



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

211135

(II)

(B1)

/22/ Přihlášeno 12 04 80
/21/ /PV 2555-80/

(51) Int. Cl.³
D 04 B 23/08
D 04 B 23/10

(40) Zveřejněno 30 06 81

(45) Vydáno 15 04 84

(75)

Autor vynálezu

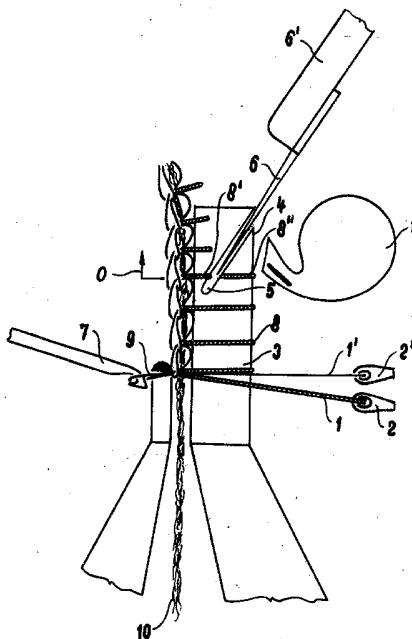
FAULHABER ERVÍN, BRNO, SKŘEPEK JAN, OLŠANY u Vyškova

(54) Textilie s plastickým povrchem, způsob její výroby a zařízení k provedení tohoto způsobu

Vynález je vhodný k využití v textilním, zejména v pletářském průmyslu a ve výrobě propletů na široký okruh sortimentu nábytkových potahových látek, bytových doplňků, přehozů, dekoračních látek a podobně.

Předmětem vynálezu je textilie s plastickým povrchem, zejména propletaná textilie, která se skládá z nosného plošného útvaru nebo z nosné soustavy příčně uložených nití a dále nejméně z jedné soustavy nití, tvořící efektní plastický povrch, kteréžto soustavy jsou vzájemně spojeny vaznými nitmi pletářskou vazbou. Textilie vykazuje na jedné nebo na obou stranách vzorovaný plastický povrch z řezaného plyše o různé výšce vlasu uspořádaného ve směru sloupků a/nebo řádků.

Předmětem vynálezu je rovněž způsob výroby této textilie a zařízení k její výrobě.



Vynález se týká textilie s plastickým povrchem z řezaného plyše, zejména proplétané textilie, sestávající z nosného plošného útvaru nebo z nosné soustavy příčně uložených nití a dále z nejméně jedné soustavy nití, tvořící efektní plastický povrch, kteréžto soustavy jsou spojeny mezi sebou vaznými nitěmi pletářskou vazbou. Vynález se týká dále způsobu výroby této textilie a zařízení k její výrobě.

Běžně známé textilie s plastickým povrchem vyrobené tkalcovskou, pletářskou nebo proplétací technikou mají na svém povrchu efekt, který je vytvořen např. z různých vysokých plyšových smyček na základě změny vazební struktury. Jiné typy běžně známých textilií s plastickým efektem z řezaného plyše s hladkým nebo plastickým povrchem se vyrábějí dodatečnou úpravou povrchu textilií např. gaufrováním, lisováním, leptáním a podobně, přičemž se vytváří plastický efekt v místech působení úpravy mechanickými, chemickými nebo tepelnými prostředky. V obou uvedených případech však nelze zhotovovat známými výrobními postupy textilie s plastickým povrchem, zejména osnovní úplety a proplety s různě odstupňovanou výškou řezaného vlasu.

Je znám smyčkový proplet vhodný jako nábytková textilie, dále textilie k oděvním účelům apod., který vykazuje na povrchu efekt tvořený různě vysokými smyčkami ze dvou zcela rozdílných útvarů tak, že nejméně jedny vyšší smyčky jsou vytvořeny z vazných nití pletářskou vazbou podle známého způsobu přes smyčkové platiny, zatímco nižší smyčky tvoří navolněné nitě zpracovávaného předdílá, např. osnovní nitě tkaniny. Nejméně jedny vyšší smyčky zhotovené z vazných nití mohou být rozřezány na plyšový vlas.

Nižší smyčky zhotovované v průběhu proplétání huštěním předdílá však nelze rozčesat na plyšový vlas, přičemž tyto nižší smyčky musí být nutně vždy uspořádány po celé ploše textilie. Různě vysoké smyčky a tedy i plastický povrch se tedy vytvářejí ze dvou zcela odlišných útvarů, z nichž jeden je nitový a druhý plošný.

Textilie ve formě propletu nebo osnovní pleteniny se smyčkovým povrchem, který vykazuje plastický vzor, je uvedena v autorském osvědčení číslo 169 743. Povrch této textilie tvoří uzavřené obloučky smyček o různé výšce, vytvořené z vratných úseků vratného útkového kladení.

Obdobný proplet co do povahy povrchu je uveden rovněž v autorském osvědčení číslo 195 928, podle kterého se vzorová osnova klade vratně pod a/nebo na jehly a provazuje se pletářskými vazbami z nití odstranitelných rozpuštěním nebo tavením. Po vytvoření takovéto pleteniny s hladkým povrchem se provádí odstranění odstranitelných osnovních vazeb, čímž se uvolňují příslušné vratné úseky vratného kladení vzorových nití a vytvářejí smyčky o různé výšce, které jsou fixovány a drženy v propletu zvolenou neodstranitelnou pletářskou vazbou.

Vynález si klade za úkol vyřešit konstrukci textilie v pletářské vazbě, zejména proplétanou textilií, s výrazně členitým plastickým povrchem na jedné nebo obou stranách. Dalším úkolem vynálezu je vyřešit způsob výroby plasticky řezaného plyše a příslušné výrobní zařízení.

Vytčeného cíle bylo dosaženo textilií s plastickým povrchem, zejména proplétanou textilií, sestávající z nosného plošného útvaru nebo z nosné soustavy příčně uložených nití a dále nejméně z jedné soustavy nití tvořících efektní plastický povrch, kteréžto soustavy jsou vzájemně propojeny vaznými nitěmi pletářskou vazbou, přičemž tato textilie vykazuje na jedné nebo obou stranách vzorovaný plastický povrch z řezaného plyše o různé výšce řezaného vlasu, který je uspořádán ve směru sloupků a/nebo řádků oček. Její podstatou je, že plyš o různé výšce vlasu je vytvořen z ramen v různých rovinách odříznutých smyček, náležejících vždy do téže smyčkové osnovy. Řezaný plyš je na povrchu textilie umístěn mezi sloupky oček vytvořených z nití vazné osnovy.

Takto zhotovená textilie vykazuje na svém povrchu různou výšku řezaného vlasu, který je uspořádán po celé ploše textilie, tj. ve všech sloupcích a řádcích oček. V jiném provedení má textilie na svém povrchu různou výšku řezaného vlasu, který je uspořádán jenom v některých úsecích textilie, tj. mezi některými sloupky nebo řádky oček, zatímco v dalších úsecích textilie je mezi jinými sloupky a řádky oček řezaný plyš o stejné výšce vlasu, případně je mezi některými sloupky smyčkový plyš vynechán.

Podle dalšího význaku vynálezu vykazuje textilie různou výšku řezaného vlasu v alespoň některém plyšovém sloupku. Řezaný plyš s rozdílnou výškou vlasu je buď vytvořen ze smyčkové osnovy o zvolené konstantní výšce smyček nebo ze smyčkové osnovy o zvolené různé odstupňované výšce smyček.

Z hlediska způsobu výroby textilie podle vynálezu spočívá jeho princip v tom, že se v napnutém stavu rozřezávají uzavřené smyčky, vytvořené a zavěšené na smyčkových platnách postupně v průběhu proplétání nebo pletení, a to nejméně jedním řezem působícím proti odtahu smyček a zároveň ve směru řádků textilie, přičemž tento řez působí současně nebo postupně v několika rozdílných rovinách nejméně v jedné dráze na ramena smyček, od kterých odděluje vrcholy smyček v různé vzdálenosti od ramen smyček.

Popsaným způsobem je možno oddělovat vrcholy smyček od jejich ramen v různých vzdálenostech na jedné nebo na obou stranách textilie.

Podle jedné varianty způsobu výroby působí nejméně jeden řez na ramena smyček naráz v jedné dráze, a to vratně posuvným pohybem stejné délky a o stejném zdvihu řezacího nástroje v rozdílných rovinách, čímž se docílí plasticky řezaný plyš vždy mezi stejnými sloupky oček v podélných pruzích.

Jiná možnost výroby plastického povrchu textilie z řezaného plyše je založena na principu působení nejméně jednoho řezu na ramena smyček naráz nejméně v jedné dráze vratně posuvným pohybem, avšak na rozdíl od předcházející varianty v rozdílné délce a o rozdílném zdvihu řezacího nástroje, rovněž v rozdílných rovinách. Výsledkem je plasticky řezaný plyš s přesazením vzoru ve směru řádků. V tomto případě se střídá po několika řádcích ve směru sloupků nižší a vyšší řezaný vlas.

Pro výrobu textilie s plastickým povrchem podle vynálezu je vhodný jednolůžkový osnovní pletařský stroj, zejména však jednolůžkový nebo dvoulůžkový proplétací stroj s potřebným zařízením pro vytváření uzavřených smyček na smyčkových platinách, opatřených ve svých horních nebo předních svislých stěnách vzhledem ke svým podélným osám šikmo uspořádanými drážkami nebo výřezy ve tvaru klínu.

Do těchto drážek nebo výřezů zasahuje při výrobě textilie ostří nejméně jednoho řezacího nástroje, kterým je nejméně jedna vratně posuvná řezací lišta, jejíž ostří o různé výšce je uchyceno v bloku a může být provedeno v rozdílných šířkách. Funkční pohyby řezacích nástrojů vycházejí od vzorovacích excentrů nebo vzorovacích klínků na vzorovacím bubnu prostřednictvím pákového mechanismu.

Mechanismus sestává z vačky, která je po svém obvodu opatřena soustavou výstupků a prohlubin. Výstupky a prohlubně jsou v záběru s přenášecím táhlem spojeným s řezacím nástrojem, přičemž přítlak řezacího nástroje je odvozen od úhlové páky, na jejíž jeden konec působí tažná pružina a druhý konec úhlové páky je spojen pomocí přitahovacího táhla s řezacím nástrojem nesoucím jednotlivá ostří.

Pokud jde o možnosti seřizování ostří řezacích nástrojů uspořádaných v blocích na řezací liště vůči šikmým drážkám nebo výřezům smyčkových platin, lze provádět toto nastavování jak na výšku tak do strany.

Pod pojmem působení nejméně jednoho řezu naráz nejméně v jedné dráze je myšleno ve smyslu vynálezu působení ostří nejméně jednoho, vždy samostatně ovládaného řezacího nástroje, působícího v určitém úseku ve směru šíře textilie v drážkách smyčkových platin v řadě vedle sebe.

Rozdílné roviny řezů znamenají ve smyslu vynálezu různou polohu ostří řezacího nástroje v šikmých drážkách nebo výřezech smyčkových platin. Při úplném zasunutí ostří řezacího nástroje do celé hloubky šikmé drážky nebo výřezu působí řez v nejnižší rovině, čímž se vytváří řezaný plyš s nejkratším vlasem. Při jiné poloze ostří, např. při jeho mělkém zasunutí na začátku drážky, se vytváří řezaný plyš s nejdelším vlasem. Mezi uvedenými dvěma možnostmi lze nastavovat ostří řezacího nástroje do různé hloubky šikmé drážky nebo výřezu ve smyčkových platinách.

Vratné posuvný pohyb stejné délky znamená, že pohyb řezacího nástroje ve směru šíře textilie má stejnou velikost zdvihu, při kterém jednotlivé bloky ostří řezacího nástroje působí v šikmých drážkách nebo výřezech stejných smyčkových platin.

Vratné posuvný pohyb rozdílné délky znamená, že pohyb řezacího nástroje ve směru šíře textilie má rozdílnou velikost zdvihu v závislosti na tvaru excentru nebo na výšce klínků vzorovacího řetězu, kdy řez působí v šikmých drážkách nebo výřezech různých skupin smyčkových platin.

Textilie s plastickým povrchem zhotovená podle vynálezu je vhodná především pro nábytkové látky, dekorační textilie, přehozy, závěsy a podobně, případně jako nášlapná vrstva podlahových krytin.

Předností způsobu výroby této textilie je skutečnost, že plasticky řezaný plyš o různé výšce vlasu je zhotovován v jediné pracovní operaci, a to přímo v průběhu proplétání s přesným uspořádáním vzoru ve směru sloupků a řádků, neboť smyčky jsou pod ostřím řezacího nástroje přesně naváděny při pohybu po smyčkových platinách v napnutém stavu. Rovněž působnost řezacího nástroje se dá vymezit přesně vzhledem k určitým skupinám smyčkových platin.

Podle účelu použití textilie je možno zpracovávat nejrozličnější druhy nití, kabálků, pásek, fólií a podobně s obsahem hladkých, tvarovaných, sráživých, nesráživých nebo méně sráživých vláken a podobně. S výhodou je také možno zpracovávat přásky předzpevněné odstranitelnými nitěmi, které se po zpracování při další úpravě textilie např. rozpustí a z uvolněných vláken přásky se takto vytvoří zahuštěný vlas. Při výrobě řezaného plyše na dvoulůžkovém proplétacím stroji je možno zhotovovat na každé straně propletu plasticky řezaný plyš v rozdílném vzorovém uspořádání a z rozdílných materiálů i v barevných kombinacích.

Další přednosti a detaily vynálezu vyplývají ze schematických nákrešů příkladných provedení, které znázorňují na

- obr. 1 boční pohled na pracovní ústrojí jednolůžkového proplétacího stroje,
- obr. 2 řez textilií s plastickým povrchem ve směru její šíře,
- obr. 3 pohled na celkové uspořádání pracovního ústrojí pro výrobu textilie podle obr. 1,
- obr. 4a, 4b, 4c, boční pohled na vzájemnou polohu ostří řezacího nástroje vůči šikmým drážkám ve smyčkových platinách v návaznosti na plastický povrch textilie podle obr. 1,
- obr. 5 boční pohled na pracovní ústrojí jednolůžkového osnovního pletáckého stroje,
- obr. 6 boční pohled na pracovní ústrojí dvoulůžkového proplétacího stroje a
- obr. 7 schematické znázornění ovládacího mechanismu řezacího nástroje.

Podle obr. 1, který znázorňuje boční pohled na pracovní ústrojí jednolůžkového proplétacího stroje, se kladou nitě smyčkové osnovy 1 kladecími jehlami 2 přes smyčkové platiny 3, opatřené ve svých předních svislých stěnách 4 šikmými drážkami 5, do kterých zapadá

ostří 6 řezacího nástroje 6'. Současně se kladou kladecími jehlami 2' dalším neznázorněným kladecím přístrojem niti vazné osnovy 1' do háčků proplétacích jehel 7. Z niti smyčkové osnovy 1 se kladením pod jehlami přes smyčkové platiny 3 vytvářejí smyčky 8, z niti vazné osnovy 1' se vytvářejí očka 2. Nosným útvarem smyčkového propletu je plošný vlákený textilní útvar 10.

Smyčky 8, zavěšené nad sebou na znázorněné smyčkové platině 3, se posouvají vlivem odtahu ve směru naznačené šipky 9 pod ostří 6 řezacího nástroje 6', přičemž v místě styku smyček 8 s ostřím 6 se oddělují ramena 8' smyček 8 od vrcholů 8'' smyček 8. Odřezky vrcholů 8'' smyček 8 se odsávají pomocí odsávací trubice 11, která je instalována po celé pracovní šíři stroje. V naznačeném případě zasahuje ostří 6 řezacího nástroje 6' asi do dvou třetin hloubky šikmé drážky 2 v smyčkové platině 3. Rozříznutá a zkrácená ramena 8' smyček 8 tvoří plyšový povrch textilie.

Na obr. 2 je znázorněna textilie s plastickým povrchem v řezu vedeném ve směru její šíře, u které byla ramena 8' smyček 8 zkrácena v různé vzdálenosti od vrcholů 8'' smyček 8 podle polohy ostří 6 řezacího nástroje 6' zasunutého do různé hloubky šikmých drážek 2 smyčkových platin 3 (obr. 4a, 4b, 4c). Textilie podle obr. 2 sestává ze základního plošného vlákeného textilního útvaru 10, z oček 2 vytvořených z niti vazné osnovy 1' a z plastic-ky řezaného plyše o různé výšce vlasu, vytvořeného mezi sloupky oček 2 pletářské vazby tak, že ve směru zleva doprava je řezaný plyš v prvních čtyřech sloupcích nejvyšší, v další čtveřici sloupků má řezaný plyš střední výšku a v dalších dvou sloupcích vykazuje řezaný plyš nejnižší výšku. V dalších čtyřech sloupcích má řezaný plyš opět střední výšku vlasu a zcela vpravo jsou čtyři sloupky s nejvyšším řezaným plyšem.

Tohoto uspořádání plastického povrchu textilie se dosáhne podle obr. 3 různým seskupením ostří 6 řezacího nástroje 6', které odpovídá vzoru, jak je popsán u obr. 2. Bloky ostří 6 jsou přichyceny pomocí šroubů na liště řezacího nástroje 6' a vykazují v uspořádání podle obr. 3 zleva doprava postupně různé velikosti šířky a výšky. První blok zleva zapadá svým ostřím 6 na okraj šikmých drážek 2 čtyř krajních smyčkových platin 3 a vytváří nejvyšší řezaný plyš. Druhý blok zleva zapadá svým ostřím 6 asi do poloviny hloubky šikmých drážek 2 smyčkových platin 3 a vytváří řezaný plyš o střední výšce vlasu v šířce čtyř smyčkových platin 3. Třetí, prostřední blok, zapadá svým ostřím 6 do celé hloubky šikmých drážek 2 dvou smyčkových platin 3 a vytváří nejnižší řezaný plyš.

Popsanému uspořádání ostří 6 řezacího nástroje 6' odpovídají boční pohledy na smyčkové platiny 3 podle obr. 4a, 4b, 4c, přičemž obr. 4a ukazuje polohu ostří 6 řezacího nástroje 6' prvního bloku zleva, obr. 4b polohu ostří 6 řezacího nástroje 6' druhého bloku zleva a obr. 4c polohu ostří 6 řezacího nástroje 6' třetího, tj. prostředního bloku. Tomuto uspořádání ostří 6 řezacího nástroje 6' odpovídá oddělování vrcholů 8'' smyček 8 od ramen 8' smyček 8 v různých vzdálenostech.

Obr. 5 ukazuje boční pohled na pracovní ústrojí jednolůžkového osnovního pletářského stroje vybaveného zařízením pro vkládání příčně uložených niti 10' ve směru řádků textilie. Niti smyčkové osnovy 1 se kladou trubičkovými kladecími jehlami 2 přes smyčkové platiny 3, v jejichž horních vodorovných stěnách 4 jsou výřezy ve tvaru klínu 2', do kterých zapadá ostří 6 řezacího nástroje 6'. Současně se kladou kladecími jehlami 2' niti vazné osnovy 1' dalším neznázorněným kladecím přístrojem do háčků pletacích jehel 7.

Z niti smyčkové osnovy 1 se vytvářejí smyčky 8 kladením přes smyčkové platiny 3 a z niti vazné osnovy 1' se vytvářejí očka 2. Nosným útvarem této smyčkové textilie jsou příčně uložené niti 10' ve směru řádků textilie. Smyčky 8 zavěšené nad sebou na smyčkové platině 3 se posouvají ve směru odtahu podle naznačené šipky 9 pod ostří 6 řezacího nástroje 6' a v místě styku se oddělují vrcholy 8'' smyček 8 od ramen 8' smyček 8. Odřezky vrcholů 8'' smyček 8 se odsávají pomocí odsávací trubice 11. V naznačeném případě zasahuje ostří 6 řezacího nástroje 6' asi do jedné čtvrtiny hloubky výřezu ve tvaru klínu 2' ve směru šikmé stěny tohoto výřezu.

Na obr. 6 je znázorněn boční pohled na pracovní ústrojí dvoulůžkového proplétacího stroje. Mezi dvě nosné lišty 12, které nesou smyčkové platiny 3, se přivádí plošný předzpevněný vláknenný textilní útvar 10, který se proplétá střídavě proti sobě prostupujícími nitěmi smyčkové osnovy 1 pomocí proplétacích jehel 7, uložených ve dvou lůžkách šikmo proti sobě. Z nití smyčkové osnovy 1 se vytvářejí zatahováním přes smyčkové platiny 3 smyčky 8 a zároveň očka 2. Ostří 6 řezacích nástrojů 6' zapadají do výřezů ve tvaru klínů 2' v obou řadách smyčkových platin 3.

Jak je patrné z obr. 6, zasahuje ostří 6 řezacího nástroje 6' do okraje výřezů ve tvaru klínů 2' pravé řady smyčkových platin 3, zatímco ostří 6 řezacího nástroje 6' v levé řadě smyčkových platin 3 zasahuje do dvou třetin hloubky výřezů ve tvaru klínu 2', takže se na každé straně textilie vytváří řezaný plyš s rozdílnou výškou vlasu. Odřezávání vrcholů 8'' smyček 8 od ramen 8 smyček 8 probíhá obdobně jako v předcházejících případech a to včetně odsávání odřezaných vrcholů 8'' smyček 8.

Ovládací mechanismus řezacího nástroje 6' je znázorněn schematicky na obr. 7. Vratné posuvný pohyb řezacího nástroje 6' je odvozen od vačky 13, která nese na svém obvodu pravidelné uspořádání výstupků 14 a prohlubin 15. Boční pohyb řezacího nástroje 6' je přenášán prostřednictvím přenášecího táhla 16 zakončeného dotykovou kladkou 17. Přítlak řezacího nástroje 6' je řízen úhlovou pákou 18, na jejíž jeden konec působí pružina 19 a její druhý konec je spojen přitahovacím táhlem 16'. Pro názornost je spájení okraj řezacího nástroje 6' osazen bloky ostří 6 o různé výšce. Řezací nástroj 6' je uložen v neznázorněném vedení.

Příkladné provedení textilie s platickým povrchem podle vynálezu vychází z toho, že proplétacímu stroji Arachne, dělení 40 metr. se předkládá jako předdíl osovinný úplet o plošné hmotnosti 100 g/m^2 , vyrobený z tvarovaného vysoce roztahného PADh 67 dtex x 2 ve vazbě řetízky + útek. Prvním kladecím přístrojem se kladou trubičkovými kladecími jehlami na povrch předdíla předzpevněné přásty z PAN vláken o výsledném čísle 125 tex. Předzpevnění přásty je provedeno šeskáním s rozpustnými nitěmi PVA 33 dtex, monořil. Z přástových útvarů se vytvářejí kladením pod jehly smyčky na smyčkových platinách o funkční výšce 8 mm. Smyčky se připlétají k pletenému předdílu řetízkovou vazbou druhým kladecím přístrojem.

Řezací nástroj, v tomto případě řezací lišta, vykazuje pravidelný a konstantní vratný posuvný pohyb ve směru šíře proplétané textilie. Řezací lišta je osazena bloky o šířce čtyř a dvou roztečí smyčkových platin, které mají různou výšku ostří, zasahující různé hluboko do šikmých drážek ve smyčkových platinách v následujícím uspořádání. První blok ostří o šířce čtyř roztečí smyčkových platin zasahuje těsně na okraj šikmých drážek ve smyčkových platinách a odřezává ramena smyček nejblíže od vrcholu smyček, čímž vytváří nejdelší řezaný plyš o výšce asi 7 mm. Vedle umístěný blok ostří o šíři rovněž čtyř roztečí smyčkových platin zasahuje do středu hloubky šikmých drážek ve smyčkových platinách a odřezává ramena smyček asi v polovině jejich délky od vrcholů smyček, čímž se vytváří řezaný plyš o výšce 4 mm.

Další blok ostří o šíři dvou roztečí smyčkových platin vykazuje delší ostří, zapadající až do spodní části šikmých drážek ve smyčkových platinách, čímž odřezává ramena smyček od vrcholů smyček v největší vzdálenosti a vytváří řezaný plyš o výšce asi 2 mm. Další bloky ostří jsou uspořádány zrcadlovitě vedle sebe.

Takto získaná proplétaná textilie má na svém povrchu podélné pruhy plasticky řezaného plyše o trojí rozdílné výšce vlasu. Další úpravou této textilie spočívající v rozpouštění odstranitelných nití z přásty se uvolňují vlákna, která zahustí povrch textilie. Rovněž základní pletený předdíl se vysráží úpravou ve směru své délky a šířky. Upravený proplet je vhodný k použití na měkké nábytkové látky nebo přehozy na postele.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Textilie s plastickým povrchem, zejména proplétaná textilie, sestávající z nosného plošného útvaru nebo z nosné soustavy příčně uložených nití a dále nejméně jedné smyčkové soustavy nití vytvářející na jedné nebo na obou stranách textilie vzorovaný plastický povrch z řezaného plyše o různé výšce vlasu uspořádaného ve směru sloupků a/nebo řádků oček z nití vazné osnovy spojující vzájemně nosnou a smyčkovou soustavu některou pletářskou vazbou, vyznačující se tím, že plyš o různé výšce vlasu je vytvořen z ramen (8') v různých rovinách odříznutých smyček (8) náležejících vždy do téže smyčkové osnovy (1), přičemž řezaný plyš je na povrchu textilie umístěn mezi sloupky oček (9) z nití vazné osnovy (1').

2. Textilie s plastickým povrchem podle bodu 1, vyznačující se tím, že vykazuje různou výšku řezaného vlasu v témže či v týchž plyšových sloupcích.

3. Textilie s plastickým povrchem podle bodu 1, vyznačující se tím, že řezaný plyš s rozdílnou výškou vlasu je vytvořen z alespoň jedné smyčkové osnovy (1) vykazující zvolenou konstantní výšku smyček (8).

4. Textilie s plastickým povrchem podle bodu 1, vyznačující se tím, že řezaný plyš s rozdílnou výškou vlasu je vytvořen ze smyčkové osnovy (1) vykazující zvolenou různě odstupňovanou výšku smyček (8).

5. Způsob výroby textilie s plastickým povrchem, zejména proplétaná textilie podle bodů 1 až 4 na osnovních pletářských strojích, především však na proplétacích strojích, vybavených zařízeními k vytváření uzavřených smyček, zavěšených na smyčkových platinách svými rameny, které se postupně v průběhu proplétání nebo pletení mechanicky přerézávají v napnutém stavu řezem působícím proti odtahu smyček a zároveň ve směru řádků textilie, vyznačující se tím, že uzavřené smyčky se přerézávají současně nebo postupně v několika rozdílných rovinách řezem působícím nejméně v jedné dráze vedené v ostrém úhlu vzhledem k ose odtahu smyček, přičemž se oddělují vrcholy smyček v různé vzdálenosti od ramen smyček, čímž se vytváří alespoň na jedné straně textilie plastický řezaný plyš o různé výšce vlasu ve směru sloupků a/nebo řádků oček vazné osnovy.

6. Způsob výroby textilie s plastickým povrchem podle bodu 5, vyznačující se tím, že vrcholy smyček se oddělují od ramen smyček v různých vzdálenostech na jedné nebo na obou stranách textilie.

7. Způsob výroby textilie s plastickým povrchem podle bodu 5, vyznačující se tím, že vrcholy smyček se oddělují vratně posuvným pohybem konstantní délky či zdvihu v několika rozdílných rovinách.

8. Způsob výroby textilie s plastickým povrchem podle bodu 5, vyznačující se tím, že vrcholy smyček se oddělují vratně posuvným pohybem rozdílné délky či zdvihu v několika rozdílných rovinách.

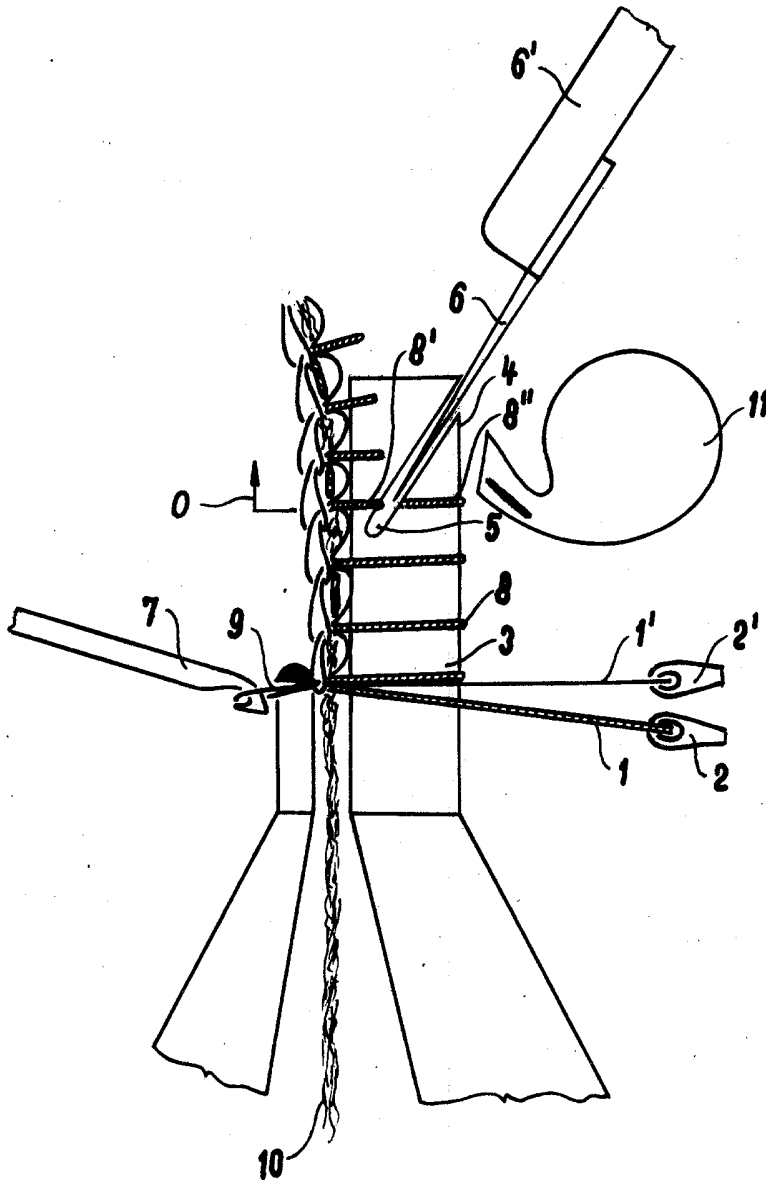
9. Zařízení k provedení způsobu výroby podle bodů 5 až 8, tvořené jednodůžkovým osnovním pletářským strojem nebo jednodůžkovým či dvoudůžkovým proplétacím strojem, vybavených ústrojími pro vytváření uzavřených smyček na smyčkových platinách opatřených na jejich činné části alespoň jednou prohlubní, k níž je bezdotykově přisazeno ostří řezacího nástroje, vyznačující se tím, že smyčkové platiny (3) vykazují ve svých horních vodorovných stěnách (4') nebo ve svých předních svislých stěnách (4) vzhledem ke svým podélným osám v ostrém úhlu uspořádané šikmé drážky (5) nebo výřezy ve tvaru klínu (5'), do kterých do různé hloubky zasahuje ostří (6) nejméně jednoho řezacího nástroje (6').

10. Zařízení podle bodu 9, vyznačující se tím, že řezacím nástrojem (6') je nejméně jedna vratně posuvná řezací lišta, jejíž ostří (6) o různé výšce je uchyceno v bloku.

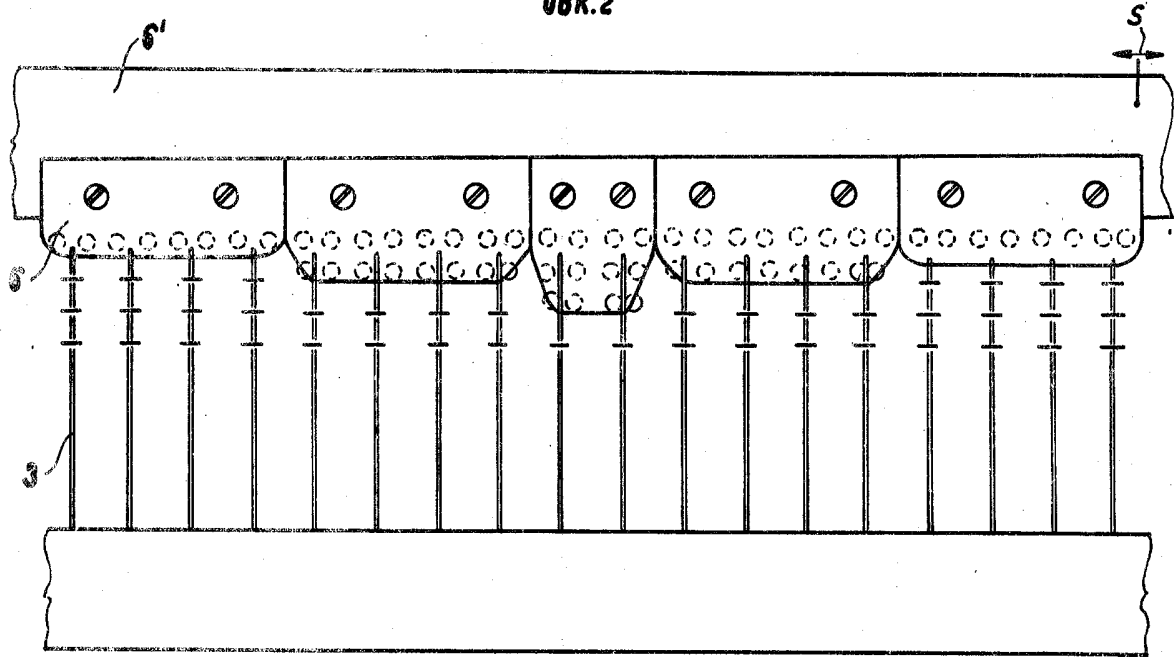
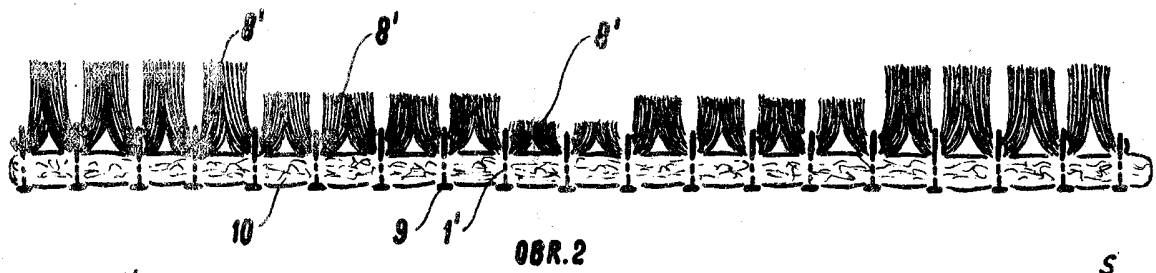
11. Zařízení podle bodu 9, vyznačující se tím, že ostří (6) nejméně jednoho řezacího nástroje (6') vykazuje rozdílnou šířku.

12. Zařízení podle bodu 9, vyznačující se tím, že řezací nástroje (6') jsou ovládány mechanizmy sestávajícími z vačky (13) opatřené po svém obvodu soustavou výstupků (14) a prohlubin (15), které jsou v záběru s přenášečím táhlem (16), přičemž přítlak řezacího nástroje (6') je odvozen od úhlové páky (18), na jejíž jeden konec působí tažná pružina (19) a její druhý konec je spojen prostřednictvím přitahovacího táhla (16') s řezacím nástrojem (6').

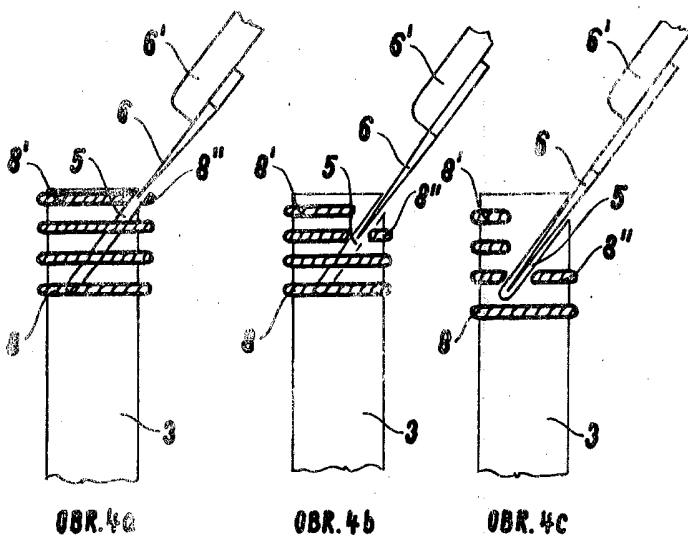
5 listů výkresů

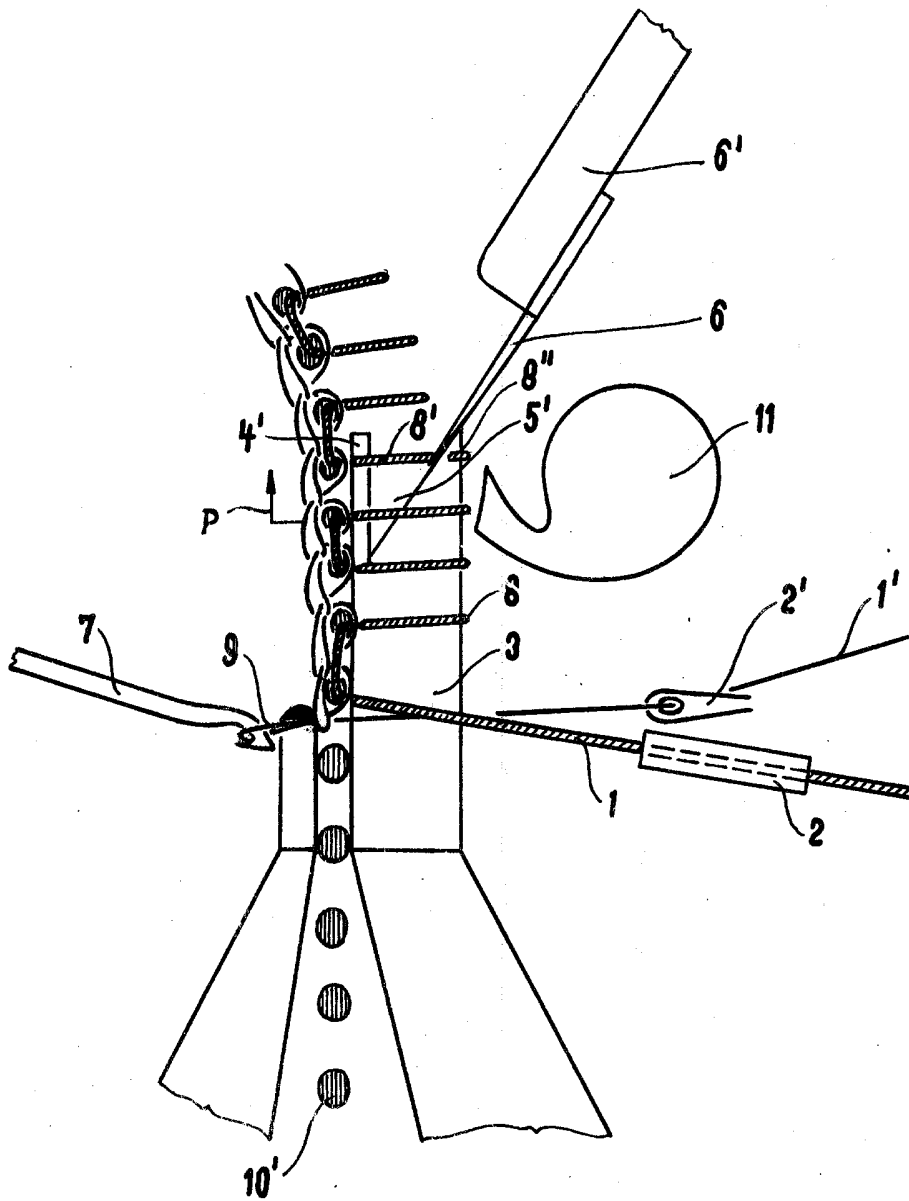


OBR. 1

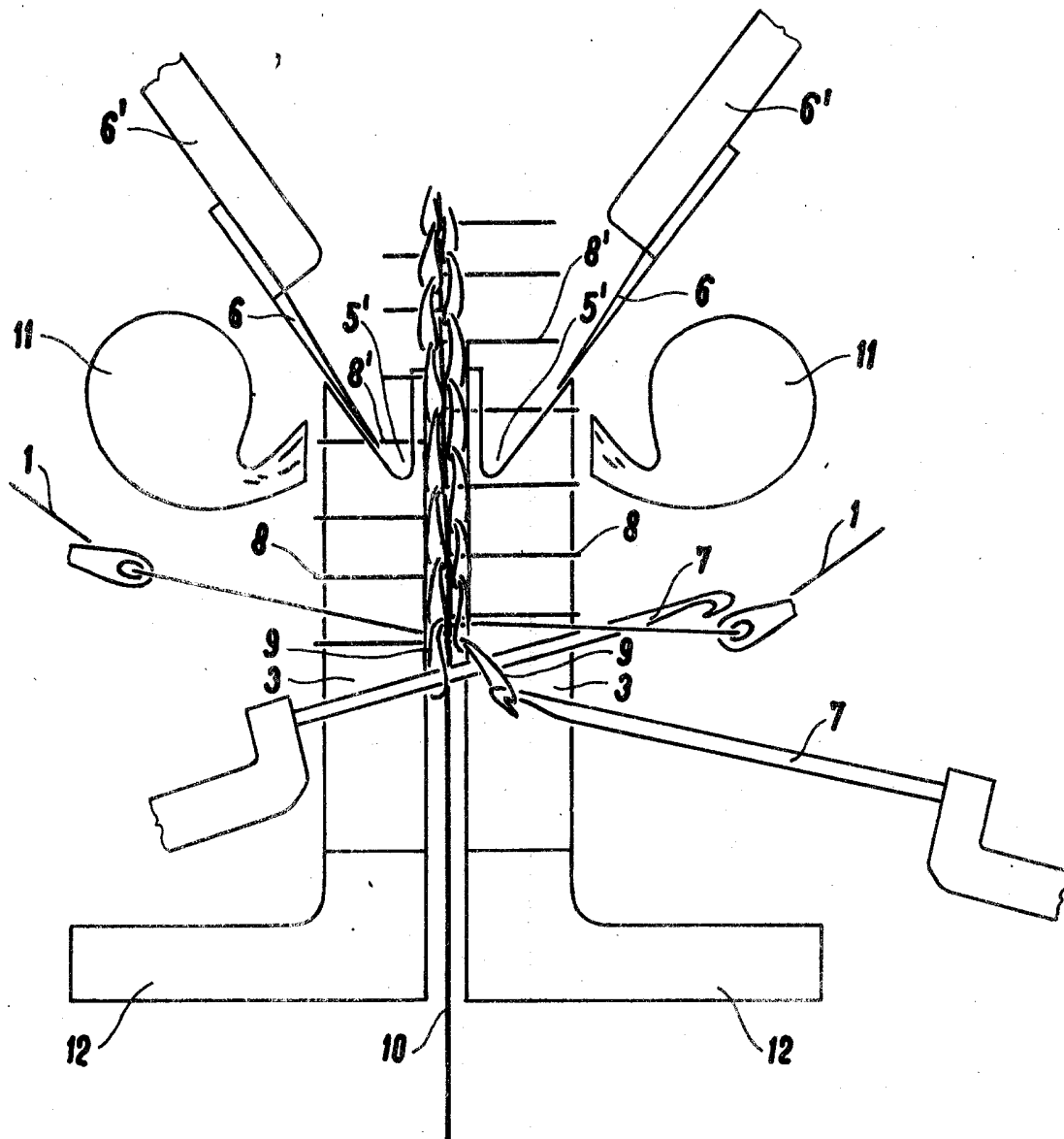


OBR.3

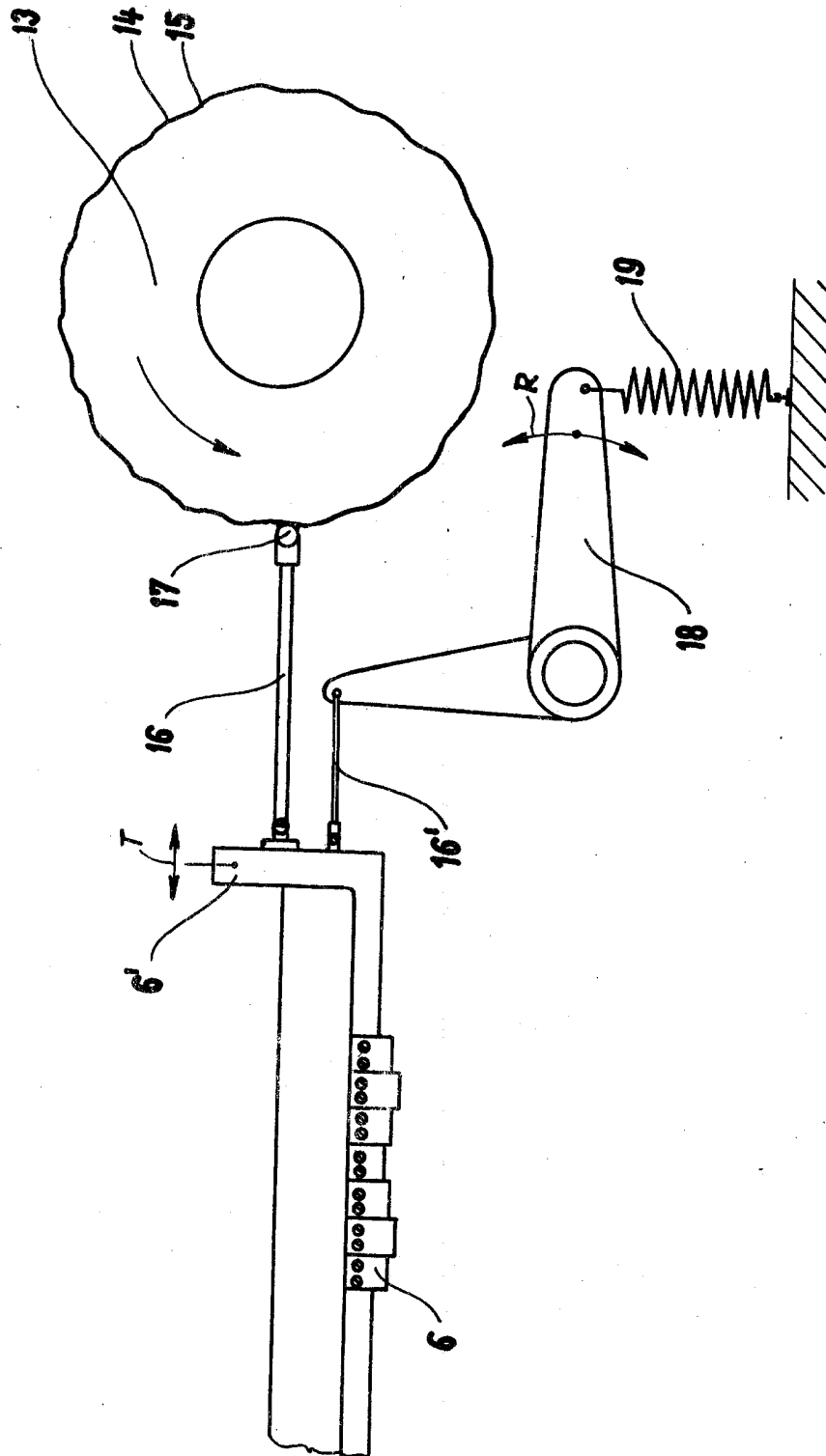




QBR.5



OBR. 6



08R.7