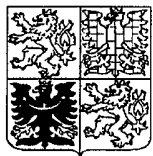


UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

9530

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **1999 - 10148**

(22) Přihlášeno: **06.12.1999**

(47) Zapsáno: **07.01.2000**

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁷:

B 41 F 27/06

B 41 F 27/10

(73) Majitel :

**ADAMOVSKÉ STROJÍRNY A.S., Adamov,
CZ;**

(72) Původce :

**Košťál Aleš, Adamov, CZ;
Krátký Rudolf, Blansko, CZ;
Jíša Zbyněk, Adamov, CZ;
Bezděk Josef, Blansko, CZ;**

(54) Název užitého vzoru:

**Přítlačné zařízení pro poloautomatické
upínání tiskové formy**

CZ 9530 U1

Přítlačné zařízení pro poloautomatické upínání tiskové formy

Oblast techniky

- Technické řešení se týká poloautomatického upínání tiskové formy na formový válec, u něhož se řeší jednak přitlačování tiskové formy na formový válec během navíjení, a jednak ohnutí koncové hrany tiskové formy do zadní upínací lišty.

Dosavadní stav techniky

- U dosud známých přítlačných zařízení se používají tiskové formy s předechnutou zadní hranou, nebo pro ohnutí konce tiskové formy do zadní upínací lišty se používá samostatné zařízení. Nevýhodou je použití jen tiskových forem s předechnutou zadní hranou.
- U zařízení podle patentu DE 42 142 07 je přítlačný systém tvořen přítlačným válečkem pro navíjení tiskové formy na formový válec a přítlačnou lištou pro ohyb konce tiskové formy do zadní upínací lišty. Nevýhodou jsou dvě nezávislá zařízení se samostatnými ovládacími mechanismy, což vede k prostorové náročnosti a složitosti zařízení.

Podstata technického řešení

- Uvedené nevýhody odstraňuje přítlačné zařízení pro poloautomatické upínání tiskové formy podle technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že k otočnému hřídeli, uloženému mezi bočnicemi tiskové jednotky, je pevně připojeno vedle držáků přítlačného válečku také rameno, jež je otočně spojeno s pístnicí pneumatického válce, který je upevněn k bočnici tiskové jednotky. Přítlačný váleček je válcový jen ve střední části, zatímco jeho krajní části jsou kuželové.

Přítlačné zařízení podle technického řešení umožňuje ohnutí rovné zadní hrany tiskové formy do upínací lišty vlastním přitlakem přes zadní hranu formového válce.

Přehled obrázků na výkresech

- Na přiložených výkresech představuje obr. 1 polohu přítlačného zařízení při navíjení tiskové formy na formový válec a obr. 2 polohu při ohýbání koncové hrany tiskové formy mezi čelisti zadní upínací lišty.

Příklad provedení technického řešení

- Mezi bočnicemi tiskové jednotky je otočně uložen hřídel 1 s dvojicí pevných držáků 2, v nichž je otočně uložen přítlačný váleček 4. S hřídelí 1 je rovněž pevně spojeno rameno 5, jehož druhý konec je připojen k pístnici pneumatického válce 6 upevněného na bočnici tiskové jednotky.

- Přední hrana tiskové formy 7 se vloží do rozevřené přední upínací lišty 8, v níž se následně upne. Formový válec 3 se začne otáčet a ve chvíli, kdy míjí jeho přední hrana přítlačný váleček 4 je tento přistaven formovému válci 3 a probíhá navíjení tiskové formy 7. V momentu, kdy se přítlačný váleček 4 dostane za zadní hranu formového válce 3, dojde k jejímu ohnutí do rozevřené zadní upínací lišty 9.

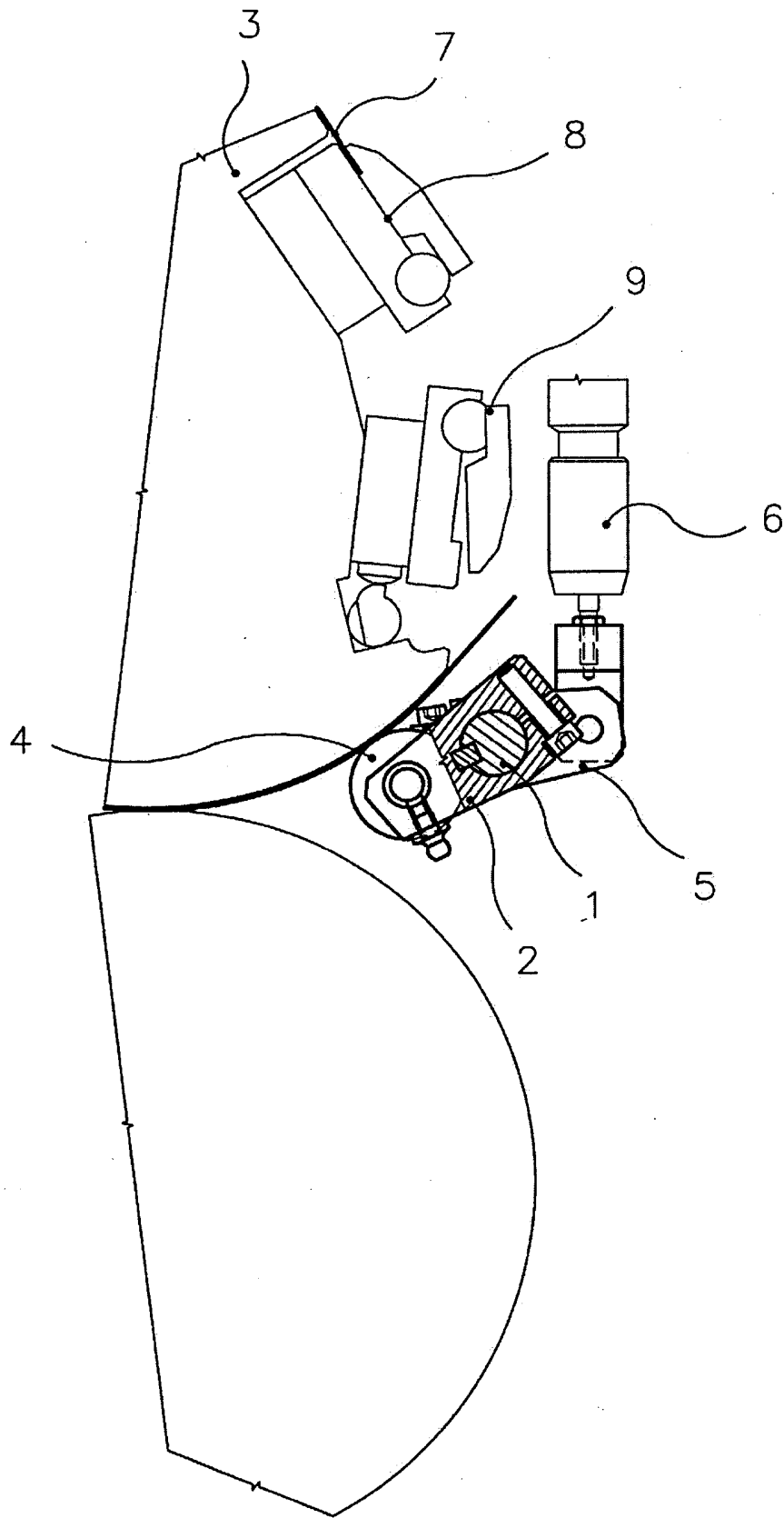
NÁROKY NA OCHRANU

1. Přítlačné zařízení pro poloautomatické upínání tiskové formy sestávající z přítlačného válečku přestavovaného pomocí pneumatického válce, **vyznačující se tím**, že k otočnému hřídeli (1), uloženému mezi bočnicemi tiskové jednotky, jsou pevně připojeny 5 jednak držáky (2) přítlačného válečku (4), a jednak rameno (5), které je otočně spojeno s pístnicí pneumatického válce (6).

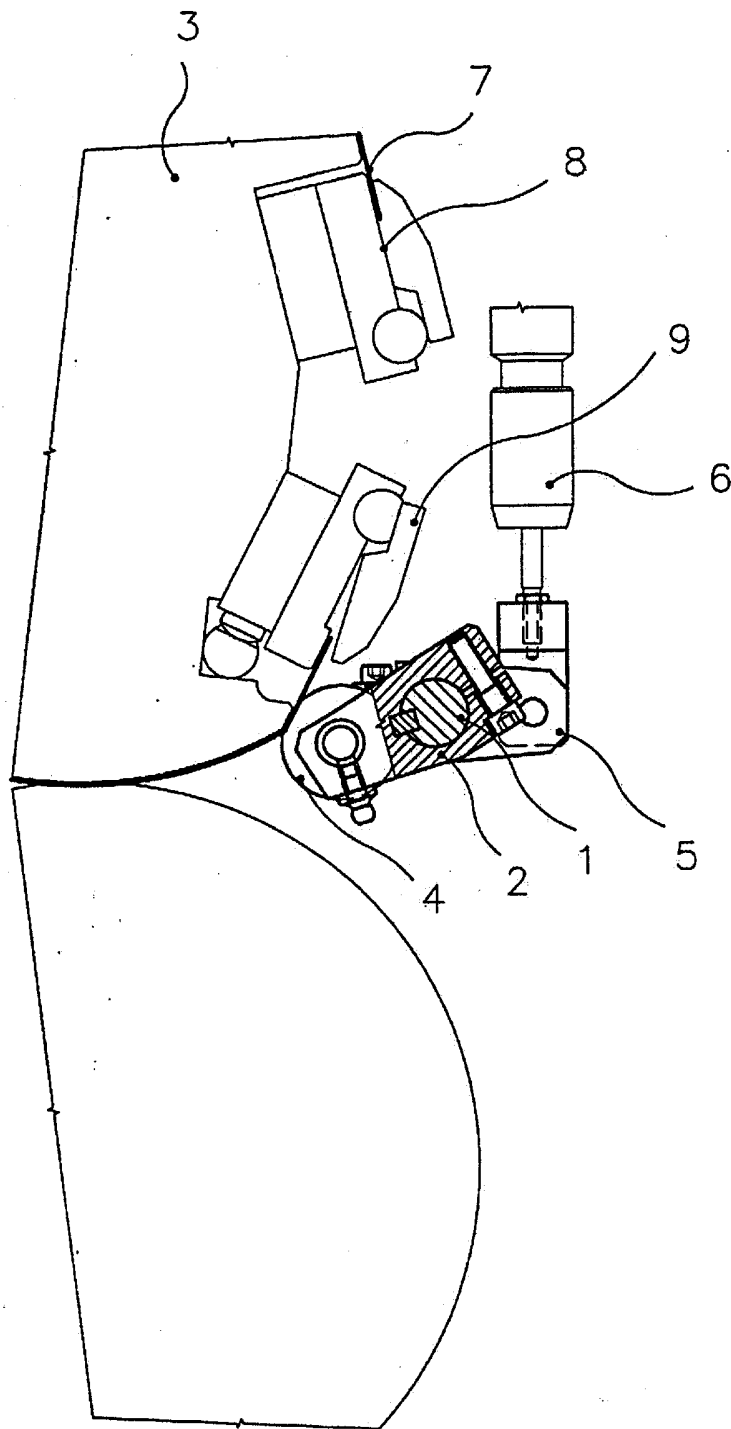
2. Přítlačné zařízení podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že přítlačný váleček (4) má válcový tvar jen ve své střední části, zatímco jeho krajní části jsou kuželové.

10

2 výkresy



OBR. 1



OBR. 2

Konec dokumentu