

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102962342 A

(43) 申请公布日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201210224110. 7

(22) 申请日 2012. 07. 02

(71) 申请人 大连益联金属成型有限公司

地址 116000 辽宁省大连市金州区站前街道
民和五里台砬河路 17 号

(72) 发明人 孙冬生 范久卫

(74) 专利代理机构 大连科技专利代理有限责任
公司 21119

代理人 龙锋

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

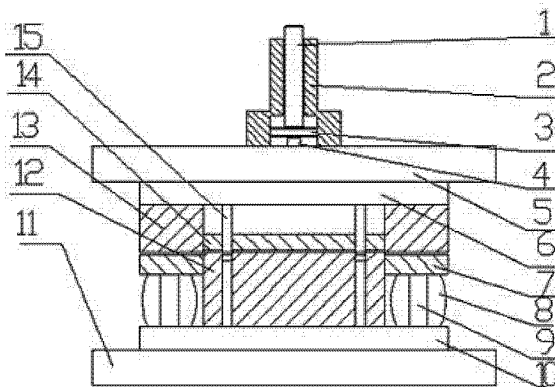
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

法兰冲孔落料复合模

(57) 摘要

本发明公开了一种法兰冲孔落料复合模,包括打料杆、模柄、打料盘、打料钉、上模板、凸模固定板、卸料板、导柱、凸凹固定板、下模板、凸凹模、凹模、打料块和冲孔凸模,模柄安装在上模板上,打料杆安装在模柄内,打料杆一端顶在打料盘上,打料盘通过打料钉与上模板连接,凸模固定板安装在上模板下端,凸凹固定板安装在下模板上,凹模安装在凸模固定板下端的两侧,凸凹模安装在凸凹固定板上,打料块安装在凸凹模上。本发明法兰冲孔落料复合模,结构装配简单,精确,使用寿命长,在使用过程中操作方便,定位准确,因此降低了劳动强度,提高了生产效率。



1. 一种法兰冲孔落料复合模,其特征在于:包括打料杆、模柄、打料盘、打料钉、上模板、凸模固定板、卸料板、导柱、凸凹固定板、下模板、凸凹模、凹模、打料块和冲孔凸模,模柄安装在上模板上,打料杆安装在模柄内,打料杆一端顶在打料盘上,打料盘通过打料钉与上模板连接,凸模固定板安装在上模板下端,凸凹固定板安装在下模板上,凹模安装在凸模固定板下端的两侧,凸凹模安装在凸凹固定板上,打料块安装在凸凹模上,卸料板安装在凹模下端,冲孔凸模安装在凸模固定板和凸凹固定板之间,冲孔凸模一端连接在凸模固定板上,另一端穿过打料块、凸凹模连接在凸凹固定板上,导柱安装在卸料板和凸凹固定板之间。

2. 根据权利要求1所述的一种法兰冲孔落料复合模,其特征在于:所述导柱两侧设有橡皮。

3. 根据权利要求1所述的一种法兰冲孔落料复合模,其特征在于:所述打料钉为3个。

4. 根据权利要求1所述的一种法兰冲孔落料复合模,其特征在于:所述导柱为4个。

5. 根据权利要求1所述的一种法兰冲孔落料复合模,其特征在于:所述冲孔凸模为2个。

法兰冲孔落料复合模

技术领域

[0001] 本发明涉及一种法兰冲孔落料复合模。

背景技术

[0002] 现有技术中,法兰冲孔落料复合模结构复杂,使用寿命短,使用过程中操作困难,不能准确定位,因此增加了劳动强度,降低了生产效率,大大影响了产品质量。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种法兰冲孔落料复合模。

[0004] 本发明为实现上述目的所采用的技术方案是:一种法兰冲孔落料复合模,包括打料杆、模柄、打料盘、打料钉、上模板、凸模固定板、卸料板、导柱、凸凹固定板、下模板、凸凹模、凹模、打料块和冲孔凸模,模柄安装在上模板上,打料杆安装在模柄内,打料杆一端顶在打料盘上,打料盘通过打料钉与上模板连接,凸模固定板安装在上模板下端,凸凹固定板安装在下模板上,凹模安装在凸模固定板下端的两侧,凸凹模安装在凸凹固定板上,打料块安装在凸凹模上,卸料板安装在凹模下端,冲孔凸模安装在凸模固定板和凸凹固定板之间,冲孔凸模一端连接在凸模固定板上,另一端穿过打料块、凸凹模连接在凸凹固定板上,导柱安装在卸料板和凸凹固定板之间。

[0005] 所述导柱两侧设有橡皮。

[0006] 所述打料钉为 3 个。

[0007] 所述导柱为 4 个。

[0008] 所述冲孔凸模为 2 个。

[0009] 本发明一种法兰冲孔落料复合模,结构装配简单,精确,使用寿命长,在使用过程中操作方便,定位准确,因此减低了劳动强度,提高了生产效率。

附图说明

[0010] 图 1 是本发明一种法兰冲孔落料复合模的主视图。

[0011] 图 2 是本发明一种法兰冲孔落料复合模的俯视图。

[0012] 图中:1、打料杆;2、模柄;3、打料盘;4、打料钉;5、上模板;6、凸模固定板;7、卸料板;8、橡皮;9、导柱;10、凸凹固定板;11、下模板;12、凸凹模;13、凹模;14、打料块;15、冲孔凸模。

具体实施方式

[0013] 如图 1 和图 2 所示,法兰冲孔落料复合模,包括打料杆 1、模柄 2、打料盘 3、打料钉 4、上模板 5、凸模固定板 6、卸料板 7、导柱 9、凸凹固定板 10、下模板 11、凸凹模 12、凹模 13、打料块 14 和冲孔凸模 15,模柄 2 安装在上模板 5 上,打料杆 1 安装在模柄 2 内,打料杆 1 一端顶在打料盘 3 上,打料盘 3 通过打料钉 4 与上模板 5 连接,凸模固定板 6 安装在上模板

5 下端, 凸凹固定板 10 安装在下模板 11 上, 凹模 13 安装在凸模固定板 6 下端的两侧, 凸凹模 12 安装在凸凹固定板 10 上, 打料块 14 安装在凸凹模 121 上, 卸料板 7 安装在凹模 13 下端, 冲孔凸模 15 安装在凸模固定板 6 和凸凹固定板 10 之间, 冲孔凸模 15 一端连接在凸模固定板 6 上, 另一端穿过打料块 14、凸凹模 12 连接在凸凹固定板 10 上, 导柱 9 安装在卸料板 7 和凸凹固定板 10 之间, 导柱 9 两侧设有橡皮 8, 打料钉为 3 个, 导柱为 4 个, 冲孔凸模为 2 个, 本发明法兰冲孔落料复合模, 结构装配简单, 精确, 使用寿命长, 在使用过程中操作方便, 定位准确, 因此减低了劳动强度, 提高了生产效率。

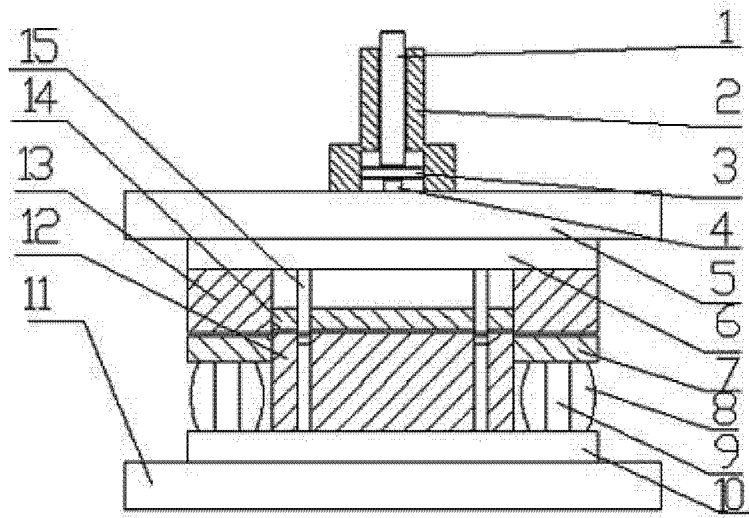


图 1

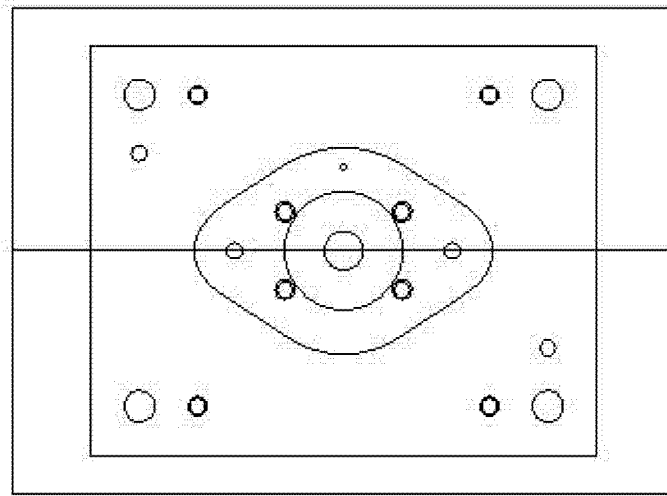


图 2