Библиотека МБА

Союз Советских Социалистических Республик

Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 770682

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 12.01.79 (21) 2712616/25-08

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 15.10.80. Бюллетень № 38

Дата опубликования описания 18.10.80

(51) М. Кл.[3] В 23 С 5/24

(53) УДК 621.914.22 (088.8)

(72) Автор изобретения В.И. Злобин — Легошин

(71) Заявитель —

(54) ФРЕЗА

1

Изобретение относится к металлообработке.

Известна фреза, в корпусе которой выполнены прямолинейные направляющие под углом друг к другу с установленными на них вплотную державками с режущими элементами [1].

В известной фрезе нельзя регулировать положение режущих элементов.

Целью изобретения является обеспечение регулирования положения режущих элементов.

Поставленная цель достигается тем, что державки выполнены трапецеидальной формы, большая из параллельных сторон которой служит основанием для режущего элемента, причем в двух смежных державках, параллельно одной из направляющих корпуса, выполнены соосные отверстия, одно из которых является резьбовым с ввернутым в него регулировочным винтом, свободно проходящим через второе отверстие и закрепленное обоими концами в корпусе фрезы.

На чертеже изображена описываемая фреза.

В корпусе 1 фрезы выполнены прямолинейные направляющие 2 под углом.

2

друг к другу так, что образуется многогранное отверстие. На направляющие 2 вплотную друг к другу установлены державки 3-8 трапецеидальной формы с режущими элементами 9, расположенными на большей из параллельных сторон державки. В двух смежных державках, параллельно одной из направляющих корпуса, выполнены соосные отверстия 10 и 11, одно из которых является резьбовым с ввернутым в него регулировочным винтом 12, свободно проходящим через второе отверстие и закрепленным обоими концами в корпусе фрезы с помощью гаек 13.

Настройка фрезы производится следующим образом.

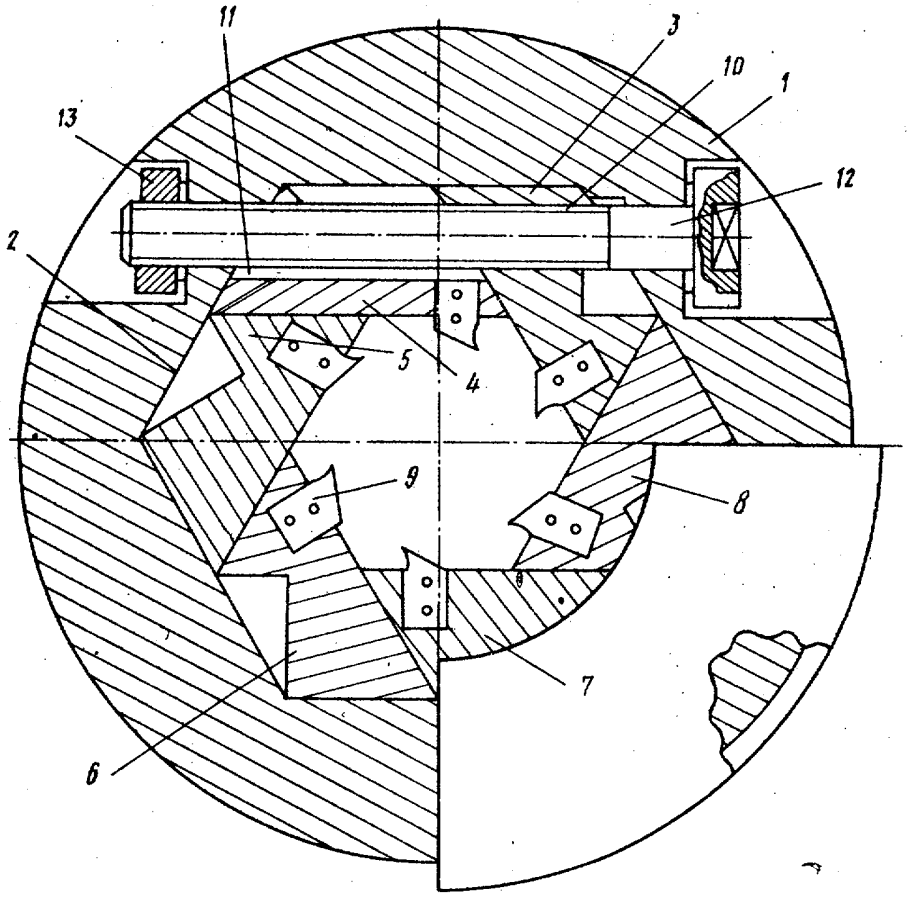
При вращении винта 7 державка 3 начинает перемещаться и передает движение державкам 4-8, устанавливая закрепленные на них режущие элементы на определенный размер.

Формула изобретения

Фреза, в корпусе которой выполнены прямолинейные направляющие под углом друг к другу с установленными на

них вплотную державками с режущими элементами, отличающаяся тем, что, с целью регулирования положения режущих элементов, державки выполнены трапецеидальной формы, большая из параллельных сторон которых служит основанием для режущего элемента, причем в двух смежных державках, параллельно одной из направляющих корпуса, выполнены соосные отверстия, одно из которых является резьбовым с ввернутым в него регулировочным винтом, свободно проходящим через второе отверстие и закрепленным обоими концами в корпусе фрезы.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе
1. Авторское свидетельство СССР № 272781, кл. В 23 С 5/24, 1968.



Составитель В. Григорьев
Редактор Н. Вирко Техред Ж.Кастелевич Корректор В. Синицкая

Заказ 7345/12 Тираж 1160 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4