



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202780605 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201220261764. 2

(22) 申请日 2012. 06. 05

(73) 专利权人 扬州市恒平机械有限公司

地址 225800 江苏省扬州市宝应县泾河道口
工业园区

(72) 发明人 陈建怀 李国勇 姚国明

(74) 专利代理机构 扬州市锦江专利事务所
32106

代理人 秦关华

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

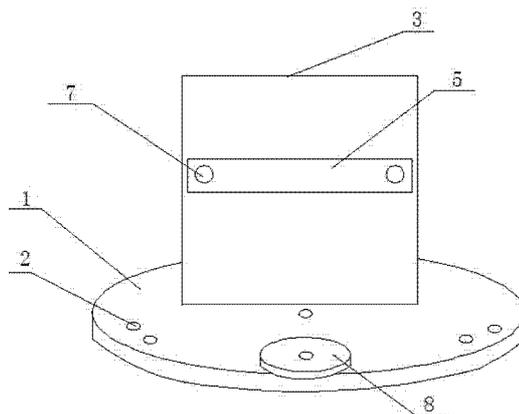
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种夹具

(57) 摘要

一种夹具, 涉及一种夹具的制作领域, 底座上设有若干机床固定孔, 底座上方设置竖向板, 在竖向板上设置定位凸起; 在竖向板上横向设置定位板, 定位板的两端分别通过螺栓和螺母可活动式与竖向板连接; 在底座上设置配重块。本实用新型在作业中先将工件对准定位孔, 再旋转定位板夹紧, 再与机床固定连接, 使工件加工不易因固定不稳而出现偏差, 提高精准度。本实用新型由于设有配重块, 使夹具平衡力更好。本实用新型结构简单, 操作方便, 适用于机床作业中。



1. 一种夹具,其特征在于:包括底座,所述底座上设有若干机床固定孔,在所述底座上方设置竖向板,在所述竖向板上设置定位凸起;在所述竖向板上横向设置定位板,所述定位板的两端分别通过螺栓和螺母可活动式与竖向板连接;在所述底座上设置配重块。

一种夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹具的制作领域。

背景技术

[0002] 在工件加工设备中,机床对被加工工件进行相应的加工处理。在处理过程中需要通过夹具对被加工工件进行固定。现有电加工机床上的夹具,仍以简单的定位挡块对工件定位,用螺纹杠杆方式夹紧,其操作效率低,另,对于外形不规则的工件不易夹紧,重复定位其精度难以保证工件的加工要求。

发明内容

[0003] 本实用新型目的在于针对以上问题,提供一种操作方便,结构简单的机床用定位夹具。

[0004] 本实用新型包括底座,所述底座上设有若干机床固定孔,在所述底座上方设置竖向板,在所述竖向板上设置定位凸起;在所述竖向板上横向设置定位板,所述定位板的两端分别通过螺栓和螺母可活动式与竖向板连接;在所述底座上设置配重块。

[0005] 本实用新型在作业中先将工件对准定位孔,再旋转定位板夹紧,再与机床固定连接,使工件加工不易因固定不稳而出现偏差,提高精准度。本实用新型由于设有配重块,使夹具平衡力更好。本实用新型结构简单,操作方便,适用于机床作业中。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0007] 图2为图1的侧视图。

具体实施方式

[0008] 根据图1、2所示,本实用新型设有底座1,底座1上设有若干机床固定孔2,在底座1上方设置竖向板3,在竖向板3上设置定位凸起4;在竖向板3上横向设置定位板5,定位板5的两端分别通过螺栓6和螺母7可活动式与竖向板3连接;在底座1上设置配重块8。

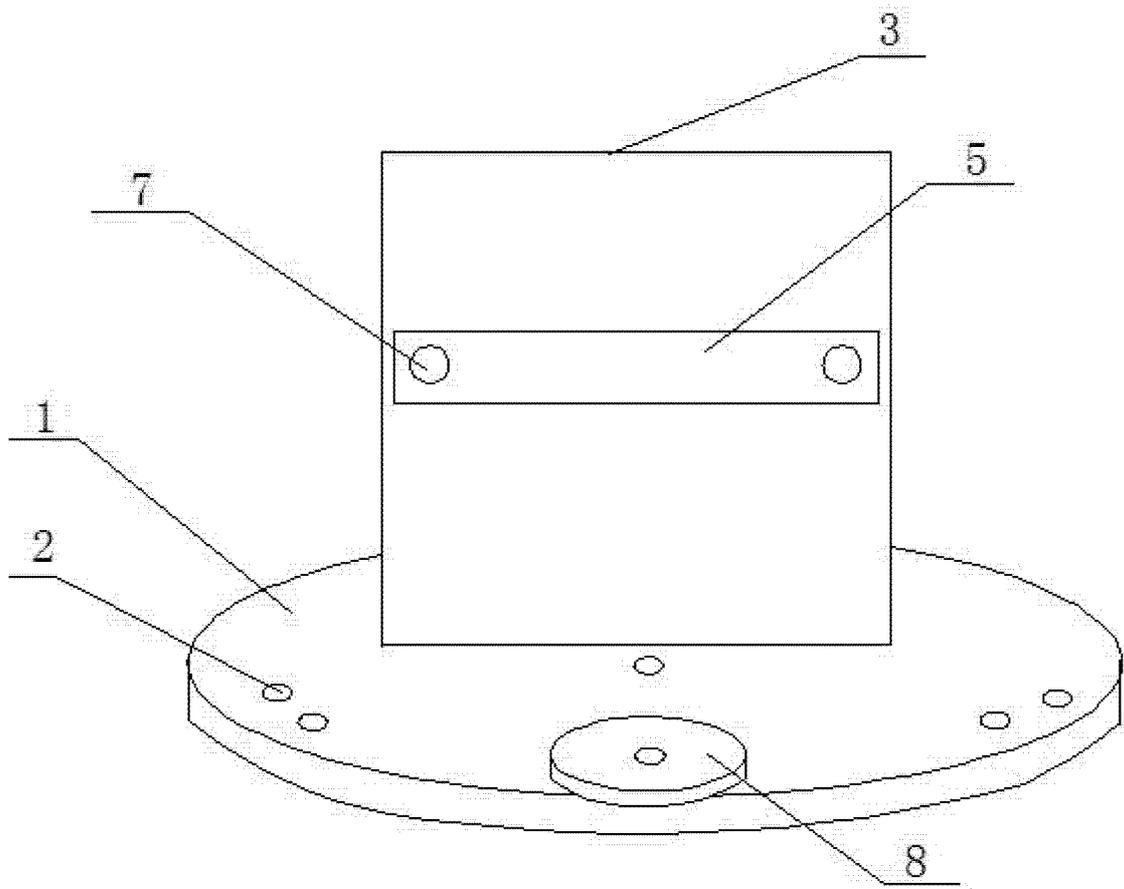


图 1

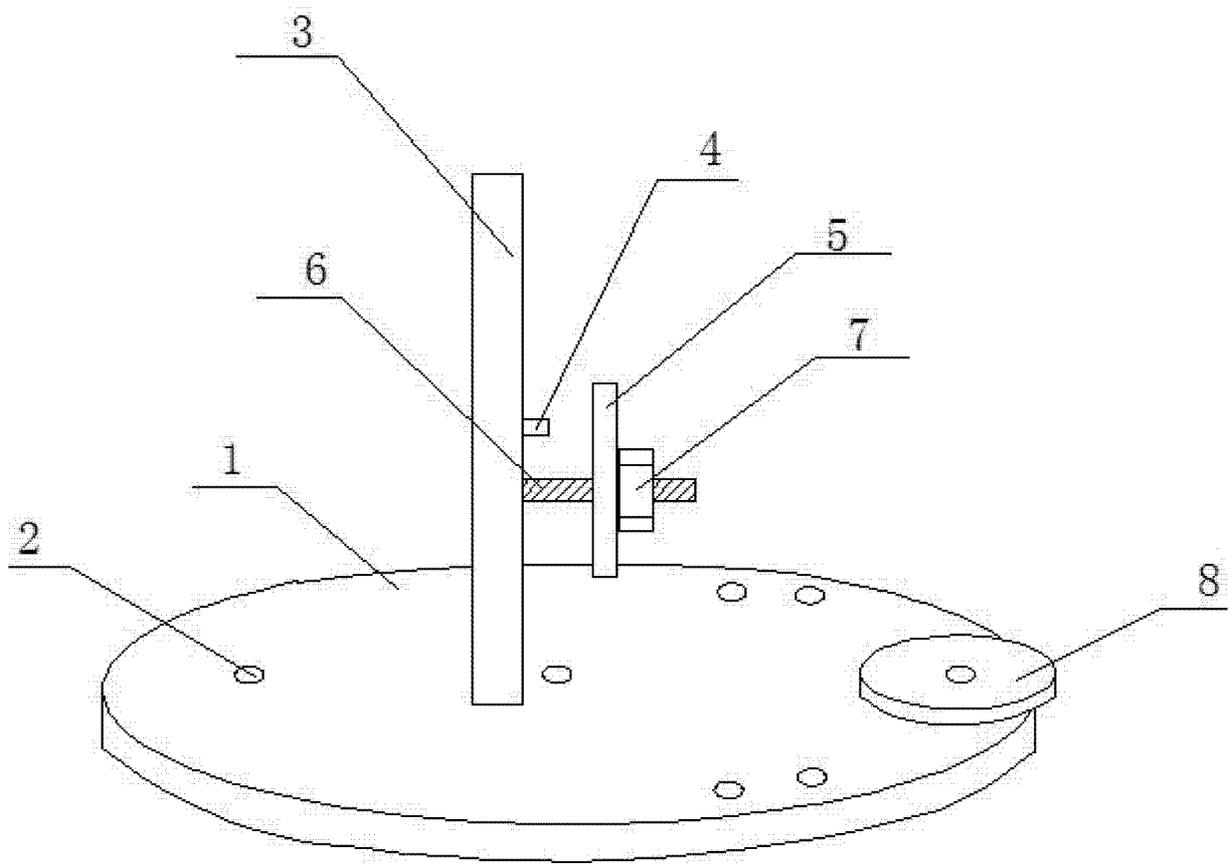


图 2