



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203471816 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320481367. 0

(22) 申请日 2013. 08. 07

(73) 专利权人 安徽永高塑业发展有限公司

地址 242200 安徽省宣城市广德县经济开发区

(72) 发明人 张建均 卢震宇 王杰军 朱建华
刘俊峰 史青林

(51) Int. Cl.

B26B 27/00 (2006. 01)

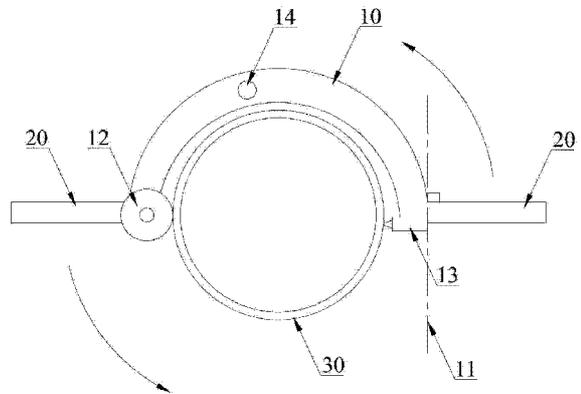
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种加筋管切割刀

(57) 摘要

本实用新型涉及一种加筋管切割刀,包括弧形钢件,所述弧形钢件的两端设有把手,所述把手与弧形钢件的端头处的切线垂直,所述弧形钢件的一端端头处设有滚轮,所述弧形钢件的另一端端头处设有切割刀,所述滚轮与切割刀均固定在弧形钢件上,所述滚轮的靠近切割刀的一端与切割刀的刀口均处于弧形钢件的内弧以内,所述弧形钢件上设有通孔,通过本实用新型,在切割 PVC 加筋管时,直接将本实用新型的弧形钢件架设在 PVC 加筋管上,切割刀抵住 PVC 加筋管,且滚轮紧贴 PVC 加筋管,通过转动两端的把手进行切割,方便快捷,且切割力的方向沿着 PVC 加筋管的切线方向,不会引起 PVC 加筋管破裂,有效节约成本,且提高工作效率。



1. 一种加筋管切割刀,其特征在于,包括弧形钢件(10),所述弧形钢件(10)的两端设有把手(20),所述把手(20)与弧形钢件(10)的端头处的切线(11)垂直,所述弧形钢件(10)的一端端头处设有滚轮(12),所述弧形钢件(10)的另一端端头处设有切割刀(13),所述滚轮(12)与切割刀(13)均固定在弧形钢件(10)上,所述滚轮(12)的靠近切割刀(13)的一端与切割刀(13)的刀口均处于弧形钢件(10)的内弧以内。

2. 根据权利要求1所述的一种加筋管切割刀,其特征在于,所述弧形钢件(10)上设有通孔(14)。

一种加筋管切割刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及 PVC 加筋管制造领域,尤其涉及一种加筋管切割刀。

背景技术

[0002] 在 PVC 加筋管的制造过程中,需要将制作好的 PVC 加筋管进行切割,将原本很长的成品进行切割成较短尺寸的加筋管,便于运输和封装,一般的切割刀,使用的是矩形刀片,或者弧形刃口刀片进行切割,但是,加筋管的硬度大,且为圆筒状,使用这些刀具进行切割,容易导致加筋管破裂,导致浪费成本和资源,且生产效率低下。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,有必要提供一种不易导致加筋管破裂,且提高生产效率的加筋管切割刀。

[0004] 本实用新型是这样实现的,一种加筋管切割刀,包括弧形钢件,所述弧形钢件的两端设有把手,所述把手与弧形钢件的端头处的切线垂直,所述弧形钢件的一端端头处设有滚轮,所述弧形钢件的另一端端头处设有切割刀,所述滚轮与切割刀均固定在弧形钢件上,所述滚轮的靠近切割刀的一端与切割刀的刀口均处于弧形钢件的内弧以内。

[0005] 进一步地,所述弧形钢件上设有通孔。

[0006] 本实用新型提供的一种加筋管切割刀的优点在于:通过本实用新型,在切割 PVC 加筋管时,直接将本实用新型的弧形钢件架设在 PVC 加筋管上,切割刀抵住 PVC 加筋管,且滚轮紧贴 PVC 加筋管,通过转动两端的把手进行切割,方便快捷,且切割力的方向沿着 PVC 加筋管的切线方向,不会引起 PVC 加筋管破裂,有效节约成本,且提高工作效率。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型一种加筋管切割刀的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0009] 请参阅图 1,图 1 为本实用新型一种加筋管切割刀的结构示意图。

[0010] 所述一种加筋管切割刀,包括弧形钢件 10,所述弧形钢件 10 的两端设有把手 20,所述把手 20 与弧形钢件 10 的端头处的切线 11 垂直,所述弧形钢件 10 的一端端头处设有滚轮 12,所述弧形钢件 10 的另一端端头处设有切割刀 13,所述滚轮 12 与切割刀 13 均固定在弧形钢件 10 上,所述滚轮 12 的靠近切割刀 13 的一端与切割刀 13 的刀口均处于弧形钢件 10 的内弧以内。

[0011] 所述弧形钢件 10 上设有通孔 14,便于悬挂放置。

[0012] 通过本实用新型,在切割 PVC 加筋管时,直接将本实用新型的弧形钢件 10 架设在 PVC 加筋管 30 上,切割刀 13 抵住 PVC 加筋管 30,且滚轮 12 紧贴 PVC 加筋管 30,通过转动两端的把手 20 进行切割(请参阅图 1 中的方向箭头),切割刀 13 沿着 PVC 加筋管 30 管壁进行切割,滚轮 12 沿着 PVC 加筋管 30 管壁滚动,降低切割时的摩擦阻力,便于切割,方便快捷,且切割力的方向沿着 PVC 加筋管 30 的切线方向,不会引起 PVC 加筋管 30 破裂,有效节约成本,且提高工作效率。

[0013] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

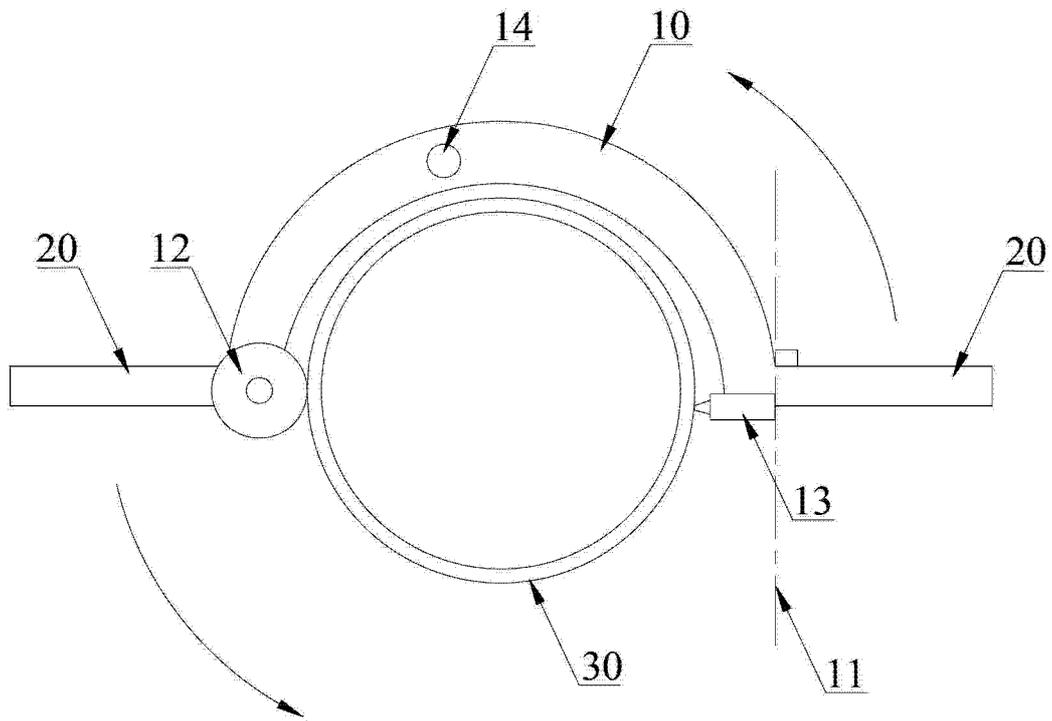


图 1