

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

86078

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 17.08.73 (P. 164717)

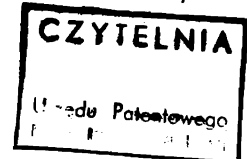
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.10.74

Opis patentowy opublikowano: 30.11.1977

MKP B23c 5/22

Int. Cl². B23C 5/22



Twórca wynalazku: Tadeusz Zalewski

Uprawniony z patentu: Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”,
Ursus (Polska)

Głowica frezowa z mechanicznym mocowaniem płytek skrawających

Przedmiotem wynalazku jest głowica frezowa z mechanicznym mocowaniem płytek skrawających przeznaczona głównie do frezowania stali i żeliwa.

Znana jest głowica frezowa według patentu polskiego nr 54 066, składająca się z korpusu z wmontowanymi współosiowo pierścieniami służącymi do bazowania płytek skrawających za pośrednictwem kołków, śrub mocujących te pierścienie oraz podkładek mocowanych w gniazdach korpusu.

Istotą wynalazku jest głowica frezowa wyposażona w kliny bazowo-oporowe, które opierają się z jednej strony o pierścień oporowy, a z drugiej strony o płytki skrawające, stanowiąc stałe lub nastawne opory bazowe płytek skrawających.

Podstawową zaletą głowicy frezowej według wynalazku jest możliwość bardzo łatwego i sprawnego nastawiania płytek skrawających w kierunku poosiowym zarówno w głowicy wymontowanej, jak też w głowicy zamontowanej na wrzecionie obrabiarki, dzięki czemu eliminuje się błędy bicia wrzeciona obrabiarki oraz błędy mocowania głowicy, co gwarantuje uzyskanie najwyższej dokładności położenia płytek skrawających niezależnie od dokładności ich wykonania. Dokładność ustawienia płytek skrawających ma decydujący wpływ na zmniejszanie chropowatości obrabianych powierzchni oraz gwarantuje zmniejszenie czasów frezowania, szczególnie przy stosowaniu głowic frezowych o dużych średnicach.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia głowicę frezową w przekroju podłużnym z uwidocznionym klinem bazowo-oporowym, fig. 2 – fragment gniazda w przekroju z uwidocznionym sposobem mocowania płytki skrawającej.

Głowica frezowa według wynalazku składa się z korpusu 1, do którego przymocowany jest pierścień oporowy 2. Do pierścienia oporowego 2 za pomocą śruby 3 dociśnięty jest klin bazowo-oporowy 4, który w celu odpowiedniej regulacji można przesuwając promieniowo za pomocą śruby 5. Płytkę skrawającą 6 opiera się o powierzchnię klina mocującego 7, który przesuwając się promieniowo za pomocą śruby 8 unieruchamia płytkę skrawającą 6.

Zastrzeżenie patentowe

Głowica frezowa z mechanicznym mocowaniem płytek skrawających składająca się z korpusu, pierścienia oporowego oraz śrub mocujących płytki skrawające, z n a m i e n n a t y m, że jest zaopatrzona w kliny bazo-wo-oporowe (4), które opierają się z jednej strony o pierścień oporowy (2), a z drugiej strony o płytki skrawające (6), stanowiąc stałe lub nastawne opory bazowe płytek skrawających (6).

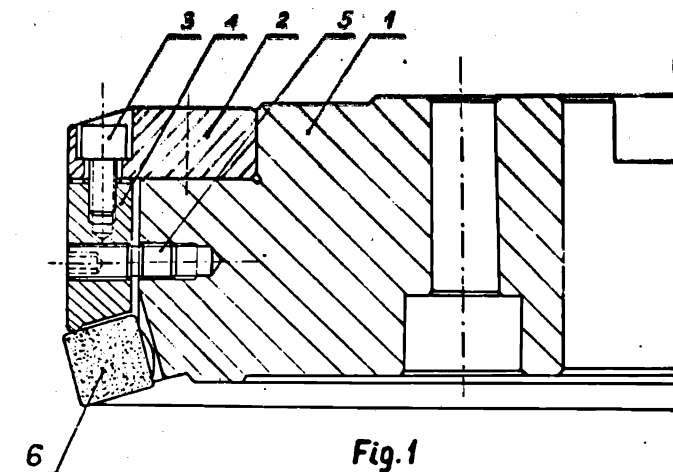


Fig. 1

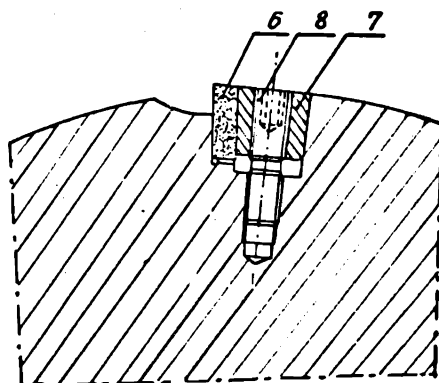


Fig. 2