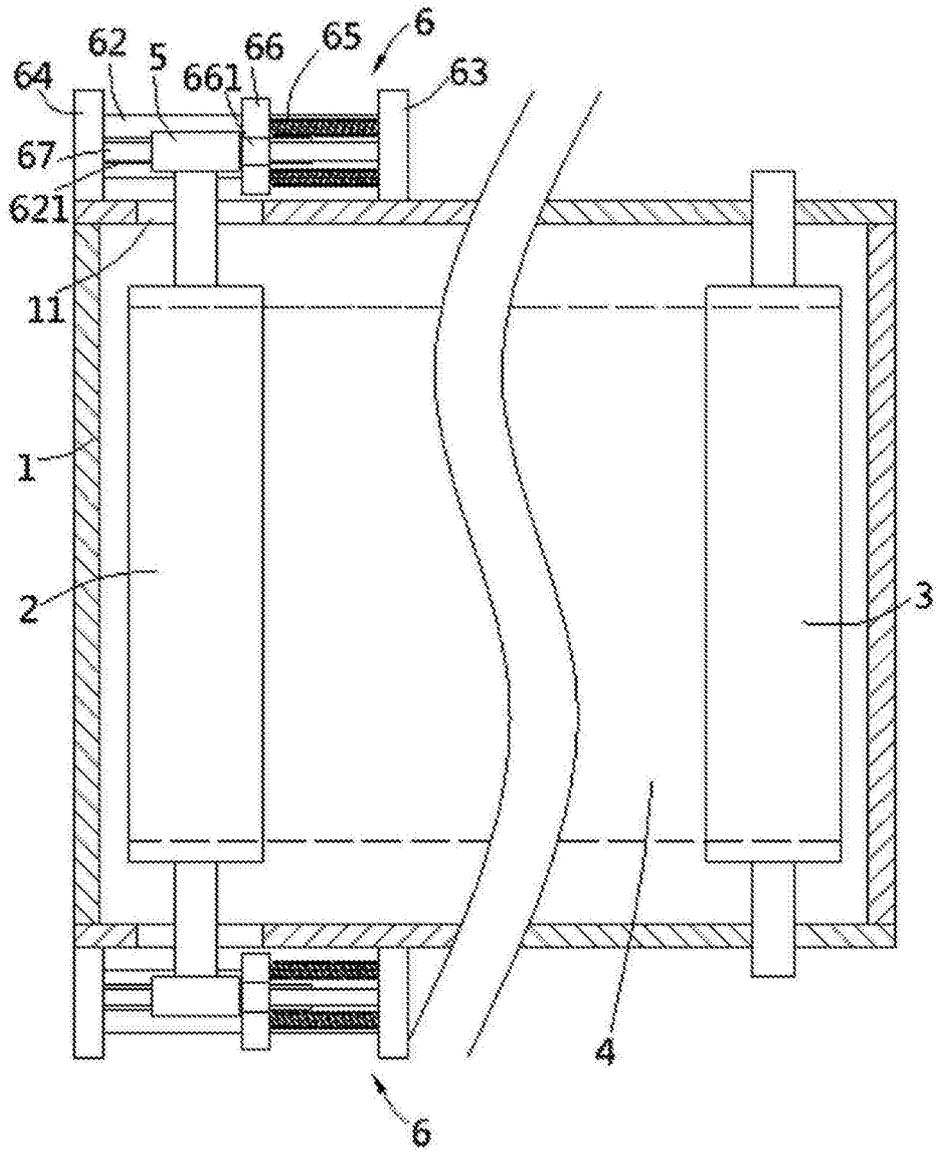


图1

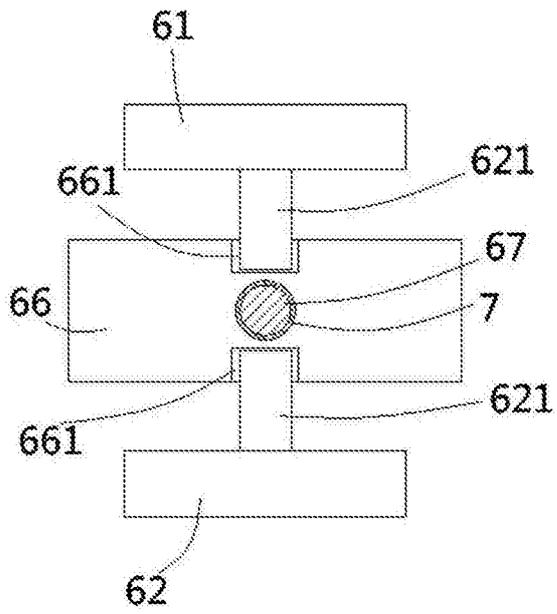


图2

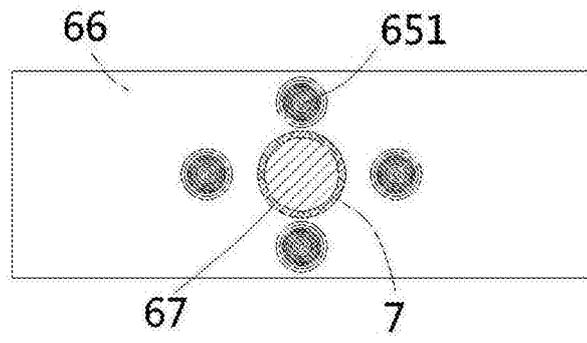


图3