

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y PATENTU TYMCZASOWEGO

78049

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Kl. 19a,29/02

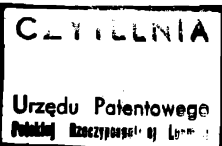
Zgłoszono: 22.06.1972 (P. 156197)

Pierwszeństwo _____

MKP E01b 29/02

Zgłoszenie ogłoszono: 30.09.1973

Opis patentowy opublikowano: 20. 12. 1975



Twórcy wynalazku: Wiktor Łabudziński, Bohdan Kowalski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Kolejowego przy Zjednoczeniu Przedsiębiorstw Robót Kolejowych, Warszawa (Polska)

Sposób montażu prześel torowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób montażu kolejowych prześel torowych pozwalający uzyskiwać dużą dokładność prześwitu montowanego toru przy jednoczesnym zmniejszeniu pracochłonności montażu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Dotychczasowy montaż kolejowych prześel torowych odbywa się w ten sposób, że na stanowisku montażowym mającym długość jednego prześla rozkłada się w ściśle określonych odstępach podkłady kolejowe, na których w miejscach, gdzie spoczywać będzie stopka szyny, układa się przekładki, a na nie podkładki. Między żebra podkładek wstawia się dwa odcinki szyn równe długości prześla i przytwierdza się kolejno do poszczególnych podkładów, za pomocą znormalizowanych wkrętów najpierw podkładki, a następnie do podkładek szyny, również za pomocą znormalizowanych łapek, śrub stopowych, pierścieni sprężystych i nakrętek. Przy czym, do wkręcania wkrętów i dokręcania nakrętek używane są mechaniczne zakrętarki jako narzędzia przenoszone lub przetaczane i obsługiwane ręcznie przez robotników.

W montowanym tym sposobem prześle odchyłki wymiaru prześwitu toru są wielkościami wypadkowymi, o dużych wartościach wynikających z sumy tolerancji wykonawczych składowych elementów prześla, tj. podkładów, podkładek, szyn i wkrętów.

Celem wynalazku jest zastąpienie dotychczasowego sposobu montażu sposobem nowym, polega-

2

jącym na montażu prześel torowych w przyrządzie wymuszającym ustaloną z góry dokładność wymiaru prześwitu toru.

Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie do unieruchamiania części składowych montowanych prześel torowych w ściśle określonych i ustalonych wzajemnie położeniach urządzenia wymuszającego wymiar prześwitu, wyposażonego w przyrząd rozpierający, złożony z regulowanego w określonych granicach drążka rozpierającego, rolek utrzymujących główki szyn obydwóch toków szynowych w ściśle wyregulowanej odległości od siebie oraz mechanizmy dociskające przykręcane podkłady poprzez przekładki i podkładki do stoppek szyn. Dzięki temu, podczas czynności przytwierdzania kolejnych podkładów jest utrzymywany zawsze niezmienny, dokładny wymiar prześwitu między obydwoma tokami szynowymi montowanego toru.

Dodatkowo podczas montażu wyżej opisanym sposobem następuje eliminowanie części składowych prześel nie mieszczących się w wymaganych normami tolerancjach wymiarowych.

Przyrząd rozpierający i mechanizmy dociskające podkłady do szyn są umieszczone na wspólnej ramie poruszającej się na kołach po szynach montowanego prześla. Do ramy tej są również podwieszone typowe zakrętarki z osadzonymi na końcach wrzecion kluczami nasadowymi do wkrętów i nakrętek śrub stopowych. Podwieszenie zakrętarek ułatwia operowanie nimi podczas czynności montażo-

wych. Na zakrętarkach umocowane są dociski unieruchamiające łapki w czasie dokręcania nakrętek śrub stopowych.

Sposób montażu i urządzenie będące przedmiotem wynalazku są przedstawione w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przyrząd rozpierający z rolkami przytrzymującymi obydwie toki szynowe w widoku od czoła, a fig. 2 w rzucie z góry. Mechanizmy dociskające podkłady do szyn w widoku od czoła przedstawia fig. 3, a w rzucie bocznym fig. 4.

Przyrząd rozpierający posiada możliwość regulacji wymiaru rozpierającego realizowaną za pomocą mechanizmu śrubowego, składającego się z dwóch drążków 1 z gwintowanymi końcami rozpieranych rzymską nakrętką 2. Główniki szyn są dociskane od zewnątrz do rolek przyrządu rozpierającego, rolkami 3 za pomocą sprężyn 5. Przyrząd rozpierający jest podwieszony do ramy urządzenia 4 za pomocą wspornika 6.

Mechanizmy dociskające podkłady do szyn, umieszczone także na ramie urządzenia, składają się z siłowników 9 napędzających dźwignie 8 dociskające podkłady za pośrednictwem poprzeczek 10.

Do ramy urządzenia, w sposób umożliwiający łatwe operowanie nimi, podwieszone są również typowe zakrętarki mechaniczne, przeznaczone do wkręcania wkrętów 11 i dokręcania nakrętek śrub stopowych 12. Do unieruchamiania łapek, w momencie dokręcania nakrętek śrub stopowych służą dociski 13 przymocowane sprężyscie do obudów zakrętarek.

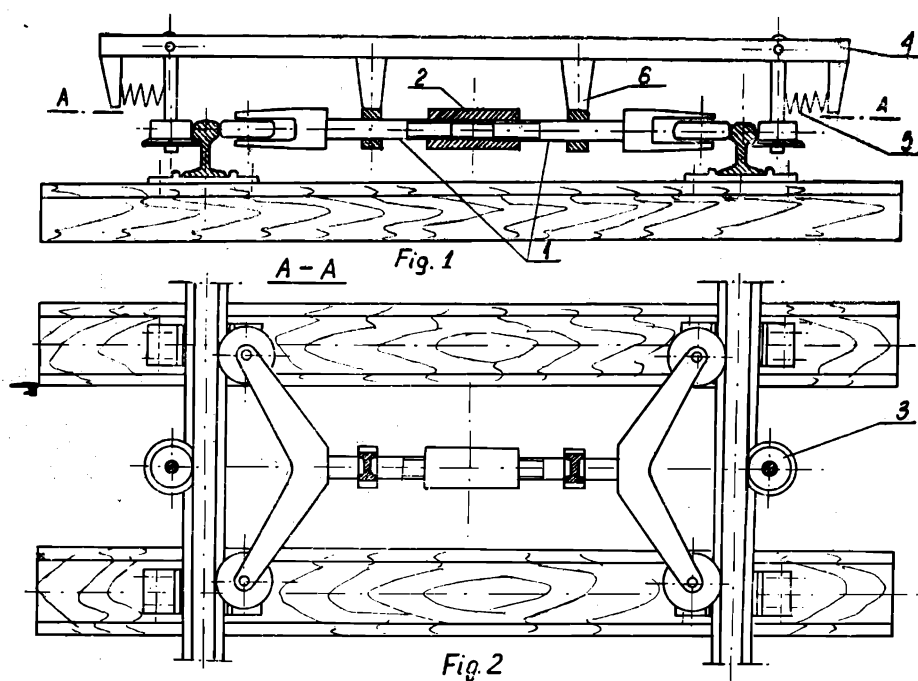
Urządzenie spoczywa na kołach 7, na których może poruszać się po szynach montowanego prześła torowego.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób montażu kolejowych prześel torowych, polegający na przytwierdzaniu podkładów do obydwóch toków szynowych montowanego prześla za pomocą znormalizowanych części łącznych, pow-szechnie stosowanych do łączenia z sobą elementów nawierzchni kolejowych, **znamiennie tym**, że łączenie z sobą części składowych prześel torowych odbywa się po unieruchomieniu względem siebie podkładów, podkładek i szyn za pomocą urządzenia wyposażonego w przyrząd rozpierający, wymuszający wymagany wymiar prześwitu toru oraz w mechanizmy dociskające podkłady do szyn i unieruchamiające na czas montażu łączone z sobą części prześel torowych.

2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że przyrząd rozpierający i mechanizmy dociskające podkłady do szyn są umieszczone na wspólnej ramie wyposażonej w koła jezdne do jazdy po szynach montowanego prześla.

3. Urządzenie według zastrz. 2, **znamiennie tym**, że jest wyposażone w typowe, stosowane do montażu torów kolejowych, zakrętarki mechaniczne podwieszone do ramy urządzenia.



CZYTELNIA
Urzędu Patentowego
[illegible] [illegible] [illegible]

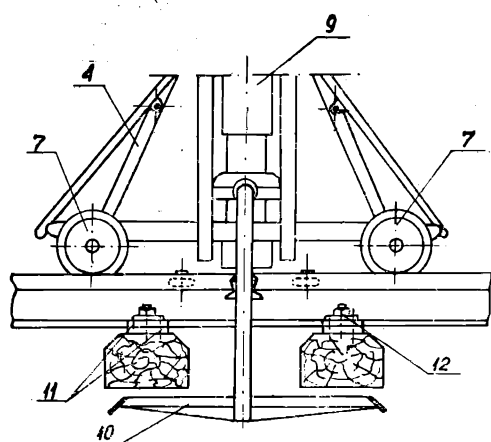


Fig. 4

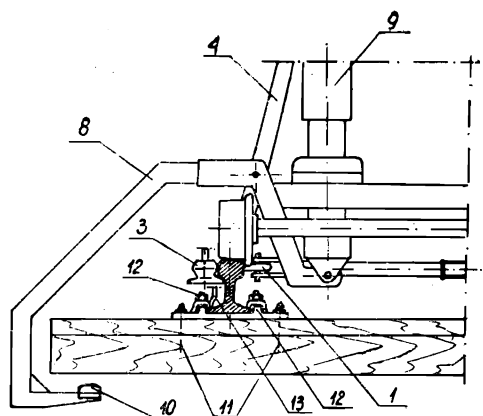


Fig. 3

