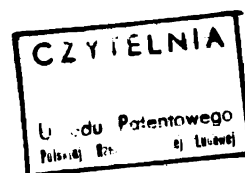


POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 130453



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 81 02 11 (P. 229655)

Pierwszeństwo: _____

Int. Cl.³ E21C 27/34
E21C 29/14

Zgłoszenie ogłoszono: 82 08 16

Opis patentowy opublikowano: 1985 09 14

Twórcy wynalazku: Józef Kłyk, Eugeniusz Jaskuła, Władysław Złoch,
Jan Widera, Horst Zgorzelski

Uprawniony z patentu: Kopalnia Węgla Kamiennego "PSTROWSKI",
Zabrze (Polska)

Urządzenie do spinania lub rozpinania łańcucha struga węglowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do spinania lub rozpinania struga węglowego.

Znane jest urządzenie do spinania lub rozpinania łańcucha struga węglowego opublikowane w katalogu nr 226 z roku 1970 wydanym przez Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego w Gliwicach. Urządzenie to stanowi mechanizm zapadkowy składający się z zapadki do blokady łańcucha połączonej z dźwignią, za pomocą której przesuwana się zapadka do ogniwa łańcucha struga, blokując koło łańcuchowe i łańcuch struga. Mechanizm zapadkowy umocowany jest na pokrywie, która jest przykręcona śrubami do korpusu przystawki struga. Urządzenie to ma tę wadę, że w chwili kiedy naprężenie dolnej i górnej nitki łańcucha jest prawie maksymalne, wówczas wyłącza się napęd i w tym momencie siła naprężenia łańcucha uszkadza zapadkę blokującą łańcuch wraz z dźwignią. Rozpinanie lub spinanie łańcucha przy uszkodzonej zapadce jest przyczyną częstych wypadków osób spinających lub rozpinających łańcuch. Dalszą wadą tego urządzenia jest konieczność częstej wymiany uszkodzonego mechanizmu zapadkowego, co w warunkach dołowych jest bardzo utrudnione. Aby wyeliminować wymienioną wadę uszkodzania się mechanizmu zapadkowego wzięto sobie za cel skonstruowanie nowego urządzenia do spinania lub rozpinania łańcucha struga węglowego.

Istotą urządzenia jest zawleczka blokująca łańcuch strugowy, połączona rozłącznie poprzez tulejkę, blachę i krzywki do korpusu przystawki struga węglowego. Zawleczka ta ma podłużne wycięcie, kształtem przystosowane do profilu łańcucha strugowego, w które wchodzi łańcuch strugowy.

Efektem technicznym wynalazku jest duża wytrzymałość zawleczki blokującej łańcuch struga węglowego, co w dużym stopniu zwiększa żywotność urządzenia do spinania i rozpinania łańcucha w stosunku do poprzedniego rozwiązania, a w związku z tym zwiększa bezpieczeństwo pracy obsługi struga przy spinaniu i rozpinaniu łańcucha oraz eliminuje koszty związane z remontem i wymianą mechanizmu blokującego łańcuch strugowy.

Urządzenie według wynalazku ilustruje rysunek, na którym fig. 1 przedstawia przekrój pionowy urządzenia zamontowanego do przystawki struga, fig. 2 — rzut poziomy urządzenia wraz z przystawką struga i górnym punktem umocowania łańcucha do kadłuba napędu zgrzebłowego, fig. 3 — rzut pionowy zawleczki blokującej łańcuch strugowy, a fig. 4 — przekrój poprzeczny fig. 3 wzdłuż linii A-A.

Urządzenie według wynalazku posiada zawleczkę 6 połączoną rozłącznie poprzez tulejkę 3 do blachy 2. Blacha 2 oraz krzywki 4 i 5 przyspawane są do przystawki 1 struga węglowego i stanowią oparcie dla zawleczki 6.

Zawlecza 6 posiada podłużne wycięcie 7, przystosowane kształtem do profilu łańcucha strugowego, otwór 8 i rękkość 9.

Przykład rozpinania łańcucha struga węglowego za pomocą wynalazku odbywa się w ten sposób, że mocuje się górną gałąź strugowego łańcucha 11 do kadłuba 12 napędu przenośnika zgrzeblowego za pomocą zaczepu 13 do górnego punktu 14 umocowania na kadłubie, zgodnie z dotychczasowym stanem techniki. Po otrzymaniu luzu łańcucha 11 między łańcuchowym kołem, a punktem 14 umocowania łańcucha do kadłuba zakłada się zawleczkę 6 na łańcuch 11, po czym zawleczkę 6 mocuje się na przykład śrubą 10 do tulejki 3. Następnie przystępuje się do rozpinania szybkozłącza łańcucha strugowego.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do spinania lub rozpinania łańcucha struga węglowego, z n a m i e n n e t y m, że przystawka (1) struga węglowego ma przyspawaną blachę (2) wraz z tulejką (3), krzywkę (4) i krzywkę (5) stanowiącymi oparcie dla zawleczeni (6) blokującej łańcuch umocowany w sposób rozłączny do tulejki (3).

2. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że zawleczka (6) ma podłużne wycięcie (7) przystosowane kształtem do profilu łańcucha strugowego oraz ma otwór (8) i rękkość (9).

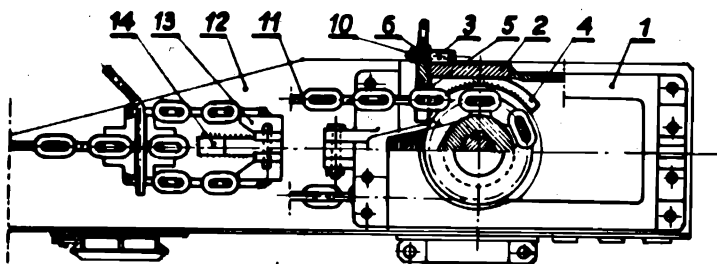


Fig. 1.

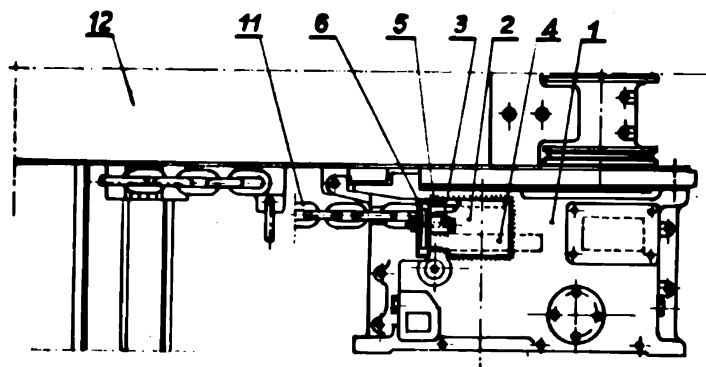


Fig. 2.

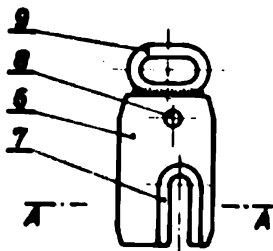


Fig. 3.

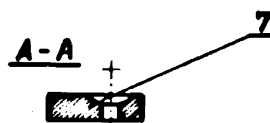


Fig. 4.