



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202037568 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 16

(21) 申请号 201120142588. 6

(22) 申请日 2011. 05. 07

(73) 专利权人 芜湖瑞创投资股份有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市经济技术开发区
银湖北路 236 号

(72) 发明人 褚云青

(74) 专利代理机构 芜湖安汇知识产权代理有限
公司 34107

代理人 张小虹

(51) Int. Cl.

B25B 11/02 (2006. 01)

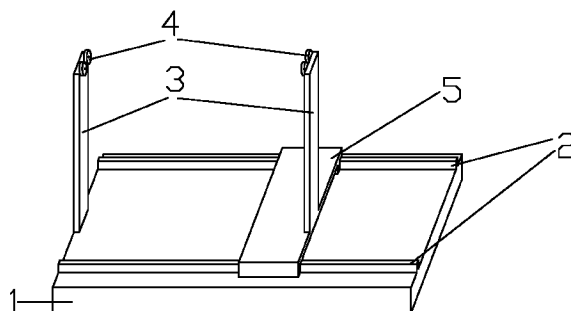
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种收割机脱粒滚筒装配工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种收割机脱粒滚筒装配工装,包括底座,所述脱粒滚筒通过滚筒支撑架设在所述底座上,所述滚筒支撑与所述脱粒滚筒的横轴连接且为滚动面接触。采用此技术方案,脱粒滚筒可在该工装上转动自如,省时省力,明显提高脱粒滚筒的装配效率,并提高整个收割机生产线的生产效率,而且脱粒滚筒在装配时远离车间地面,钉齿及脱粒滚筒的其它部件不直接与车间地面接触,可有效防止钉齿及其它部件的损伤。



1. 一种收割机脱粒滚筒装配工装,包括底座(1),其特征在于:所述脱粒滚筒通过滚筒支撑架设在所述底座(1)上,所述滚筒支撑与所述脱粒滚筒的横轴连接且为滚动面接触。

2. 根据权利要求1所述的收割机脱粒滚筒装配工装,其特征在于:所述滚筒支撑包括分别设在所述脱粒滚筒两端的条状支撑板(3),在所述各支撑板(3)上水平设有两滚轮(4),所述脱粒滚筒的横轴一端架在一支撑板(3)的两滚轮(4)上,另一端架在另一支撑板(3)的两滚轮(4)上。

3. 根据权利要求2所述的收割机脱粒滚筒装配工装,其特征在于:在所述底座(1)上设有滑轨(2),在所述滑轨(2)上设有与所述支撑板(3)连接的滑块(5),所述滑块(5)沿脱粒滚筒长度方向滑动以调节两支撑板(3)之间的距离。

4. 根据权利要求3所述的收割机脱粒滚筒装配工装,其特征在于:所述滑轨(2)为两个,分别设置在所述支撑板(3)的两侧。

一种收割机脱粒滚筒装配工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及收割机制造的辅助设备,具体地说,本实用新型涉及一种收割机脱粒滚筒装配工装。

背景技术

[0002] 收割机脱粒滚筒是收割机脱谷室的主要配件之一,它的装配效率会影响整个收割机生产线的生产效率。目前对于收割机脱粒滚筒的装配,是通过生产人员纯手工操作,将滚筒放置在车间地面上,一边转动滚筒,一边安装齿杆和齿杆上的钉齿,由于整个脱粒滚筒较重,采用这种装配方式,费力费时,装配效率较低,而且钉齿伸出于脱粒滚筒外侧,在安装过程中,钉齿会直接与地面接触,很容易损坏钉齿,其它部件同样也容易受到损伤。

[0003] 综上所述,现需要一种能够提高收割机脱粒滚筒装配效率的辅助设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种收割机脱粒滚筒装配工装,以解决收割机脱粒滚筒现有的装配方式装配效率较低的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种收割机脱粒滚筒装配工装,包括底座,所述脱粒滚筒通过滚筒支撑架设在所述底座上,所述滚筒支撑与所述脱粒滚筒的横轴连接且为滚动面接触。

[0006] 所述滚筒支撑包括分别设在所述脱粒滚筒两端的条状支撑板,在所述各支撑板上水平设有两滚轮,所述脱粒滚筒的横轴一端架在一支撑板的两滚轮上,另一端架在另一支撑板的两滚轮上。

[0007] 在所述底座上设有滑轨,在所述滑轨上设有与所述支撑板连接的滑块,所述滑块沿脱粒滚筒长度方向滑动以调节两支撑板之间的距离。

[0008] 所述滑轨为两个,分别设置在所述支撑板的两侧。

[0009] 本实用新型采用上述技术方案,脱粒滚筒可在该工装上转动自如,省时省力,明显提高脱粒滚筒的装配效率,并提高整个收割机生产线的生产效率,而且脱粒滚筒在装配时远离车间地面,钉齿及脱粒滚筒的其它部件不直接与车间地面接触,可有效防止钉齿及其它部件的损伤。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 上述图中的标记均为:1、底座;2、滑轨;3、支撑板;4、滚轮;5、滑块。

具体实施方式

[0012] 如图1所示,本实用新型一种收割机脱粒滚筒装配工装,包括底座1,以及设在底座1上的与脱粒滚筒连接的滚筒支撑,脱粒滚筒通过其横轴架设在滚筒支撑上,滚筒支撑

包括分别设在脱粒滚筒的两端的条状支撑板 3,在各支撑板 3 上水平方向设有两个滚轮 4,各滚轮 4 通过销轴固定在各支撑板 3 上,各滚轮 4 绕销轴转动,四个滚轮 4 的轴线处于同一水平面上,脱粒滚筒则一端架在一支撑板 3 的两滚轮 4 上,另一端架在另一支撑板 3 的两滚轮 4 上,脱粒滚筒的横轴与滚轮 4 为滚动面接触,便于脱粒滚筒的转动,省时省力,可一边转动脱粒滚筒,一边安装齿杆和齿杆上的钉齿,装配效率较高,并提高整个收割机生产线的生产效率。而且由于脱粒滚筒是架在支撑板 3 上装配,钉齿及脱粒滚筒的其它部件不直接与车间地面接触,可有效防止钉齿及其它部件的损伤。

[0013] 为了便于不同规格的脱粒滚筒的装配,在工装的底座 1 上还设有两个滑轨 2,分别设置在支撑板 3 的两侧,在该滑轨 2 上设有与滑轨 2 相配合的滑块 5,滑块 5 在滑轨 2 上沿脱粒滚筒的长度方向滑动,其中一支撑板 3 与该滑块 5 连接,采用此种结构,支撑板 3 通过滑块 5 在滑轨 2 上滑动,调节两支撑板 3 之间的距离,以适于不同长度的脱粒滚筒的装配。目前本工装是适于两种规格的脱粒滚筒的装配,对应于两支撑板 3 之间的距离分别为 1200mm 和 600mm。

[0014] 上面结合附图对本实用新型进行了示例性描述,显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制,只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的各种非实质性的改进,或未经改进将本实用新型的构思和技术方案直接应用于其它场合的,均在本实用新型的保护范围之内。

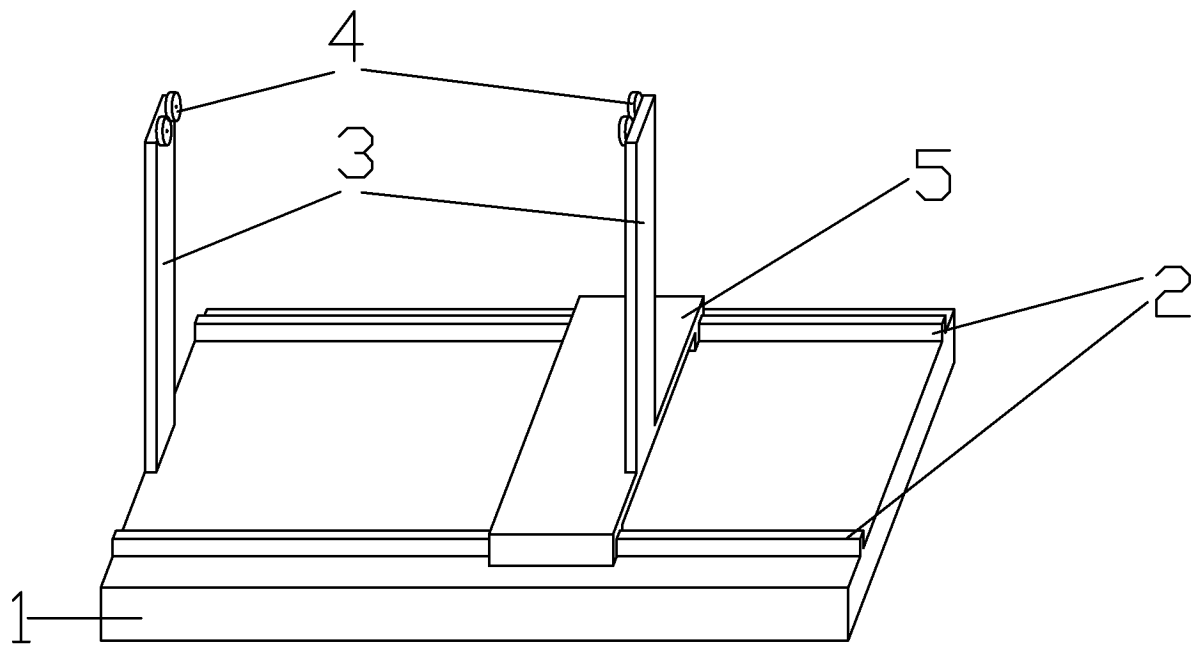


图 1