



(22) Date de dépôt/Filing Date: 2013/01/03

(41) Mise à la disp. pub./Open to Public Insp.: 2013/07/05

(30) Priorité/Priority: 2012/01/05 (FR12/00034)

(51) Cl.Int./Int.Cl. *C07K 5/078* (2006.01),
C07C 279/14 (2006.01), *C07D 209/42* (2006.01),
C30B 29/54 (2006.01)

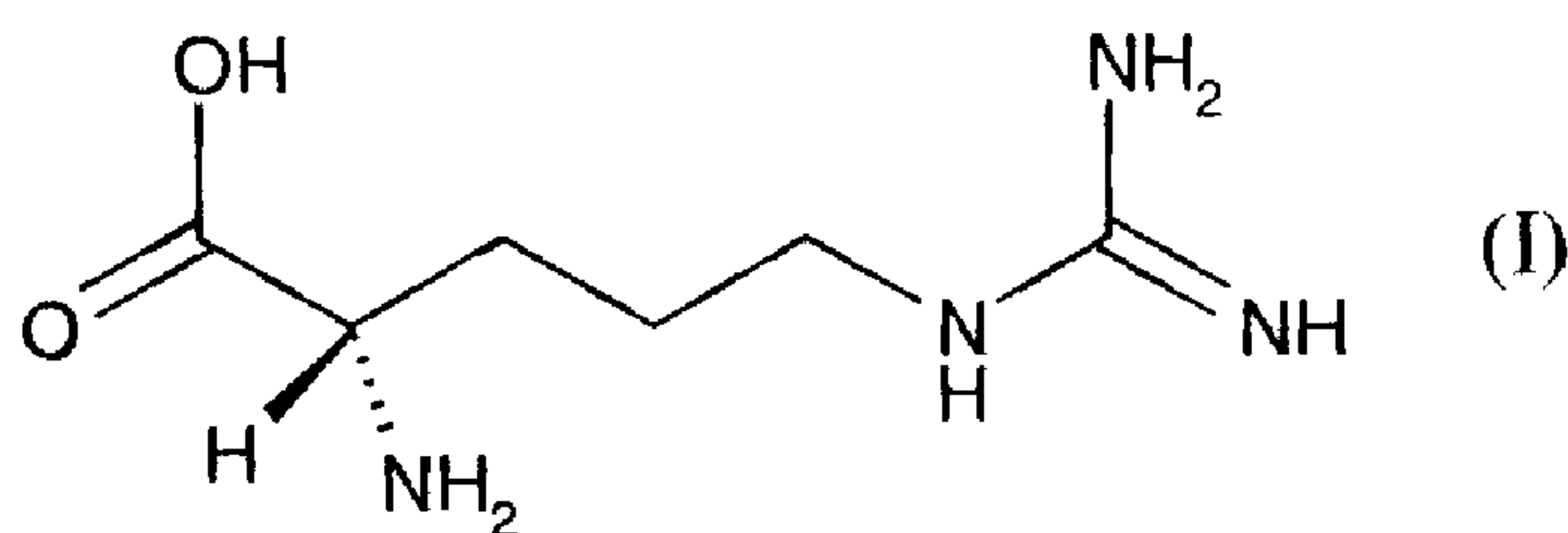
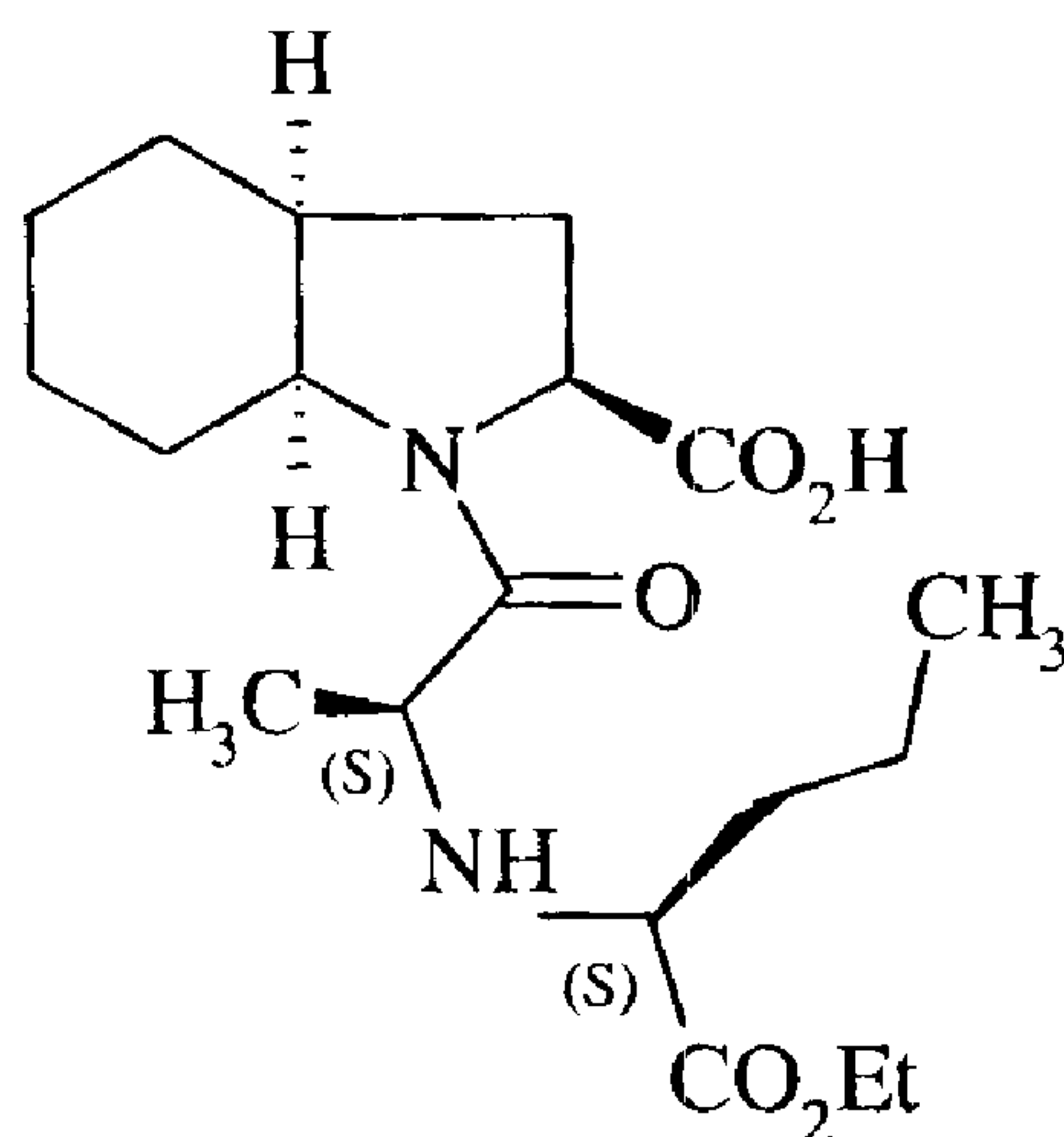
(71) Demandeur/Applicant:
LES LABORATOIRES SERVIER, FR

(72) Inventeurs/Inventors:
LINOL, JULIE, FR;
LAURENT, STEPHANE, FR;
GRENIER, ARNAUD, FR;
MATHIEU, SEBASTIEN, FR

(74) Agent: NORTON ROSE FULBRIGHT CANADA
LLP/S.E.N.C.R.L., S.R.L.

(54) Titre : PROCEDE DE PREPARATION DU SEL DE L-ARGININE DU PERINDOPRIL

(54) Title: PREPARATION PROCESS FOR L-ARGININE PERINDOPRIL SALT



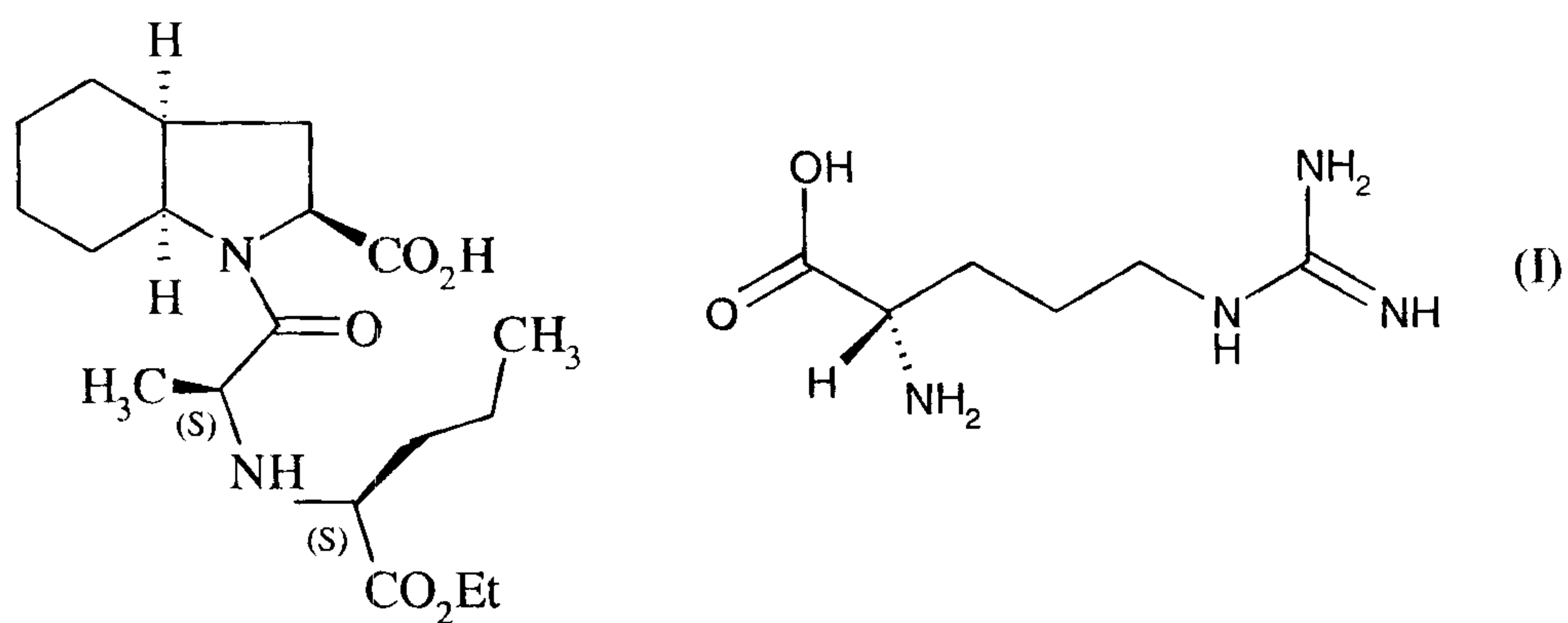
(57) Abrégé/Abstract:

Procédé de préparation du composé de formule (I) : (voir formula I)

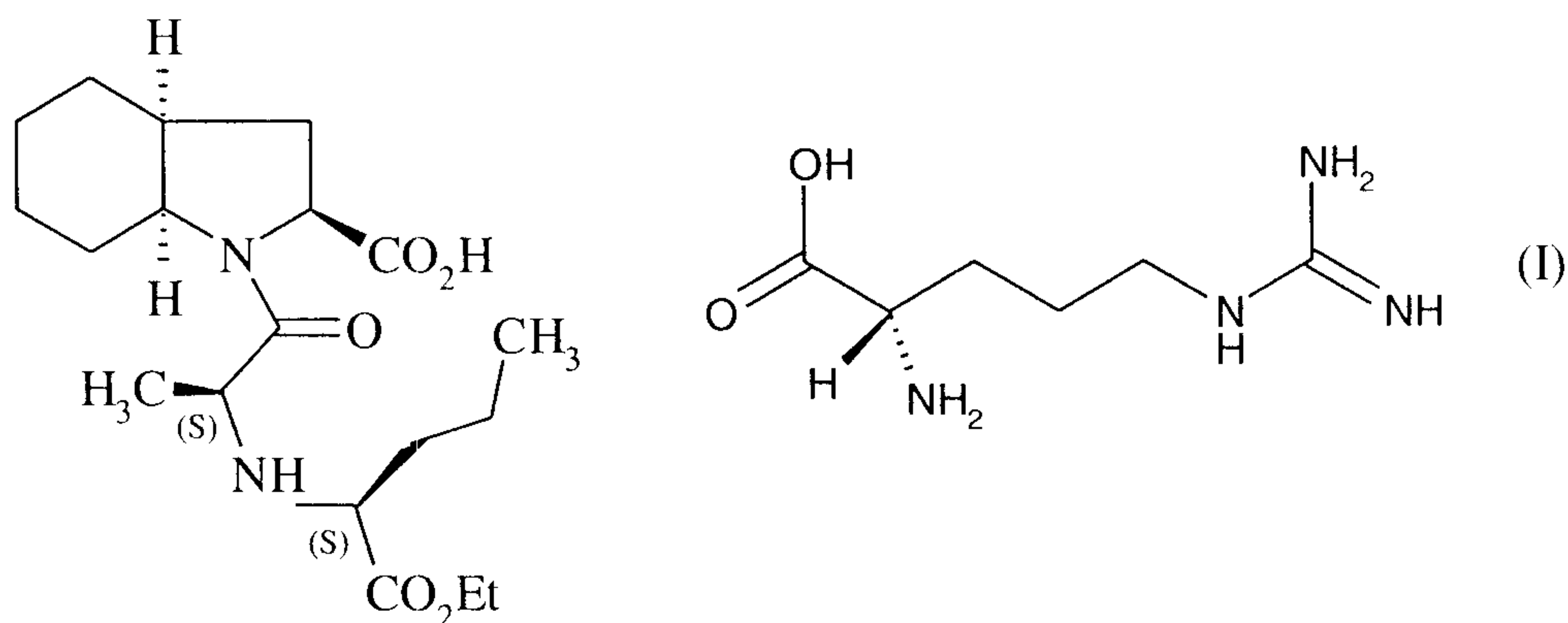


ABREGE**PROCEDE DE PREPARATION DU SEL DE L-ARGININE DU PÉRINDOPRIL**

Procédé de préparation du composé de formule (I) :



La présente invention concerne un procédé de préparation du sel de L-arginine du périndopril de formule (I) :



Le périndopril, ainsi que ses sels pharmaceutiquement acceptables, et plus particulièrement son sel de L-arginine, possèdent des propriétés pharmacologiques intéressantes.

Leur principale propriété est d'inhiber l'enzyme de conversion de l'angiotensine I (ou kininase II), ce qui permet d'une part d'empêcher la transformation du décapeptide angiotensine I en octapeptide angiotensine II (vasoconstricteur), et d'autre part de prévenir la dégradation de la bradykinine (vasodilatateur) en peptide inactif.

Ces deux actions contribuent aux effets bénéfiques du périndopril dans les maladies cardiovasculaires, tout particulièrement l'hypertension artérielle, l'insuffisance cardiaque et la maladie coronaire stable.

Le périndopril, sa préparation et son utilisation en thérapeutique ont été décrits dans le brevet européen EP 0 049 658.

Le sel de L-arginine du périndopril a été décrit pour la première fois dans le brevet européen EP 1 354 873.

Les formes cristallines alpha et bêta du sel de L-arginine du périndopril ont été décrites dans les brevets européens EP 1 989 182 et EP 2 016 051.

La forme cristalline gamma du sel de L-arginine du périndopril a été décrite dans la demande de brevet WO 2009/157018.

Compte tenu de l'intérêt pharmaceutique du périndopril L-arginine, il était primordial de l'obtenir avec un bon rendement et une excellente pureté.

Plus particulièrement, le problème était à la fois de trouver des conditions dans lesquelles la salification du périndopril par la L-arginine se fait correctement, et d'isoler facilement le sel de L-arginine du périndopril du milieu réactionnel.

En effet, la plupart des expériences menées par le Demandeur pour obtenir le sel de L-arginine du périndopril à partir de périndopril et de L-arginine ont conduit à un produit d'aspect gélatineux, très difficile à processor par la suite.

Le brevet EP 1 279 665 décrit une méthode d'obtention de sels de périndopril, plus spécifiquement le sel de tert-butylamine. La méthode décrite permet de coupler la partie N-[1-(S)-éthoxycarbonyl-butyl]-(S)-alanine à la partie (2S, 3aS, 7aS)-2-carboxyperhydroindole en évitant les impuretés de cyclisation qui résultent habituellement du couplage peptidique. Le sel de tert-butylamine du périndopril est ainsi obtenu dans l'Exemple 3 de EP 1 279 665 avec un bon rendement (80%) et une excellente pureté (99%).

Le Demandeur a appliqué le procédé décrit dans l'Exemple 3 de EP 1 279 665 à la préparation du sel de L-arginine du périndopril. Cependant, le remplacement de la tert-butylamine par la (L)-arginine en suivant par ailleurs le mode opératoire de EP 1 279 665 n'a pas permis d'obtenir le sel de L-arginine du périndopril avec un bon rendement (voir Exemple comparatif A).

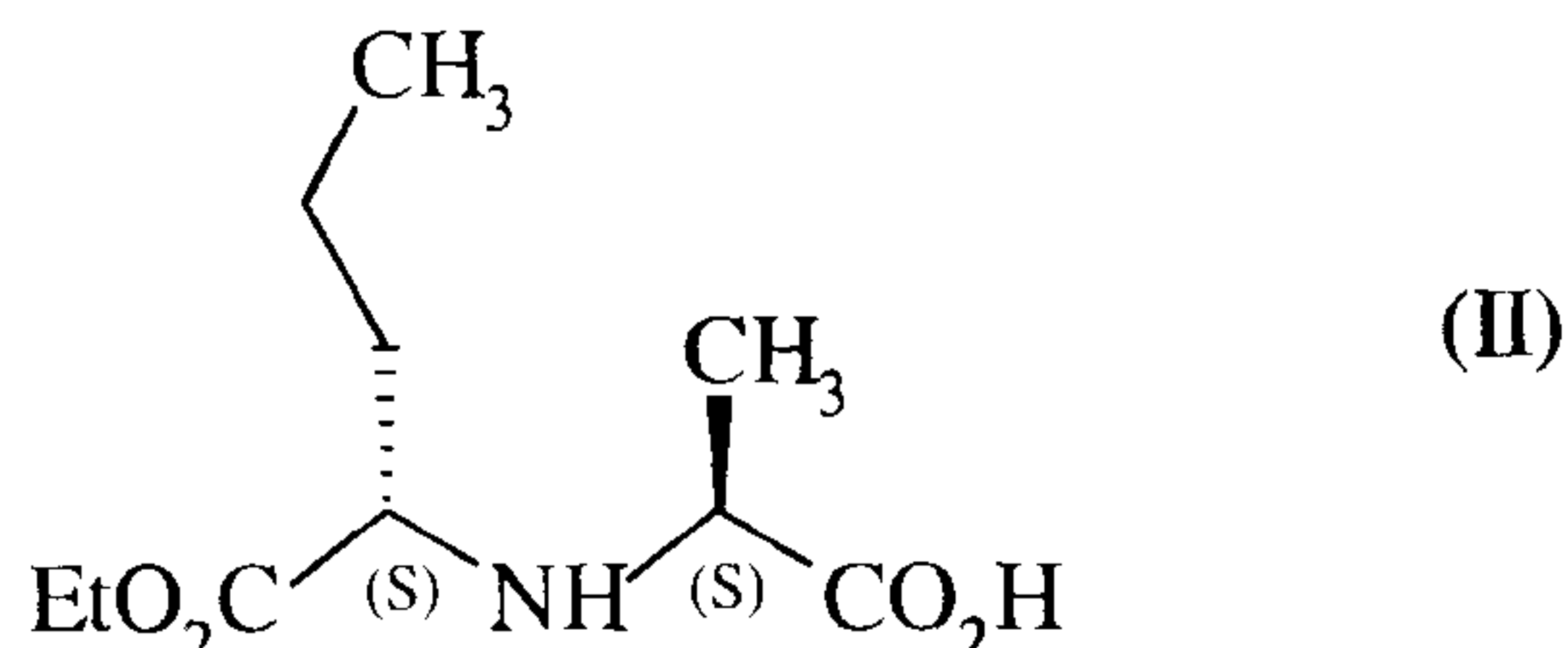
De façon surprenante, lorsque la salification est cette fois effectuée dans un système de solvants choisi parmi acétonitrile / diméthylsulfoxyde, acétate d'éthyle / diméthylsulfoxyde et acétonitrile / diméthylsulfoxyde / toluène, le sel de L-arginine du périndopril est alors obtenu avec un bon rendement et une excellente pureté, et l'isolement est grandement facilité.

Plus spécifiquement, la présente invention concerne un procédé de préparation du sel de L-arginine du périndopril par réaction entre le périndopril et la L-arginine dans un système de solvants choisi parmi :

- un mélange binaire d'acétonitrile et de diméthylsulfoxyde,
 - un mélange binaire d'acétate d'éthyle et de diméthylsulfoxyde,
 - un mélange ternaire d'acétonitrile, de diméthylsulfoxyde et de toluène,
- à une température de 10 à 100°C, préférentiellement de 40 à 80°C,

suivie de l'isolement par filtration du sel de L-arginine ainsi obtenu.

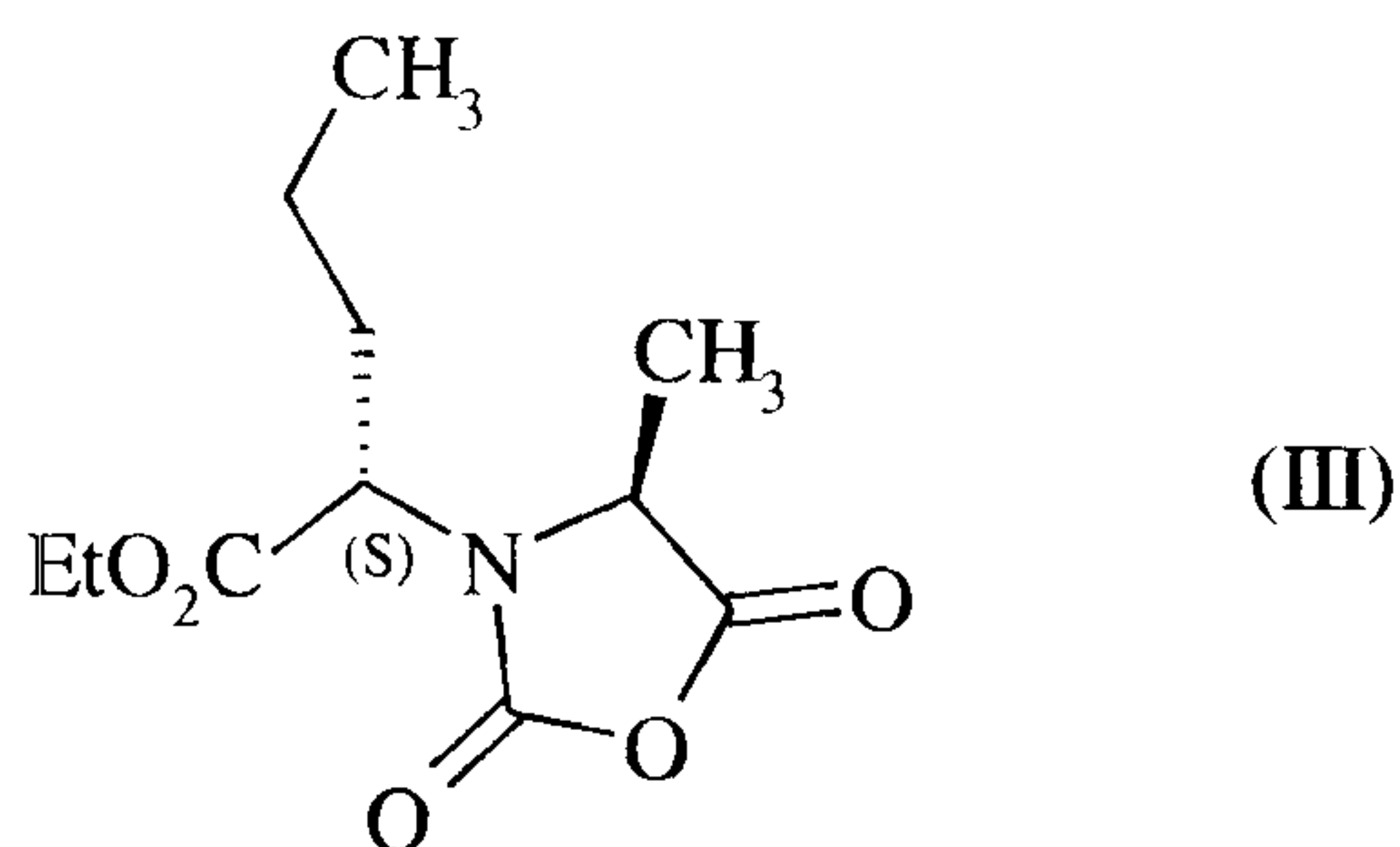
Selon un mode de réalisation de la présente invention, le périndopril (acide libre) utilisé dans la réaction est obtenu par réaction de la N-[1-(S)-éthoxycarbonyl-butyl]-(S)-alanine de formule (II) :



5

avec un agent d'activation, préférentiellement le N, N'-carbonyldiimidazole, le phosgène, le triphosgène, le (1,1'-carbonyldi(1,2,4-triazole) ou le di(N-succinimidyl)carbonate, dans un solvant organique ou système de solvants organiques, préférentiellement l'acétonitrile, l'acétate d'éthyle ou le dichlorométhane, à une température de - 20°C à 80°C, préférentiellement de -10 à 40°C, suivie de la réaction du composé intermédiaire de formule (III) ainsi obtenu :

10



avec le (2S, 3aS, 7aS)-2-carboxyperhydroindole, à une température de 0°C à 80°C, préférentiellement de 5 à 40°C.

15

Par "agent d'activation", on entend un composé de formule $X_2C=O$ dans laquelle X représente un groupe partant tel que, par exemple, un atome d'halogène ou un groupement tosylate, mésylate, imidazolyle, 1,2,4-triazolyle, succinimidyle ou alkoxy éventuellement substitué.

20

Lorsque l'agent d'activation est le N, N'-carbonyldiimidazole, la quantité de N, N'-carbonyldiimidazole est préférentiellement comprise entre 0,8 et 1,2 mole par mole de N-[1-(S)-éthoxycarbonyl-butyl]-(S)-alanine.

La quantité de (2S, 3aS, 7aS)-2-carboxyperhydroindole est préférentiellement comprise entre 0,8 et 1,2 mole par mole de N-[1-(S)-éthoxycarbonyl-butyl]-(S)-alanine.

Selon un autre mode de réalisation de la présente invention, le périndopril (acide libre) utilisé dans la réaction est obtenu par désalification du périndopril tert-butylamine par action d'un acide.

Par désalification du périndopril tert-butylamine, on entend retour au périndopril sous forme d'acide libre.

Les exemples suivants illustrent l'invention.

Ces exemples ne conduisent pas tous à la forme cristalline delta pure.

Abréviations :

CDT (1,1'-CarbonylDi(1,2,4-Triazole))

DMSO Diméthylsulfoxyde

DSC (Di(N-Succinimidyl)Carbonate)

HPLC High Performance Liquid Chromatography (Chromatographie en phase liquide à haute performance)

m/m rapport exprimé en masse/masse

Les filtrations sont exprimées de façon standard, en kg de jus filtré par heure et par m² de surface filtrante.

EXEMPLE 1 : Sel de L-arginine du périndopril – à partir du périndopril (acide libre), dans un mélange binaire acétonitrile/DMSO 25/75 sans amorce

Le périndopril (12,5 g, 1 éq.) et la L-arginine (5,32 g – 0,9 éq) sont mis en suspension dans un mélange d'acétonitrile (20 g, d = 0,787) et de DMSO (61 g, d = 1,100). Le milieu réactionnel est chauffé à 50°C pendant une nuit. Le produit est ensuite isolé par filtration sur fritté. Le gâteau est lavé et séché.

Le périndopril arginine (14,5g) est obtenu avec un rendement de 79 % par rapport au périndopril. La phase cristalline isolée est la phase delta. La qualité HPLC du produit isolé est supérieure à 99,0 %.

Le débit de filtration des jus mères est de l'ordre de 6000 kg/h/m².

- 5 Le sel de L-arginine du périndopril ainsi obtenu est sous la forme cristalline delta. Celle-ci a le diagramme de diffraction X sur poudre suivant, mesuré sur un diffractomètre à anticathode de cuivre et exprimé en termes de distance inter-réticulaire d, d'angle de Bragg 2 θ et d'intensité relative, exprimée en pourcentage par rapport à la raie la plus intense :

Angle 2 θ (°)	Distance inter-réticulaire d [Å]	Intensité relative [%]
4,34	20,37	66,2
5,57	15,86	5,2
11,04	8,02	57,5
11,15	7,94	47,5
11,87	7,454	35,0
12,47	7,09	17,9
13,21	6,70	33,6
14,06	6,30	6,6
14,64	6,05	31,8
16,03	5,53	17,5
17,11	5,18	5,6
18,27	4,85	4,1
19,23	4,61	100
19,44	4,57	17,8
20,04	4,43	13,6
21,11	4,21	3,7
21,93	4,05	23,0
22,20	4,00	16,9
22,61	3,93	21,2
23,21	3,83	4,5
24,30	3,66	2,3
25,09	3,55	9,4
25,95	3,43	1,7
29,54	3,02	4,2

- 10 Chaque raie est considérée avoir une précision de $\pm 0,2^\circ$ en 2- θ .

Figure 1 : Diffractogramme de la forme delta du périndopril L-arginine.

EXEMPLE 2 : Sel de L-arginine du périndopril – à partir du périndopril (acide libre), dans un mélange binaire acétonitrile/DMSO 25/75 avec amorce

Le périndopril (100 g, 1 éq.) et la L-arginine (42,6 g, 0,9 éq.) sont mis en suspension dans un mélange d'acétonitrile (220 g, d = 0,787) et de diméthylsulfoxyde (630 g, d = 1,100). Le milieu réactionnel est chauffé à 70°C pendant 3h et amorcé avec 2 % de phase delta puis refroidi à 40°C en 1h. Le milieu est conservé sous agitation à 40°C pendant 18h puis refroidi à 20°C en 1h. Le produit est ensuite isolé par filtration. Le gâteau est lavé et séché.

Le périndopril (L)-arginine (119 g) est obtenu avec un rendement de 79 % (amorce déduite) par rapport au périndopril. La qualité HPLC du produit isolé est supérieure à 99,0 %.

Le débit de filtration des jus mères se situe environ à 6000 kg/h/m².

EXEMPLE 3 : Procédure générale de fabrication du périndopril (acide libre) à partir de (2S, 3aS, 7aS)-2-carboxy-perhydroindole et de N-[1-(S)-éthoxycarbonyl-butyl]-(S)-alanine par activation avec le N, N'-carbonyldiimidazole.

La N-[1-(S)-éthoxycarbonyl-butyl]-(S)-alanine (65 g, 1 éq.) et le N, N'-carbonyldiimidazole (48 g, 1 éq.) sont chargés puis de l'acétonitrile (500 g) est additionné. Le milieu réactionnel est ensuite agité à une température inférieure à +10°C pendant 3h.

Le milieu réactionnel est coulé sur le (2S, 3aS, 7aS)-2-carboxyperhydroindole (50 g, 1 éq.), une nouvelle charge d'acétonitrile (80 g) est utilisée pour rincer l'équipement.

Le milieu réactionnel est ensuite agité pendant 5 h à une température inférieure à +10°C puis clarifié sur un filtre pour obtenir une solution limpide.

EXEMPLE 4 : Sel de L-arginine du périndopril – à partir de (2S, 3aS, 7aS)-2-carboxy-perhydroindole, dans un mélange binaire acétonitrile/DMSO 50/50 avec amorce

Le périndopril L-arginine (110 g) est obtenu par coulée de la solution dans l'acétonitrile de périndopril (100 g de produit) synthétisé selon la procédure générale de l'Exemple 3 sur une suspension de L-arginine (44,3 g, 0,85éq.) dans le DMSO (540 g, d = 1,100) à 50°C, le milieu

réactionnel est amorcé avec 2% de la forme cristalline delta (composé de l'Exemple 1). Le milieu est maintenu sous agitation à 50°C pendant 15h puis refroidi à 20°C avec une pente de 0,5°C/min. La suspension est filtrée en cellule de filtration. Le rendement est de 75% (amorce déduite) par rapport au périndopril engagé. La qualité du produit isolé est supérieure à 99,0 % par HPLC.

Le débit de filtration des jus mères est d'environ 5000 kg/h/m².

EXEMPLE 5 : Sel de L-arginine du périndopril – à partir de (2S, 3aS, 7aS)-2-carboxy-perhydroindole, dans un mélange binaire acétonitrile/DMSO 75/25 avec amorce

Le périndopril L-arginine (42 g) est obtenu par coulée de la solution dans l'acétonitrile de périndopril (38 g de produit) synthétisé selon la procédure générale de l'Exemple 3 par ajout de L-arginine (17 g, 0,85 éq.) en suspension dans le diméthylsulfoxyde (78 g) à la température de 40°C et après amorçage avec 4 % massique de périndopril L-arginine sous forme delta (composé de l'Exemple 1). La filtration a lieu à 40°C en cellule de filtration.

Le rendement est de 73 % (amorce déduite) par rapport au périndopril engagé. La qualité du produit isolé est supérieure à 99,0 % par HPLC.

Le débit de filtration des jus mères est d'environ 5700 kg/h/m².

EXEMPLE 6 : Sel de L-arginine du périndopril - à partir de (2S, 3aS, 7aS)-2-carboxy-perhydroindole et de triphosgène.

La N-[1-(S)-éthoxycarbonyl-butyl]-(S)-alanine (20 g, 1 éq.), Na₂HPO₄·12 H₂O (43 g, 1,3 éq.) sont mis en suspension dans le dichlorométhane (212 g). Le milieu réactionnel est porté à reflux puis une solution de triphosgène (9,55g, 0,35 éq.) dans le dichlorométhane (64 g) est coulée. Après des lavages liquide/liquide de la phase organique à l'eau, le dichlorométhane est évaporé pour conduire à la N-[1-(S)-éthoxycarbonyl-butyl]-(S)-alanine activée de formule (III) (22 g). Celle-ci est ensuite mise en solution dans l'acétonitrile (180 g). La solution est coulée sur le (2S, 3aS, 7aS)-2-carboxyperhydroindole (15 g, 1 éq.) et le milieu réactionnel est agité pendant environ 5 h en présence de triéthylamine (9,15 g, 1 éq.) à une température inférieure à 10°C puis clarifié sur un filtre pour obtenir une solution limpide. Le sel de L-arginine du périndopril est obtenu par ajout de L-arginine (14,5 g, 0,90 éq.) en suspension dans le DMSO

(180 g) à la température de 50°C. Après un temps de contact d'environ 5h, le milieu est amorcé avec 2 % de forme delta puis agité une nuit à 50°C et filtré en cellule de filtration.

Le périndopril L-arginine (43 g) est obtenu avec un rendement de 89 % par rapport au (2S, 3aS, 7aS)-2-carboxyperhydroindole (amorce déduite). La qualité HPLC du produit isolé est supérieure à 99 %.

Le débit de filtration des jus mères est d'environ 2000 kg/h/m².

EXEMPLE 7 : Sel de L-arginine du périndopril – à partir du périndopril tert-butylamine, dans un mélange ternaire acétonitrile/ diméthylsulfoxyde / toluène 30/40/30, avec amorce

Mettre le périndopril tert-butylamine (103 g, 1 éq.) et du chlorure de sodium (5,84 g) en suspension dans le toluène (268 g, d = 0,867). Agiter à température ambiante.

Ajouter une solution d'acide chlorhydrique (57,8 mL, # 4 N, 1 éq.). Agiter 40 minutes à température ambiante. Séparer la phase toluénique de la phase aqueuse.

Laver la phase aqueuse par du toluène (2 x 90 g, d = 0,867).

A ce stade, le périndopril se trouve en solution dans le toluène à la concentration de 16% m/m. La L-arginine (36,6 g, 0,90 éq.) et le diméthylsulfoxyde (566 g, d = 1,100) sont ajoutés et le milieu réactionnel est chauffé à 50°C pendant 5h. De l'acétonitrile (405 g, d = 0,787) est ajouté et le milieu réactionnel est amorcé avec 2 % massique de périndopril L-arginine sous forme delta (composé de l'Exemple 1).

La suspension est agitée pendant 17h puis la température est amenée à 30°C en 30 minutes.

Après 2h d'agitation, le produit est isolé par filtration. Le gâteau est lavé et séché.

Le périndopril L-arginine (95 g) est obtenu avec un rendement de 75 % (amorce déduite) par rapport au périndopril tert-butylamine. La qualité HPLC du produit isolé est supérieure à 99,8 %.

Le débit de filtration des jus mères est d'environ 4000 kg/h/m².

EXEMPLE 8 : Sel de L-arginine du périndopril – à partir du périndopril (acide libre), dans un mélange ternaire acétonitrile/DMSO/toluène 30/40/30, avec amorce

Le périndopril lyophilisé (8,3 g, 1 éq.) est mis en solution dans un mélange de toluène (43 g) et de DMSO (55 g). La L-arginine (3,9 g, 1 éq.) est introduite en suspension dans l'acétonitrile (40 g) et l'ensemble est chauffé à 50°C.

Le milieu réactionnel est amorcé avec 3 % de périndopril arginine sous la forme delta et la suspension est agitée à 50°C pendant 22h.

Le produit est isolé par filtration.

Le périndopril L-arginine (9 g) est obtenu avec un rendement de 73 % (amorce déduite) par rapport au périndopril. La qualité HPLC du produit isolé est supérieure à 99 %.

EXEMPLE 9 : Sel de L-arginine du périndopril – à partir du périndopril tert-butylamine, dans un mélange binaire acétate d'éthyle/DMSO 55/45, avec amorce

Dans un réacteur charger le périndopril erbumine (200g, 1 éq.), du méthyl tétrahydrofuranne (700g) et de l'acide méthanesulfonique (43,5g, 1 éq.).

Filtrer l'insoluble et ajouter sur la solution la L-arginine (78,8g, 1 éq) et du DMSO (500 g).

Distiller le méthyl tétrahydrofuranne et chauffer à 70°C pendant 1h.

Ajouter de l'acétate d'éthyle (600 g) et amorcer avec 2 % de périndopril arginine de forme cristalline delta.

Refroidir à 25°C en 4 heures, filtrer et laver le produit avec un mélange acétate d'éthyle/DMSO.

Le périndopril L-arginine (217 g amorce déduite) est obtenu avec un rendement de 88 % par rapport au périndopril. La qualité HPLC du produit isolé est supérieure à 99 %.

Le débit de filtration des jus mères est supérieur à 1500 kg/h/m².

EXEMPLE 10 : Sel de L-arginine du périndopril – à partir du périndopril (acide libre), dans un mélange ternaire acétonitrile/DMSO/toluène 45/50/5, avec amorce

Dans un réacteur, charger le périndopril lyophilisé (30 g, 1 éq.), le DMSO (100 g) et la L-arginine (13,8 g, 1 éq.). Le milieu est chauffé à 70°C pendant 2h puis un mélange d'acétonitrile (90 g) et de toluène (10 g) est ajouté. Le milieu réactionnel est amorcé avec 2 % de périndopril arginine de forme cristalline delta et la suspension est agitée pendant 2h à 70°C.

Refroidir à 25°C en environ 4 heures, filtrer et laver le produit avec de l'acétonitrile et du DMSO.

Le périndopril L-arginine (41 g amorce déduite) est obtenu avec un rendement de 92 % par rapport au périndopril.

5 La qualité HPLC du produit isolé est supérieure à 99 %.

Le débit de filtration des jus mères est supérieur à 1500 kg/h/m².

EXEMPLE comparatif A : Adaptation du mode de l'Exemple 3 de EP 1 279 665 à l'obtention du sel de L-arginine du périndopril

10 Le réacteur est préalablement refroidi à 0°C. La N-[1-(S)-éthoxycarbonyl-butyl]-(S)-alanine (80 g – 1 éq.) et le dichlorométhane (1325 g, d = 1,325) sont introduits. Le N, N'-carbonyldiimidazole (71,5 g – 1,2 éq.) et 0,336 L de dichlorométhane sont additionnés sur le milieu. La température du milieu est préalablement amenée à -5°C avant ajout du (2S, 3aS, 7aS)-2-carboxyperhydroindole (81 g – 1,3 éq.). Après 2h30 de temps de contact, le milieu est mis à sec puis repris avec de l'eau (1200 g, d = 1,00). Après acidification de la solution

15 aqueuse (avec 185 ml d'une solution d'HCl 4N), la solution est extraite avec du dichlorométhane (2517,5 g, d = 1,325) et la phase aqueuse est saturée en NaCl. La phase organique est mise à sec et le résidu de mise à sec repris avec de l'acétate d'éthyle (1176,6 g, d = 0,902). La L-arginine est alors ajoutée (68 g- 1,06 éq.) et le milieu est maintenu sous agitation la nuit à 50°C.

20 La filtration du milieu se révèle impossible car le solide est d'aspect collant. Le solide est extrait du réacteur par démontage de la cuve.

Rendement (sur titre)= 1,6 %.

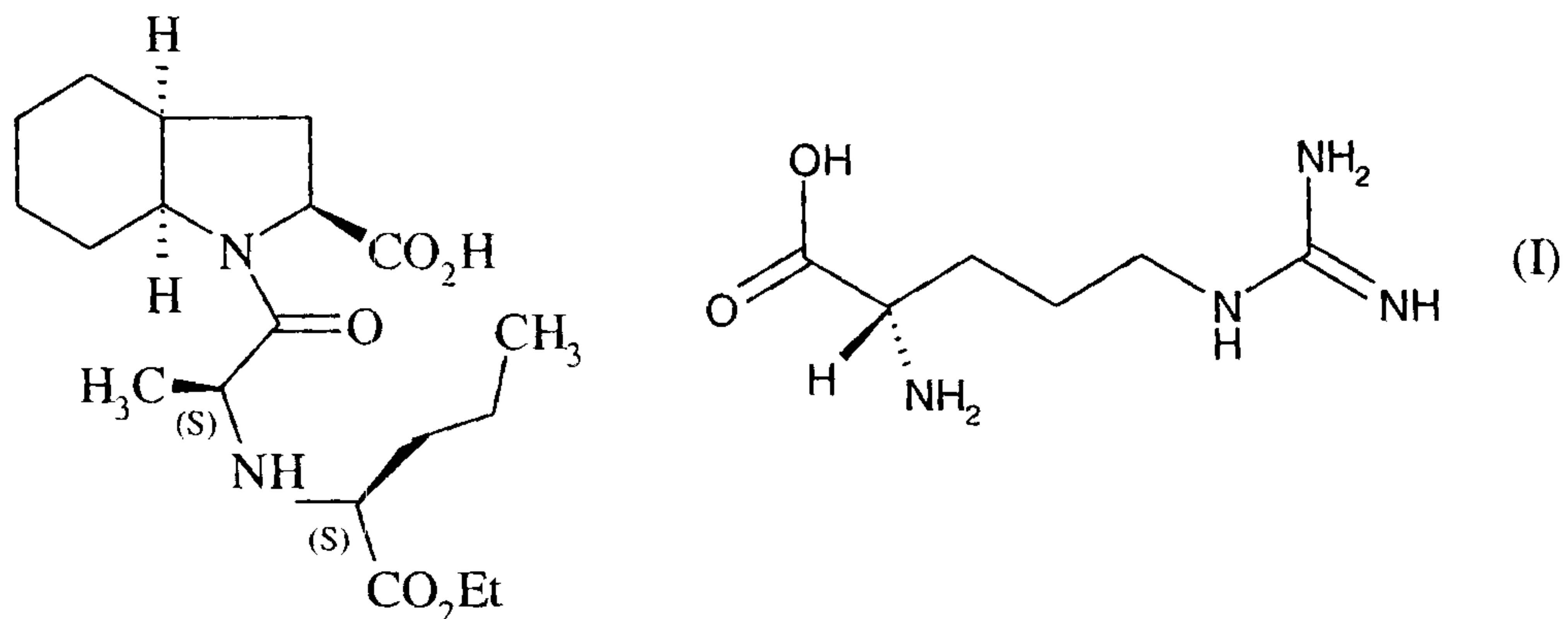
EXEMPLE comparatif B : selon l'Exemple 6 de la demande de brevet WO 2009/157018

25 Le périndopril (30g) et la L-arginine (13,8g) sont mis en suspension dans le toluène (130 g, d = 0,867) à température ambiante. Le milieu est placé au reflux pendant une heure. Puis de l'acétonitrile (1180,5 g, d= 0,787) est additionné à 80°C. Après maintien d'une heure sous agitation à cette température, la suspension est filtrée en cellule sous 0,3 bar d'azote.

Le débit moyen de filtration des jus mères a été mesuré à 100 kg/h/m². Le produit isolé est d'aspect collant et de couleur rose pâle. Le rendement pondéral est de 46,5%. La qualité HPLC du produit isolé est de l'ordre de 83 %.

REVENDICATIONS

1. Procédé de préparation du sel de L-arginine du périndopril, de formule (I) :



par réaction entre le périndopril et la L-arginine dans un système de solvants choisi
5 parmi :

un mélange binaire d'acétonitrile et de diméthylsulfoxyde,

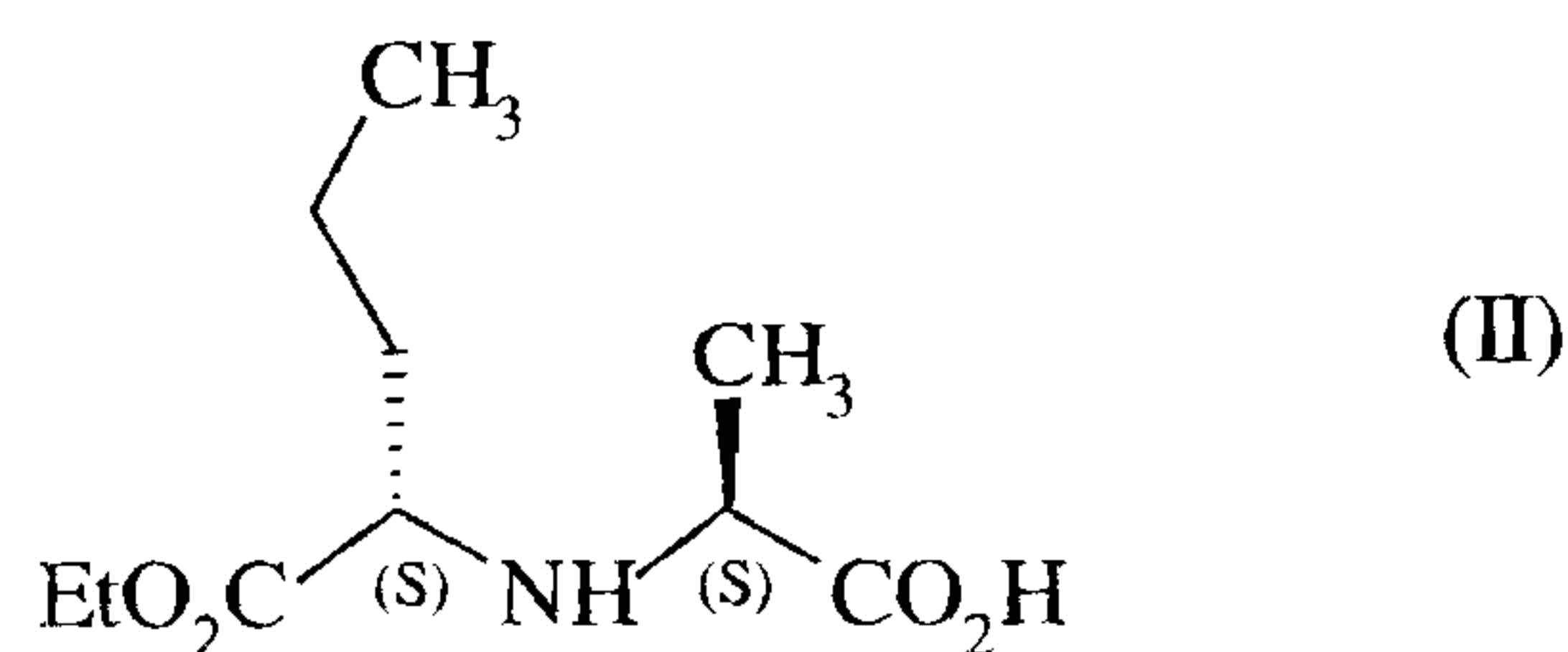
un mélange binaire d'acétate d'éthyle et de diméthylsulfoxyde,

un mélange ternaire d'acétonitrile, de diméthylsulfoxyde et de toluène,

à une température de 10 à 100°C,

10 suivie de l'isolement par filtration du sel de L-arginine ainsi obtenu.

2. Procédé de préparation du sel de L-arginine du périndopril selon la revendication 1, dans lequel le périndopril est obtenu par réaction de la N-[1-(S)-éthoxycarbonyl-butyl]- (S)-alanine de formule (II) :

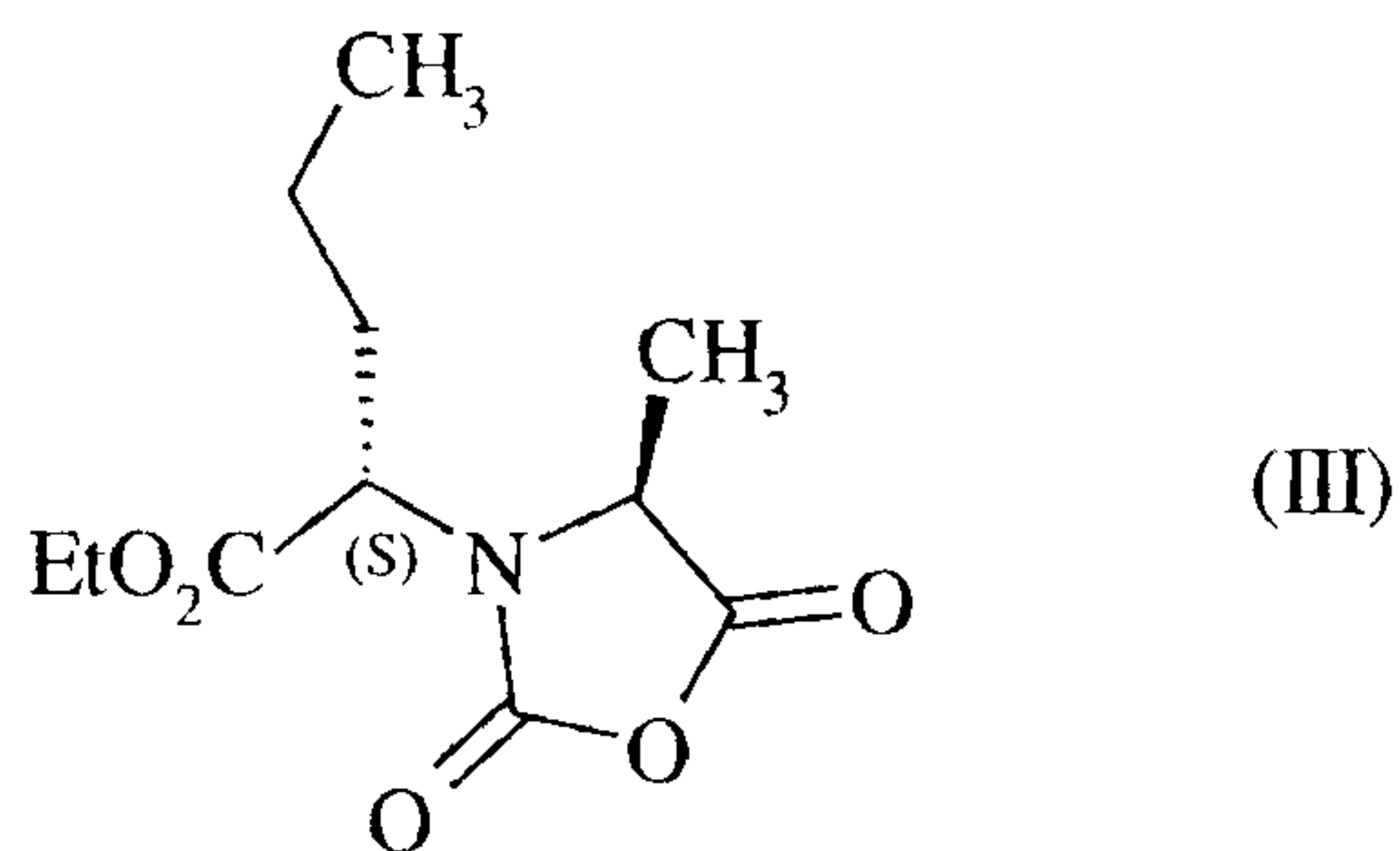


15 avec un agent d'activation de formule $X_2C=O$ dans laquelle X représente un groupe partant,

dans un solvant organique ou système de solvants organiques,

à une température de -20 à 80°C,

suivie de la réaction du composé intermédiaire de formule (III) ainsi obtenu :



avec le (2S, 3aS, 7aS)-2-carboxyperhydroindole,
à une température de 0 à 80°C,

puis le périndopril ainsi obtenu est mis en réaction avec la L-arginine selon le procédé
de la revendication 1.

3. Procédé de préparation du sel de L-arginine du périndopril selon la revendication 2, où
l'agent d'activation est le N, N'-carbonyldiimidazole, le phosgène, le triphosgène, le
(1,1'-carbonyldi(1,2,4-triazole) ou le di(N-succinimidyl)carbonate.
4. Procédé de préparation du sel de L-arginine du périndopril selon la revendication 3, où
l'agent d'activation est le N, N'-carbonyldiimidazole et la quantité de N, N'-
carbonyldiimidazole est comprise entre 0,8 et 1,2 moles par mole de N-[1-(S)-
éthoxycarbonyl-butyl]-(S)-alanine.
5. Procédé de préparation du sel de L-arginine du périndopril selon l'une quelconque des
revendications 2 à 4, où la quantité de (2S, 3aS, 7aS)-2-carboxyperhydroindole est
comprise entre 0,8 et 1,2 moles par mole de N-[1-(S)-éthoxycarbonyl-butyl]-(S)-
alanine.
6. Procédé de préparation du sel de L-arginine du périndopril selon la revendication 1,
dans lequel le périndopril est obtenu par désalification du périndopril tert-butylamine
par action d'un acide, puis le périndopril ainsi obtenu est mis en réaction avec la L-
arginine selon le procédé de la revendication 1.

Figure 1/1

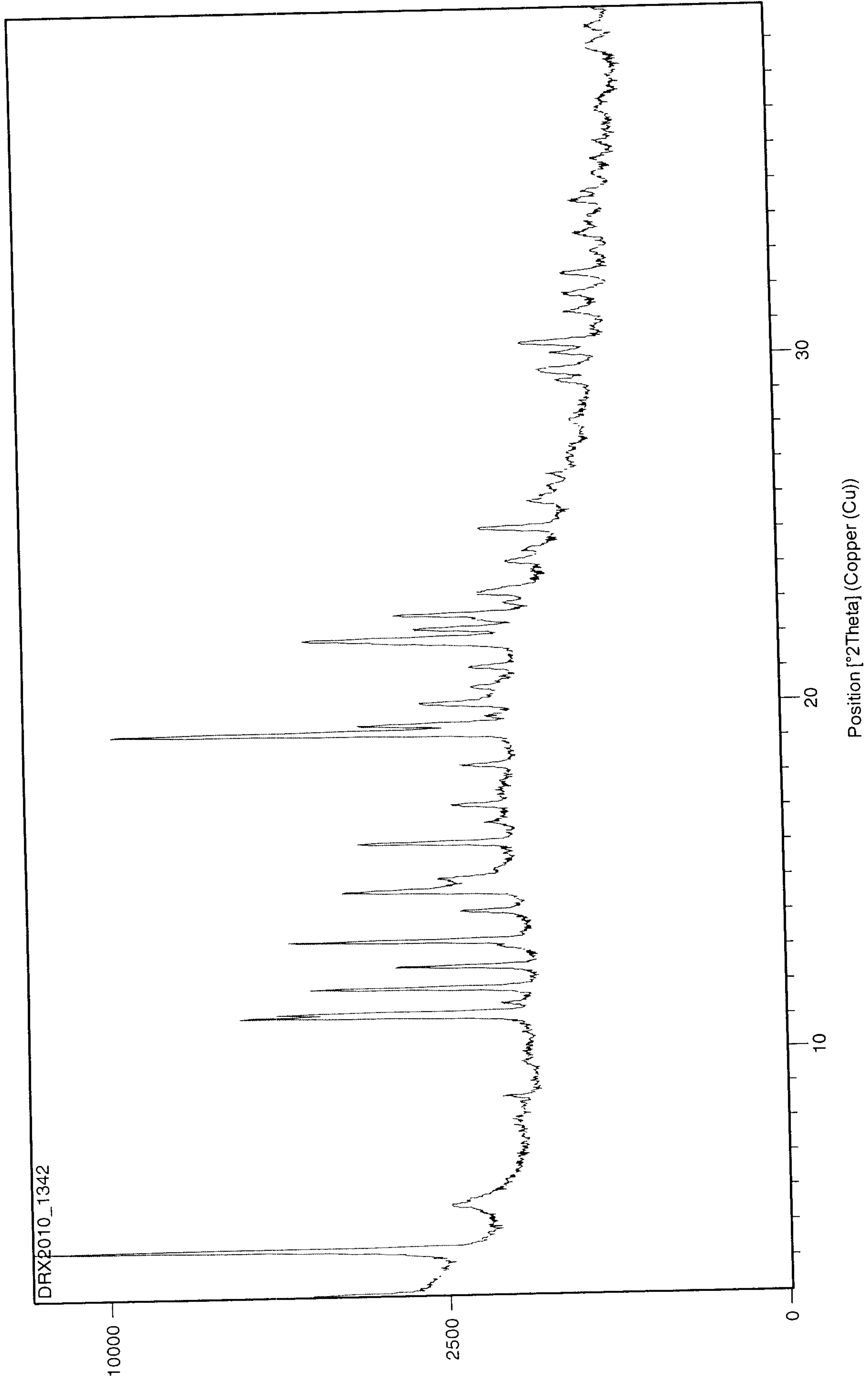


Figure n° 1 : Diffractogramme de la forme delta du périndopril L-arginine

