



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202591280 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 12

(21) 申请号 201220233697. 3

(22) 申请日 2012. 05. 23

(73) 专利权人 南通奋发机电制造有限公司

地址 226661 江苏省南通市海安县曲塘镇西  
工业园区

(72) 发明人 孙仁旦

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所

(普通合伙) 32204

代理人 柏尚春

(51) Int. Cl.

B21C 47/18(2006. 01)

B21C 47/28(2006. 01)

B21F 23/00(2006. 01)

B21F 1/00(2006. 01)

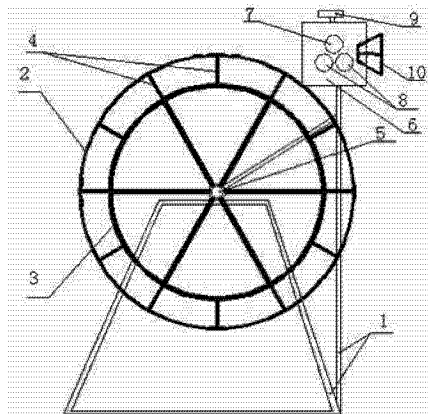
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

全自动弯箍机的放线装置

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种全自动弯箍机的放线装置,包括支架、放线轮、放线轮轴、上压紧轮、下压紧轮、压紧轮支撑板、调紧手轮、喇叭口;所述支架上固定有放线轮轴;所述放线轮轴的两端转动连接两个放线轮;所述放线轮由放线轮外圈、V型放线槽、放线轮内圈和放线轮轮辐组成。所述放线轮外圈为并排的两个金属线圈。所述放线轮内圈为一金属板圈。所述V型放线槽的开口的两端固定连接在放线轮外圈内侧、另一端固定连接在放线轮内圈外表面。本实用新型具有结构简单紧凑、方便操作、安全可靠、防偏移、防扭转、制造成本低、工作效率高的突出特点。



1. 一种全自动弯箍机的放线装置,其特征在于:包括支架、放线轮、放线轮轴、上压紧轮、下压紧轮、压紧轮支撑板、调紧手轮、喇叭口;所述支架上固定有放线轮轴;所述放线轮轴的两端转动连接两个放线轮;所述放线轮由放线轮外圈、V型放线槽、放线轮内圈和放线轮轮辐组成。

2. 根据权利要求1所述的一种全自动弯箍机的放线装置,其特征在于:所述放线轮外圈为并排的两个金属线圈。

3. 根据权利要求1所述的一种全自动弯箍机的放线装置,其特征在于:所述放线轮内圈为一金属板圈。

4. 根据权利要求1所述的一种全自动弯箍机的放线装置,其特征在于:所述V型放线槽的开口的两端固定连接在放线轮外圈内侧、另一端固定连接在放线轮内圈外表面。

5. 根据权利要求4所述的一种全自动弯箍机的放线装置,其特征在于:所述V型放线槽沿放线轮圆周对称均匀分布在内外圈之间。

6. 根据权利要求1所述的一种全自动弯箍机的放线装置,其特征在于:所述压紧轮支撑板固定连接在支架的顶端,该压紧轮支撑板内侧装有一个上压紧轮和两个下压紧轮。

7. 根据权利要求1所述的一种全自动弯箍机的放线装置,其特征在于:所述调紧手轮连接在上压紧轮上方。

8. 根据权利要求1所述的一种全自动弯箍机的放线装置,其特征在于:所述喇叭口由不同直径的两个金属圈和四根金属线连接固定在压紧轮支撑板前。

## 全自动弯箍机的放线装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢筋全自动弯箍机,特别是涉及钢筋数控全自动弯箍机上的放线装置。

### 背景技术

[0002] 现有的钢筋全自动弯箍机的放线装置一般采用垂直于地面的轮轴上套装放线轮。其主要缺点是体积较大、操作困难、安全性差、效率较低、易扭转、易偏移等。

### 发明内容

[0003] 为了克服上述缺陷,本实用新型提供了一种应用于钢筋全自动弯箍机的放线装置。

[0004] 本实用新型为解决上述技术问题所采用的技术方案如下:一种全自动弯箍机的放线装置,包括支架、放线轮、放线轮轴、上压紧轮、下压紧轮、压紧轮支撑板、调紧手轮、喇叭口;所述支架上固定有放线轮轴;所述放线轮轴的两端转动连接两个放线轮;所述放线轮由放线轮外圈、V型放线槽、放线轮内圈和放线轮轮辐组成。

[0005] 本实用新型的进一步改进在于:所述放线轮外圈为并排的两个金属线圈。

[0006] 本实用新型的进一步改进在于:所述放线轮内圈为一金属板圈。

[0007] 本实用新型的进一步改进在于:所述V型放线槽的开口的两端固定连接在放线轮外圈内侧、另一端固定连接在放线轮内圈外表面。

[0008] 本实用新型的进一步改进在于:所述V型放线槽沿放线轮圆周对称均匀分布在内外圈之间。

[0009] 本实用新型的进一步改进在于:所述压紧轮支撑板固定连接在支架的顶端,该压紧轮支撑板内侧装有一个上压紧轮和两个下压紧轮。

[0010] 本实用新型的进一步改进在于:所述调紧手轮连接在上压紧轮上方,可以根据钢筋的粗细,方便调节上下压紧轮之间的距离。

[0011] 本实用新型的进一步改进在于:所述喇叭口由不同直径的两个金属圈和四根金属线连接固定在压紧轮支撑板前。

[0012] 本实用新型与现有技术相比的有益效果是:两个放线轮可以绕水平轴独立旋转,操作方便、安全可靠,而且可同时放两根钢筋效率高。整个支架结构简单,制造容易成本低。沿放线轮圆周均匀分布的V型放线槽和上下压紧轮能有效防止钢筋的偏移和扭转。

### 附图说明

[0013] 附图1是本实用新型的结构示意图

[0014] 附图2是图1的左视图

[0015] 其中图中标号:1、支架,2、放线轮外圈,3、放线轮内圈,4、V型放线槽,5、放线轮轴,6、压紧轮支撑板,7、上压紧轮,8、下压紧轮,9、调紧手轮,10、喇叭口

### 具体实施方式

[0016] 以下是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,凡是依据本实用新型的技术实质对以下实施例所作的任何的简单的修饰或等同变化与修饰,均仍属本实用新型技术方案的范围内。

[0017] 如图1至图2所示的一种全自动弯箍机的放线装置,包括支架1、放线轮、放线轮轴5、上压紧轮7、下压紧轮8、压紧轮支撑板6、调紧手轮9、喇叭口10;所述支架1上固定有放线轮轴5;所述放线轮轴的两端转动连接两个放线轮;所述放线轮由放线轮外圈2、V型放线槽4、放线轮内圈3和放线轮轮辐组成。

[0018] 所述放线轮外圈2为并排的两个金属线圈。所述放线轮内圈3为一金属板圈。

[0019] 所述V型放线槽4的开口的两端固定连接在放线轮外圈2内侧、另一端固定连接在放线轮内圈3外表面。沿放线轮圆周对称均匀分布在内外圈之间。

[0020] 所述压紧轮支撑板6固定连接在支架1的顶端,该压紧轮支撑板6内侧装有一个上压紧轮7和两个下压紧轮8。在上压紧轮上方连接有调紧手轮9,用于根据不同直径钢筋来调节上下压紧轮之间的距离。

[0021] 所述喇叭口10由不同直径的两个金属圈和四根金属线连接固定在压紧轮支撑板6前。用于引导钢筋的进出。

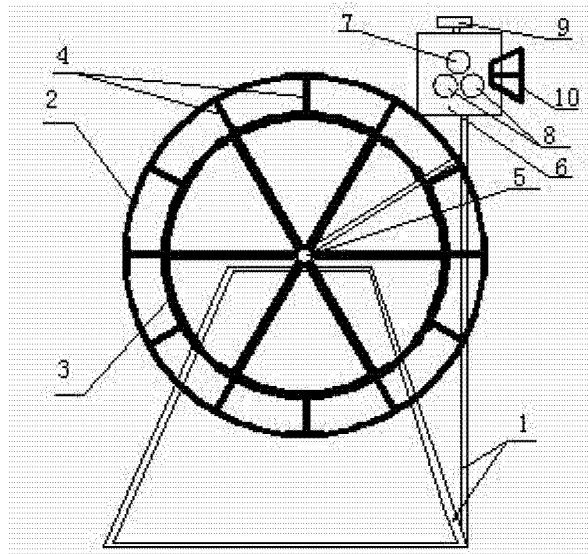


图 1

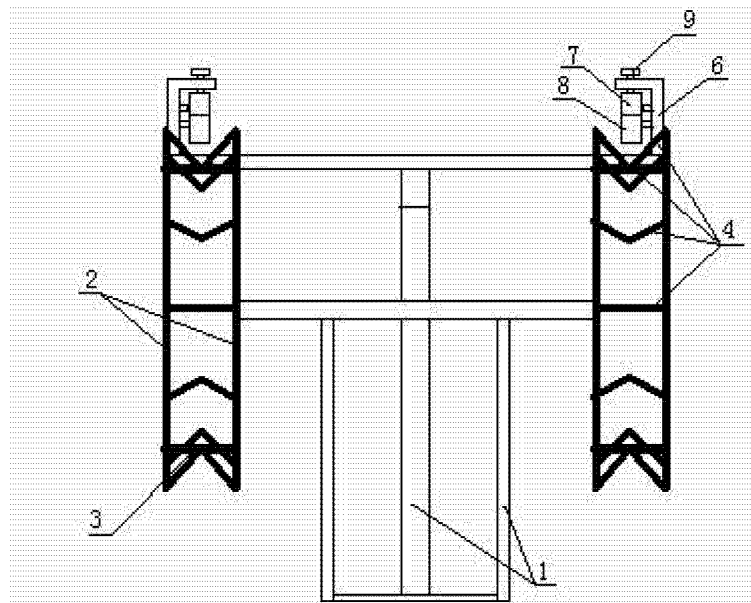


图 2