

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17383**

(51) Klasyfikacja:
11-01

(21) Numer zgłoszenia: **16060**

(22) Data zgłoszenia: **08.02.2010**

(54)

Obrączka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.01.2012 WUP 01/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
ŁAZUR Spółka Jawna, Kowalowy, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Dziedzic Krzysztof, Harkłowa, (PL)

PL 17383

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest obrączka.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać obrączki, przejawiająca się głównie w kompozycji materiałów, z których została wykonana oraz oryginalnej ornamentyce wzoru.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na ilustracji zbiorczej i dla lepszego zobrazowania wzoru w figurach, na których: Fig. 1, Fig. 2 przedstawia postać wzoru przemysłowego według pierwszej odmiany w widoku perspektywnym natomiast Fig. 3 przedstawia postać wzoru przemysłowego według pierwszej odmiany w widoku z boku, Fig. 4, Fig. 5 przedstawia postać wzoru przemysłowego według drugiej odmiany w widoku perspektywnym natomiast Fig. 6 przedstawia postać wzoru przemysłowego według drugiej odmiany w widoku z boku, Fig. 7, Fig. 8 przedstawia postać wzoru przemysłowego według trzeciej odmiany w widoku perspektywnym natomiast Fig. 9 przedstawia postać wzoru przemysłowego według trzeciej odmiany w widoku z boku, Fig. 10, Fig. 11 przedstawia postać wzoru przemysłowego według czwartej odmiany w widoku perspektywnym natomiast Fig. 12 przedstawia postać wzoru przemysłowego według czwartej odmiany w widoku z boku, Fig. 13, Fig. 14 przedstawia postać wzoru przemysłowego według piątej odmiany w widoku perspektywnym natomiast Fig. 15 przedstawia postać wzoru przemysłowego według piątej odmiany w widoku z boku, Fig. 16, Fig. 17 przedstawia postać wzoru przemysłowego według szóstej odmiany w widoku perspektywnym natomiast Fig. 18 przedstawia postać wzoru przemysłowego według szóstej odmiany w widoku z boku, Fig. 19, Fig. 20 przedstawia postać wzoru przemysłowego według siódmej odmiany w widoku perspektywnym natomiast Fig. 21 przedstawia postać wzoru przemysłowego według siódmej odmiany w widoku z boku, Fig. 22, Fig. 23 przedstawia postać wzoru przemysłowego według ósmej odmiany w widoku perspektywnym natomiast Fig. 24 przedstawia postać wzoru przemysłowego według ósmej odmiany w widoku z boku, Fig. 25, Fig. 26 przedstawia postać wzoru przemysłowego według dziewiętej odmiany w widoku perspektywnym natomiast Fig. 27 przedstawia postać wzoru przemysłowego według dziewiętej odmiany w widoku z boku.

Obrączka według **pierwszej** odmiany wzoru przemysłowego wykonana jest z białego i złotego złota. Jak uwidoczniono na figurach, Fig. 1, Fig. 2 oraz Fig. 3, środek powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzono z białego złota, przy czym powierzchnię wykonaną z białego złota przeszlifowano obwodowo tak, że wygląda ona na zmatowioną. Po obydwu stronach matowej powierzchni zrobiono delikatne, obwodowe wyżłobienia, obok których w tle złotego, szlifowanego złota wykonano ornament w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi natomiast, usytuowane zostały grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według pierwszej odmiany jest kompozycja materiałów z których został wykonany tj. białe i złote złoto, a także oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w wykonanej w środku wzoru zmatowionej powierzchni z białego złota a także sporządzonym po bokach wzoru na szlifowanej powierzchni z złotego złota, charakterystycznym ornamentem w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi usytuowano grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Obrączka według **drugiej** odmiany wzoru przemysłowego wykonana jest z złotego złota. Jak uwidoczniono na figurach, Fig. 4, Fig. 5 oraz Fig. 6, środek powierzchni zewnętrznej obrączki przeszlifowano obwodowo tak, że wygląda ona na zmatowioną. Po obydwu stronach matowej powierzchni zrobiono delikatne, obwodowe wyżłobienia, obok których w tle złotego, szlifowanego złota wykonano ornament w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi natomiast, usytuowane zostały grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według drugiej odmiany jest oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w wykonanej w środku wzoru zmatowionej powierzchni, a także sporządzonym po bokach wzoru na szlifowanej powierzchni z złotego złota, charakterystycznym ornamentem w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi usytuowano grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Obrączka według **trzeciej** odmiany wzoru przemysłowego wykonana jest z białego złota. Jak uwidoczniono na figurach, Fig. 7, Fig. 8 oraz Fig. 9, środek powierzchni zewnętrznej obrączki przesli-

fowano obwodowo tak, że wygląda ona na zmatowioną. Po obydwu stronach matowej powierzchni zrobiono delikatne, obwodowe wyżłobienia, obok których w tle białego, szlifowanego złota wykonano ornament w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi natomiast, usytuowane zostały grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według trzeciej odmiany jest oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w wykonanej w środku wzoru zmatowionej powierzchni, a także sporządzonym po bokach wzoru na szlifowanej powierzchni z białego złota, charakterystycznym ornamencie w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi usytuowano grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Obrączka według **czwartej** odmiany wzoru przemysłowego wykonana jest z czerwonego złota. Jak uwidoczniono na figurach, Fig. 10, Fig. 11 oraz Fig. 12, środek powierzchni zewnętrznej obrączki przeszlifowano obwodowo tak, że wygląda ona na zmatowioną. Po obydwu stronach matowej powierzchni zrobiono delikatne, obwodowe wyżłobienia, obok których w tle czerwonego, szlifowanego złota wykonano ornament w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi usytuowane natomiast, zostały grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według czwartej odmiany jest oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w wykonanej w środku wzoru zmatowionej powierzchni, a także sporządzonym po bokach wzoru na szlifowanej powierzchni z czerwonego złota, charakterystycznym ornamencie w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi usytuowano grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Obrączka według **piątej** odmiany wzoru przemysłowego wykonana jest z żółtego i czerwonego złota. Jak uwidoczniono na figurach, Fig. 13, Fig. 14 oraz Fig. 15, środek powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzono z czerwonego złota, przy czym powierzchnię wykonaną z czerwonego złota przeszlifowano obwodowo tak, że wygląda ona na zmatowioną. Po obydwu stronach matowej powierzchni zrobiono delikatne, obwodowe wyżłobienia, obok których w tle żółtego, szlifowanego złota wykonano ornament w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi natomiast, usytuowane zostały grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według pierwszej odmiany jest kompozycja materiałów z których został wykonany tj. żółte i czerwone złoto, a także oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w wykonanej w środku wzoru zmatowionej powierzchni z czerwonego złota a także sporządzonym po bokach wzoru na szlifowanej powierzchni z żółtego złota, charakterystycznym ornamencie w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi usytuowano grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Obrączka według **szóstej** odmiany wzoru przemysłowego wykonana jest z białego i czerwonego złota. Jak uwidoczniono na figurach, Fig. 16, Fig. 17 oraz Fig. 18, środek powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzono z czerwonego złota, przy czym powierzchnię wykonaną z czerwonego złota przeszlifowano obwodowo tak, że wygląda ona na zmatowioną. Po obydwu stronach matowej powierzchni zrobiono delikatne, obwodowe wyżłobienia, obok których w tle białego, szlifowanego złota wykonano ornament w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi usytuowane zostały grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według szóstej odmiany jest kompozycja materiałów z których został wykonany tj. białe i czerwone złoto, a także oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w wykonanej w środku wzoru zmatowionej powierzchni z czerwonego złota a także sporządzonym po bokach wzoru na szlifowanej powierzchni z białego złota, charakterystycznym ornamencie w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi usytuowano grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Obrączka według **siódmej** odmiany wzoru przemysłowego wykonana jest z żółtego i białego złota. Jak uwidoczniono na figurach, Fig. 19, Fig. 20 oraz Fig. 21, środek powierzchni zewnętrznej

obrączki sporządzono z żółtego złota, przy czym powierzchnię wykonaną z żółtego złota przeszlifowano obwodowo tak, że wygląda ona na zmatowioną. Po obydwu stronach matowej powierzchni zrobiono delikatne, obwodowe wyżłobienia, obok których w tle białego, szlifowanego złota wykonano ornament w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi usytuowane zostały grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według siódmej odmiany jest kompozycja materiałów, z których został wykonany tj. żółte i białe złoto, a także oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w wykonanej w środku wzoru zmatowionej powierzchni z żółtego złota a także sporządzonym po bokach wzoru na szlifowanej powierzchni z białego złota, charakterystycznym ornamencie w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi usytuowano grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Obrączka według **ósmej** odmiany wzoru przemysłowego wykonana jest z czerwonego i białego złota. Jak uwidoczniło na figurach, Fig. 22, Fig. 23 oraz Fig. 24, środek powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzono z białego złota, przy czym powierzchnię wykonaną z białego złota przeszlifowano obwodowo tak, że wygląda ona na zmatowioną. Po obydwu stronach matowej powierzchni zrobiono delikatne, obwodowe wyżłobienia, obok których w tle czerwonego, szlifowanego złota wykonano ornament w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi usytuowane zostały grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według ósmej odmiany jest kompozycja materiałów, z których został wykonany tj. czerwone i białe złoto, a także oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w wykonanej w środku wzoru zmatowionej powierzchni z białego złota a także sporządzonym po bokach wzoru na szlifowanej powierzchni z czerwonego złota, charakterystycznym ornamencie w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi usytuowano grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Obrączka według **dziewiątej** odmiany wzoru przemysłowego wykonana jest z czerwonego i żółtego złota. Jak uwidoczniło na figurach, Fig. 25, Fig. 26 oraz Fig. 27, środek powierzchni zewnętrznej obrączki sporządzono z żółtego złota, przy czym powierzchnię wykonaną z żółtego złota przeszlifowano obwodowo tak, że wygląda ona na zmatowioną. Po obydwu stronach matowej powierzchni zrobiono delikatne, obwodowe wyżłobienia, obok których w tle czerwonego, szlifowanego złota wykonano ornament w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi usytuowane zostały grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według dziewiątej odmiany jest kompozycja materiałów, z których został wykonany tj. czerwone i żółte złoto, a także oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w wykonanej w środku wzoru zmatowionej powierzchni z żółtego złota a także sporządzonym po bokach wzoru na szlifowanej powierzchni z czerwonego złota, charakterystycznym ornamencie w postaci powtarzających się na całym obwodzie obrączki grawerów przedstawiających koliste wyżłobienia, w środku których znajdują się wypukłe półkule, pomiędzy którymi usytuowano grawery w postaci przypominającej część gwiazdy.

Ilustracja wzoru



Fig.1



Fig.4



Fig.7



Fig.10



Fig.13



Fig.16



Fig.19



Fig.22



Fig.25



Fig.1



Fig.2



Fig.3



Fig.4



Fig.5



Fig.6



Fig.7



Fig.8



Fig.9



Fig.10



Fig.11



Fig.12



Fig.13



Fig.14



Fig.15



Fig.16



Fig.17



Fig.18



Fig.19



Fig.20



Fig.21



Fig.22



Fig.23



Fig.24



Fig.25



Fig.26



Fig.27