



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205923707 U

(45)授权公告日 2017. 02. 08

(21)申请号 201620460982.7

(22)申请日 2016.05.19

(73)专利权人 浙江三禾厨具有限公司

地址 315311 浙江省宁波市慈溪市龙山镇
农垦场

(72)发明人 方成 程强 戎猛

(74)专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有
限公司 33100

代理人 范琪美

(51)Int.Cl.

A47J 27/00(2006.01)

A47J 36/00(2006.01)

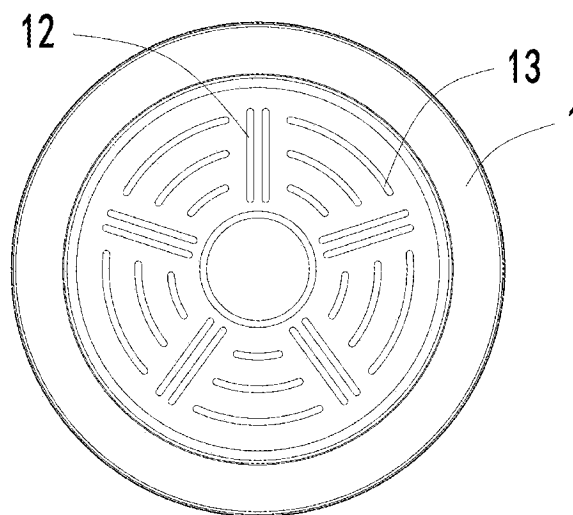
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

带底凹的平底锅

(57)摘要

本实用新型公开了一种带底凹的平底锅,包括锅体,该锅体底部外侧设有向上凸起的弧面结构,所述弧面结构上设有槽部。本实用新型能有效增加锅体底部弧面结构,即底凹的稳定性,锅体底部强度高,避免锅体加热后在水平面上打转,结构美观便于推广。



1. 一种带底凹的平底锅,包括锅体(1),该锅体(1)底部外侧设有向上凸起的弧面结构(11),其特征在于:所述弧面结构(11)上设有槽部。

2. 根据权利要求1所述的带底凹的平底锅,其特征在于:所述槽部包括多个周向分布的槽区,该槽区包括呈辐射状分布的竖槽(12)和与该竖槽(12)呈倾斜角设置的横槽(13)。

3. 根据权利要求2所述的带底凹的平底锅,其特征在于:所述横槽(13)呈弧形。

4. 根据权利要求2所述的带底凹的平底锅,其特征在于:所述竖槽(12)和横槽(13)相连通。

5. 根据权利要求2所述的带底凹的平底锅,其特征在于:所述竖槽(12)的数量为1-4个。

6. 根据权利要求2所述的带底凹的平底锅,其特征在于:所述竖槽(12)的宽度为2-4mm。

7. 根据权利要求2所述的带底凹的平底锅,其特征在于:所述竖槽(12)的深度为0.2-0.6mm。

8. 根据权利要求2所述的带底凹的平底锅,其特征在于:所述槽区的数量为4-8个。

带底凹的平底锅

技术领域

[0001] 本实用新型属于厨房炊具领域,尤其是涉及一种带底凹的平底锅。

背景技术

[0002] 目前人们常用的锅根据锅体底部形状不同一般分为两种,一种是具有圆弧形底部的锅,另一种是具有水平底部的锅,通常与电磁炉相配使用的是具有水平底部的锅。

[0003] 市面上平底锅锅底的厚度为等厚结构,即底部各处厚度相同,平底锅在加热时锅内会向上凸起或向下凹陷,发生跑油现象或放置在电磁炉上使用时容易发生打转。针对上述问题,在锅底外侧整底形成一个向上拱起的外弧面的底凹结构,但是底凹在锅体加热状态下容易发生结构的改变,不够稳定。特别是复合底的铝合金平底锅,由于铝合金和复底材料(不锈钢430或不锈钢410等铁素体不锈钢)的材质不一致,导致锅体在加热状态下(50-400℃)两种材质的热膨胀系数不一致。由于铝合金的热膨胀系数大于复底材料的热膨胀系数,锅体在加热状态下膨胀或收缩变形,锅体特别是其底部区域在热作用下,锅底内外表面会往锅体内表面方向逐渐拱起,导致底部不平,随着温度的升高,拱起的弧面越大。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种底凹更加稳定的带底凹的平底锅。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种带底凹的平底锅,包括锅体,该锅体底部外侧设有向上凸起的弧面结构,所述弧面结构上设有槽部。槽部可以有效分散弧面结构,即底凹的形变,提高弧面结构的稳定性。

[0006] 进一步的,所述槽部包括多个周向分布的槽区,该槽区包括呈辐射状分布的竖槽和与该竖槽呈倾斜角设置的横槽。锅体底部外侧设有弧面结构,即底凹,由锅体底部中心向外辐射形成的竖槽能有效控制底凹向下凸出,提高了底凹的稳定性,经过多次加热冷却后,不管锅身在热态或冷态下底凹都比较稳定,且锅体底部不会外凸;横槽能横向分散形变,能更加有效地避免加热后和加热后冷却状态下底部过度向上凹陷,进一步提高底凹的稳定性;多个竖槽和横槽的间隔设置形成槽区,不仅保证了锅体底部的强度,而且能更加均匀地分散底部结构的变化,美观度也得到了提升。

[0007] 进一步的,所述横槽呈弧形。不仅能减小底部的形变,而且更加美观。

[0008] 进一步的,所述竖槽和横槽相连通。简化加工工艺,对加热后锅底的形变分散更加均匀。

[0009] 进一步的,所述竖槽的数量为1-4个。各个竖槽之间的间距均匀设置,能更加有效地分散加热后和加热后冷却状态下底部向下凸出的形变,稳定底凹的结构。

[0010] 进一步的,所述竖槽的宽度为2-4mm。

[0011] 进一步的,所述竖槽的深度为0.2-0.6mm。在保证底凹稳定性的同时,生产工艺简单,降低制造成本。

[0012] 进一步的,所述槽区的数量为4-8个。更加均匀有效地分散底凹的形变,增加锅体底部结构的稳定性。

[0013] 本实用新型的有益效果是:能有效增加锅体底部弧面结构,即底凹的稳定性,锅体底部强度高,避免锅体加热后在水平面上打转或过度向上凹陷加剧跑油现象,结构美观便于推广。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的底部俯视结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型的剖面结构示意图。

[0016] 图3为A处放大结构示意图。

[0017] 图4为B处放大结构示意图。

具体实施方式

[0018] 为了使本技术领域的人员更好的理解本实用新型方案,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都应当属于本实用新型保护的范围。

[0019] 参照图1-4所示,一种带底凹的平底锅,包括锅体1,锅体1整体呈平底锅形状,锅体1底部外侧设有热复底片111,该热复底片111随着锅体1底部向上凸起形成弧面结构11。弧面结构11上向上凹陷形成槽部。该槽部包括多个沿周向均匀分布的槽区,每个槽区包括至少一个通过弧面结构11中心的竖槽12,当然竖槽12也可以稍稍偏离中心平行于直径方向设置,即不通过弧面结构11的中心位置。为了均匀分散形变,可以呈辐射状相间布设多组竖槽12,每组竖槽的相邻竖槽12之间为平行设置,每组竖槽12的数量为1-4个,竖槽12的截面呈方形,其宽度为2-4mm,深度为0.2-0.6mm,即弧面结构11向上凹陷0.2-0.6mm形成竖槽12。

[0020] 槽部还可以包括与竖槽12呈倾斜角设置的横槽13,横槽13位于相邻的每组竖槽12之间,横槽13呈弧形或直线形结构,横槽13与竖槽12可以相互独立设置,也可以与相邻的竖槽12相连通设置,比如横槽13与竖槽12呈三角形设置。为了均匀分散形变,可以相间设置多个横槽13,相邻横槽13之间为平行设置,横槽13的数量为1-4个,横槽13的截面呈方形,其宽度即图4中L为2-4mm,其深度即图4中H为0.2-0.6mm,即弧面结构11向上凹陷0.2-0.6mm形成横槽13。即竖槽12组和横槽13组沿着锅体1底部周向间隔设置,相邻的竖槽12组和横槽13组形成一个槽区,槽区的数量为4-8个,即竖槽12组和横槽13组的组合数量为4-8个。其中竖槽12自锅体1底部中心区域向锅体1底部外周延伸,而横槽13呈弧形结构,其沿着锅体1底部的周向排布,相邻的竖槽12和横槽13相互独立设置,竖槽12和横槽13的组合均匀布设于整个锅体1的底部。

[0021] 上述具体实施方式用来解释说明本实用新型,而不是对本实用新型进行限制,在本实用新型的精神和权利要求的保护范围内,对本实用新型作出的任何修改和改变,都落入本实用新型的保护范围。

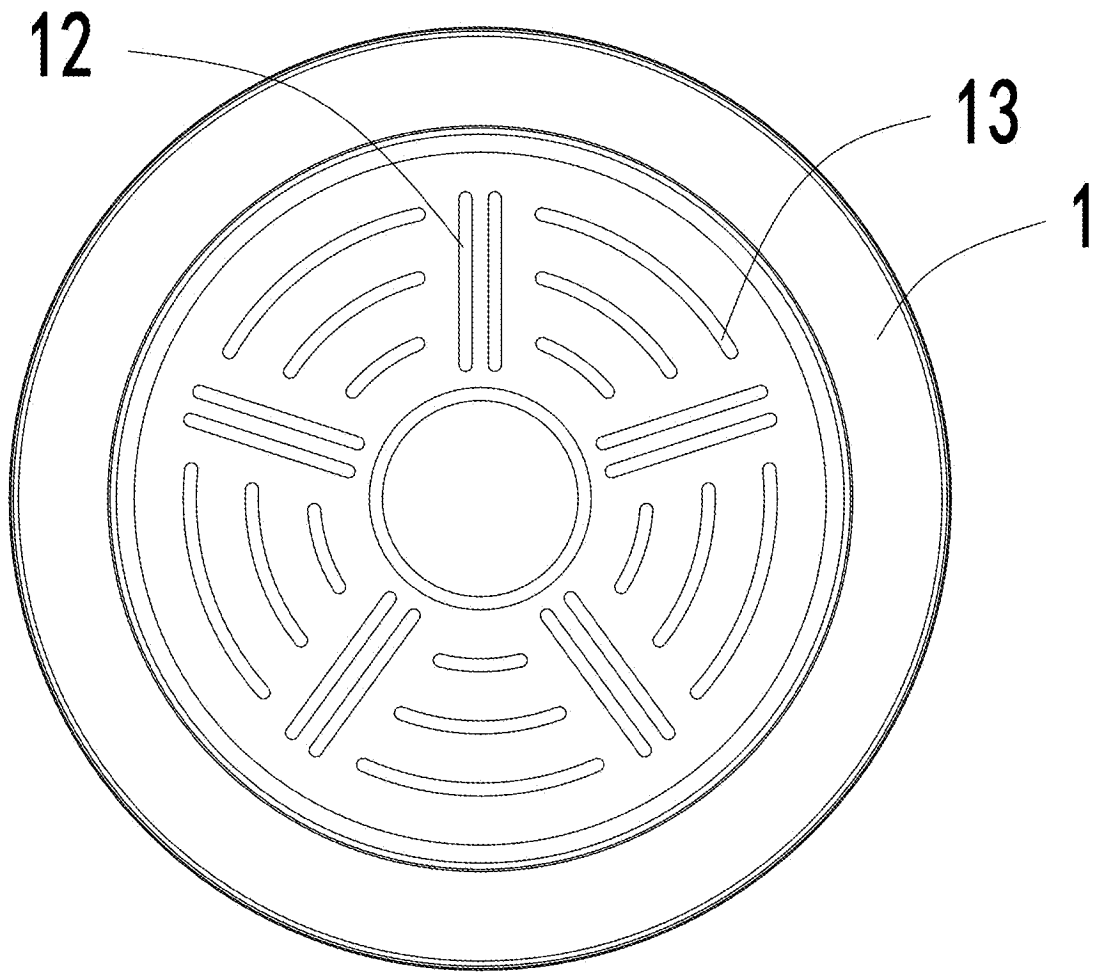


图1

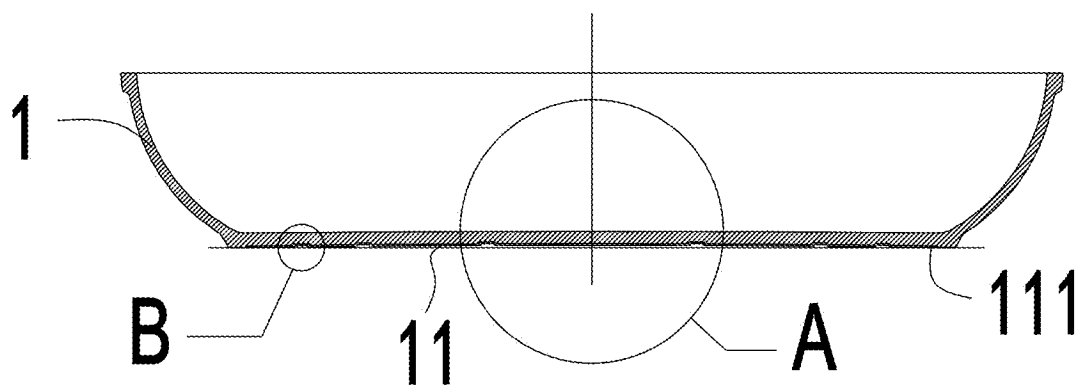


图2

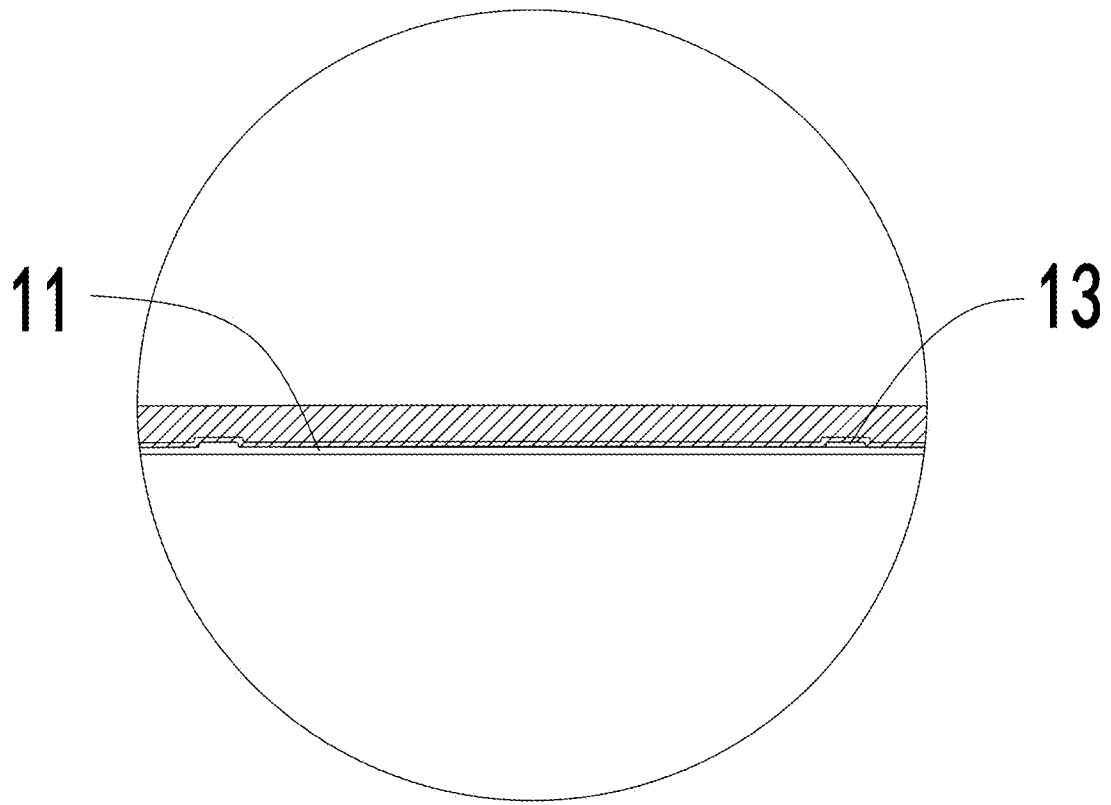


图3

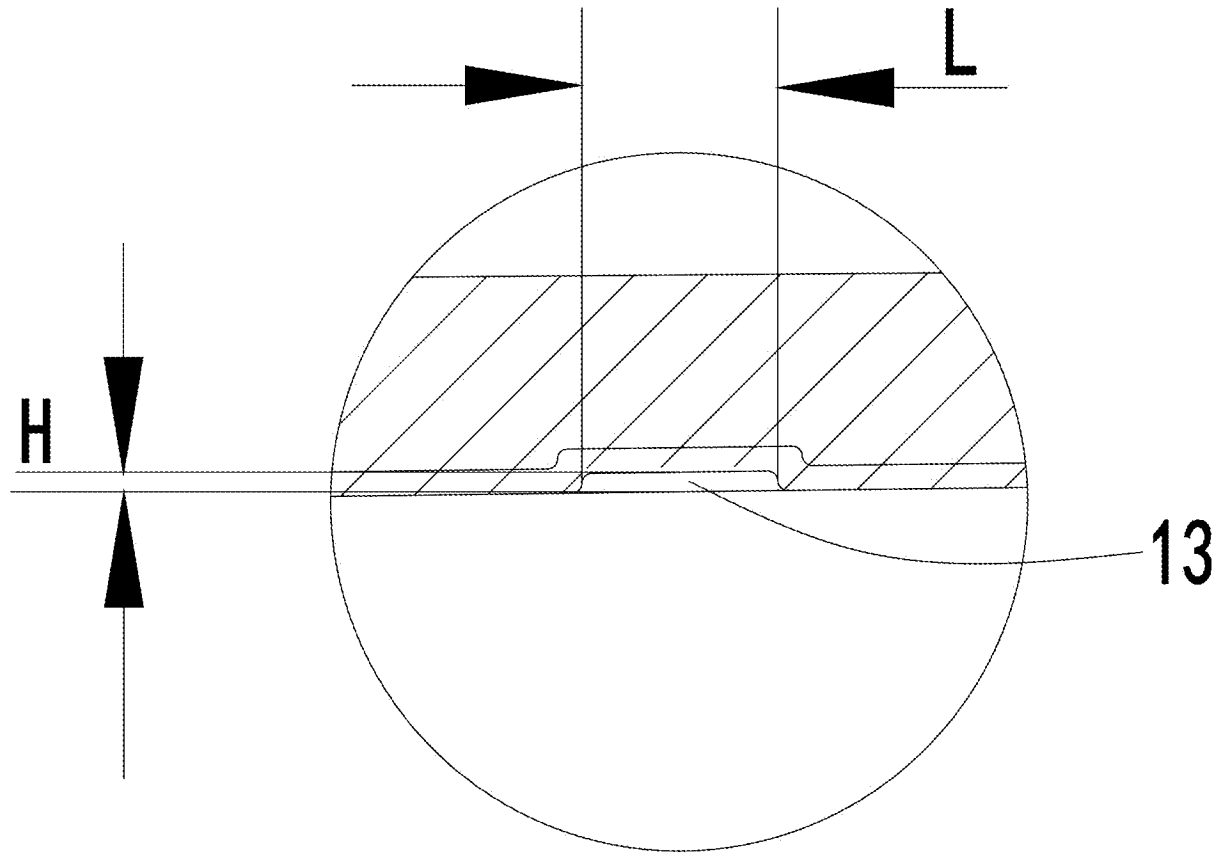


图4