

1. 一种对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理,包括磨粉箱主体(1),其特征在于:所述磨粉箱主体(1)的顶部插接有进料管(2),所述进料管(2)的右侧固定连接有磨粉机(3),所述磨粉箱主体(1)的内部固定安装有输送带(4),所述磨粉箱主体(1)的底部固定安装有电机(5),所述电机(5)的顶部固定安装有振动杆(6),所述磨粉箱主体(1)的底部固定安装有斜料槽(7),所述斜料槽(7)的顶部固定安装有筛选网(8),所述磨粉箱主体(1)的底部固定安装有待处理料槽(9),所述斜料槽(7)的底部固定安装有出料通道(10),所述磨粉箱主体(1)内部开设有行车机构(11),所述行车机构(11)的底部固定连接有连接杆(12),所述连接杆(12)的底部固定连接有卷扬机机构(13),所述卷扬机机构(13)的底部固定连接有捅孔器(14),所述磨粉箱主体(1)的右侧固定安装有吸尘器(15),所述吸尘器(15)的底部固定连接有卡紧机构(16),所述卡紧机构(16)的底部卡接有粉尘收集箱(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理,其特征在于:所述输送带(4)承接磨粉机(3)研磨后的物料,再将物料投入到斜料槽(7)中,避免了物料直接被投入斜料槽(7)中有过大的重力势能,破坏了筛选网(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理,其特征在于:所述振动杆(6)一直处于摇摆状态,对斜料斗中的物料起到翻炒的作用。

4. 根据权利要求1所述的一种对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理,其特征在于:所述筛选网(8)的孔径有一定的限额,起到对研磨后的物料筛选的作用。

5. 根据权利要求1所述的一种对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理,其特征在于:所述待处理料槽(9)与斜料槽(7)紧挨在一起。

6. 根据权利要求1所述的一种对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理,其特征在于:所述捅孔器(14)采用下细上粗的结构,为了方便的插入筛选网(8)的通孔中。

7. 根据权利要求1所述的一种对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理,其特征在于:所述筛选网(8)的通孔均匀排列。

一种对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理

技术领域

[0001] 本发明涉及耐火材料技术领域,具体为一种对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理。

背景技术

[0002] 普通的耐火材料的生产需要经过以下的步骤:原料的煅烧,原料的选取,破粉碎,配料,困料,成型,干燥,烧成等。其中破粉碎之后需要对处理后的原料进行收集,此工序即为磨粉及磨粉收集。

[0003] 目前,对于磨粉的收集已经采取了一个斜料槽和一个正料槽搭配筛选网进行收料的工作了,但是,磨碎后的物料有可能堵住筛选网的孔洞以及吸尘器吸取的粉尘中可能也含有物料,这样就会造成磨料的浪费,故而我们提出了一种对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理来解决以上的问题。

发明内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理,具备对粉尘收集装置的处理优化,到达减少研磨后物料浪费的优点,解决了因物料收集器堵塞以及吸尘器的吸取,将物料浪费的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述粉尘收集装置的优化,减少研磨后物料浪费的目的,本发明提供如下技术方案:一种对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理,包括磨粉箱主体,所述所述磨粉箱主体的顶部插接有进料管,所述进料管的右侧固定连接有磨粉机,所述磨粉箱主体的内部固定安装有输送带,所述磨粉箱主体的底部固定安装有电机,所述电机的顶部固定安装有振动杆,所述磨粉箱主体的底部固定安装有斜料槽,所述斜料槽的顶部固定安装有筛选网,所述磨粉箱主体的底部固定安装有待处理料槽,所述斜料槽的底部固定安装有出料通道,所述磨粉箱主体内部开设有行车机构,所述行车机构的底部固定连接有连接杆,所述连接杆的底部固定连接有卷扬机机构,所述卷扬机机构的底部固定连接有捅孔器,所述磨粉箱主体的右侧固定安装有吸尘器,所述吸尘器的底部固定连接有卡紧机构,所述卡紧机构的底部卡接有粉尘收集箱。

[0008] 优选的,所述输送带承接磨粉机研磨后的物料,再将物料投入到斜料槽中,避免了物料直接被投入斜料槽中有过大的重力势能,破坏了筛选网。

[0009] 优选的,所述振动杆一直处于摇摆状态,对斜料斗中的物料起到翻炒的作用。

[0010] 优选的,所述筛选网的孔径有一定的限额,起到对研磨后的物料筛选的作用。

[0011] 优选的,所述待处理料槽与斜料槽紧挨在一起。

[0012] 优选的,所述捅孔器采用下细上粗的结构,为了方便的插入筛选网的通孔中。

[0013] 优选的,所述筛选网的通孔均匀排列。

[0014] (三)有益效果

[0015] 与现有技术相比,本发明提供了一种对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理,具备以下有益效果:

[0016] 1、该对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理,通过行车机构与卷扬机机构搭配上捅孔器,实现捅孔器水平以及竖直方向的移动,达到了将捅孔器插入到筛选网的通孔中,解决筛选网通孔被堵塞的问题,达到了研磨后物料更好地进入斜料槽的效果。

[0017] 2、该对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理,通过吸尘器的底部安装卡紧机构,将粉尘收集箱卡紧在吸尘器的底部,由于粉尘收集箱底部有筛选孔,对粉尘做进一步的筛选,达到了避免物料浪费的效果。

附图说明

[0018] 图1为磨粉收集装置的结构示意图;

[0019] 图2为筛选网的结构示意图;

[0020] 图3为捅孔器的结构示意图。

[0021] 图中:1-磨粉箱主体、2-进料管、3-磨粉机、4-输送带、5-电机、6-振动杆、7-斜料槽、8-筛选网、9-待处理料槽、10-出料通道、11-行车机构、12-连接杆、13-卷扬机机构、14-捅孔器、15-吸尘器、16-卡紧机构、17-粉尘收集箱。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0023] 请参阅图1-3,一种对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理,包括磨粉箱主体1,磨粉箱主体1的顶部插接有进料管2,进料管2的右侧固定连接有磨粉机3,磨粉箱主体1的内部固定安装有输送带4,输送带4承接磨粉机3研磨后的物料,再将物料投入到斜料槽7中,避免了物料直接被投入斜料槽7中有过大的重力势能,破坏了筛选网8,磨粉箱主体1的底部固定安装有电机5,电机5的顶部固定安装有振动杆6,振动杆6一直处于摇摆状态,对斜料斗中的物料起到翻炒的作用,磨粉箱主体1的底部固定安装有斜料槽7,斜料槽7的顶部固定安装有筛选网8,筛选网8的通孔均匀排列,筛选网8的孔径有一定的限额,起到对研磨后的物料筛选的作用,磨粉箱主体1的底部固定安装有待处理料槽9,待处理料槽9与斜料槽7紧挨在一起,斜料槽7的底部固定安装有出料通道10,磨粉箱主体1内部开设有行车机构11,行车机构11的底部固定连接有连接杆12,连接杆12的底部固定连接有卷扬机机构13,卷扬机机构13的底部固定连接有捅孔器14,捅孔器14采用下细上粗的结构,为了方便地插入筛选网8的通孔中,磨粉箱主体1的右侧固定安装有吸尘器15,吸尘器15的底部固定连接有卡紧机构16,卡紧机构16的底部卡接有粉尘收集箱17。

[0024] 工作原理:将待研磨物料投入进料管2中,通过磨粉机3的作用将物料破碎研磨,从磨粉机3的底部投放到输送带4上,利用输送带4来减少物料的重力势能,输送带4上的物料通过输送带4进入到斜料槽7中,此时,电机5带动振动杆6振动,起到对物料进行翻炒的作

用,当时筛选网8上的通孔数量是一定的,若通孔被研磨后的物料堵塞住,物料就无法进入到斜料槽7中被收集,此时,需用捅孔器14对筛选网8上的通孔进行清理,捅孔器14在行车机构11以及卷扬机机构13的作用下,进行水平和竖直方向的移动,对筛选网8各行的通孔都能进行清理;此外,吸尘器15对磨粉箱主体1内部进行无差别吸取时,不可避免的会将处理后的物料吸收进去,在吸尘器15的底部安装一个可以粉尘收集箱17对吸取的粉尘进行筛选,借助粉尘收集箱17底部的筛选孔对粉尘中物料进行截停。

[0025] 综上所述,该对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理,通过行车机构11与卷扬机机构13搭配上捅孔器14,实现捅孔器14水平以及竖直方向的移动,达到了将捅孔器14插入到筛选网8的通孔中,解决筛选网8通孔被堵塞的问题,达到了研磨后物料更好地进入斜料槽7的效果。

[0026] 并且,该对耐火材料磨粉装置磨粉回收箱以及粉尘的处理,通过吸尘器15的底部安装卡紧机构16,将粉尘收集箱17卡紧在吸尘器15的底部,由于粉尘收集箱17底部有筛选孔,对粉尘做进一步的筛选,达到了避免物料浪费的效果。

[0027] 已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变形,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

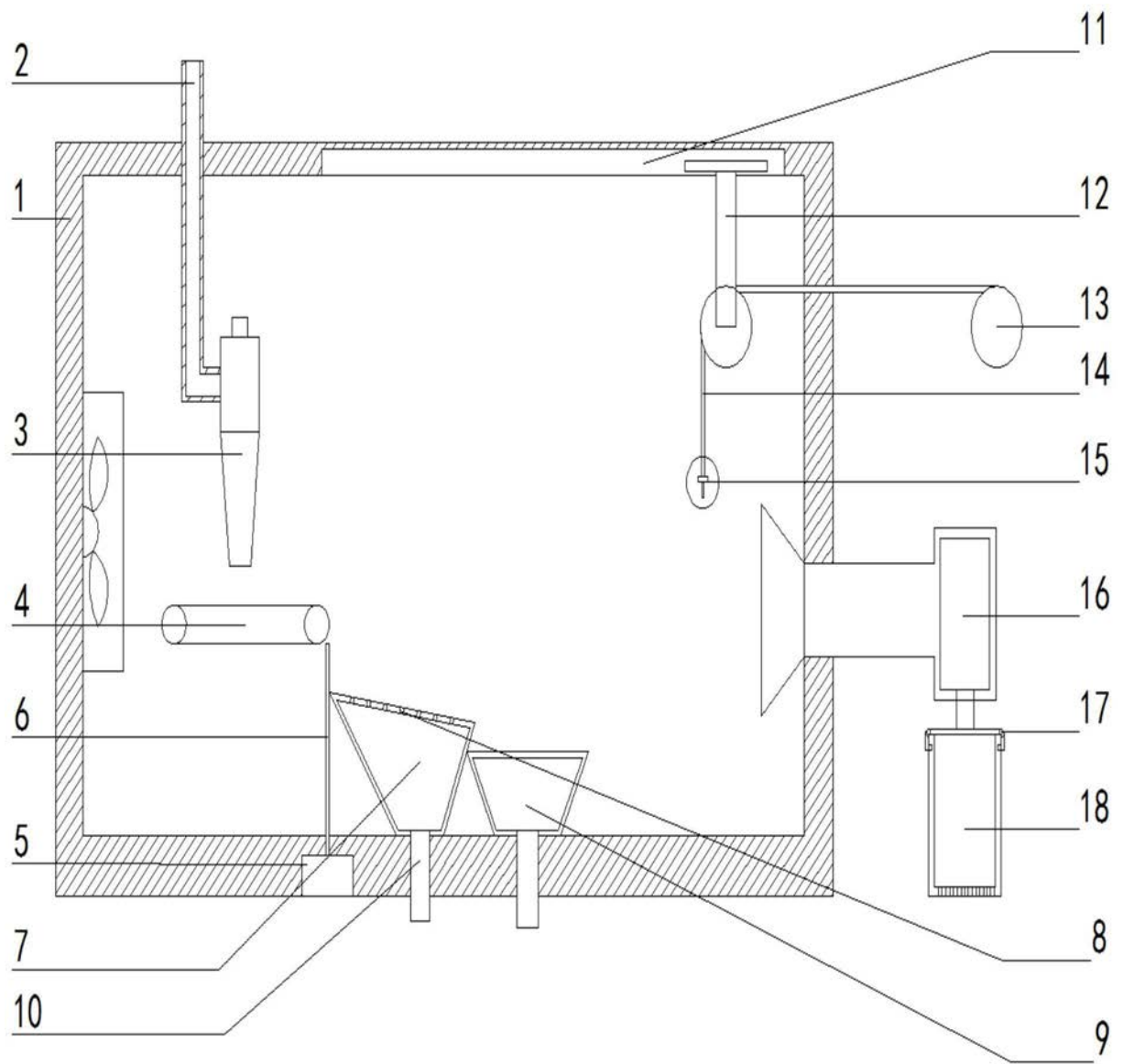


图1

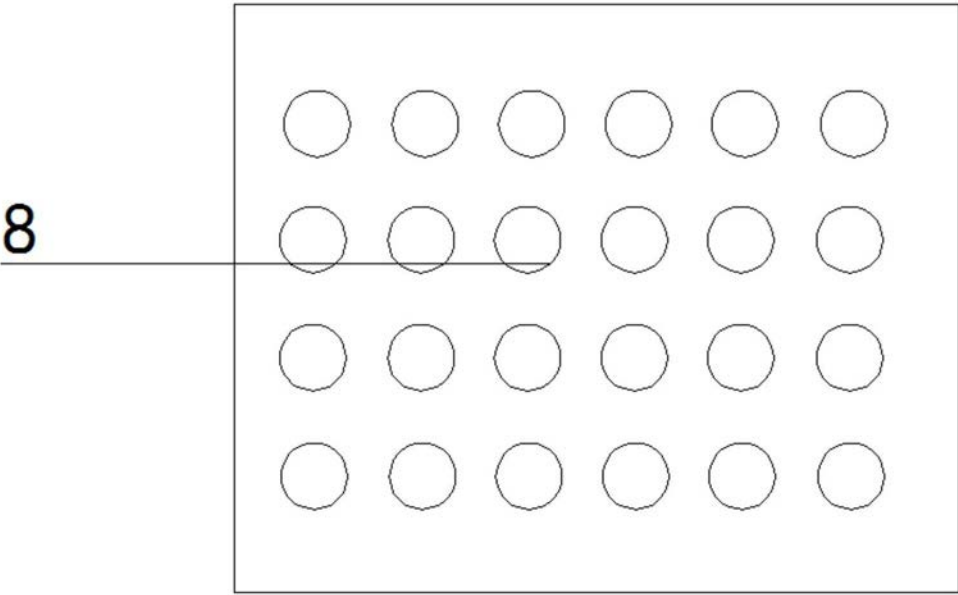


图2

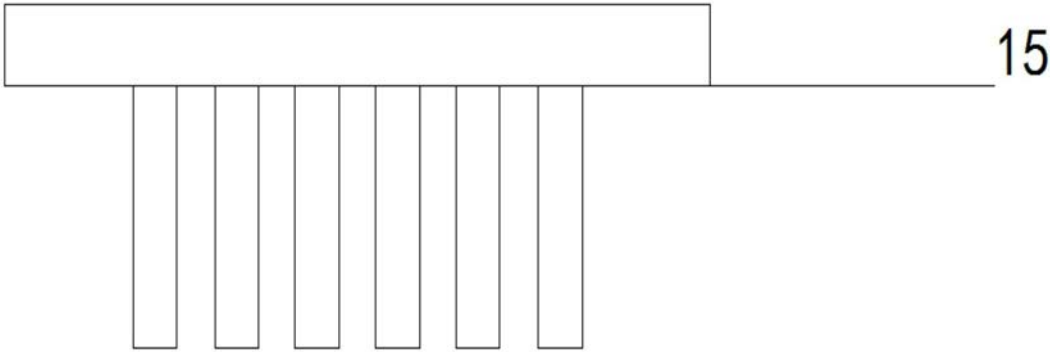


图3