

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2010-18948

(P2010-18948A)

(43) 公開日 平成22年1月28日(2010.1.28)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
E O 4 G 5/16 (2006.01)	E O 4 G 5/16 B	
E O 4 G 7/32 (2006.01)	E O 4 G 7/32 A	

審査請求 未請求 請求項の数 9 O L (全 15 頁)

(21) 出願番号	特願2008-177544 (P2008-177544)	(71) 出願人	504288535
(22) 出願日	平成20年7月8日 (2008.7.8)		ホリー株式会社
			東京都江東区富岡2丁目9番11号
		(74) 代理人	100095212
			弁理士 安藤 武
		(72) 発明者	高草木 正彦
			東京都江東区富岡2丁目9番11号 京福
			ビル6階 ホリー株式会社内
		(72) 発明者	南雲 隆司
			東京都江東区富岡2丁目9番11号 京福
			ビル6階 ホリー株式会社内

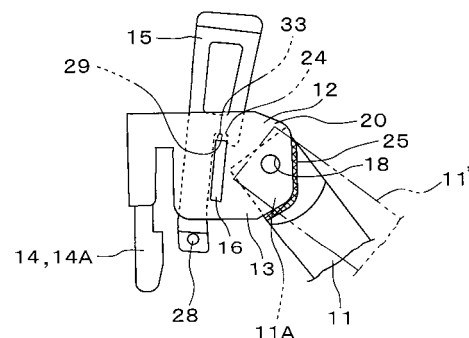
(54) 【発明の名称】 仮設足場用筋交

(57) 【要約】

【課題】 下向きに打圧される前の楔状部材を安定して保持させておくことができる仮設足場用筋交を提供すること。

【解決手段】 筋交は、棒状の筋交本体11の両端に、互いに並設される2本の支柱に設けられた連結枠に連結される連結部12を有し、それぞれの連結部12は、連結部本体13と、連結部本体13に結合され、連結枠に上から挿入される挿入部材14と、連結部本体に取り付けられ、下向きに打圧された楔状部材15が当接案内されることで楔状部材15を連結枠の側へ移動案内させるための当接部材16と、下向きに打圧される前の楔状部材15を保持しておくための保持部33と、を含んで構成され、この保持部33は、連結部本体13に設けられ、楔状部材15には、保持部33に係止されることでこの保持部33によって楔状部材15を保持しておくための係止部29が設けられている。

【選択図】 図10



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

棒状の筋交本体と、この筋交本体の両端に設けられ、互いに並設される 2 本の仮設足場用支柱に設けられた連結棒に連結される連結部と、を有する仮設足場用筋交であって、

それぞれの前記連結部が、連結部本体と、この連結部本体に結合され、前記連結棒に上から挿入される挿入部材と、前記連結部本体に取り付けられ、下向きに打圧された楔状部材が当接案内されることによってこの楔状部材を前記連結棒の側へ移動案内させるための当接部材と、下向きに打圧される前の楔状部材を保持しておくための保持部と、を含んで構成されている仮設足場用筋交において、

前記保持部が前記連結部本体に設けられ、前記楔状部材には、前記保持部に係止されることによってこの保持部により前記楔状部材を保持しておくための係止部が設けられていることを特徴とする仮設足場用筋交。

10

【請求項 2】

請求項 1 に記載の仮設足場用筋交において、前記係止部は、縦長形状となっている前記楔状部材の上下方向の中央部又は略中央部に設けられていることを特徴とする仮設足場用筋交。

【請求項 3】

請求項 1 又は 2 に記載の仮設足場用筋交において、前記係止部は、前記楔状部材に下向きに開口して形成された凹部となっていることを特徴とする仮設足場用筋交。

【請求項 4】

請求項 1 ～ 3 のいずれかに記載の仮設足場用筋交において、前記保持部は、前記連結部本体の一部によって形成されていることを特徴とする仮設足場用筋交。

20

【請求項 5】

請求項 4 に記載の仮設足場用筋交において、前記連結部本体は、前記楔状部材を上下に移動可能とする間隔を開けて互いに対面している 2 個の面状部を有しており、これらの面状部の間に前記筋交本体の端部と前記挿入部材が配置され、前記保持部は、前記 2 個の面状部のうち、少なくとも一方の面状部の一部を他方の面状部の側へ折り曲げることによって形成された折り曲げ部となっており、この折り曲げ部によって前記 2 個の面状部の間隔が規定されていることを特徴とする仮設足場用筋交。

【請求項 6】

請求項 5 に記載の仮設足場用筋交において、前記折り曲げ部は前記 2 個の面状部のそれぞれに設けられ、これらの折り曲げ部の折り曲げ長さは同じであり、これらの折り曲げ部同士先端が突き合わせられていることを特徴する仮設足場用筋交。

30

【請求項 7】

請求項 5 又は 6 に記載の仮設足場用筋交において、前記 2 個の面状部は、1 個の板状材を折り返し加工することによって形成されていることを特徴とする仮設足場用筋交。

【請求項 8】

請求項 5 又は 6 に記載の仮設足場用筋交において、前記 2 個の面状部は、2 個の板状材によって形成されていることを特徴とする仮設足場用筋交。

【請求項 9】

請求項 1 ～ 8 のいずれかに記載の仮設足場用筋交において、前記筋交本体の両端に設けられている前記連結部における前記挿入部材は、前記連結部本体から下方へ延びる長さが異なっていることを特徴とする仮設足場用筋交。

40

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、建築現場や土木現場等の各種作業現場で構築される仮設足場のための筋交に係り、特に、互いに並設された 2 本の仮設足場用支柱に設けられた連結棒に楔状部材によって連結される仮設足場用筋交に関する。

【背景技術】

50

【0002】

建築現場や土木現場等の各種作業現場において多数の支柱等で構築される仮設足場では、この仮設足場の強度を向上させるために、互いに並設された2本の仮設足場用支柱の間に斜めに架設される筋交が用いられる。このような仮設足場用筋交は、下記の特許文献1に示されており、この仮設足場用筋交は、棒状の筋交本体と、この筋交本体の両端に設けられ、互いに並設される2本の仮設足場用支柱に設けられた連結棒に連結される連結部と、を有するものとなっている。そして、それぞれの連結部は、連結部本体と、この連結部本体に結合され、仮設足場用支柱の連結棒に上から挿入される挿入部材と、連結部本体に取り付けられ、下向きに打圧された楔状部材が当接案内されることによってこの楔状部材を連結棒の側へ移動案内させるための当接部材と、を含んで構成されており、楔状部材が当接部材で連結棒の側へ移動案内されることにより、連結棒が挿入部材と楔状部材とで挟着され、これにより、筋交の両端の連結部が仮設足場用支柱の連結棒に連結される。

10

【0003】

また、特許文献1の仮設足場用筋交には、下向きに打圧される前の楔状部材を保持しておくための保持部が設けられており、この保持部に保持させていた楔状部材を保持部から外し、楔状部材をハンマー等の工具で下向きに打圧することにより、当接部材に当接した楔状部材を連結棒の側へ移動案内させる作業を行えるようになっている。

【0004】

そして、この保持部は、当接部材のテーブル状となっている上面によって形成されたものとなっており、楔状部材の下端が当接部材の上面に載せられることにより、下向きに打

20

【特許文献1】特開平11-22186号公報(0011段落、0019段落、図6)

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

特許文献1に示されている仮設足場用筋交の保持部は当接部材の上面によって形成されたものとなっているため、仮設足場用筋交の連結部に設けられる保持部の配置位置は、当接部材が配置された位置に限定されてしまうことになり、また、楔状部材の下端が当接部材の上面に載せられることにより、楔状部材が保持されるようになっているため、下向きに打圧される前の楔状部材を安定して保持させておくことは難しい。

30

【0006】

本発明の目的は、下向きに打圧される前の楔状部材を安定して保持させておくことができるようになる仮設足場用筋交を提供するところにある。

【課題を解決するための手段】

【0007】

本発明に係る仮設足場用筋交は、棒状の筋交本体と、この筋交本体の両端に設けられ、互いに並設される2本の仮設足場用支柱に設けられた連結棒に連結される連結部と、を有する仮設足場用筋交であって、それぞれの前記連結部が、連結部本体と、この連結部本体に結合され、前記連結棒に上から挿入される挿入部材と、前記連結部本体に取り付けられ、下向きに打圧された楔状部材が当接案内されることによってこの楔状部材を前記連結棒の側へ移動案内させるための当接部材と、下向きに打圧される前の楔状部材を保持しておくための保持部と、を含んで構成されている仮設足場用筋交において、前記保持部が前記連結部本体に設けられ、前記楔状部材には、前記保持部に係止されることによってこの保持部により前記楔状部材を保持しておくための係止部が設けられていることを特徴とするものである。

40

【0008】

この仮設足場用筋交では、下向きに打圧される前の楔状部材を保持させておくための保持部は、連結部本体に設けられており、この連結部本体は、当接部材よりも大きい上下寸法及び左右寸法を有しているため、楔状部材を安定して保持しておくことができる保持部の配置位置を、連結部本体の形状や構造等に応じて任意に設定できることになり、また、

50

楔状部材には、保持部に係止されることによって楔状部材を保持しておくための係止部が設けられているため、この係止部における係止によっても楔状部材を保持部に安定して保持しておくことができる。

【0009】

本発明において、係止部における係止によっても楔状部材を保持部に安定して保持しておくことができるようにするためには、一例として、係止部を、縦長形状となっている楔状部材の上下方向の中央部又は略中央部に設けることができる。

【0010】

これによると、楔状部材は、この楔状部材の下端が保持部に載せられることによって保持部に保持されるのではなく、縦長形状となっている楔状部材の上下方向の中央部又は略中央部に設けられた係止部を保持部に係止することにより、楔状部材は保持部に保持されることになるため、楔状部材を保持部に安定して保持させておくことができる。

10

【0011】

また、係止部の形状は任意であり、この係止部の形状を、楔状部材に下向きに開口して形成された凹部とすることにより、楔状部材を保持部に一層安定して保持させておくことができる。

【0012】

本発明において、連結部本体の形状及び構造は任意である。その一例は、連結部本体を、楔状部材を上下に移動可能とする間隔を開けて互いに対面している2個の面状部を有するものとし、これらの面状部の間に前述した筋交本体の端部と前述した挿入部材が配置されるようにし、保持部は、2個の面状部のうち、少なくとも一方の面状部の一部を他方の面状部の側へ折り曲げることによって形成された折り曲げ部とし、この折り曲げ部によって2個の面状部の間隔が規定されるようにすることである。

20

【0013】

これによると、保持部は、2個の面状部のうち、少なくとも一方の面状部の一部を他方の面状部の側へ折り曲げることによって形成された折り曲げ部となっているため、保持部を、連結部本体を形成する2個の面状部のうち、少なくとも一方の面状部の一部によって形成でき、また、保持部となっている上記折り曲げ部によって2個の面状部の間隔が規定されるようになっているため、楔状部材を保持しておくための保持部により、筋交本体の端部と挿入部材が配置される2個の面状部の間隔を正確に設定できるようになる。

30

【0014】

このように保持部を、2個の面状部のうち、少なくとも一方の面状部の一部を他方の面状部の側へ折り曲げることによって形成された折り曲げ部とする場合には、一方の面状部の一部だけを他方の面状部の側へ折り曲げてもよく、あるいは、折り曲げ部を2個の面状部のそれぞれに設け、これらの折り曲げ部の折り曲げ長さを同じとし、これらの折り曲げ部同士先端を突き合わせてもよい。

【0015】

後者によると、2個の面状部のそれぞれに折り曲げ部が形成され、これらの折り曲げ部の折り曲げ長さは同じになっているため、2個の面状部を形成するための作業を容易に行えるようになる。

40

【0016】

また、本発明において、2個の面状部は、1個の板状材を折り返し加工することによって形成してもよく、あるいは、2個の板状材によって形成してもよい。

【0017】

また、本発明において、筋交本体の両端に設けられている前述の連結部における前述の挿入部材は、連結部本体から下方へ延びる長さを同じにしてもよく、これらの長さを異ならせてもよい。

【0018】

筋交本体の両端に設けられている連結部における挿入部材を、連結部本体から下方へ延びる長さが異なっているものとした場合には、本発明に係る筋交を、互いに並設された2

50

本の仮設足場用支柱に斜めに架設するときに、それぞれの挿入部材を、これらの仮設足場用支柱に設けられた連結棒に同時に挿入するのではなく、連結部本体から下方へ延びる長さが長くなっている一方の挿入部材を一方の仮設足場用支柱の連結棒に挿入した後に、連結部本体から下方へ延びる長さが短くなっている他方の挿入部材を他方の仮設足場用支柱の連結棒に挿入することができるため、これらの挿入部材の連結棒への挿入作業を容易に行えるようになる。

【0019】

なお、筋交本体の両端に設けられた連結部における挿入部材を、連結部本体から下方へ延びる長さが異なっているものとするとは、前述と異なり、保持部を連結部本体に設けず、また、楔状部材に、保持部に係止されることによってこの保持部により楔状部材を保持しておくための係止部を設けない場合にも、実施することができる。

10

【発明の効果】

【0020】

本発明によると、下向きに打圧される前の楔状部材を安定して保持させておくことができるという効果を得られる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0021】

以下に本発明を実施するための形態を図面に基づいて説明する。図1は、本発明の一実施形態に係る仮設足場用筋交が用いられて構築された仮設足場の一部を示す正面図であり、図2は、図1のS2-S2線断面図である。

20

【0022】

図1で示す仮設足場1は、互いに並設された2本の仮設足場用支柱2を含んで構成され、これらの支柱2の外周面には、図2で示されているように、連結ポイント3が設けられている。図1で示されているように、支柱2の高さ方向に複数設けられているこの連結ポイント3は、支柱2の円周方向に90度間隔で配置された4個の連結棒4で構成されており、それぞれの連結棒4は、コ字状に屈曲させた板材の両端部を支柱2に溶接で結合することで形成されていて、上下に貫通したものとなっている。また、連結棒4は、支柱2に対して互いに反対側の位置であって同じ高さ位置に配置された2個で1組をなしており、2組の連結棒4のうち、一方の組の連結棒4Aは、他方の組の連結棒4Bよりも高い位置に配置されている。

30

【0023】

互いに並設された2本の支柱2の連結棒4A同士の間には、図1で示す仮設足場用横架材5が水平に架設され、この架設は、横架材5の両端に設けられている楔状部材5Aのそれぞれの支柱2の連結棒4Aに上から打圧、挿入することにより、楔状部材5Aの楔効果によって連結棒4Aに楔状部材5Aを連結することで行われ、これにより、互いに並設された2本の支柱2同士は、仮設足場用横架材5によって連結される。

【0024】

また、互いに並設された2本の支柱2同士の間には、仮設足場1の強度を確保、向上されるために仮設足場用筋交10が架設され、この架設は、2本の支柱2に上下にずれて配置されているそれぞれの連結ポイント3の連結棒4Bに筋交10の両端部を連結することにより、2本の支柱2同士の間筋交10を斜めに架設することによって行われる。

40

【0025】

筋交10は、棒状の筋交本体11と、この筋交本体11の両端に設けられ、2本の支柱2の連結棒4Bに連結される連結部12と、を有し、棒状の筋交本体11はパイプ材で形成されている。また、それぞれの連結部12は、連結部本体13と、この連結部本体13に結合され、連結棒4Bに上から挿入される挿入部材14と、連結部本体13に取り付けられ、下向きに打圧された楔状部材15が当接案内されることにより、この楔状部材15を連結棒4Bの側へ移動案内させるための当接部材16と、を含んで構成されている。

【0026】

図3～図5は、図1で示されている筋交10の両端に設けられた上下2個の連結部12

50

のうち、上側の連結部 1 2 の連結部本体 1 3 を示しており、図 3 は、正面図であり、図 4 は、連結棒 4 B の側から見た側面図であり、図 5 は、平面図である。また、図 7 は、図 1 で示されている筋交 1 0 の両端に設けられた上下 2 個の連結部 1 2 のうち、下側の連結部 1 2 の連結部本体 1 3 の正面図である。筋交 1 0 の上下両方の連結部 1 2 は、後述する挿入部材 1 4 の上下寸法を除き、左右対称の形状及び構造となっているため、以下では、筋交 1 0 の上側の連結部 1 2 について説明する。

【0027】

図 5 に示されているように、連結部 1 2 の連結部本体 1 3 は、楔状部材 1 5 を上下に移動可能とする間隔を開けて互いに対面している 2 個の面状部 2 0 を有しており、これらの面状部 2 0 は、本実施形態では、1 個の板状材の折り返し加工によって形成されているため、連結部本体 1 3 における連結棒 4 B の側の端部は折り返し部 2 1 となっており、この折り返し部 2 1 によって 2 個の面状部 2 0 が連結されている。また、図 3 から分かるように、連結部本体 1 3 には、下面から上方へ切り込まれた切り込み部 1 3 A が形成されており、筋交 1 0 の上側の連結部 1 2 を示している図 9、及び筋交 1 0 の下側の連結部 1 2 を示している図 1 1 に示されているように、2 本の支柱 2 の連結棒 4 B に挿入部材 1 4 を上から挿入することにより 2 本の支柱 2 同士の間筋交 1 0 を架け渡す際に、この切り込み部 1 3 A に、連結棒 4 B の一部を形成している板状部 4 C を挿入できるようになっている（図 2 も参照）。

【0028】

図 3 及び図 5 から分かるとおり、2 個の面状部 2 0 の間には、切り込み部 1 3 A よりも連結棒 4 B の側において、挿入部材 1 4 の上部が下から上に挿入され、この上部は 2 個の面状部 2 0 に溶接で結合されている。この挿入部材 1 4 の下部には、図 3 に示されているように、前述の筋交本体 1 1 の側へ鉤状に突出した鉤状部 1 7 が形成され、この鉤状部 1 7 における折り返し部 2 1 とは反対側の側面の下部は、言い換えると、この鉤状部 1 7 における筋交本体 1 1 の側の側面の下部は、傾斜面 1 7 A となっており、下側に向かって筋交本体 1 1 とは反対側へ、すなわち連結棒 4 B の側へ傾斜しているこの傾斜面 1 7 A により、連結棒 4 B への挿入部材 1 4 の上からの挿入を、上記板状部 4 C に対して挿入部材 1 4 が円滑に滑って行えるようになっている。

【0029】

なお、図 5 で示されているように、本実施形態の挿入部材 1 4 の厚さは 2 個の面状部 2 0 の間の隙間よりも小さくなっているため、2 個の面状部 2 0 のうち、挿入部材 1 4 の配置位置と対応する部分 2 0 A の間隔は加圧加工等によって狭められている。

【0030】

また、図 3 の S 6 - S 6 線断面図である図 6 に示されているとおり、連結部本体 1 3 を形成している 2 個の面状部 2 0 には縦長の孔 2 2 が形成され、これらの孔 2 2 に前述の当接部材 1 6 が 2 個の面状部 2 0 に跨って挿入配置され、厚い板又はブロックで形成されているこの当接部材 1 6 は、図 3 から分かるように、それぞれの面状部 2 0 に溶接部 2 3 で結合されている。また、全体的に縦長形状となっている当接部材 1 6 は、2 個の面状部 2 0 が構成要素となっている連結部本体 1 3 に鉛直に配置されておらず、下側に向かって連結棒 4 B の側へ傾斜して配置されている。

【0031】

そして、以上の連結部本体 1 3 における当接部材 1 6 の配置構造により、当接部材 1 6 は、全体周囲が連結部本体 1 3 に囲まれた状態でこの連結部本体 1 3 に配置固定されていることになる。

【0032】

図 6 に示されているとおり、連結部本体 1 3 を形成している 2 個の面状部 2 0 のそれぞれには、当接部材 1 6 の上側において、折り曲げ部 2 4 が形成されている。これらの折り曲げ部 2 4 は、互いに向かい合う方向に折り曲げられている。言い換えると、一方の面状部 2 0 に設けられている折り曲げ部 2 4 が、他方の面状部 2 0 の側へ折り曲げることにより形成されているとともに、他方の面状部 2 0 に設けられている折り曲げ部 2 4 が、一方

の面状部 20 の側へ折り曲げることにより形成されている。そして、両方の折り曲げ部 24 の折り曲げ長さは同じとなっており、両方の折り曲げ部 24 の先端同士は突き合わせられている。

【0033】

このため、それぞれの折り曲げ部 24 は、連結部本体 13 の一部、具体的には、連結部本体 13 を形成している 2 個の面状部 20 の一部によって形成されている。また、両方の折り曲げ部 24 の先端同士が突き合わせられることにより、2 個の面状部 20 の間の間隔が規定されており、この規定により、2 個の面状部 20 の間の間隔を、挿入部材 14、筋交本体 11 の端部、さらには前述した楔状部材 15 を挿入するための適正な大きさに設定することができるようになっている。

10

【0034】

そして、それぞれの折り曲げ部 24 の下部は、当接部材 16 を挿入配置するためにそれぞれの面状部 20 に形成された孔 22 になっているため、これらの孔 22 を形成するために面状部 20 の一部を切り起し加工したときに生ずる切り起し片の一部により、折り曲げ部 24 を形成することができるようになっている。

【0035】

図 2 に示されているように、前述のパイプで形成されている筋交本体 11 の両端部は押し潰し加工によって偏平部 11A となっており、これらの偏平部 11A は、連結部本体 13 を形成している 2 個の面状部 20 の間に挿入され、当接部材 16 に対して挿入部材 14 とは反対側において 2 個の面状部 20 の間に挿入されている偏平部 11A は、図 9 及び図 11 に示されているように、連結部本体 13 に対して所定の角度をなして連結部本体 13 に溶接部 25 で結合されている。

20

【0036】

なお、筋交本体 11 の偏平部 11A を連結部本体 13 に溶接部 25 で結合することは、以下のように行われる。すなわち、図 10 と図 12 で示されている偏平部 11A と連結部本体 13 に共通して形成した貫通孔 18 に、溶接治具に設けられているピンを挿入し、筋交本体 11 と連結部本体 13 のうち、一方を溶接治具に固定した後に、他方を溶接治具のピンを中心に回転させ、筋交本体 11 が連結部本体 13 に対して所定の角度となった後、筋交本体 11 の偏平部 11A と連結部本体 13 とを溶接部 25 で結合する。

【0037】

図 3 と図 7 で示されているとおり、筋交 10 の両端の連結部 12 に設けられている挿入部材 14 は、連結部本体 13 から下方へ延びる長さが同じとなっておらず、図 3 に示すように、筋交 10 の上側の連結部 12 に設けられている挿入部材 14A は、連結部本体 13 から下方へ延びる長さが L1 となっており、図 7 に示すように、筋交 10 の下側の連結部 12 に設けられている挿入部材 14B は、連結部本体 13 から下方へ延びる長さが L2 となっており、L1 は L2 よりも長くなっている。

30

【0038】

図 8 は、前述した楔状部材 15 を示しており、図 8 (A) は正面図であり、図 8 (B) は、前述した連結枠 4B の側から見た側面図である。楔状部材 15 の上端部には、連結部本体 13 を形成している 2 個の面状部 20 の並び方向に突出し、これらの面状部 20 の間の隙間の大きさよりも突出幅が大きくなった頭部 26 が設けられている。また、楔状部材 15 の下端部には孔 27 が形成されており、楔状部材 15 を、2 個の面状部 20 の間の隙間に上から挿入した後に、この孔 27 にピン状の抜け止め部材 28 が挿入固定される。この抜け止め部材 28 の長さは、2 個の面状部 20 の間の隙間の大きさよりも長いため、2 個の面状部 20 の間の隙間に挿入された楔状部材 15 は、連結部本体 13 に頭部 26 と抜け止め部材 28 とによって抜け止めされて配置される。

40

【0039】

また、図 8 (A) に示されているように、楔状部材 15 は、上部の幅広部 15A と、下部の幅狭部 15B とからなり、これらの幅広部 15A と幅狭部 15B との間は、連結枠 4B 側への方向である左右方向への段差部 15C となっており、この段差部 15C に、下向

50

きに開口した凹部となっている係止部 2 9 が形成されている。そして、この係止部 2 9 は、縦長形状となっている楔状部材 1 5 の上下方向の中央部又は略中央部に設けられている。

【0040】

さらに、図 8 (A) に示されているように、楔状部材 1 5 の幅広部 1 5 A における連結棒 4 B とは反対側の側面は、傾斜面 3 0 となっており、この傾斜面 3 0 は、下側に向かって連結棒 4 B の側へ傾斜している (図 9 及び図 1 1 を参照)。また、楔状部材 1 5 の幅狭部 1 5 B の下部における連結棒 4 B の側の側面は、傾斜面 3 1 となっており、この傾斜面 3 1 は、下側に向かって連結棒 4 B とは反対側へ傾斜している (図 9 及び図 1 1 を参照)。そして、幅広部 1 5 A の両方の面には、楔状部材 1 5 の重量を軽量化するために、浅く

10

【0041】

次に、図 1 で示されている 2 本の支柱 2 に筋交 1 0 を架設するための作業について説明する。図 9 及び図 1 1 は、筋交本体 1 1 の両端部に設けられている上下両方の連結部 1 2 を 2 本の支柱 2 の連結棒 4 B に連結して 2 本の支柱 2 に筋交 1 0 を架設した後を示しており、図 1 0 及び図 1 2 は、これらの連結部 1 2 を連結棒 4 B に連結する前を示している。

【0042】

図 1 0 及び図 1 2 に示されているように、筋交本体 1 1 の両端部に設けられている上下両方の連結部 1 2 を 2 本の支柱 2 の連結棒 4 B に連結する前は、楔状部材 1 5 に下向きの凹部として形成されている係止部 2 9 は、連結部本体 1 3 に形成されていて、先端同士が突き合わせられている 2 個の折り曲げ部 2 4 に係止されており、これにより、楔状部材 1 5 は、連結部本体 1 3 に保持されている。このため、2 個の折り曲げ部 2 4 により、楔状部材 1 5 を連結部本体 1 3 に保持しておくための保持部 3 3 が連結部本体 1 3 に形成されていることになる。

20

【0043】

このように楔状部材 1 5 を連結部本体 1 3 に設けられている保持部 3 3 に保持した状態で、筋交 1 0 の上下両端の連結部 1 2 に下向きに設けられているそれぞれの挿入部材 1 4 を、図 1、図 9 及び図 1 1 に示されている 2 本の並設された支柱 2 の連結棒 4 B に上から挿入する。この挿入作業は、それぞれの挿入部材 1 4 についての連結部本体 1 3 から下方へ延びる長さ L_1 、 L_2 が同じになっていないため、同時に行う必要がなく、上側の連結部 1 2 に設けられている挿入部材 1 4 A は、連結部本体 1 3 から下方へ延びる長さが L_1 であって、下側の連結部 1 2 に設けられている挿入部材 1 4 B は、連結部本体 1 3 から下方へ延びる長さが L_2 であり、 L_1 は L_2 よりも長くなっているため、上側の連結部 1 2 に設けられている挿入部材 1 4 A についての挿入作業を先に行うことができ、下側の連結部 1 2 に設けられている挿入部材 1 4 B についての挿入作業を後に行うことができる。

30

【0044】

このように本実施形態に係る筋交 1 0 では、両方の挿入部材 1 4 を 2 本の支柱 2 の連結棒 4 B に上から挿入する作業を、同時に行うのではなく、時間差をもって行えるため、この挿入作業を容易に行えることになる。

【0045】

また、前述したように、挿入部材 1 4 の鉤状部 1 7 における前述の筋交本体 1 1 の側の側面の下部は傾斜面 1 7 A となっており、この傾斜面 1 7 A は、下側に向かって筋交本体 1 1 とは反対側へ傾斜しているため、この傾斜面 1 7 A により、連結棒 4 B への挿入部材 1 4 の上からの挿入作業を、連結棒 4 B の前述した上記板状部 4 C に対して挿入部材 1 4 が円滑に滑ることにより容易に行える。

40

【0046】

次に、筋交 1 0 の 2 個の連結部 1 2 のうち、一方の連結部 1 2 において、保持部 3 3 に係止部 2 9 を係止させることで連結部本体 1 3 に保持させていた楔状部材 1 5 を上に持ち上げることにより、この楔状部材 1 5 を保持部 3 3 から分離させ、この後に、楔状部材 1 5 の下側の幅狭部 1 5 B を連結棒 4 B と当接部材 1 6 との間に上から挿入し直し、楔状部

50

材 1 5 の頭部 2 6 をハンマー等の工具で下向きに打圧する。これにより、楔状部材 1 5 は 2 個の面状部 2 0 の間において上から下へ移動しながら、図 9 及び図 1 1 に示されているように、楔状部材 1 5 の幅広部 1 5 A における傾斜面 3 0 が、連結部本体 1 3 に結合されている当接部材 1 6 における連結棒 4 B の側の傾斜した側面に当接案内され、この当接案内により、楔状部材 1 5 は、下向きに移動しながら連結棒 4 B の側へ移動案内されて、挿入部材 1 4 と共に、連結棒 4 B の前述した板状部 4 C を挟着することとなる。

【0047】

これにより、筋交 1 0 の一方の連結部 1 2 は、楔状部材 1 5 の楔状作用により、一方の支柱 2 の連結棒 4 B に連結されることになる。また、以上と同じ作業を、筋交 1 0 の 2 個の連結部 1 2 のうち、他方の連結部 1 2 についても行うことにより、他方の連結部 1 2 も、楔状部材 1 5 の楔状作用により、他方の支柱 2 の連結棒 4 B に連結されることになり、これにより、並設された 2 本の支柱 2 の間に筋交 1 0 が斜めに架け渡されることになる。

【0048】

なお、図 9 及び図 1 1 では、楔状部材 1 5 と連結棒 4 B の板状部 4 C との間に左右方向の僅かな隙間が存在していることが示されているが、挿入部材 1 4 や楔状部材 1 5 の寸法、形状等を適宜に設定することにより、このような隙間を発生させずに、楔状部材 1 5 と挿入部材 1 4 とによって連結棒 4 B の板状部 4 C を挟着することもできる。

【0049】

また、前述したように、楔状部材 1 5 の幅狭部 1 5 B の下部における連結棒 4 B の側の側面は、下側に向かって連結棒 4 B とは反対側へ傾斜している傾斜面 3 1 となっているため、楔状部材 1 5 の頭部 2 6 を下向きに打圧して楔状部材 1 5 を下向きに移動させた際に、この傾斜面 3 1 により、楔状部材 1 5 を連結棒 4 B の板状部 4 C や挿入部材 1 4 の鉤状部 1 7 に対して円滑に滑らせることができる。

【0050】

また、それぞれの連結部 1 2 を支柱 2 の連結棒 4 B から分離させて、筋交 1 0 を 2 本の支柱 2 から取り外すときには、それぞれの楔状部材 1 5 の下面をハンマー等の工具で上向きに打圧し、これにより、楔状部材 1 5 を連結部本体 1 3 に対して上昇させる。これにより、楔状部材 1 5 と挿入部材 1 4 とによる連結棒 4 B の板状部 4 C の挟着が解除されることになり、筋交 1 0 全体を上へ持ち上げることにより、それぞれの連結部 1 2 の挿入部材 1 4 をそれぞれの支柱 2 の連結棒 4 B から抜き取り、これらの連結部 1 2 を連結棒 4 B から分離させることにより、筋交 1 0 を 2 本の支柱 2 から取り外すことができる。

【0051】

このようにそれぞれの連結部 1 2 を支柱 2 の連結棒 4 B から分離させて、筋交 1 0 を 2 本の支柱 2 から取り外した後は、それぞれの連結部本体 1 3 に設けられている保持部 3 3 に楔状部材 1 5 の係止部 2 9 を係止することにより、連結部本体 1 3 に楔状部材 1 5 を保持させておくことができる。

【0052】

以上説明した本実施形態によると、下向きに打圧される前の楔状部材 1 5 を保持させておくための保持部 3 3 は、筋交 1 0 の連結部 1 2 の連結部本体 1 3 に設けられており、この連結部本体 1 3 は、当接部材 1 6 よりも大きい上下寸法及び左右寸法を有しているため、楔状部材 1 5 を安定して保持しておくことができる保持部 3 3 の配置位置を、連結部本体 1 3 の形状や構造等に応じて任意に設定できることになり、また、楔状部材 1 5 には、保持部 3 3 に係止されることによって楔状部材 1 5 を保持しておくための係止部 2 9 が設けられているため、この係止部 2 9 における係止によっても楔状部材 1 5 を保持部 3 3 に安定して保持しておくことができる。

【0053】

また、係止部 2 9 は、縦長形状となっている楔状部材 1 5 の上下方向の中央部又は略中央部に設けられているため、連結部本体 1 3 を形成している 2 個の面状部 2 0 の間の隙間に挿入されている楔状部材 1 5 を一層安定して保持しておくことができる。

【0054】

10

20

30

40

50

さらに、係止部 29 は、楔状部材 15 に下向きに開口して形成された凹部となっているため、連結部本体 13 の保持部 33 に係止部 29 を係止することを、楔状部材 15 自身の重量を利用することにより、安定して行えることになる。

【0055】

また、保持部 33 は、連結部本体 13 を形成している 2 個の面状部 20 のうちの一部を折り曲げた折り曲げ部 24 によって形成されているため、連結部本体 13 の材料を用いることによって保持部 33 が連結部本体 13 に設けられていることになり、したがって、保持部 33 のための特別の部材を用意する必要がない。

【0056】

また、それぞれの折り曲げ部 24 の先端同士は突き合わせられているため、楔状部材 15 を保持しておくための保持部 33 により、筋交本体 11 の端部と挿入部材 14 が配置される 2 個の面状部 20 の間隔を正確に設定することができる。

【0057】

さらに、2 個の面状部 20 のそれぞれに設けられた折り曲げ部 24 の折り曲げ長さは同じになっているため、2 個の面状部 20 を形成するための作業を容易に行える。

【0058】

また、本実施形態では、連結部本体 13 に取り付けられている当接部材 16 は、この連結部本体 13 を形成している 2 個の面状部 20 に形成された孔 22 に挿入されているため、当接部材 16 は、この当接部材 16 の全体が連結部本体 13 で囲まれた状態となって連結部本体 13 に取り付けられていることになる。このため、楔状部材 15 の頭部 26 がハンマー等の工具で下向きに打圧されることにより、楔状部材 15 の傾斜面 30 が当接部材 16 に当接案内されるときに当接部材 16 に作用する荷重を、連結部本体 13 によって有効に支持することができ、連結部本体 13 による当接部材 15 の支持強度を十分に大きくすることができる。

【0059】

また、図 10 及び図 12 で説明したように、筋交本体 11 の偏平部 11A と連結部本体 13 とを溶接部 25 で結合する作業は、偏平部 11A と連結部本体 13 に共通して形成した貫通孔 18 に、溶接治具に設けられているピンを挿入し、筋交本体 11 と連結部本体 13 のうち、一方を溶接治具に固定した後に、他方を溶接治具のピンを中心に回転させ、筋交本体 11 が連結部本体 13 に対して所定の角度となった後、筋交本体 11 の偏平部 11A と連結部本体 13 とを溶接部 25 で結合するようにしているため、2 本の支柱 2 に設けられている前述の連結ポイント 3 の上下の間隔等が異なっている仮設足場に用いる筋交については、図 10 及び図 12 に示されているように、前述の筋交本体 11 とは長さが異なっている筋交本体 11' の偏平部 11A と連結部本体 13 とに共通した貫通孔 18 を形成し、この貫通孔 18 に溶接治具のピンを挿入した後に、筋交本体 11' と連結部本体 13 のうち、一方を溶接治具に固定して他方を溶接治具のピンを中心に回転させ、筋交本体 11' が連結部本体 13 に対して所定の角度となった後、筋交本体 11' の偏平部 11A と連結部本体 13 とを溶接部 25 で結合する作業を行うことができる。

【0060】

これにより、それぞれの連結部 12 を同じ部材によって構成していながら、筋交本体 11, 11' の長さが異なり、かつ筋交本体 11, 11' と連結部本体 13 とがなす角度が異なっている各種の筋交を容易に製造することができる。

【0061】

なお、以上の実施形態では、図 3、図 4 及び図 7 に示されているように、挿入部材 14 の上端は連結部本体 13 の上面まで達しておらず、したがって、連結部本体 13 の内部には、挿入部材 14 の上側において空間部が形成されていたが、この空間部をなくすために、挿入部材 14 の上下長さを長くすることによって挿入部材 14 の上端を連結部本体 13 の上面まで延出させてもよい。これによると、連結部 12 を連結棒 4B に連結するために楔状部材 15 を前述のようにハンマー等の工具で下向きに打圧したとき、連結棒 4B の板状部 4C が楔状部材 15 からの荷重によって連結棒 4B の内側へ変形することを防止する

ことができる。

【0062】

図13～図15は、本発明に係る別実施形態の筋交110を示しており、図13は、この筋交110における上側の連結部12を示し、図14は、筋交110における下側の連結部12を示している。また、図15は、図13のS15-S15線断面図である。

【0063】

この実施形態の筋交110も、前述の実施形態の筋交10と同じく、棒状の筋交本体11と、この筋交本体11の両端に設けられ、2本の支柱2の連結枠4Bに連結される連結部12と、を有し、棒状の筋交本体11はパイプ材で形成されている。また、それぞれの連結部12は、連結部本体13と、この連結部本体13に取り付けられ、下向きに打圧された楔状部材15が当接案内されることにより、この楔状部材15を連結枠4Bの側へ移動案内させるための当接部材16と、を含んで構成されている。

【0064】

そして、この実施形態に係る筋交110の上下両方の連結部12の連結部本体13は、図15に示されているように、2個の面状部120で形成されているとともに、楔状部材15を上下に移動可能とする間隔を開けて互いに対面しているこれらの面状部120は、前記実施形態の筋交10と異なり、互いに個別となっている2個の板状材によって形成されており、そして、これらの板状材の間に挿入部材114と筋交本体11の偏平部11Aとが配置され、これらの板状材と挿入部材114、及びこれらの板状材と筋交本体11の偏平部11Aが溶接されることにより、2個の面状部120を形成している2個の板状材が、挿入部材114と筋交本体11の偏平部11Aを介して結合されている。

【0065】

また、この実施形態に係る筋交110でも、上下2個の連結部12における挿入部材114は、連結部本体13から下方へ延びる長さが異なり、上側の連結部12における挿入部材114Aについての連結部本体13から下方へ延びる長さは、下側の連結部12における挿入部材114Bについての連結部本体13から下方へ延びる長さよりも長くなっている。

【0066】

また、この実施形態に係る筋交110でも、2個の面状部120のそれぞれに折り曲げ部24が形成されており、折り曲げ長さが同じになっていて先端同士が突き合わせられているこれらの折り曲げ部24により、下向きに打圧される前の楔状部材15の係止部29が係止されることによって楔状部材15を保持しておくための保持部33が連結部本体13に設けられている。

【0067】

前記実施形態の筋交10のように、2個の面状部20を1個の板状材の折り返しで形成するのではなく、この実施形態の筋交110のように、2個の面状部120を2個の板状材で形成するようにすると、板状材の折り返し加工を省略できるため、それだけ加工作業工数を削減でき、加工コストを低減することができる。

【0068】

また、この実施形態に係る筋交110の連結部本体13の面状部120には、図3及び図7で示した面状部20の切り込み部13Aに相当するものがなく、図3及び図7では切り込み部13Aよりも前述の連結枠4Bの側に存在し、挿入部材14の上部が結合されていた面状部20の部分に相当する部分も存在していない。

【0069】

このため、この実施形態に係る筋交110の面状部120の形状はそれだけ単純化されており、このため、これらの面状部120をプレスによる打ち抜き加工等によって容易に形成することができる。

【産業上の利用可能性】

【0070】

本発明は、建築現場や土木現場等の各種作業現場で構築される仮設足場のための筋交に

利用することができる。

【図面の簡単な説明】

【0071】

【図1】図1は、本発明の一実施形態に係る仮設足場用筋交が用いられて構築された仮設足場の一部を示す正面図である。

【図2】図2は、図1のS2-S2線断面図である。

【図3】図3は、図1及び図2で示されている筋交の上側の連結部の連結部本体を示す正面図である。

【図4】図4は、図1及び図2で示されている筋交の上側の連結部の連結部本体を示す側面図である。

【図5】図5は、図1及び図2で示されている筋交の上側の連結部の連結部本体を示す平面図である。

【図6】図6は、図3のS6-S6線断面図である。

【図7】図7は、図1及び図2で示されている筋交の下側の連結部の連結部本体を示す正面図である。

【図8】図8は、楔状部材を示す図であり、図8(A)は、楔状部材の正面図であり、図8(B)は、楔状部材の側面図である。

【図9】図9は、図1及び図2で示されている筋交本体の上側の端部に設けられた連結部を仮設足場用支柱の連結棒に連結した後を示すその連結部の部分の拡大正面図である。

【図10】図10は、図9の連結部が仮設足場用支柱の連結棒に連結される前を示すその連結部の部分の拡大正面図である。

【図11】図11は、図1及び図2で示されている筋交本体の下側の端部に設けられた連結部を仮設足場用支柱の連結棒に連結した後を示すその連結部の部分の拡大正面図である。

【図12】図12は、図11の連結部が仮設足場用支柱の連結棒に連結される前を示すその連結部の部分の拡大正面図である。

【図13】図13は、別実施形態に係る筋交を示す図9と同様の図である。

【図14】図14は、図13の実施形態に係る筋交を示す図11と同様の図である。

【図15】図15は、図13のS15-S15線断面図である。

【符号の説明】

【0072】

- 1 仮設足場
- 2 仮設足場用支柱
- 4 連結棒
- 10, 110 仮設足場用筋交
- 11, 11' 筋交本体
- 12 連結部
- 13 連結部本体
- 14, 114 挿入部材
- 15 楔状部材
- 16 当接部材
- 20, 120 面状部
- 21 折り返し部
- 24 折り曲げ部
- 29 係止部
- 33 保持部

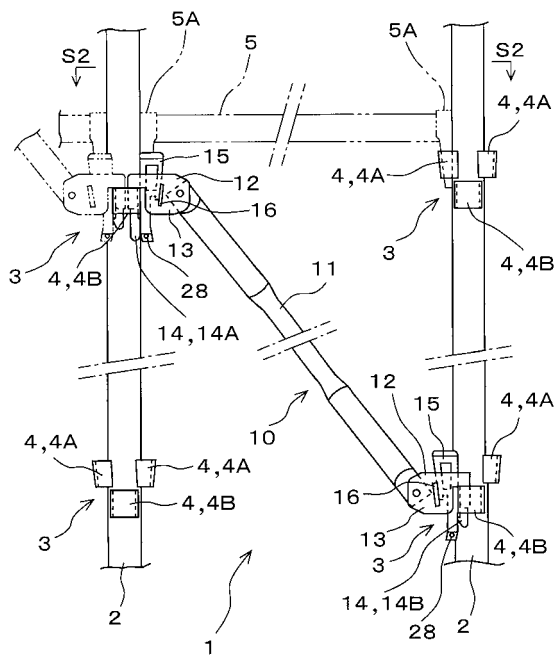
10

20

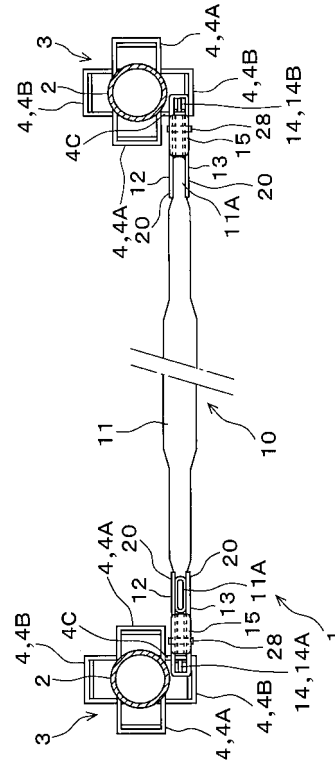
30

40

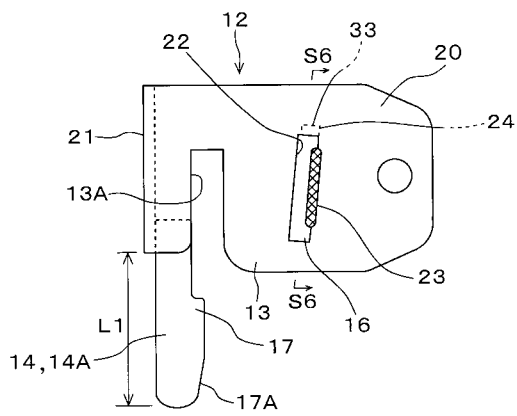
【図 1】



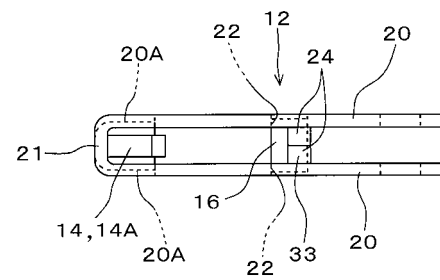
【図 2】



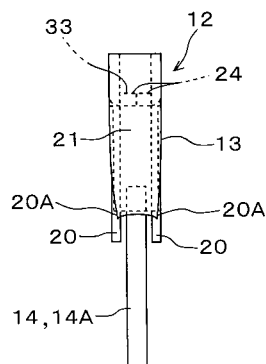
【図 3】



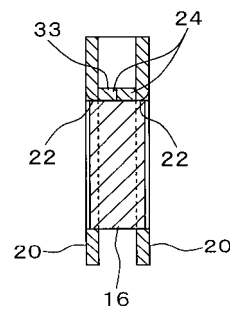
【図 5】



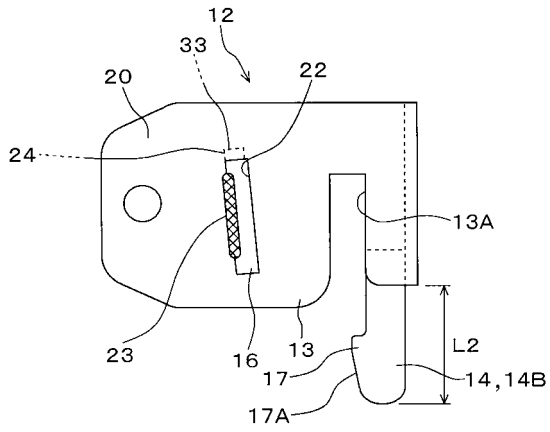
【図 4】



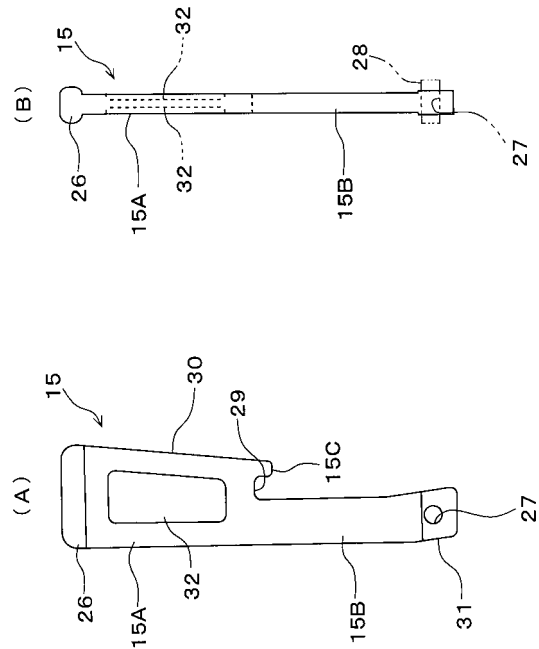
【図 6】



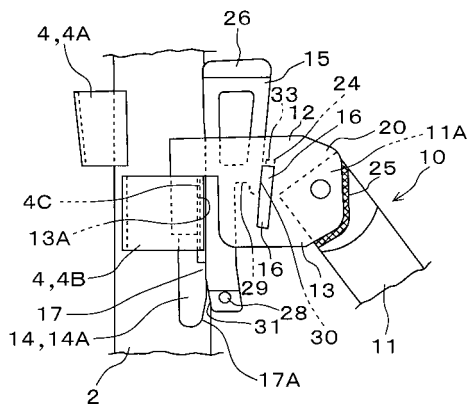
【図 7】



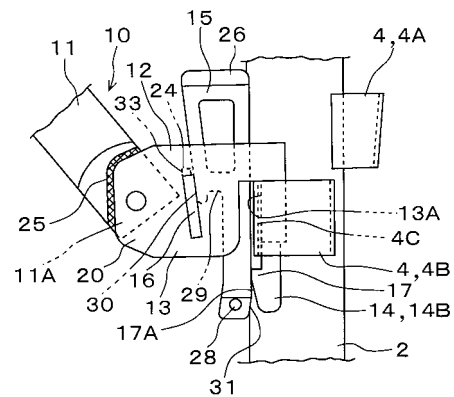
【図 8】



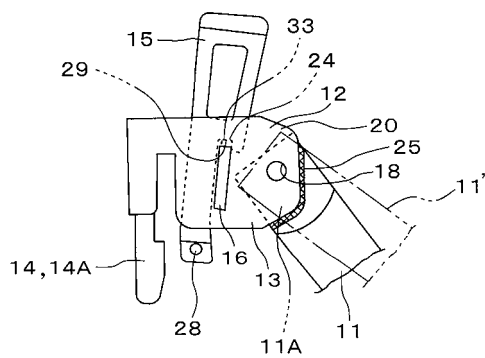
【図 9】



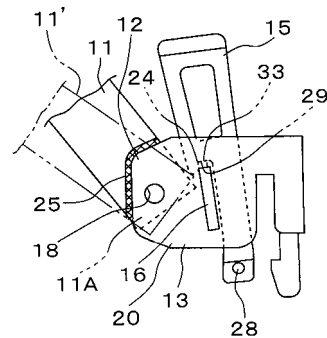
【図 11】



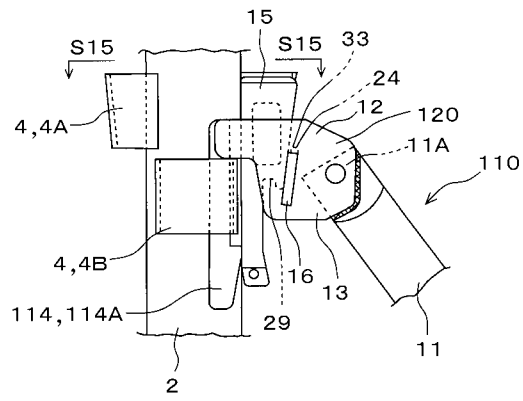
【図 10】



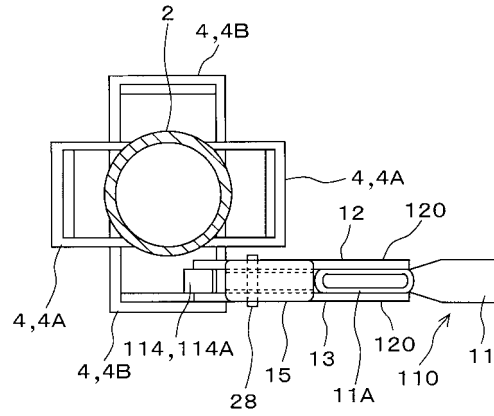
【図 12】



【図 13】



【図 15】



【図 14】

