

Warszawa, 26 października 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 22011.

Kl. 18 a, 4/03.

Vereinigte Stahlwerke Aktiengesellschaft
(Düsseldorf, Niemcy).

182, 7/12

Maszyna do zatykania otworów spustowych, zwłaszcza w wielkich piecach.

Patent dodatkowy do patentu Nr 16986.

Zgłoszono 15 lipca 1933 r.

Udzielono 24 sierpnia 1935 r.

Pierwszeństwo: 25 lipca 1932 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 20 września 1947 r.

W patencie Nr 16986 opisane jest urządzenie do przymusowego podsuwania do otworów spustowych maszyny, służącej do zatykania tych otworów, zwłaszcza w wielkich piecach. Według tego patentu położenie, jakie zajmują kolejno płaszczyzny, przeprowadzone przez maszynę w czasie tego ruchu, są równoległe, przyczem nachylenie maszyny w płaszczyźnie pionowej samoczynnie zmienia się przymusowo.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest dalsze rozwinięcie konstrukcji takiej maszyny. Nachylenie maszyny w płaszczyźnie pionowej podczas uruchomienia jej i wychylania jest umożliwione w ten sposób, że poprzeczka do zawieszania maszyny jest osadzona wahliwie na czopie i jest

z jednej strony połączona na stałe z pochwą przesuwną, osadzoną na tymże czopie. Przytem przesuw pochwy na czopie jest umożliwiony przez to, że wał, osadzony na wahliwym wsporniku urządzenia, który przy wychylaniu maszyny obraca się samoczynnie, jest połączony zapomocą nakładek, dźwigni lub podobnych narzędzi z pochwą, znajdującą się na czopie, tak, iż ruch obrotowy wału zamienia się na ruch posuwisty pochwy na czopie. Ruch pochwy przenosi się zapomocą ramienia lub podobnego narządu na poprzeczkę, wskutek czego obraca się ona około swego łożyska na czopie, zmieniając w ten sposób nachylenie maszyny do zatykania otworów.

Dla zabezpieczenia podczas wprowadzenia

dzania i wychylania maszyny do zatykania otworów spustowych jej położenia względem obrotowego wspornika, czop poprzeczki jest połączony na stałe z poziomo osadzonym równoległobokiem prowadniczym, wskutek czego czop ten obraca się tylko przy zmianie kierunku boków równoległoboku.

Rysunek przedstawia przykład wykonania wynalazku, przyczem fig. 1 — 3 przedstawiają urządzenie do uruchomienia i wychylania maszyny do zatykania otworów spustowych w widoku z góry, z przodu i z boku, a fig. 4 — tylną prowadnicę w większej podziałce.

Cyfra 1 oznacza wspornik obrotowy, na którym z boku osadzony jest wał 2. Czop korbowy 3 wału 2 jest na tylnym końcu zaopatrzony w dwa krążki prowadnicze 4 i 5, z których jeden przetacza się po górnej stronie, a drugi po dolnej stronie listwy prowadniczej 7, nastawianej zapomocą wrzeciona 6. W ten sposób wał 2 wykonywa obrót, określony nachyleniem listwy prowadniczej 7.

W końcu wspornika 1, znajdującym się nad maszyną 8 do zatykania otworów, osadzony jest czop 9, na którym przesuwają się pochwa 10. Wał 2 jest na końcu, zwróconym ku czopowi 9, zaopatrzony w ramiona 11 i 12, które zapomocą nakładek 13, 14 są połączone z pochwą 10. Każdy ruch obrotowy wału 2 zostaje w ten sposób przeniesiony na pochwę 10, która, wskutek tego odpowiednio do obrotu wału przesuwają się w górę lub w dół na czopie 9. Przenoszenie ruchu posuwistego pochwy 10 na poprzeczkę 15 osiąga się zapomocą łączącej pochwę z poprzeczką dźwigni 16, osadzonej ruchomo wraz z obracającym się jarzmem 17 na pochwie 10.

Zawieszenie maszyny 8 na poprzeczce 15 jest opisane w patencie Nr 16986.

Poziomy przesuw równoległy maszyny odbywa się jak dotychczas zapomocą równoległoboku poziomego I — IV. Bok IV

równoległoboku nie jest jednak zaopatrzony w szczelinę prowadniczą do drążków wieszakowych, lecz jest połączony na stałe z czopem 9, wskutek czego może się on, a z nim maszyna 8, obracać tylko wtedy, gdy kierunek boków równoległoboku poziomego się zmienia, co, gdy jest potrzebne, uskutecznia się przez przestawianie zapomocą wrzeciona 18.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do zatykania otworów spustowych, zwłaszcza w wielkich piecach, według patentu Nr 16986, znamienna tem, że poprzeczka (15) do zawieszania maszyny jest osadzona ruchomo na pionowym czopie (9) i z jednej strony połączona na stałe z pochwą (10), osadzoną przesuwnie na czopie i łączącą się z układem drążków prowadniczych.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że obydwa równoległoboki prowadnicze (I, III i II, IV) są osadzone oddzielnie, przyczem przesuwanie równoległoboku pionowego (II i IV) uskutecznia się zapomocą czopa pionowego (9).

3. Maszyna według zastrz. 1 — 2, znamienna tem, że pochwa (10), połączona zapomocą nakładek, dźwigni lub podobnych narządów z wałem (2), osadzonym na wsporniku obrotowym (1) urządzenia, jest osadzona przesuwnie na czopie (9) tak, iż przesuwają się przy obrocie wału (2), powodowanym wychylaniem maszyny.

4. Maszyna według zastrz. 1 — 3, znamienna tem, że czop (9), podpierający poprzeczkę (15), a wraz z nią i maszynę, jest połączony na stałe z równoległobokiem prowadniczym (I, II, III, IV).

Vereinigte Stahlwerke
Aktiengesellschaft.

Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

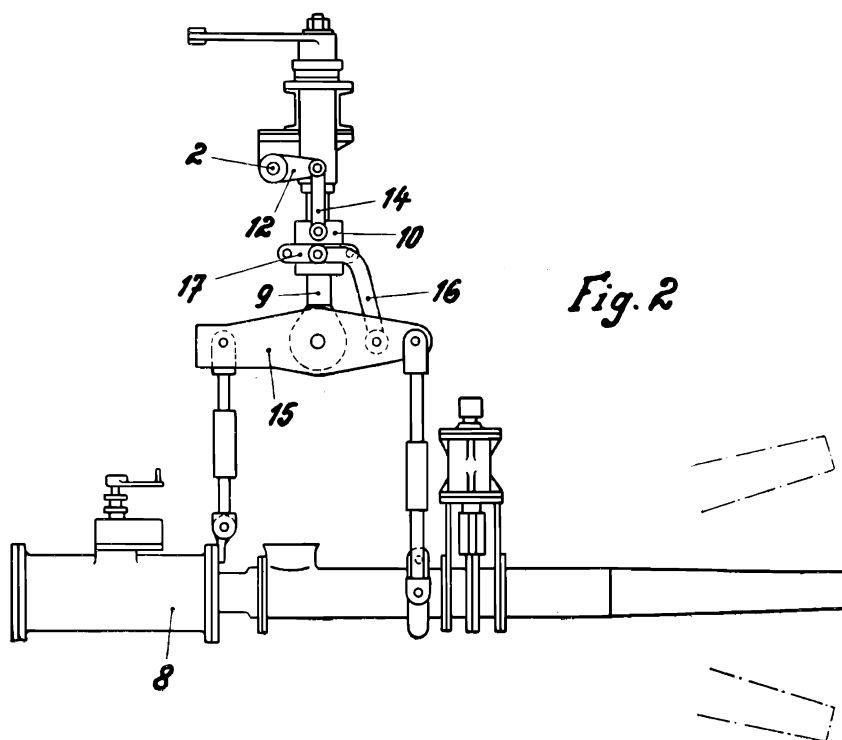
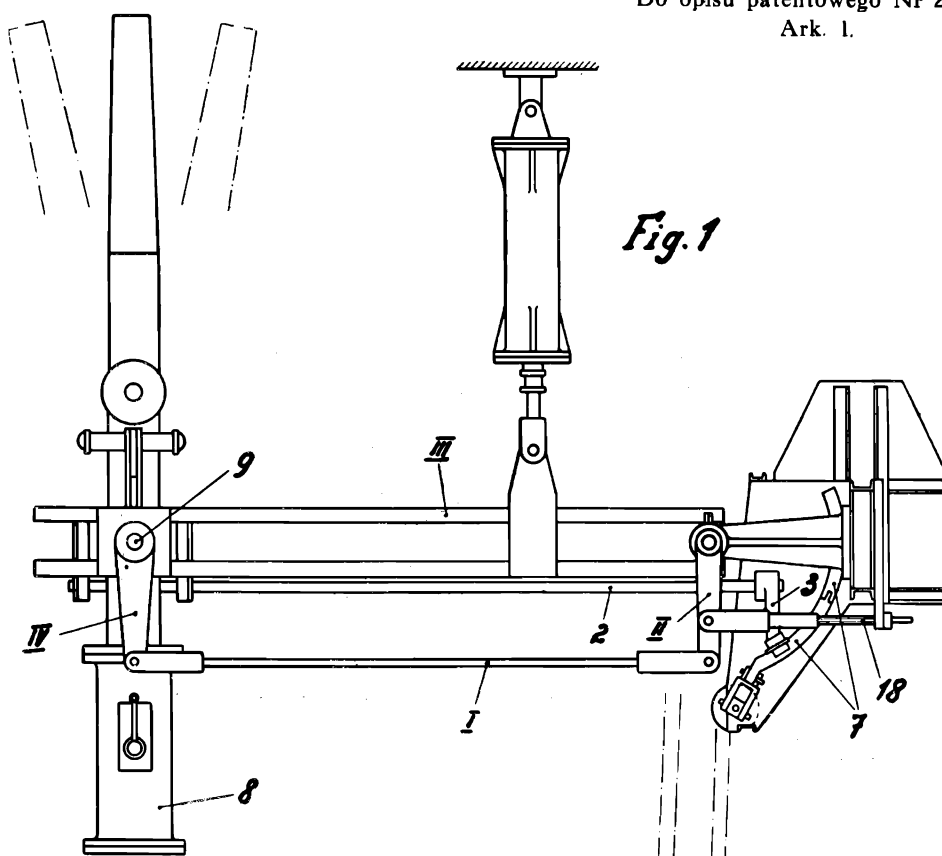


Fig. 3

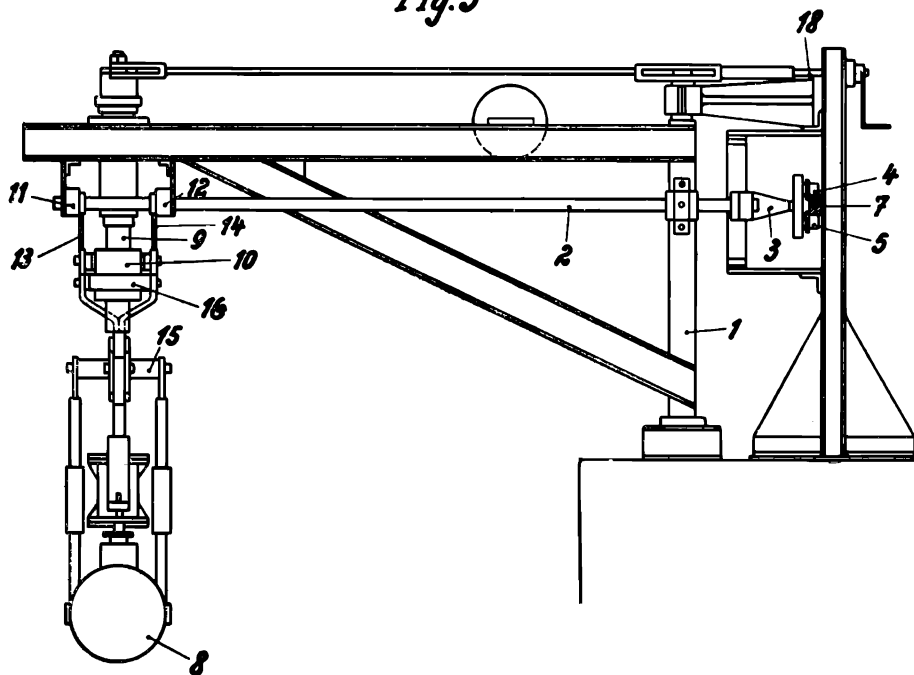


Fig. 4

