(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202162584 U
(45)授权公告日 2012.03.14

(21)申请号 201120220330.3

(22)申请日 2011.06.27

(73)专利权人 金建光
地址 213161 江苏省常州市武进区湖塘镇花东五村 540 幢丙单元 501 室

(72)发明人 金建光

(74)专利代理机构 常州市维益专利事务所 32211
代理人 王凌霄

(51)Int.Cl.
B23Q 3/06(2006.01)

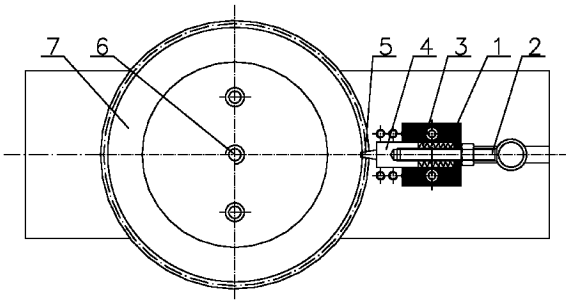
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

人字齿轮键槽加工定位夹具

(57)摘要

本实用新型涉及一种人字齿轮键槽加工定位夹具，具有定位座，定位座上活动连接有顶齿机构；顶齿机构具有顶杆螺钉，顶杆螺钉的中部设置有弹性件，顶杆螺钉和弹性件的外围包裹有顶杆滑槽，顶杆滑槽的顶端固定连接有顶头，顶头活动卡接有安装在输出轴一端上的人字齿轮，输出轴的另一端安装有刀具。该人字齿轮键槽加工定位夹具的结构十分简单，可以用来完成键槽的加工。



CN 202162584 U

1. 一种人字齿轮键槽加工定位夹具，其特征在于：具有定位座 (1)，定位座 (1) 上活动连接有顶齿机构；顶齿机构具有顶杆螺钉 (2)，顶杆螺钉 (2) 的中部设置有弹性件 (3)，顶杆螺钉 (2) 和弹性件 (3) 的外围包裹有顶杆滑槽 (4)，顶杆滑槽 (4) 的顶端固定连接有顶头 (5)，顶头 (5) 活动卡接有安装在输出轴 (6) 一端上的人字齿轮 (7)，输出轴 (6) 的另一端安装有刀具。

2. 根据权利要求 1 所述的人字齿轮键槽加工定位夹具，其特征在于：所述的顶头 (5) 的宽度不大于人字齿轮 (7) 两齿之间的距离。

3. 根据权利要求 1 所述的人字齿轮键槽加工定位夹具，其特征在于：所述的设置在顶杆螺钉 (2) 中部的弹性件 (3) 是弹簧。

人字齿轮键槽加工定位夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及定位夹具的技术领域，尤其是一种可以方便加工键槽的人字齿轮键槽加工定位夹具。

背景技术

[0002] 在机械领域中，基本上是运用键槽铣床来加工键槽，然而加工键槽不是特别的容易，常常会因为加工物或刀具的位置不精确，而使得加工物报废或者刀具磨损，甚至断裂。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是：为了解决上述背景技术中提出的问题，本实用新型提供一种定位精度高，方便加工键槽的人字齿轮键槽加工定位夹具。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：一种人字齿轮键槽加工定位夹具，具有定位座，定位座上活动连接有顶齿机构；顶齿机构具有顶杆螺钉，顶杆螺钉的中部设置有弹性件，顶杆螺钉和弹性件的外围包裹有顶杆滑槽，顶杆滑槽的顶端固定连接有顶头，顶头活动卡接有安装在输出轴一端上的人字齿轮，输出轴的另一端安装有刀具。

[0005] 进一步地：顶头的宽度不大于人字齿轮两齿之间的距离。

[0006] 进一步地：设置在顶杆螺钉中部的弹性件是弹簧。

[0007] 本实用新型的有益效果：本实用新型的人字齿轮键槽加工定位夹具的的定位精度高，可以十分方便的加工各种各样的键槽，大大降低了加工物以及刀具的报废率，提高了产品的生产效率。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中 1、定位座，2、顶杆螺钉，3、弹性件，4、顶杆滑槽，5、顶头，6、输出轴，7、人字齿轮。

具体实施方式

[0011] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图，仅以示意方式说明本实用新型的基本结构，因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0012] 如图 1 所示的人字齿轮键槽加工定位夹具，具有定位座 1，定位座 1 上活动连接有顶齿机构；顶齿机构具有顶杆螺钉 2，顶杆螺钉 2 的中部设置有弹性件 3，顶杆螺钉 2 和弹性件 3 的外围包裹有顶杆滑槽 4，顶杆滑槽 4 的顶端固定连接有顶头 5，顶头 5 活动卡接有安装在输出轴 6 一端上的人字齿轮 7，输出轴 6 的另一端安装有刀具。

[0013] 其中顶头 5 的宽度不大于人字齿轮 7 两齿之间的距离；设置在顶杆螺钉 2 中部的弹性件 3 是弹簧。

[0014] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示，通过上述的说明内容，相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内，进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容，必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

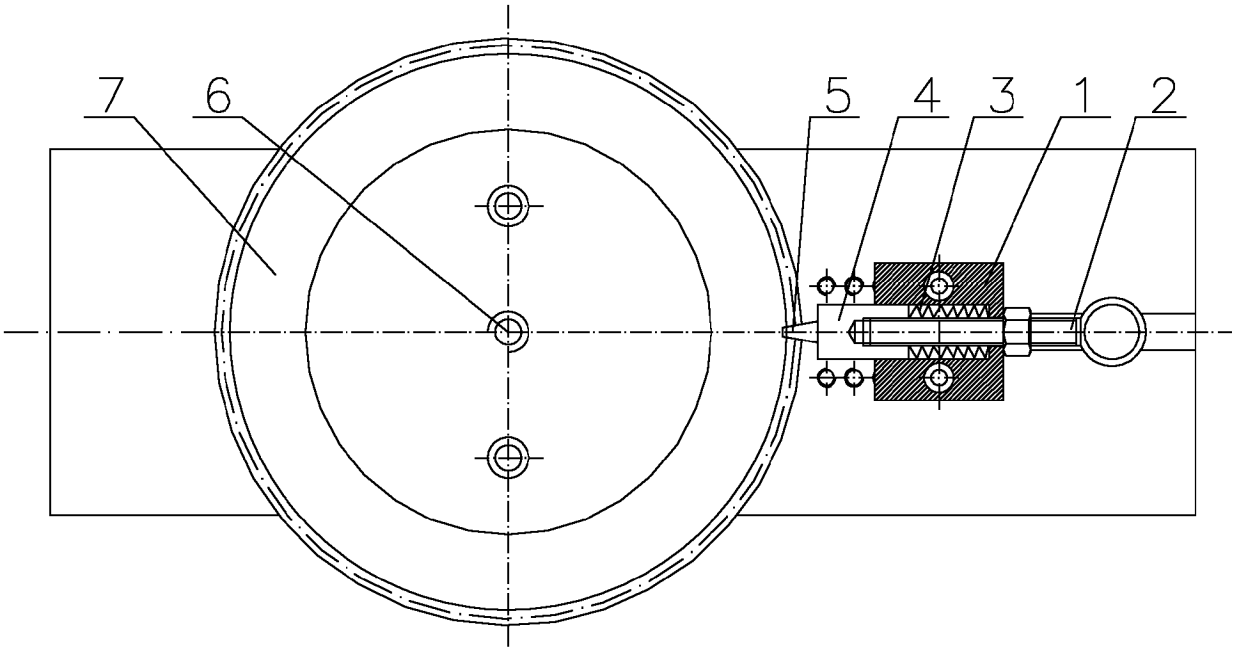


图 1