

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 073 192**

②1 Número de solicitud: U 201030869

⑤1 Int. Cl.:
B65D 5/38 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **18.08.2010**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **04.11.2010**

⑦1 Solicitante/s: **CARTONAJES LANTEGI, S.L.**
Polígono Ugaldeguren, 1 - P6-II
48160 Derio, Vizcaya, ES

⑦2 Inventor/es: **Millán Rodríguez, Horacio**

⑦4 Agente: **Sanabria San Emeterio, Cristina**

⑤4 Título: **Caja contenedor mejorada.**

ES 1 073 192 U

DESCRIPCIÓN

Caja contenedor mejorada.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a una caja contenedor mejorada de cartón o material similar y que se monta sobre un palet.

Antecedentes de la invención

El presente modelo de utilidad está basado en el modelo de utilidad con título "Caja contenedor" y con referencia 201030464, del solicitante. Con él se pretende añadir unas modificaciones a determinados elementos constitutivos de la caja, ya que se ha observado que dichas modificaciones producen una notable mejoría en el acondicionamiento de la caja.

Descripción de la invención

El invento que se presenta a continuación mejora notablemente las características funcionales del modelo anterior, aumentando la resistencia, y la eficiencia en el transporte y el almacenaje, manteniendo las ventajas del modelo anterior con respecto a otras cajas similares.

En la descripción del invento presente se toman las mismas referencias nominales de las partes similares al modelo de utilidad anterior.

El cerco, que será la parte exterior lateral de la caja una vez montada, está formado por una lámina preferentemente de cartón, dividida mediante líneas de hendidido transversales en cuatro caras, iguales dos a dos y que se intercalan entre sí formando las caras de la caja cuando ésta sea conformada. En el cerco, la diferencia fundamental se encuentra en las pestañas de apoyo, que presentan en los extremos, en el lado de la línea de hendidido, unos cortes laterales rectangulares con un vértice interno curvado, siendo algo más anchos los cortes laterales rectangulares de las pestañas de apoyo pertenecientes a las caras segunda y cuarta. Las pestañas de apoyo de las caras primera y tercera, presentan unos cortes preferentemente de forma poligonal en ambos extremos, quedando la parte interna del corte unida a la pestaña de apoyo mediante una pequeña línea de hendidido. Las pestañas de apoyo de las caras segunda y cuarta presentan unos cortes preferentemente de forma rectangular en ambos extremos. Los cortes de las pestañas de apoyo serán coincidentes dos a dos al ser conformada la caja.

El refuerzo, que va en el interior de la caja, está formado por una lámina preferentemente de cartón, dividida mediante líneas de hendidido transversales en tres superficies. En las superficies primera y tercera lleva unos cortes rectangulares centrados a los lados, siendo curvados los vértices externos situados más cerca de los lados extremos del refuerzo. La superficie segunda lleva en cada esquina unos cortes rectangulares, siendo curvados los vértices internos que miran al punto central de la superficie segunda. Ésta lleva unos orificios de forma preferentemente rectangular con los vértices curvados, llevando también al menos cuatro cortes internos preferentemente en forma de T con el extremo ancho curvado, dejándose una pequeña parte del material sin perforar, quedando unida la parte interna del material a la superficie segunda mediante una línea de hendidido. Dicha parte interna sirven para sujetar la caja al palet.

En el conformado de la caja, los cortes rectangulares con vértices curvados de la superficie segunda dejan al descubierto los cortes de las pestañas de apoyo. A continuación, se introduce la parte interna de

los cortes poligonales de las pestañas de apoyo de las caras primera y tercera hacia el interior, atravesando los cortes rectangulares coincidentes de las pestañas de apoyo de las caras segunda y cuarta, y atravesando también el corte rectangular de vértices curvados de la superficie segunda. Los extremos de las pestañas de apoyo de las caras primera y tercera se aplastan para debilitarlos y así mejorar el apoyo del mandril.

Todas las ranuras, orificios, marcas y cortes anteriores se realizan mediante troquel.

Las características y ventajas de la invención se podrán ver más claramente a partir de la descripción detallada que sigue de una forma preferida de realización, dada únicamente a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, con referencia a las figuras que se acompañan.

Breve descripción de los dibujos

Para una mejor comprensión de esta memoria descriptiva se acompaña unos dibujos a modo de ejemplo no limitativo que describe una realización preferida de la invención.

La figura 1 muestra el cerco que forma las caras de la caja.

La figura 2 muestra el refuerzo.

Descripción de una realización preferencial

La descripción detallada de una realización preferencial de la invención va a ser llevada a cabo en lo que sigue con la ayuda de los dibujos anexos, a través de los cuales se utilizan las mismas referencias numéricas para designar las partes iguales o semejantes, y tiene en cuenta la explicación expuesta del invento.

Al estar relacionado directamente este modelo de utilidad con el modelo de utilidad de referencia 201030464, se ha optado por dejar las referencias numéricas del anterior modelo de utilidad para una mejor comprensión de los cambios establecidos.

La figura 1 muestra el cerco (1). En la pestaña de apoyo (18), se realiza un corte poligonal (19) en cada extremo, dejándose el interior del corte (54) sin perforar unido a la pestaña de apoyo (18) mediante una pequeña línea de hendidido. También presenta en las esquinas interiores, en el lado de la línea de hendidido (17), unos cortes laterales (55) con un vértice interno curvado. Las pestañas de apoyo (35) de las caras segunda (3) y cuarta (5) presentan unos cortes extremos (16) preferentemente de forma rectangular. También presenta en los extremos, en el lado de la línea de hendidido (34), unos cortes laterales anchos (56) con un vértice interno curvado.

La figura 2 muestra el refuerzo (36) que va en el interior de la caja. En las superficies primera (37) y tercera (39) lleva unos cortes rectangulares centrados (40) en los lados exteriores y opuestos, siendo curvados los vértices externos situados más cerca de los lados extremos del refuerzo (36). La superficie segunda (38) lleva en cada esquina unos cortes rectangulares extremos (46), siendo curvados los vértices internos que miran al punto central de la superficie segunda (38). Ésta lleva además unos cortes interiores (57) de forma preferentemente rectangular con los vértices curvados, situados cerca de los cortes rectangulares extremos (46) y lleva también al menos cuatro cortes de sujeción (58) preferentemente en forma de T con el extremo ancho curvado, dejándose la parte del material sin perforar unida a la superficie segunda (38) mediante una línea de hendidido. Una vez hecho el cerco (1) e introducido el refuerzo (36), la situación de los cortes poligonales (19) y los cortes extremos (16)

tiene que hacer que éstos coincidan dos a dos, es decir, uno de las pestañas de apoyo (18) con uno de las pestañas de apoyo (35).

Una vez introducido el refuerzo (36) en el cerco (1), se introduce el interior del corte (54) de los cortes poligonales (19) hacia el interior de la caja, atravesando cada corte poligonal (19) y cada corte extremo (16) coincidente, además de los cortes interiores (57)

del cerco (36).

Debe entenderse que la invención ha sido descrita según una realización preferida de la misma, por lo que puede ser susceptible de modificaciones siempre y cuando ello no suponga alteración alguna del fundamento de dicha invención, pudiendo afectar tales modificaciones a la forma, tamaño o materiales de fabricación.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

REIVINDICACIONES

1. Caja contenedor mejorada **caracterizada** porque la pestaña de apoyo (18) lleva un corte preferentemente poligonal (19) en cada extremo, con el interior del corte (54) sin perforar unido a la pestaña de apoyo (18) mediante una pequeña línea de hendido, presentando también en las esquinas interiores, en el lado de la línea de hendido (17), unos cortes laterales (55) con un vértice interno curvado, presentando las pestañas de apoyo (35) de las caras segunda (3) y cuarta (5) unos cortes extremos (16) preferentemente de forma rectangular y, en los extremos en el lado de la línea de hendido (34), unos cortes laterales anchos (56) con un vértice interno curvado, llevando en las superficies primera (37) y tercera (39) unos cortes rectangulares centrados (40) en los lados exteriores y opuestos, siendo curvados los vértices externos situa-

dos más cerca de los lados extremos del refuerzo (36) y llevando en la superficie segunda (38) en cada esquina unos cortes de forma preferentemente rectangular, llamados cortes rectangulares extremos (46), siendo curvados los vértices internos que miran al punto central de la superficie segunda (38), presentando además unos cortes interiores (57) de forma preferentemente rectangular con los vértices curvados, situados cerca de los cortes rectangulares extremos (46) y al menos cuatro cortes de sujeción (58) preferentemente en forma de T con el extremo ancho curvado, dejándose la parte del material sin perforar unida a la superficie segunda (38) mediante una línea de hendido.

2. Caja contenedor mejorada, según reivindicación primera, **caracterizada** porque los extremos de las pestañas de apoyo (18) se aplastan para debilitarlos y así mejorar el apoyo del mandril.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

FIGURA 1

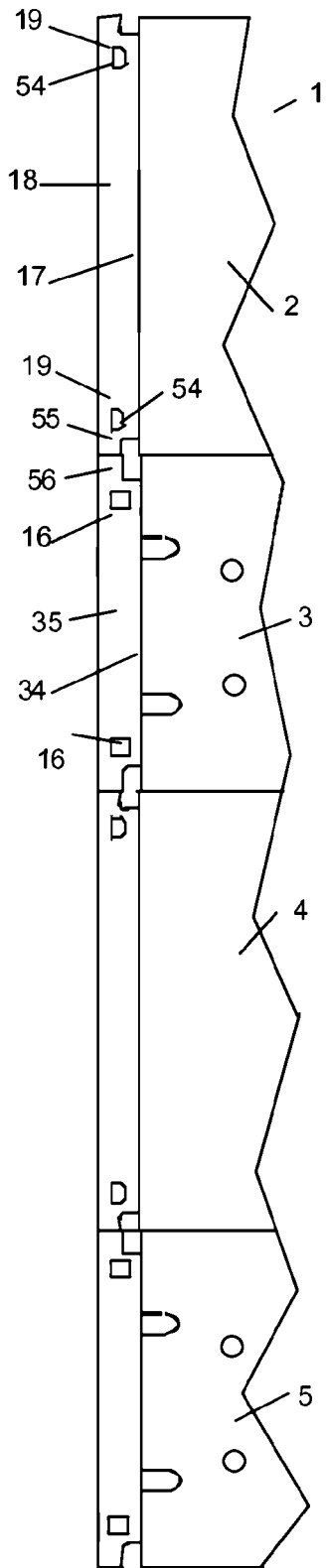


FIGURA 2

