



(21) 申请号 202323632285.4

(22) 申请日 2023.12.29

(73) 专利权人 徐州鑫恒木业有限公司

地址 221300 江苏省徐州市邳州市官湖镇
东林村

(72) 发明人 周西青

(74) 专利代理机构 北京华仁联合知识产权代理
有限公司 11588

专利代理师 王小芳

(51) Int. Cl.

B29C 63/02 (2006.01)

B29C 65/52 (2006.01)

B29C 65/74 (2006.01)

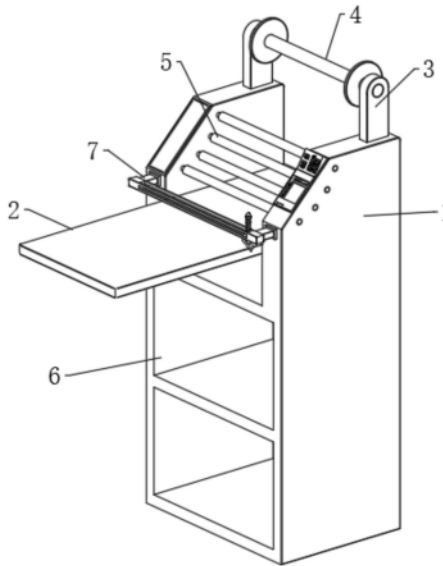
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种便于裁剪覆膜的覆膜机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于裁剪覆膜的覆膜机,包括覆膜机主体,所述覆膜机主体的前端设置有裁剪机构,所述裁剪机构包括固定设置在覆膜机主体前端的固定杆,所述固定杆的前端固定设置有固定架,所述固定架的前端开设有滑动槽,所述固定架的内侧滑动设置有移动块,所述滑动槽的内侧滑动设置有滑动块。本实用新型所述的一种便于裁剪覆膜的覆膜机,通过按压控制杆且使裁剪刀接触到膜体并且再推动控制杆从而使移动块在固定架的内侧中滑动故而使控制杆带动裁剪刀移动,达到便于快速对膜体进行裁剪的目的,故而避免工人需要手持裁剪设备进行裁剪工作的情况发生,从而提高工人裁剪膜体的工作效率,故而适应大批量的板材覆膜需求。



1. 一种便于裁剪覆膜的覆膜机,包括覆膜机主体(1),其特征在于:所述覆膜机主体(1)的前端设置有裁剪机构(7),所述裁剪机构(7)包括固定设置在覆膜机主体(1)前端的固定杆(71),所述固定杆(71)的前端固定设置有固定架(72),所述固定架(72)的前端开设有滑动槽(73),所述固定架(72)的内侧滑动设置有移动块(74),所述滑动槽(73)的内侧滑动设置有滑动块(75),所述移动块(74)的内侧滑动设置有控制杆(76),所述控制杆(76)的下端固定设置有裁剪刀(77),所述控制杆(76)的外侧靠近移动块(74)的上侧活动设置有控制弹簧(78),所述控制杆(76)的前端开设有限制槽(79),所述限制槽(79)的内侧滑动设置有限制块(710)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于裁剪覆膜的覆膜机,其特征在于:所述控制杆(76)的上端固定设置有按钮(711),所述固定杆(71)的数量有两组,所述滑动块(75)的后端与移动块(74)的前端固定连接,所述控制弹簧(78)的下端与移动块(74)的上端固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种便于裁剪覆膜的覆膜机,其特征在于:所述控制弹簧(78)的上端与按钮(711)的下端靠近控制杆(76)的外侧固定连接,所述限制块(710)的形状为T字形。

4. 根据权利要求2所述的一种便于裁剪覆膜的覆膜机,其特征在于:所述限制块(710)的前端与移动块(74)的内侧内壁固定连接,所述控制杆(76)、控制弹簧(78)、按钮(711)的轴心线位于同一条直线上,所述滑动槽(73)、滑动块(75)的数量均有两组。

5. 根据权利要求1所述的一种便于裁剪覆膜的覆膜机,其特征在于:所述覆膜机主体(1)的内侧固定设置有操作板(2),所述覆膜机主体(1)的上端固定设置有支撑架(3),所述支撑架(3)的内侧活动设置有覆膜轮(4),所述覆膜机主体(1)的内侧靠近操作板(2)的上侧安装有压膜轮(5)。

6. 根据权利要求5所述的一种便于裁剪覆膜的覆膜机,其特征在于:所述覆膜机主体(1)的前端开设有储物槽(6),所述压膜轮(5)的数量有多组,所述储物槽(6)的数量有两组。

一种便于裁剪覆膜的覆膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及覆膜机技术领域,特别涉及一种便于裁剪覆膜的覆膜机。

背景技术

[0002] 覆膜机可分为即涂型覆膜机和预涂型覆膜机两大类。是一种用于纸类、板材、裱膜专用设备,经橡皮滚筒和加热滚筒加压后合在一起,形成纸塑合一的产品;

[0003] 传统的覆膜机有一些缺点,传统的覆膜机在裁剪覆膜时,需要工人操作剪刀进行裁剪,但是使用时也要注意事项,注意切割方向和安全使用,在裁剪时,工人要小心不要割伤手指或其他部位,同时在裁剪覆膜的过程中,要保持剪刀的稳定,不要晃动或抖动,以免裁剪的部位存在大量的毛刺,故而导致工人操作剪刀进行裁剪的效率低,不能满足正常对板材覆膜加工的生产需要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种便于裁剪覆膜的覆膜机,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种便于裁剪覆膜的覆膜机,包括覆膜机主体,所述覆膜机主体的前端设置有裁剪机构,所述裁剪机构包括固定设置在覆膜机主体前端的固定杆,所述固定杆的前端固定设置有固定架,所述固定架的前端开设有滑动槽,所述固定架的内侧滑动设置有移动块,所述滑动槽的内侧滑动设置有滑动块,所述移动块的内侧滑动设置有控制杆,所述控制杆的下端固定设置有裁剪刀,所述控制杆的外侧靠近移动块的上侧活动设置有控制弹簧,所述控制杆的前端开设有限制槽,所述限制槽的内侧滑动设置有限制块。

[0007] 优选的,所述控制杆的上端固定设置有按钮,所述固定杆的数量有两组,所述滑动块的后端与移动块的前端固定连接,所述控制弹簧的下端与移动块的上端固定连接。

[0008] 优选的,所述控制弹簧的上端与按钮的下端靠近控制杆的外侧固定连接,所述限制块的形状为T字形。

[0009] 优选的,所述覆膜机主体的内侧固定设置有操作板,所述覆膜机主体的上端固定设置有支撑架,所述支撑架的内侧活动设置有覆膜轮,所述覆膜机主体的内侧靠近操作板的上侧安装有压膜轮。

[0010] 优选的,所述覆膜机主体的内侧固定设置有操作板,所述覆膜机主体的上端固定设置有支撑架,所述支撑架的内侧活动设置有覆膜轮,所述覆膜机主体的内侧靠近操作板的上侧安装有压膜轮。

[0011] 优选的,所述覆膜机主体的前端开设有储物槽,所述压膜轮的数量有多组,所述储物槽的数量有两组。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0013] 1、通过按压控制杆且使裁剪刀接触到膜体并且再推动控制杆从而使移动块在固

定架的内侧中滑动故而使控制杆带动裁剪刀移动,可以达到便于快速对膜体进行裁剪的目的,故而避免工人需要手持裁剪设备进行裁剪工作的情况发生,从而提高工人裁剪膜体的工作效率,故而适应大批量的板材覆膜需求。

[0014] 2、通过将覆膜轮的外侧卷绕膜体,然后再将板材放到操作板的上端,且将板材表面涂抹胶液,并且拉动膜体,且使膜体从压膜轮的下侧拉出,从而将膜体贴到板材的表面上,并且使胶液将膜体粘在板材的表面处,且再推动板材,从而在压膜轮的作用下,使压膜轮将膜体压覆在板材表面上,故而对板材进行覆膜工作。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种便于裁剪覆膜的覆膜机的整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型一种便于裁剪覆膜的覆膜机的裁剪机构结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型一种便于裁剪覆膜的覆膜机的裁剪机构局部结构示意图一;

[0018] 图4为本实用新型一种便于裁剪覆膜的覆膜机的裁剪机构局部结构示意图二。

[0019] 图中:1、覆膜机主体;2、操作板;3、支撑架;4、覆膜轮;5、压膜轮;6、储物槽;7、裁剪机构;71、固定杆;72、固定架;73、滑动槽;74、移动块;75、滑动块;76、控制杆;77、裁剪刀;78、控制弹簧;79、限制槽;710、限制块;711、按钮。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0021] 如图1-4所示,一种便于裁剪覆膜的覆膜机,包括覆膜机主体1,覆膜机主体1的前端设置有裁剪机构7,裁剪机构7包括固定设置在覆膜机主体1前端的固定杆71,固定杆71的前端固定设置有固定架72,固定架72的前端开设有滑动槽73,固定架72的内侧滑动设置有移动块74,滑动槽73的内侧滑动设置有滑动块75,移动块74的内侧滑动设置有控制杆76,控制杆76的下端固定设置有裁剪刀77,控制杆76的外侧靠近移动块74的上侧活动设置有控制弹簧78,控制杆76的前端开有限制槽79,限制槽79的内侧滑动设置有限制块710。

[0022] 本实施例中,控制杆76的上端固定设置有按钮711,固定杆71的数量有两组,滑动块75的后端与移动块74的前端固定连接,控制弹簧78的下端与移动块74的上端固定连接,控制弹簧78的上端与按钮711的下端靠近控制杆76的外侧固定连接,限制块710的形状为T字形,限制块710的前端与移动块74的内侧内壁固定连接,控制杆76、控制弹簧78、按钮711的轴心线位于同一条直线上,滑动槽73、滑动块75的数量均有两组。

[0023] 具体的,首先按压按钮711,从而使按钮711向下推动控制杆76,并且压缩控制弹簧78,故而使控制杆76在移动块74的内侧中向下滑动,从而使控制杆76推动裁剪刀77接触到膜体,并且再推动按钮711,从而使控制杆76带动移动块74在固定架72的内侧中滑动,故而使控制杆76带动裁剪刀77滑动,从而使裁剪刀77对膜体进行快速裁剪,从而避免工人需要手持裁剪设备进行裁剪工作的情况发生,通过按压控制杆76且使裁剪刀77接触到膜体并且再推动控制杆76从而使移动块74在固定架72的内侧中滑动故而使控制杆76带动裁剪刀77移动,可以达到便于快速对膜体进行裁剪的目的,故而避免工人需要手持裁剪设备进行裁剪工作的情况发生,从而提高工人裁剪膜体的工作效率,故而适应大批量的板材覆膜需求。

[0024] 本实施例中,覆膜机主体1的内侧固定设置有操作板2,覆膜机主体1的上端固定设置有支撑架3,支撑架3的内侧活动设置有覆膜轮4,覆膜机主体1的内侧靠近操作板2的上侧安装有压膜轮5,覆膜机主体1的前端开设有储物槽6,压膜轮5的数量有多组,储物槽6的数量有两组。

[0025] 具体的,通过将覆膜轮4的外侧卷绕膜体,然后再将板材放到操作板2的上端,且将板材表面涂抹胶液,并且拉动膜体,且使膜体从压膜轮5的下侧拉出,从而将膜体贴到板材的表面上,并且使胶液将膜体粘在板材的表面处,且再推动板材,从而在压膜轮5的作用下,使压膜轮5将膜体压覆在板材表面上,故而对板材进行覆膜工作。

[0026] 工作原理:

[0027] 使用时,工人首先将覆膜轮4的外侧卷绕膜体,然后再将板材放到操作板2的上端,且将板材表面涂抹胶液,并且拉动膜体,且使膜体从压膜轮5的下侧拉出,从而将膜体贴到板材的表面上,并且使胶液将膜体粘在板材的表面处,且再推动板材,从而在压膜轮5的作用下,使压膜轮5将膜体压覆在板材表面上,故而对板材进行覆膜工作,当板材覆膜完成后,这时,再按压按钮711,从而使按钮711向下推动控制杆76,并且压缩控制弹簧78,故而使控制杆76经过限制槽79沿着限制块710在移动块74的内侧中向下滑动,从而在控制杆76经过限制槽79沿着限制块710向下滑动,故而使控制杆76保持稳定状态向下移动,从而使控制杆76推动裁剪刀77接触到膜体,并且再推动按钮711,从而使控制杆76带动移动块74在固定架72的内侧中滑动,且使移动块74带动滑动块75在滑动槽73的内侧中滑动,故而使控制杆76带动裁剪刀77滑动,从而使裁剪刀77对膜体进行快速裁剪,从而避免工人需要手持裁剪设备进行裁剪工作的情况发生,通过按压控制杆76且使裁剪刀77接触到膜体并且再推动控制杆76从而使移动块74在固定架72的内侧中滑动故而使控制杆76带动裁剪刀77移动,可以达到便于快速对膜体进行裁剪的目的,故而避免工人需要手持裁剪设备进行裁剪工作的情况发生,从而提高工人裁剪膜体的工作效率,故而适应大批量的板材覆膜需求。

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

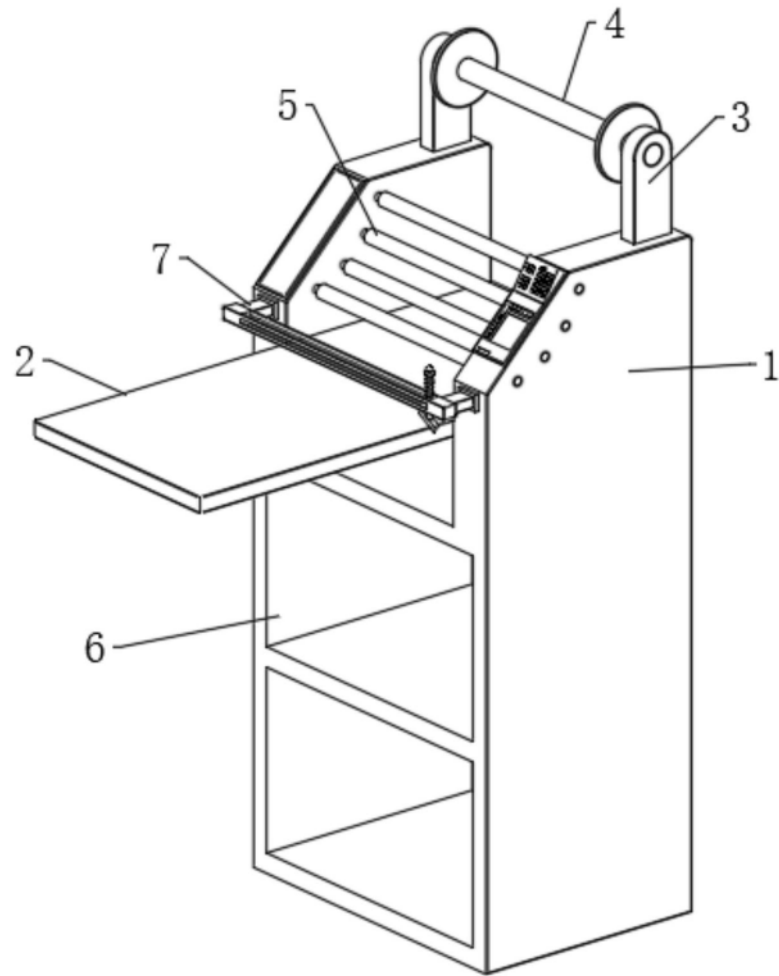


图1

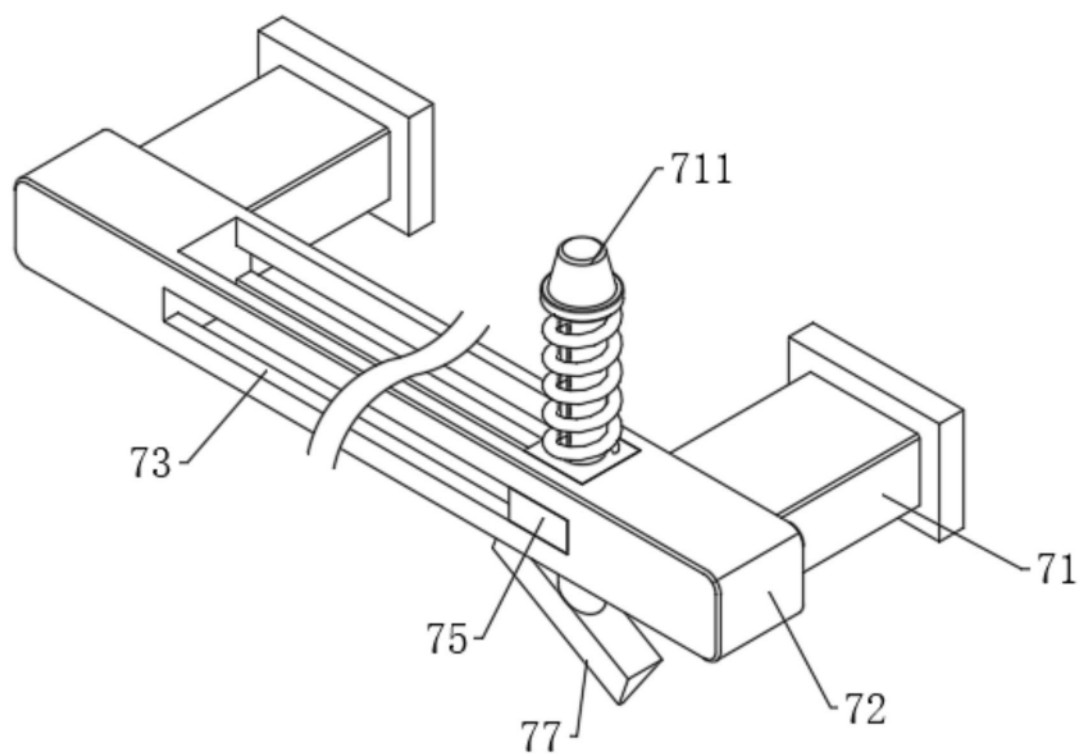


图2

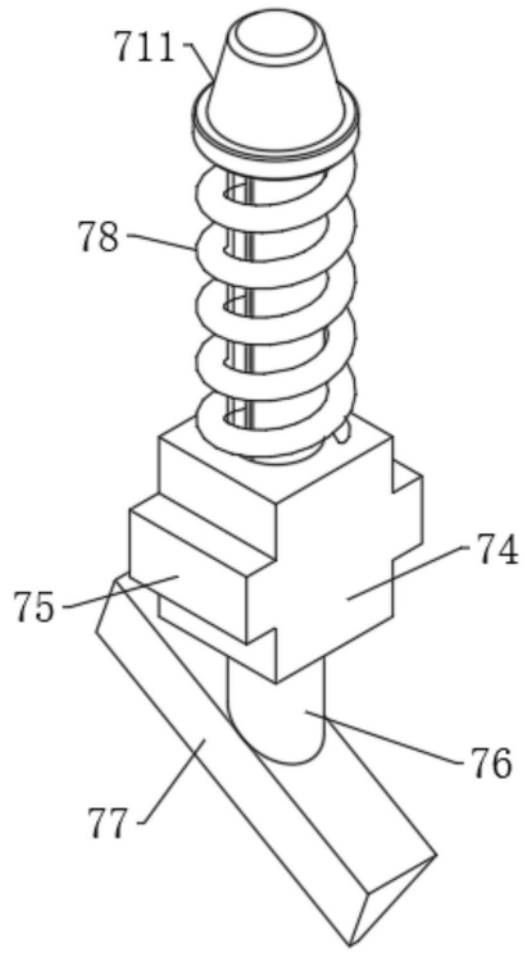


图3

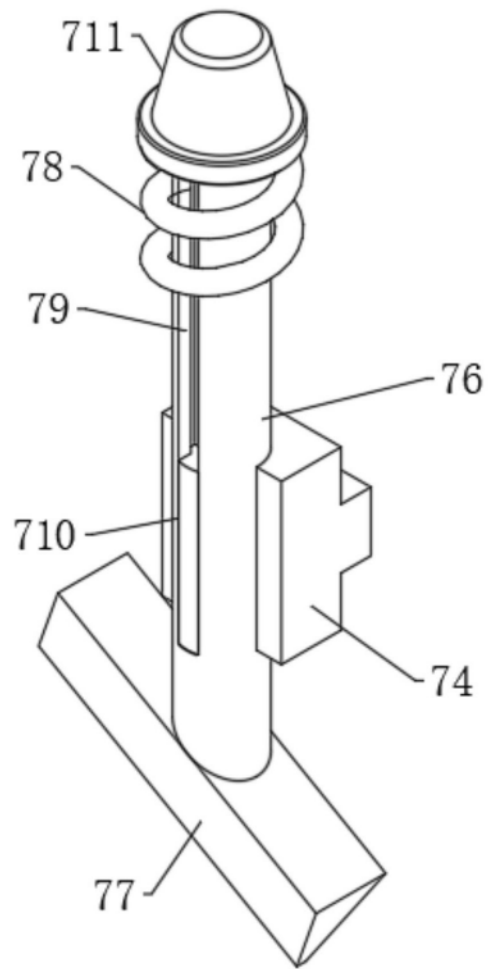


图4