

Urządzenie według wynalazku ma w wymiennym korpusie zamocowane wolnoobrotowe kalibrowane walce o osiach usytuowanych symetrycznie lub mimośrodowo w stosunku do osi wzdłużnej kęsa. Regulowanie odstepu

między walcami dokonuje się sposobami powszechnie stosowanymi. Powrót walców do położenia wejściowego zapewnia mechanizm ustawiający o znanej konstrukcji na przykład sprężynowy.

Działanie mechanizmu ustawiającego polega na nagromadzeniu energii na przykład rozciąganej sprężyny, która umożliwi po przewalcowaniu kęsa powrót walców do położenia identycznego jak w momencie przed walcowaniem, a to w tym celu aby kolejne walcowane kęsy uzyskały tą samą zbieżność spłaszczanych krawędzi. Przed powrotem walców poza położenie wejściowe zabezpiecza powszechnie znane urządzenie ograniczające na przykład zapadka.

Kęs przepychany przez walce przy pomocy popychacza znanej konstrukcji, posiada krawędzie równomierne i symetrycznie zwalcowane, o odpowiedniej zbieżności na długości kęsa. Wielkość przekątnych kęsa po zwalcowaniu krawędzi określa rozstawienie walców w kopisie. Obwód walców jest większy od długości kęsa.

Przykład wykonania urządzenia według wynalazku przedstawiono na rysunku, na którym fig. 1. przedstawia uproszczony schemat usytuowania walców w korpusie, zaś fig. 2. widok urządzenia z przodu. Urządzenie ma w wymiennym korpusie 1 zamocowane symetrycznie lub mimośrodowo wolnoobrotowe, kalibrowane walce 2, których położenie przed walcowaniem ustala mechanizm ustawiający 3. Popychacz 4, przepychając kęs przez wolnoobrotowe walce 2 powoduje spłaszczenie krawędzi kęsa przez walcowanie na wymiar zależny od ustawienia walców.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób spłaszczania krawędzi kęsów kwadratowych, z n a m i e n n y t y m, że krawędzie kęsa walcowane są w kierunku osi wzdłużnej kęsa symetrycznie względem płaszczyzn przechodzących przez przekątne jego przekroju poprzecznego, przy czym oś wzdłużna kęsa nie zmienia swego położenia, a kęs w czasie walcowania jego krawędzi, przemieszcza się ruchem postępowym, uzyskując odpowiednią zbieżność spłaszczanych krawędzi.

2. Urządzenie do spłaszczania krawędzi kęsów kwadratowych, z n a m i e n e t y m, że w wymiennym korpusie (1) ma zamocowane symetrycznie lub mimośrodowo, wolnoobrotowe kalibrowane walce (2) ustawiane do walcowania przez mechanizm ustawiający (3) oraz posiada popychacz (4).

