



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

225 996

(11) (B1)

(61)
(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 03 12 82
(21) PV 8724-82

(51) Int. Cl. B 22 D 1/00
B 22 D 41/00

(40) Zveřejněno 29 07 83
(45) Vydáno 01 07 85

(75)

Autor vynálezu

SVOBODA PAVEL ing.,
GROBAŘ VLASTIMIL ing.,
CINER PETR, OSTRAVA

(54) Spoj přívodu inertního plynu s pánví pro mimopecní zpracování ocele

1

Vynález se týká konstrukčního řešení spoje přívodu inertního plynu s pánví pro mimopecní zpracování ocele.

Pánev pro mimopecní zpracování ocele je umístěna v uzavřeném kesonu, kde se na její obsah tekuté ocele působí vakuem za současného probublávání inertním plynem. V dosavadním řešení spoje přívodu inertního plynu s pánví je z dmýchací tvárnice dna vyvedeno potrubí k vnějšímu okraji pánve, kde je spojeno trubkou a šroubením s přívodem inertního plynu.

Nevýhodou tohoto spoje je obtížná jeho montáž v prostředí sálavého tepla, snadné poškození při opakovaném sestavování a poruchy působením tepla.

Uvedené nevýhody stávajícího spoje přívodu inertního plynu s pánví pro mimopecní zpracování ocele se odstraní spojením podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že je tvořen dvěma nad sebou uspořádanými přírubami, které jsou navzájem spojeny na svých přiléhlych plochách šroubovými pružinami a na obvodových plochách vlnovcovým kompenzátorem, kde vnější plocha spodní příruby je opatřena drážkou, ve které je prstencové těsnění a horní příruba je pevně spojena s přídržnou deskou porézni tvárnice dna pánve.

Výhodou spoje podle vynálezu je jeho snadná montáž a malá poruchovost. Spoj přívodu inertního plynu s pánví pro mimopecní zpracování ocele je jako příklad znázorněn ve spojitosti s pánví v kesonu ve svislém řezu na přiloženém výkresu.

Podle příkladného provedení sestává spoj podle vynálezu z horní a dolní příruby 2, které jsou navzájem spojeny šroubovými pružinami 7 na přilehlých plochách a vlnovcovým kompenzátorem 3 na obvodových plochách. V drážce na vnější ploše spodní příruby 2 je uloženo prstencové těsnění 6. Horní příruba 2 je pevně spojena s přídržnou deskou porézni tvárnice 4 dna pánve 8 a dolní příruba 2 dosedá při usazení pánve 8 do kesonu 2 na dosedací desku 5, uloženou ve dnu kesonu 2, do které je umístěno přírodní potrubí 1 inertního plynu.

Při vložení pánve 8 do kesonu 2, dosedne dolní příruba 2 spoje svým prstencovým těsněním 6 na dosedací desku 5 dna kesonu 2 a je na tuto desku 5 přitlačována šroubovými pružinami 7 spoje, čímž je provedeno utěsnění přívodu inertního plynu do pánve 8.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Spoj přívodu inertního plynu s pánví pro mimopecní zpracování ocele, vyznačený tím, že je tvořen dvěma nad sebou uspořádanými přírubami /2/, které jsou navzájem spojeny na svých přilehlých plochách šroubovými pružinami /7/ a na svých obvodových plochách je opatřena drážkou, ve které je prstencové těsnění /6/ a horní příruba je pevně spojena s přídržnou deskou porézni tvárnice /4/ dna pánve /8/.

1 výkres

