



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221461596 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 02

(21) 申请号 202322950152.5

(22) 申请日 2023.10.31

(73) 专利权人 江苏长青艾德利装饰材料有限公司

地址 213125 江苏省常州市新北区河海西路300号

(72) 发明人 张运宏 张荣来 周银妹 丁静 胡锦骊

(74) 专利代理机构 常州市江海阳光知识产权代理有限公司 32214

专利代理师 孙培英

(51) Int. Cl.

E04C 2/36 (2006.01)

E04C 2/30 (2006.01)

E04F 10/08 (2006.01)

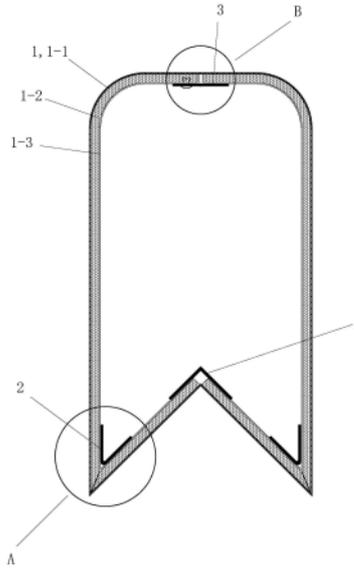
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种蜂窝板造型件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种蜂窝板造型件,为七面体,包括顶面、左右两个侧面、前后两个端面以及底部呈倒V形的两个面,分别对应的顶板、左右两块侧板、前后两块封板和底部呈倒V形的两块板;顶板、左右两块侧板及底部呈倒V形的两块板由蜂窝复合板拼接得到;蜂窝复合板拼接形成夹角的位置内侧固定角码,顶板的内侧固定连接板。底部呈倒V形的两块板的内侧用紧固件和/或结构胶固定一块角码。本实用新型的蜂窝板造型件是由蜂窝复合板和角码等制作完成的封闭立体结构件,蜂窝板拼接后的外侧分别由完整的铝板覆盖,因此造型件的整体外观平整光滑,装饰性强;另外造型件重量轻、强度高,易安装。



1. 一种蜂窝板造型件,其特征在于:为七面体,包括顶面、左右两个侧面、前后两个端面以及底部呈倒V形的两个面,分别对应的顶板、左右两块侧板、前后两块封板(5)和底部呈倒V形的两块板;顶板、左右两块侧板及底部呈倒V形的两块板由蜂窝复合板(1)拼接得到;蜂窝复合板(1)拼接形成夹角的位置内侧固定角码(2),顶板的内侧固定连接板(3)。

2. 根据权利要求1所述的蜂窝板造型件,其特征在于:蜂窝复合板(1)包括面板(1-1)、蜂窝板(1-2)和背板(1-3),其中蜂窝板(1-2)包括折弯蜂窝板(1-2-1)和平板蜂窝板(1-2-2);

左侧的折弯蜂窝板(1-2-1)和平板蜂窝板(1-2-2)拼接形成锐角后,内侧包覆背板(1-3),外侧包覆面板(1-1),组成左异形蜂窝复合板;

右侧的折弯蜂窝板(1-2-1)和平板蜂窝板(1-2-2)拼接形成锐角后,内侧包覆背板(1-3),外侧包覆面板(1-1),组成右异形蜂窝复合板。

3. 根据权利要求2所述的蜂窝板造型件,其特征在于:左异形蜂窝复合板的顶板与右异形蜂窝复合板的顶板拼接成造型件的顶板;左异形蜂窝复合板的顶板和右异形蜂窝复合板的顶板分别通过紧固件与连接板(3)固定。

4. 根据权利要求2所述的蜂窝板造型件,其特征在于:左异形蜂窝复合板的左侧板也是蜂窝板造型件的左侧板,右异形蜂窝复合板的右侧板也是蜂窝板造型件的右侧板;左异形蜂窝复合板的底板与右异形蜂窝复合板的底板呈倒V形。

5. 根据权利要求2所述的蜂窝板造型件,其特征在于:折弯蜂窝板(1-2-1)与平板蜂窝板(1-2-2)的拼接端分别作切角处理,折弯蜂窝板(1-2-1)与平板蜂窝板(1-2-2)的切面拼接时完全吻合。

6. 根据权利要求2所述的蜂窝板造型件,其特征在于:折弯蜂窝板(1-2-1)和平板蜂窝板(1-2-2)拼接成锐角处,内侧包覆背板(1-3)后,还用紧固件和/或结构胶固定一块角码(2),角码(2)的夹角与拼接夹角相同。

7. 根据权利要求4所述的蜂窝板造型件,其特征在于:底部呈倒V形的两块板的内侧用紧固件和/或结构胶固定一块角码(2),角码(2)的夹角与拼接夹角相同。

8. 根据权利要求1所述的蜂窝板造型件,其特征在于:蜂窝板造型件的顶部还设置安装件(4),安装件(4)穿过蜂窝复合板,与连接板(3)固定。

9. 根据权利要求1所述的蜂窝板造型件,其特征在于:封板(5)为铝板或铝合金板。

一种蜂窝板造型件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种建筑装饰材料,具体涉及一种蜂窝板造型件。

背景技术

[0002] 建筑外装饰造型日新月异,千姿百态,材质也多种多样。用铝蜂窝板制作的装饰造型,装饰面采用铝蜂窝板,具有质量轻、强度好、安全可靠、安装方便的优点。

[0003] 如中国专利文献CN 219316237 U(申请号202223597450.2)公开的一种岩板蜂窝板遮阳构件,是一种特殊造型的遮阳构件,包括第一岩板面板、第二岩板面板、第三岩板面板、中间层铝板、蜂窝板、背板、连接件和挂件;第一岩板面板、第二岩板面板、第三岩板面板按照顺序依次拼接;第一岩板面板、第二岩板面板、第三岩板面板的后方分别按照顺序连接中间层铝板、蜂窝板和背板,分别得到对应的岩板复合板。连接件与第一岩板面板、第二岩板面板、第三岩板面板所在的岩板复合板连接;挂件固定在第一岩板面板所在的岩板复合板的背面。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种重量轻、强度高的蜂窝板造型件。

[0005] 实现本实用新型目的的技术方案是一种蜂窝板造型件,为七面体,包括顶面、左右两个侧面、前后两个端面以及底部呈倒V形的两个面,分别对应的顶板、左右两块侧板、前后两块封板和底部呈倒V形的两块板;顶板、左右两块侧板及底部呈倒V形的两块板由蜂窝复合板拼接得到;蜂窝复合板拼接形成夹角的位置内侧固定角码,顶板的内侧固定连接板。

[0006] 所述蜂窝复合板包括面板、蜂窝板和背板,其中蜂窝板包括折弯蜂窝板和平板蜂窝板。

[0007] 左侧的折弯蜂窝板和平板蜂窝板拼接形成锐角后,内侧包覆背板,外侧包覆面板,组成左异形蜂窝复合板。

[0008] 右侧的折弯蜂窝板和平板蜂窝板拼接形成锐角后,内侧包覆背板,外侧包覆面板,组成右异形蜂窝复合板。

[0009] 进一步的,左异形蜂窝复合板的顶板与右异形蜂窝复合板的顶板拼接成造型件的顶板;左异形蜂窝复合板的顶板和右异形蜂窝复合板的顶板分别通过紧固件与连接板固定。

[0010] 左异形蜂窝复合板的左侧板也是蜂窝板造型件的左侧板,右异形蜂窝复合板的右侧板也是蜂窝板造型件的右侧板;左异形蜂窝复合板的底板与右异形蜂窝复合板的底板呈倒V形。

[0011] 所述折弯蜂窝板与平板蜂窝板的拼接端分别作切角处理,折弯蜂窝板与平板蜂窝板的切面拼接时完全吻合。

[0012] 进一步的,折弯蜂窝板和平板蜂窝板拼接成锐角处,内侧包覆背板后,还用紧固件和/或结构胶固定一块角码,角码的夹角与拼接夹角相同。

[0013] 进一步的,底部呈倒V形的两块板的内侧用紧固件和/或结构胶固定一块角码,角码的夹角与拼接夹角相同。

[0014] 蜂窝板造型件的顶部还设置安装件,安装件穿过蜂窝复合板,与连接板固定。

[0015] 所述封板为铝板或铝合金板。

[0016] 本实用新型具有积极的效果:

[0017] 本实用新型的蜂窝板造型件是由蜂窝复合板和角码等制作完成的封闭立体结构件,蜂窝板拼接后的外侧分别由两块完整的铝板覆盖,因此造型件的整体外观平整光滑,装饰性强;另外造型件重量轻、强度高,易安装。

[0018] 本实用新型的蜂窝板造型件在每个形成夹角的位置内侧设置了角码,在顶部设置了一条连接板,保证造型件的连接强度和安装强度。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的蜂窝板造型件的立体结构示意图。

[0020] 图2为本实用新型的蜂窝板造型件的截面图。

[0021] 图3为图2中A部的放大示意图。

[0022] 图4为图2中B部的放大示意图。

[0023] 图5为造型件中蜂窝板的拼接示意图。

[0024] 上述附图中的标记如下:蜂窝复合板1,面板1-1,蜂窝板1-2,折弯蜂窝板1-2-1,平板蜂窝板1-2-2,背板1-3,角码2,连接板3,安装件4,封板5。

具体实施方式

[0025] 下面介绍的是本实用新型的多个可能实施例中的一些,旨在提供对本实用新型的基本了解,并不旨在确认本实用新型的关键或决定性的要素或限定所要保护的范围。容易理解,根据本实用新型的技术方案,在不变更本实用新型的实质精神下,本领域的一般技术人员可以提出可相互替换的其他实现方式。因此,以下具体实施方式以及附图仅是对本实用新型的技术方案的示例性说明,而不应当视为本实用新型的全部或者视为对本实用新型技术方案的限定或限制。

[0026] (实施例1)

[0027] 见图1至图5,本实施例的蜂窝板造型件为七面体,包括顶面、左右两个侧面、前后两个端面以及底部呈倒V形的两个面,分别对应顶板、左右两块侧板、前后两块封板5和底部呈倒V形的两块板。封板5为铝板或铝合金板。

[0028] 顶板、左右两块侧板及底部呈倒V形的两块板由蜂窝复合板1拼接得到。

[0029] 蜂窝复合板1包括面板1-1、蜂窝板1-2和背板1-3;其中蜂窝板1-2包括折弯蜂窝板1-2-1和平板蜂窝板1-2-2两种。

[0030] 见图2和图5,左侧的折弯蜂窝板1-2-1和平板蜂窝板1-2-2拼接形成锐角后,内侧包覆背板1-3,外侧包覆面板1-1,组成左异形蜂窝复合板;同样的,右侧的折弯蜂窝板1-2-1和平板蜂窝板1-2-2拼接形成锐角后,内侧包覆背板1-3,外侧包覆面板1-1,组成右异形蜂窝复合板。

[0031] 左异形蜂窝复合板的顶板和右异形蜂窝复合板的顶板下方设有一条与造型件等

长的连接板3,且左异形蜂窝复合板的顶板和右异形蜂窝复合板的顶板分别通过紧固件与连接板3固定,两块顶板拼接成造型件的顶板。

[0032] 左异形蜂窝复合板的左侧板也是蜂窝板造型件的左侧板,右异形蜂窝复合板的右侧板也是蜂窝板造型件的右侧板。左异形蜂窝复合板的底板与右异形蜂窝复合板的底板呈倒V形。

[0033] 折弯蜂窝板1-2-1与平板蜂窝板1-2-2的拼接端分别作切角处理,使得折弯蜂窝板1-2-1与平板蜂窝板1-2-2的切面拼接时完全吻合。

[0034] 作为可选的,所述折弯蜂窝板1-2-1的折弯部为圆角。

[0035] 在折弯蜂窝板1-2-1和平板蜂窝板1-2-2拼接成锐角处,内侧包覆背板1-3后,还用紧固件和/或结构胶固定一块角码2,角码2的夹角与拼接夹角相同;另外,底部呈倒V形的两块板的内侧也用紧固件和/或结构胶固定一块角码2,角码2的夹角与拼接夹角相同,以增加连接强度。

[0036] 蜂窝板造型件的顶部还设置安装件4,安装件4穿过蜂窝复合板,与连接板3固定。安装件4的数量根据造型件的长度确定,长度越长,安装件4的数量越多。

[0037] 本实施例的蜂窝板拼接后的外侧分别由两块完整的铝板覆盖,因此造型件的整体外观平整光滑,装饰性强;另外造型件由蜂窝复合板拼接得到,重量轻、强度高,易安装。

[0038] 本实施例在每个形成夹角的位置设置了角码,在顶部设置了一条连接板,保证了造型件的连接强度和安装强度。

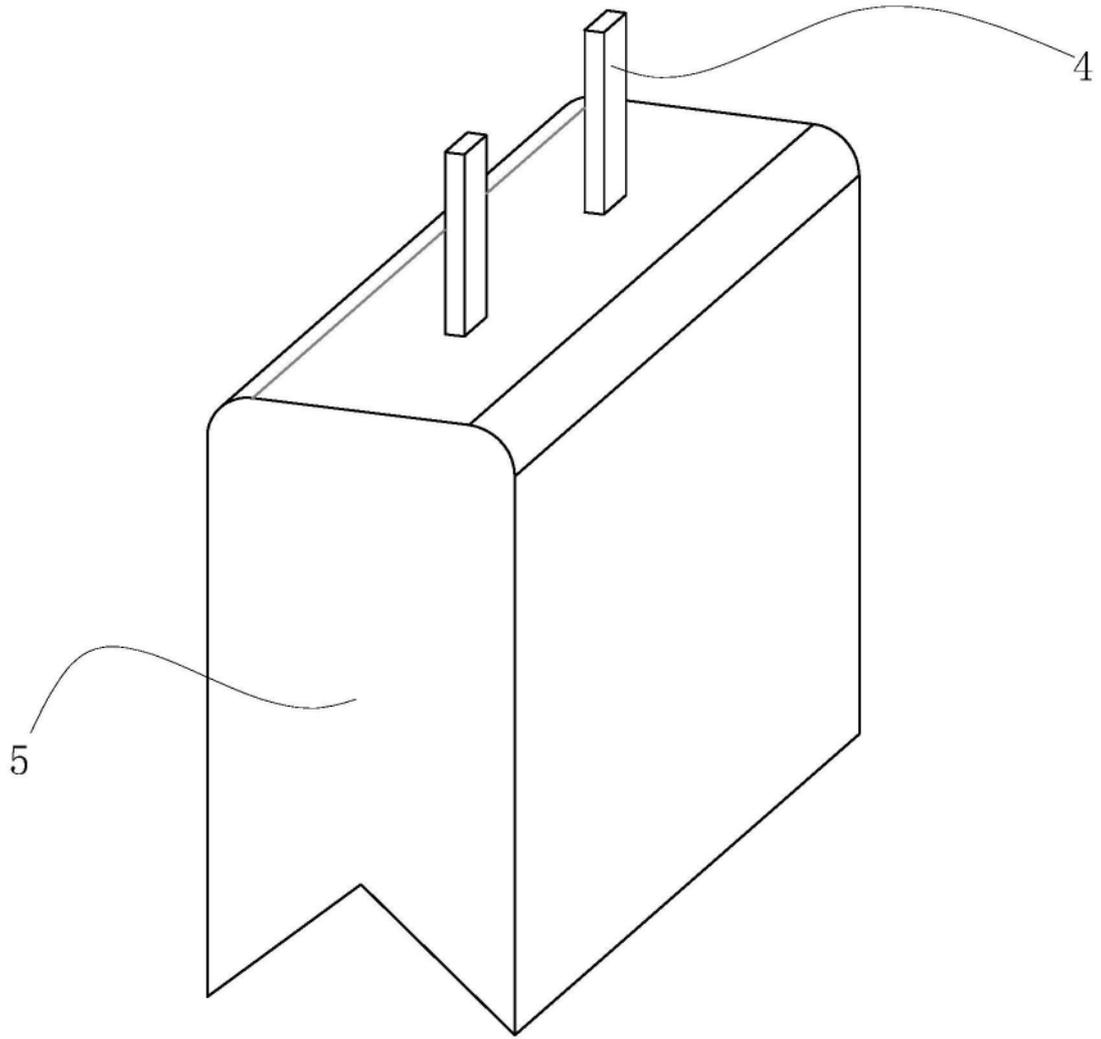


图1

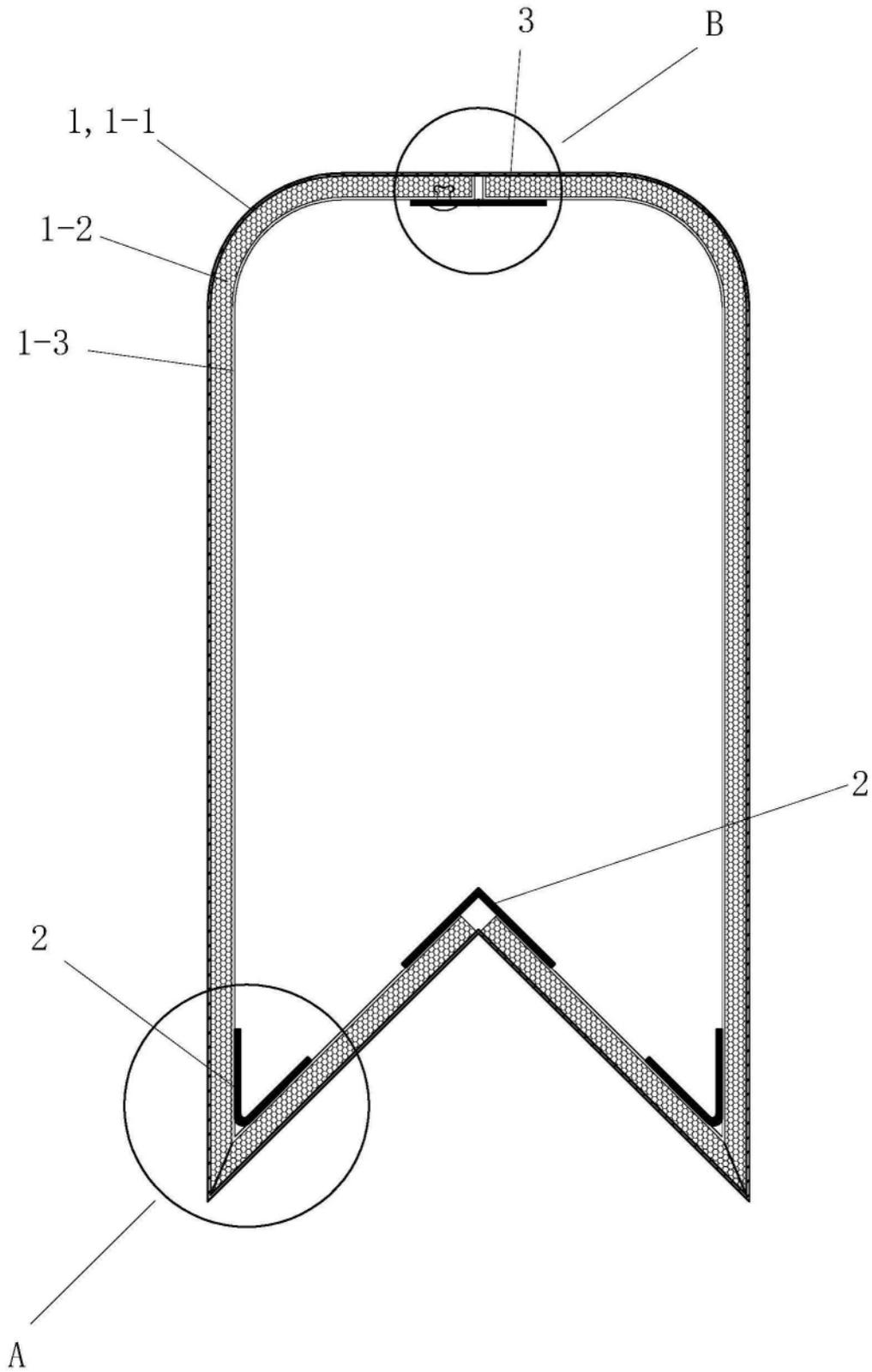


图2

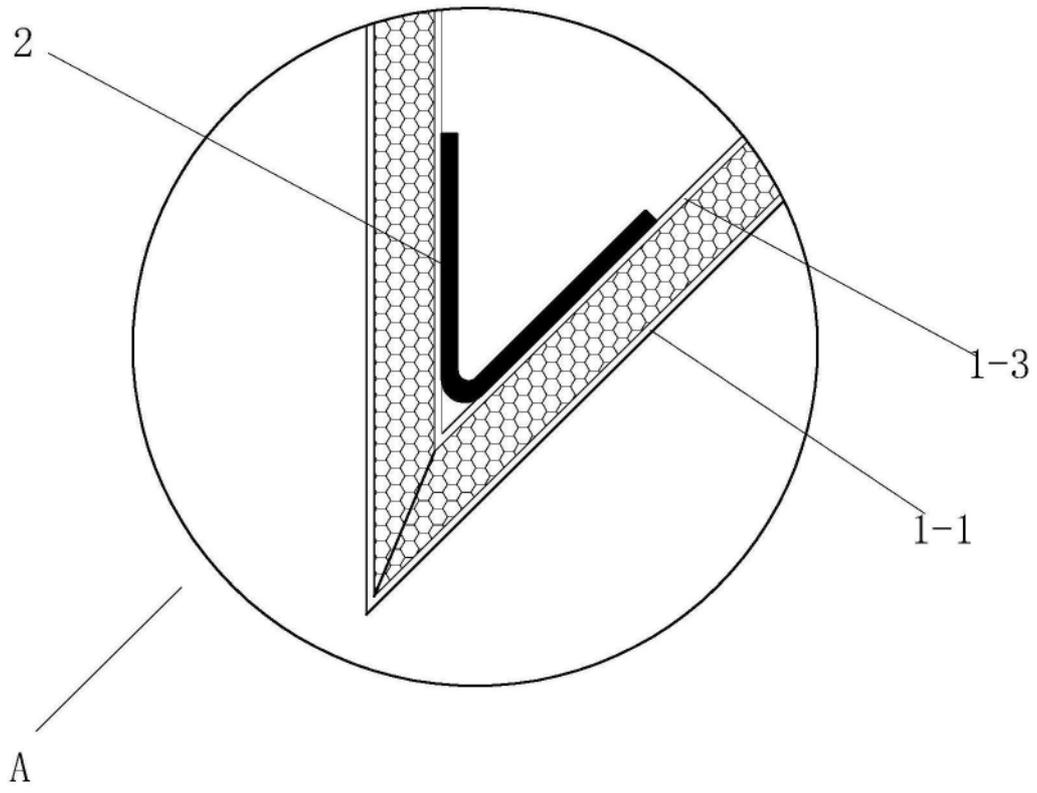


图3

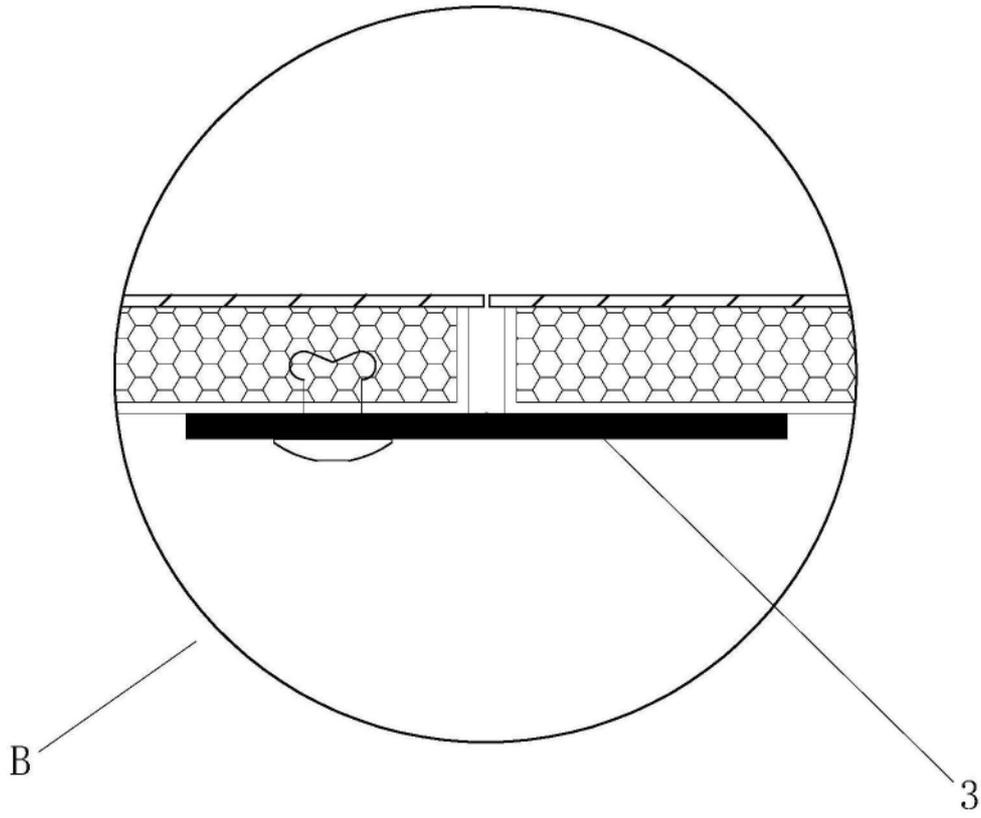


图4

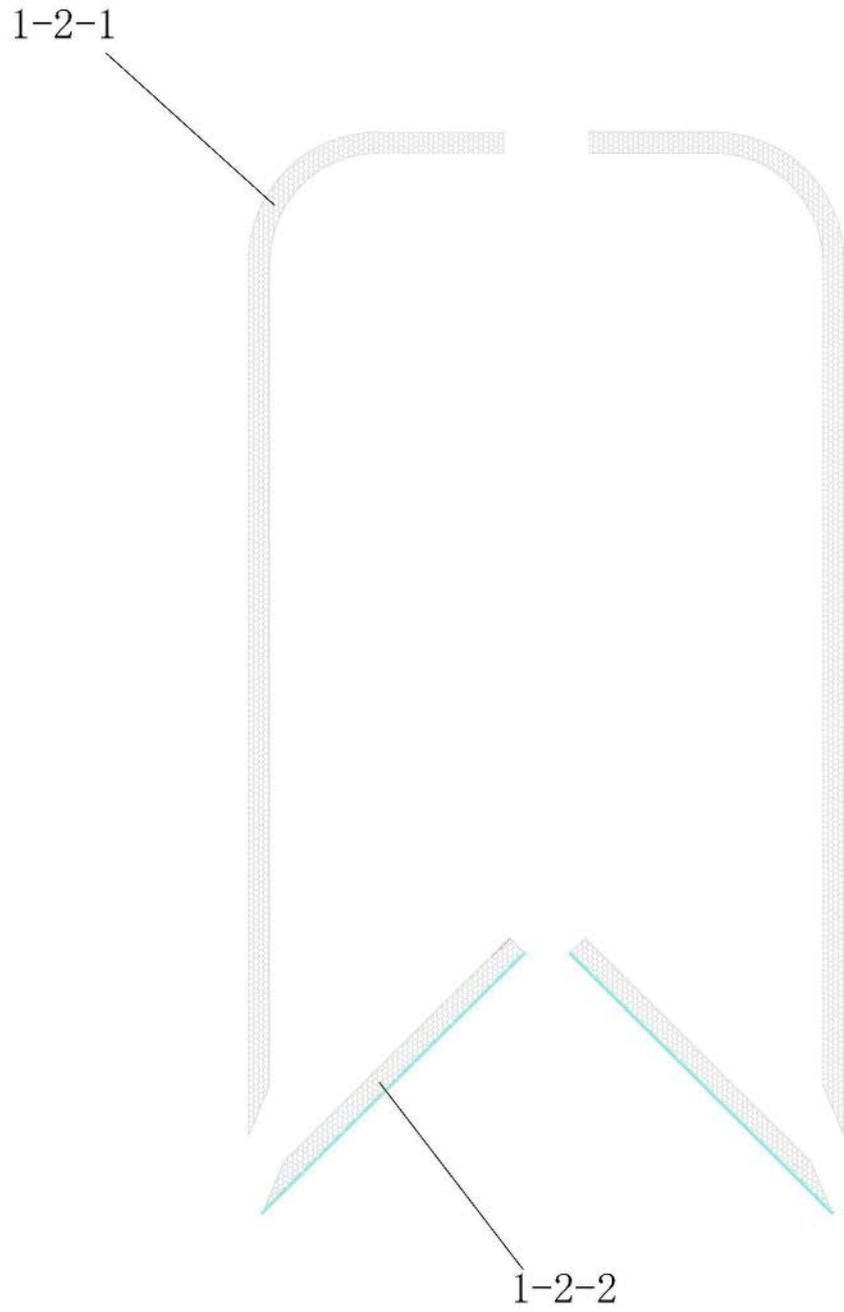


图5