(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205326064 U
(45)授权公告日 2016.06.22

(21)申请号 201521129620.1

(22)申请日 2015.12.30

(73)专利权人 江阴道达汽车饰件有限公司
地址 214423 江苏省无锡市江阴市周庄镇周西村尤家坝58号

(72)发明人 殷泼兴 蔡荣 刘川度 冯宇 陆生君

(74)专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所（普通合伙） 32104
代理人 曹祖良 刘海

(51)Int.Cl.
B29C 33/00(2006.01)

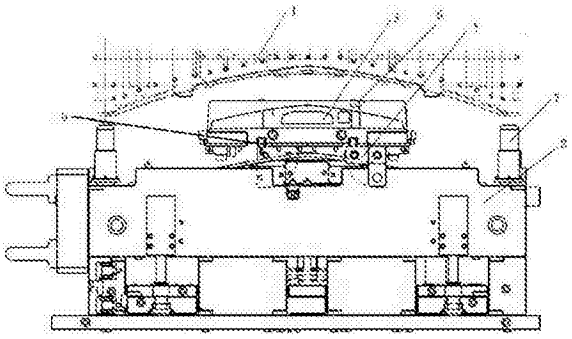
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

型腔共用的模具

(57)摘要

本实用新型涉及一种型腔共用的模具，包括相互配合的型腔和型芯，型腔和型芯之间形成汽车饰件产品的成型腔；其特征是：在所述型芯的成型面可拆卸式安装高配滑块或低配滑块。在所述型芯的成型面设置连接块，在高配滑块和低配滑块上分别设有与连接块连接固定的第一连接定位柱。在所述型芯上设置用于与型腔连接定位的第二连接定位柱。本实用新型所述型腔共用的模具，通过高低配零件共用一个型腔，节省模具成本，节省生产高低配零件的切换时间。



CN 205326064 U

1.一种型腔共用的模具，包括相互配合的型腔(1)和型芯(2)，型腔(1)和型芯(2)之间形成汽车饰件产品的成型腔；其特征是：在所述型芯(2)的成型面可拆卸式安装高配滑块(3)或低配滑块(4)。

2.如权利要求1所述的型腔共用的模具，其特征是：在所述型芯(2)的成型面设置连接块(5)，在高配滑块(3)和低配滑块(4)上分别设有与连接块(5)连接固定的第一连接定位柱(6)。

3.如权利要求1所述的型腔共用的模具，其特征是：在所述型芯(2)上设置用于与型腔(1)连接定位的第二连接定位柱(7)。

4.如权利要求1所述的型腔共用的模具，其特征是：在所述高配滑块(3)和低配滑块(4)上设有定位凹槽(8)，在型芯(2)的连接块(5)上设有与定位凹槽(8)相配合的定位凸块(9)。

型腔共用的模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种型腔共用的模具，属于汽车塑料饰件模具设计技术领域。

背景技术

[0002] 随着经济发展，人们的生活水平在不断的提高，人们对车辆外观、价格要求也在不断地提高。每个主机厂推出新车型的时候都有不同配置。对于汽车饰件来说，高低配零件结构类似，只有些许差别，正因为这些差别，所以要分别设计模具；有时候高配零件只有几万甚至几千的总量，对于一副模具30万模～50万模的总寿命来说实在太过浪费。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术中存在的不足，提供一种型腔共用的模具，使高配和低配零件可以共用一个型腔，以节省模具的费用，降低成本，减少浪费。

[0004] 按照本实用新型提供的技术方案，所述型腔共用的模具，包括相互配合的型腔和型芯，型腔和型芯之间形成汽车饰件产品的成型腔；其特征是：在所述型芯的成型面可拆卸式安装高配滑块或低配滑块。

[0005] 进一步，在所述型芯的成型面设置连接块，在高配滑块和低配滑块上分别设有与连接块连接固定的第一连接定位柱。

[0006] 进一步的，在所述型芯上设置用于与型腔连接定位的第二连接定位柱。

[0007] 进一步的，在所述高配滑块和低配滑块上设有定位凹槽，在型芯的连接块上设有与定位凹槽相配合的定位凸块。

[0008] 本实用新型所述型腔共用的模具，通过高低配零件共用一个型腔，节省模具成本，节省生产高低配零件的切换时间。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型所述型腔共用的模具的俯视图。

[0010] 图2为本实用新型所述高配滑块的结构示意图。

[0011] 图3为本实用新型所述低配滑块的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合具体附图对本实用新型作进一步说明。

[0013] 如图1～图3所示：所述型腔共用的模具包括型腔1、型芯2、高配滑块3、低配滑块4、连接块5、第一连接定位柱6、第二连接定位柱7、定位凹槽8、定位凸块9等。

[0014] 如图1所示，本实用新型所述型腔共用的模具包括相互配合的型腔1和型芯2，型腔1和型芯2之间形成汽车饰件产品的成型腔；在所述型芯2的成型面可拆卸式安装高配滑块3或低配滑块4；在使用时，可以根据生产高配产品和低配产品的需求，在型芯2上连接高配滑块3或低配滑块4，以生产相应的高配低配产品。

[0015] 如图1～图3所示，在所述型芯2的成型面设置连接块5，在高配滑块3和低配滑块4上分别设有与连接块5连接固定的第一连接定位柱6。

[0016] 如图1所示，在所述型芯2上设置第二连接定位柱7，型芯2和型腔1通过第二连接定位柱7实现定位和连接。

[0017] 如图2、图3所示，在所述高配滑块3和低配滑块4上设有定位凹槽8，在型芯2的连接块5上设有与定位凹槽8相配合的定位凸块9，高配滑块3、低配滑块4可以通过定位凹槽8和定位凸块9与型芯2实现定位。

[0018] 本实用新型所述的型腔共用的模具，通过型芯连接相应的高配滑块和低配滑导人，以实现高配零件和低配零件共用一个型腔；能够节省模具的成本和生产高低配零件时的切换时间，只需通过更换高配滑块和低配滑块即可实现切换。

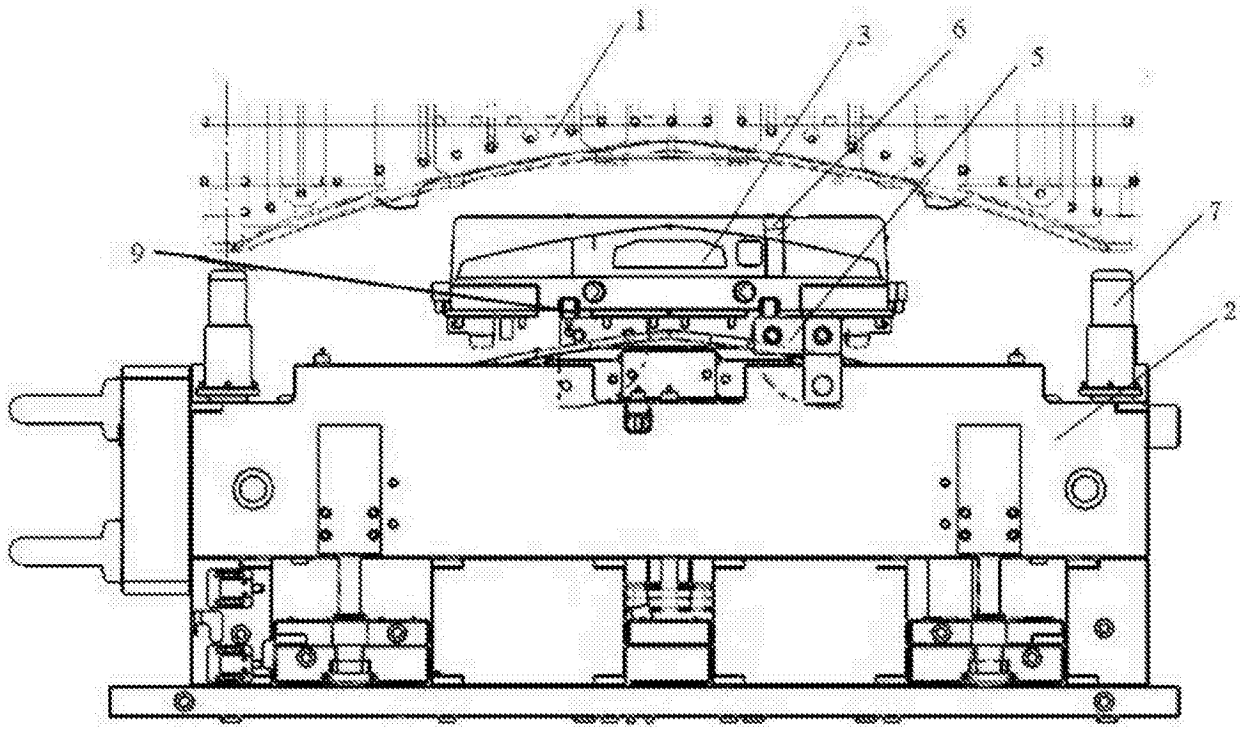


图1

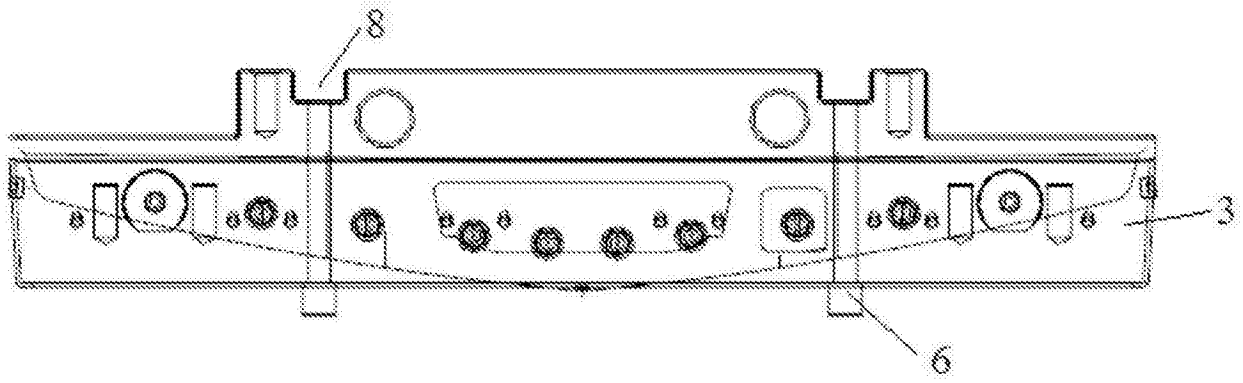


图2

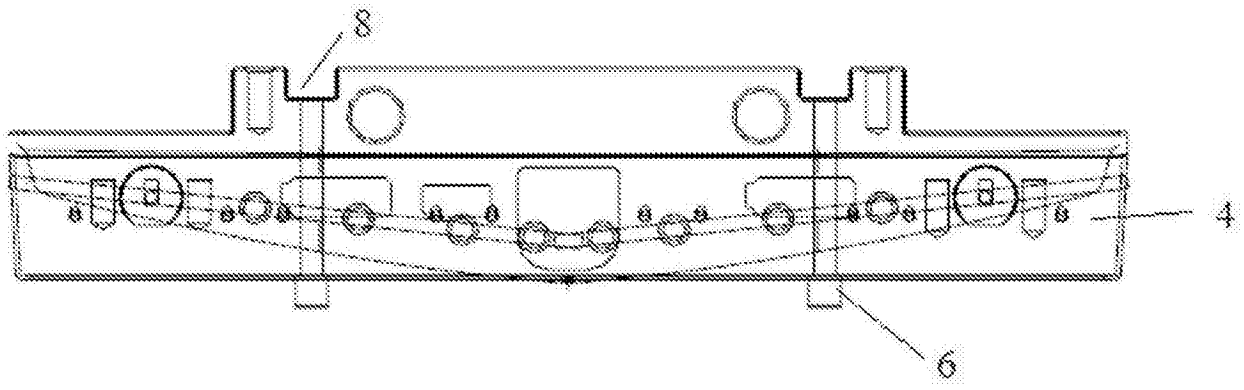


图3