

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 29901

Kl. 76 b, 15/01

2001 g 15/24

Spinnfaser Aktiengesellschaft, Kassel-Bettenhausen

**Sposób wytwarzania taśmy włóknistej, zwłaszcza z wełny drzewnej,
oraz zespół pokrywek do wykonywania tego sposobu**

Zgłoszono 5 kwietnia 1938

Udzielono 2 lipca 1941

Pierwszeństwo: 7 kwietnia 1937 (Niemcy)

Przy wytwarzaniu taśm włóknistych za pomocą zgrzeblarek pokrywkowych do bawełny, wyposażonych w pokrywki zgrzeblaste, zachodzi ta trudność, że można przerabiać tylko włókna o długości nie przekraczającej odległości pomiędzy dwiema pokrywkami. Jeżeli odległość wzajemna tych pokrywek względnie odległość ich igieł jest mniejsza lub długość włókna większa, to występuje zapychanie się pokrywek zgrzeblarki, tak iż prawidłowe wytwarzanie taśmy jest uniemożliwione. Z tego powodu stosowane dotychczas zgrzeblarki pokrywkowe, które oddają bardzo dobre usłu-

gi przy przerabianiu bawełny i innych podobnych włókien krótkich, nie nadają się natomiast do przerabiania włókien dłuższych, które są stosowane z korzyścią w innych dziedzinach włókiennictwa i których długości wynoszą np. 50, 80, 100 i więcej milimetrów. Jest bowiem rzeczą praktyczną nie biorąc niemożliwą zwykle powiększenie odstępów pomiędzy pokrywkami odpowiednio do dłuższego przędzy, ponieważ włókno nie byłoby wówczas poprawnie prowadzone w odstępach od pokrywki do pokrywki.

Według wynalazku zgrzeblarki pokryw-

kowe wykonywa i uruchamia się w ten sposób, że umożliwione jest poprawne przerabianie na taśmy przedziwa długowłóknistego o długości włókna 50 mm i większej.

Wynalazek polega na tym, że na tej samej zgrzeblarce pokrywkowej stosuje się kolejno pokrywki o różnych obiciach. Przy tym jeden rodzaj obicia pokrywki odpowiada obiciom stosowanym dotychczas na pokrywkach, to jest pokrywki są zaopatrzone w znany sposób w zagięte względnie zakrzywione igły, których końce według fig. 1 tworzą z podstawową powierzchnią pokrywki kąt wynoszący w przybliżeniu 74° i które działają na włókno w sposób znany. Odległość od jednej takiej pokrywki o znanym obiciu do następnej pokrywki tego samego rodzaju dobiera się odpowiednio do długości najdłuższych włókien przerabianych. Pomiędzy pokrywkami pierwszego rodzaju, zaopatrzonymi w takie znane obicia, umieszcza się jednak według wynalazku jedną pokrywkę lub większą liczbę pokrywek z obiciem, znanym skądinąd, np. w zastosowaniu do latawca zgrzeblarki, i wykonanym tak, że nie wywiera ono wyraźnego działania zgrzeblącego, jak znane dotychczas obicia, lecz muska ono raczej i wyprostowuje przedziwo. Obicie według fig. 2 odróżnia się od znanych obić (np. fig. 1) tym, że np. haczykowate końce igieł są ustawione w przybliżeniu prostopadle do powierzchni pokrywki. Przy przerabianiu przedziwa o włóknach średniej długości, np. o długości włókna 50, 60 lub 70 milimetrów, pomiędzy dwiema pokrywkami o zwykłym obiciu umieszcza się pokrywkę zaopatrzoną w muskające obicie według fig. 2; w przypadku przerabiania włókien jeszcze dłuższych można umieścić pomiędzy dwiema pokrywkami o normalnym obiciu dwie, trzy lub większą liczbę pokrywek o obiciu muskającym.

Główna zaleta sposobu według wynalazku polega na tym, że również i pokrywki z obiciem muskającym działają w ograni-

czonym stopniu zgrzebląco nie przeszkadzając jednak temu, by włókna, zatrzymane na jednej z pokrywek, mogły być rozprostowane gładko na bębnie. Jeżeli mianowicie nie ma możliwości wygładzenia się włókien, to występuje bardzo szybko zapychanie się zgrzeblarki pokrywkowej. Ponieważ również i igły o końcach prostopadłych, posiadające działanie raczej muskające, wywierają jednak pewne, aczkolwiek osłabione działanie zgrzeblące, przeto w tym samym urządzeniu można przerabiać także i włókna o długości mniejszej niż 50 mm. Uzyskuje się jeszcze i wtedy dostateczne działanie zgrzeblące, przy czym obróbka włókna odbywa się bardzo delikatnie. Jest rzeczą ważną, że skądierzawienie włókien, które odgrywa dużą rolę przy przeróbce wełny drzewnej, jest przy zastosowaniu zgrzeblarki według wynalazku w wysokim stopniu zabezpieczone przed uszkodzeniami.

Zespół pokrywek, wykonany według wynalazku, może również mieć zastosowanie zamiast innych zespołów rozluźniających lub też wespół z takimi zespołami, np. zamiast wałków roboczych i zwrotnych w znanych zgrzeblarkach wałkowych.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e .

1. Sposób wytwarzania taśmy włóknistej, zwłaszcza z wełny drzewnej, znamienny tym, że stosuje się zgrzeblarki pokrywkowe, wyposażone na przemian w pokrywki o różnych rodzajach obicia, przy czym obicia jednego rodzaju wywierają normalne działanie zgrzeblące, podczas gdy obicia drugiego rodzaju wywierają działanie raczej muskające i prostujące włókna.

2. Zespół pokrywek do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że składa się z pokrywek o dwóch różnych rodzajach obicia, z których obicia jednego rodzaju posiadają końce igieł nachylenie pod znanym kątem i są ustawione w ta-

kich odległościach od siebie w kierunku podłużnym zgrzeblarki, że odpowiadają one co najmniej dłuższemu włóknu, przy czym pokrywki o obiciu drugiego rodzaju są umieszczone, w liczbie jednej lub kilku, pomiędzy pokrywkami pierwszego rodzaju i są zaopatrzone w obicia z igieł, których

końce są ustawione w przybliżeniu prostopadle do powierzchni pokrywki.

S p i n n f a s e r
A k t i e n g e s e l l s c h a f t
Zastępca: M. Skrzypkowski
rzecznik patentowy

SPROSTOWANIE

opisu patentowego Nr 29901 (Kl. 76 b, 15/01).

Na str. 3, szpalta 1, wiersz 3 od góry, zamiast „dłuższemu“ winno być „najdłuższemu“.

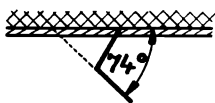


Fig. 1

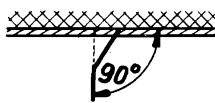


Fig. 2