



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211619744 U

(45)授权公告日 2020.10.02

(21)申请号 201922382838.2

(22)申请日 2019.12.26

(73)专利权人 郑州煤机综机设备有限公司

地址 450100 河南省郑州市荥阳市中原西
路与荥泽大道交叉口西南侧

(72)发明人 纪更涛 徐永明 康东亮

(74)专利代理机构 郑州德勤知识产权代理有限
公司 41128

代理人 苏志洋

(51)Int.Cl.

B66C 1/12(2006.01)

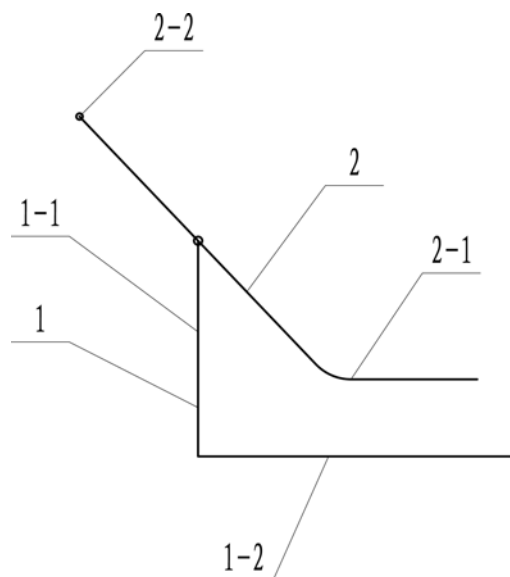
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

起吊板材用的卡具

(57)摘要

本实用新型提供了一种起吊板材用的卡具，包括板材卡具，所述板材卡具包括L形的第一卡件和尾端弯曲的第二卡件，所述第一卡件的竖直段顶端铰接于第二卡件的中部，所述第二卡件的尾端弯曲部与第一卡件的水平段形成夹持结构，第二卡件的顶端设置吊绳固定部。该起吊板材用的卡具具有设计科学、夹持更稳定、结构简易、适应性强的优点。



1. 一种起吊板材用的卡具,其特征在于:包括板材卡具,所述板材卡具包括L形的第一卡件和尾端弯曲的第二卡件,所述第一卡件的竖直段顶端铰接于第二卡件的中部,所述第二卡件的尾端弯曲部与第一卡件的水平段形成夹持结构,第二卡件的顶端设置吊绳固定部。

2. 根据权利要求1所述的起吊板材用的卡具,其特征在于:所述第一卡件的竖直段长度小于水平段长度。

3. 根据权利要求1或2所述的起吊板材用的卡具,其特征在于:所述第二卡件的尾端弯曲角度大于90度。

4. 根据权利要求3所述的起吊板材用的卡具,其特征在于:夹紧状态下,所述第二卡件的尾端弯曲部与第一卡件的水平段平行。

5. 根据权利要求4所述的起吊板材用的卡具,其特征在于:所述第二卡件上设有若干个调节孔位,所述第一卡件的顶端可拆装的铰接在其中一个调节孔位上。

6. 根据权利要求4或5所述的起吊板材用的卡具,其特征在于:还包括多根挂绳,各挂绳的顶端固定在一起后设置一挂口,各挂绳的底端分别固定一个板材卡具。

起吊板材用的卡具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种卡具,具体的说,涉及了一种起吊板材用的卡具。

背景技术

[0002] 行车起吊装备通常是用一个大的挂钩去挂目标物,当目标物体积较大时,需要先将目标物进行捆绑或采用另外一副挂钩工具,尤其是在起吊板材时,通常用到的是多根挂绳,每根挂绳的底端安装一个挂钩,各个挂绳的顶端固定在一起后形成一个挂环,底部的挂钩分别挂住板材的各个角或者各条边,顶部的挂环挂装在行车的大挂钩上,进行起吊。

[0003] 该工具存在的问题是,在板材面积较大时,下方挂钩工具的挂钩倾斜角度通常很大,而挂钩的口径尺寸有限,极容易发生脱扣现象。

[0004] 为了解决以上存在的问题,人们一直在寻求一种理想的技术解决方案。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的是针对现有技术的不足,从而提供一种设计科学、夹持更稳定、结构简易、适应性强的起吊板材用的卡具。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型所采用的技术方案是:一种起吊板材用的卡具,包括板材卡具,所述板材卡具包括L形的第一卡件和尾端弯曲的第二卡件,所述第一卡件的竖直段顶端铰接于第二卡件的中部,所述第二卡件的尾端弯曲部与第一卡件的水平段形成夹持结构,第二卡件的顶端设置吊绳固定部,代替原有的通过挂钩挂持、托举目标物的方式,替换为通过两个卡件夹持的方式来固定目标物,稳定性更高。

[0007] 基上所述,所述第一卡件的竖直段长度小于水平段长度,有效增加了与板材的接触面积。

[0008] 基上所述,所述第二卡件的尾端弯曲角度大于90度,避免第二卡具转动角度过大。

[0009] 基上所述,夹紧状态下,所述第二卡件的尾端弯曲部与第一卡件的水平段平行,接触面积最大化,摩擦力大大提高。

[0010] 基上所述,所述第二卡件上设有若干个调节孔位,所述第一卡件的顶端可拆装的铰接在其中一个调节孔位上,可适应不同尺寸的板材使用。

[0011] 基上所述,还包括多根挂绳,各挂绳的顶端固定在一起后设置一挂口,各挂绳的底端分别固定一个板材卡具。

[0012] 本实用新型相对现有技术具有实质性特点和进步,具体的说,本实用新型代替原有挂钩形式,避免原挂钩容易脱扣的问题,改为夹持方式,第一卡件的水平段本身能够起到原有挂钩挂持的功能,同时,第二卡件与第一卡件结合,又能够起到夹持压紧板材的功能,两者结合作用,使得板材的挂载更加稳定,不容易脱扣,且该结构形势下,板材卡具又受到板材自身的限制,不会轻易的发生倾斜,其具有设计科学、夹持更稳定、结构简易、适应性强的优点。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型中板材卡具的结构示意图。

[0014] 图2是本实用新型中起吊板材用的卡具起吊板材的状态结构示意图。

[0015] 图中:1.第一卡件;1-1.竖直段;1-2.水平段;2-1.尾部弯曲段;2-2.吊绳固定部;2.第二卡件;3.挂绳;4.板材。

具体实施方式

[0016] 下面通过具体实施方式,对本实用新型的技术方案做进一步的详细描述。

[0017] 如图1和图2所示,一种起吊板材用的卡具,包括多根挂绳3和多个板材卡具,所述板材卡具包括L形的第一卡件1和尾端弯曲的第二卡件2,所述第二卡件的尾端弯曲角度大于90度,所述第一卡件1的竖直段1-1顶端铰接于第二卡件2的中部,所述第二卡件2的尾端弯曲部2-1与第一卡件的水平段1-2形成夹持结构,第一卡件的竖直段长度小于水平段长度,第二卡件2的顶端设置吊绳固定部2-2,与挂绳3的底端固定,各挂绳3的顶端固定在一起后设置成挂口。

[0018] 工作原理:

[0019] 第一卡件1的水平段1-2用于承载板材,同时,起吊过程中,由于板材的重力影响,挂绳3连接的第二卡件2开始围绕第一卡件1的竖直段1-1的顶端转动,将板材夹紧,夹持的力量与板材的重力对应,大大提高了卡件与板材之间的摩擦力,一般情况下,在夹紧板材的状态下,所述第二卡件的尾端弯曲部与第一卡件的水平段平行,接触面积最大化,摩擦力大大提高;通过夹持的方式,代替原来钩挂的方式,防止了在大尺寸板材起吊过程中,由于起吊角度大的问题,导致挂钩脱钩的问题。

[0020] 在其它实施例中,所述第二卡件上设有若干个调节孔位,所述第一卡件的顶端可拆装的铰接在其中一个调节孔位上,用于调整所述第二卡件的尾端弯曲部与第一卡件的水平段平行状态下,他们之间的宽度,可适应不同厚度的板材使用。

[0021] 最后应当说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非对其限制;尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细的说明,所属领域的普通技术人员应当理解:依然可以对本实用新型的具体实施方式进行修改或者对部分技术特征进行等同替换;而不脱离本实用新型技术方案的精神,其均应涵盖在本实用新型请求保护的技术方案范围当中。

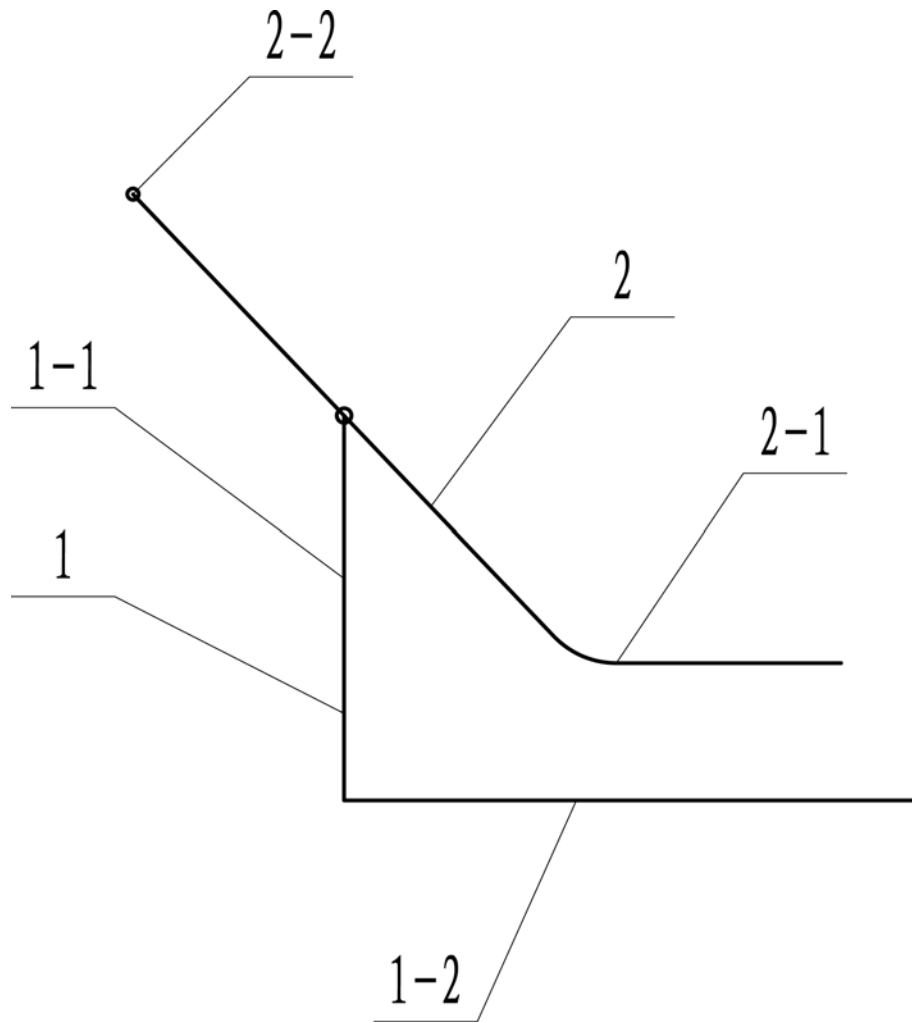


图1

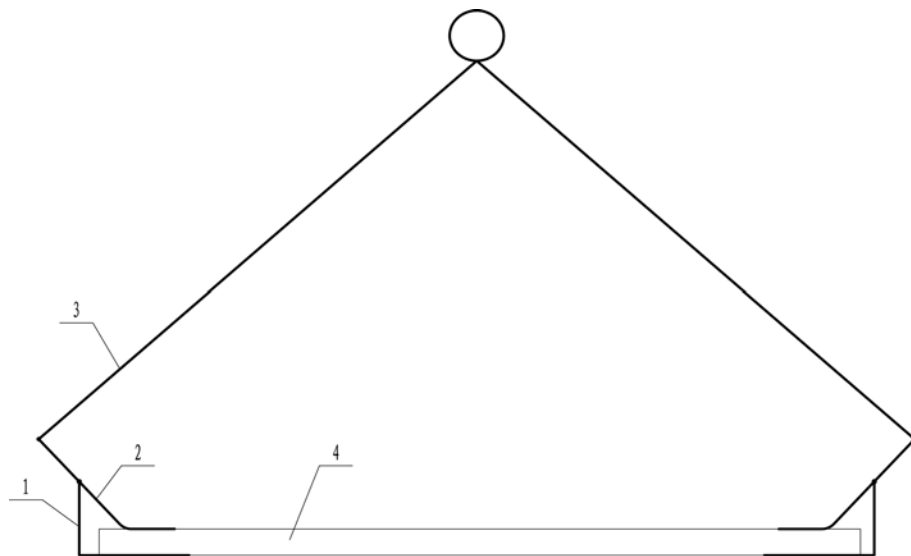


图2