(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210881197 U
(45)授权公告日 2020.06.30

(21)申请号 201920925213.3

(22)申请日 2019.06.19

(73)专利权人 佛山市高明顺高木业有限公司
地址 528500 广东省佛山市高明区更合镇长岗路37号(一照多址)

(72)发明人 梁兆镛 梁立

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理事务所(普通合伙) 11411
代理人 张学府

(51)Int.Cl.
B32B 21/14(2006.01)
B32B 21/10(2006.01)
B32B 5/02(2006.01)
B32B 7/12(2006.01)
B32B 37/12(2006.01)
B32B 37/10(2006.01)
B32B 37/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

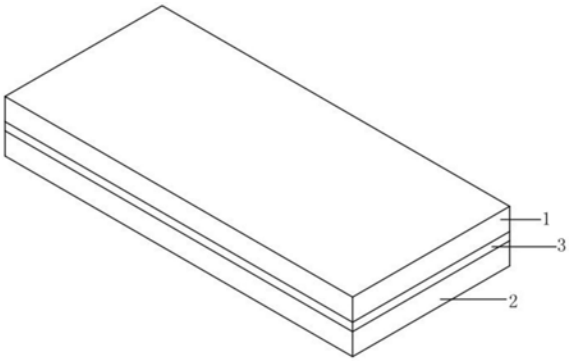
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种木质超薄皮

(57)摘要

本实用新型公开了一种木质超薄皮,包括木皮层、无纺布层和粘合层,所述木皮层和无纺布层均设有一层,所述木皮层和无纺布层从上到下依次设置,并且两者间通过粘合层粘接。本实用新型通过无纺布为底材,在无纺布上通过脲醛胶粘接一层宽度与长度相等的木皮,为用户提供了一种质地柔韧性强、防潮好、透气强、质地轻盈、色彩丰富和环保无污染的木质超薄皮。



CN 210881197 U

1.一种木质超薄皮,包括木皮层、无纺布层和粘合层,其特征在于,所述木皮层和无纺布层均设有一层,所述木皮层和无纺布层从上到下依次设置,并且两者间通过粘合层粘接,所述粘合层材质为脲醛胶,所述粘合层80-125g/m^2。

2.根据权利要求1所述的一种木质超薄皮,其特征在于:所述木皮层厚度为0.2-0.9mm、宽度为1300mm,长度为2500mm,所述木皮层由单一厚度、宽度和长度与木皮均相等的木材形成或多条厚度和长度均相等的木材组合形成。

3.根据权利要求1所述的一种木质超薄皮,其特征在于:所述无纺布层重量为9-40g。

4.根据权利要求1所述的一种木质超薄皮,其特征在于:所述木皮层与无纺布层宽度和长度均相等。

一种木质超薄皮

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木材加工领域,特别涉及一种木质超薄皮。

背景技术

[0002] 近十年来,我国家具制造业及装饰装修业大量使用薄木贴面工艺生产,现有的木质薄皮都是用牛皮纸做底材,加上胶粘剂与木皮结合制得一张韧性稍好的木皮,但这种做法,因为牛皮纸的厚度较厚,重量在90-120g内,使得生产出来的薄皮重量非常重,并且使用牛皮纸生产的超薄皮受限于单条天然木材的直径宽度的限制,一般以单条木材的宽度所刨出来的木皮为最大宽度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种质地柔韧性强、防潮好、透气强、质地轻盈、色彩丰富和环保无污染的木质超薄皮。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案为:

[0005] 一种木质超薄皮,包括木皮层、无纺布层和粘合层,所述木皮层和无纺布层均设一层,所述木皮层和无纺布层从上到下依次设置,并且两者间通过粘合层粘接。

[0006] 优选地,所述粘合层材质为脲醛胶,所述粘合层80-125g/m^2用胶量。

[0007] 优选地,所述木皮层厚度为0.2-0.9mm、宽度为1300mm,长度为2500mm,所述木皮层由单一厚度、宽度和长度与木皮均相等的木材形成或多条厚度和长度均相等的木材组合形成。

[0008] 优选地,所述无纺布层重量为9-40g。

[0009] 优选地,所述木皮层与无纺布层宽度和长度均相等。

[0010] 本实用新型的有益效果:本实用新型通过无纺布为底材,在无纺布上通过脲醛胶粘接一层宽度与长度相等的木皮,为用户提供了一种质地柔韧性强、防潮好、透气强、质地轻盈、色彩丰富和环保无污染的木质超薄皮。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构图。

[0012] 图中:木皮层1、无纺布层2、粘合层3。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明。在此需要说明的是,对于这些实施方式的说明用于帮助理解本实用新型,但并不构成对本实用新型的限定。此外,下面所描述的本实用新型各个实施方式中所涉及的技术特征只要彼此之间未构成冲突就可以相互组合。

[0014] 根据图1所示:

[0015] 一种木质超薄皮，包括木皮层1、无纺布层2和粘合层3，其特征在于，所述木皮层1和无纺布层2均设有一层，所述木皮层1和无纺布层2从上到下依次设置，并且两者间通过粘合层3粘接。

[0016] 因为所述粘合层3材质为脲醛胶，所述粘合层使用胶量80-125g/m^2，由于脲醛胶使用方便、成本低廉和性能良好，使得木皮层1和无纺布层2通过脲醛胶粘接出结构牢固的木质超薄皮。

[0017] 所述木皮层1厚度为0.2-0.9mm、宽度为1300mm，长度为2500mm，所述木皮层1由由单一厚度、宽度和长度与木皮均相等的木材形成或多条厚度和长度均相等的木材组合形成。

[0018] 因为所述无纺布层2重量为9-40g，相对于牛皮纸，其重量大大减轻，并且所述无纺布具有防潮、透气、柔韧、质轻、不助燃、容易分解、无毒无刺激性、色彩丰富、价格低廉、可循环再用等，并且其由聚丙烯纺丝直接铺成网热粘结而成，制品强度较一般短纤产品为佳，强度无方向性，纵横向强度相近，使得木皮层1和无纺布层2粘接形成的木质超薄皮，不仅在防潮性、透气性和产品色彩度等带有进一步的改进，并且大大减轻了产品整体重量，还使得产品整体的柔韧性大大增加。

[0019] 因为所述木皮层1与无纺布层2宽度和长度均相等，防止了木皮层1或无纺布层2过长，造成物料浪费。

[0020] 以上结合附图对本实用新型的实施方式作了详细说明，但本实用新型不限于所描述的实施方式。对于本领域的技术人员而言，在不脱离本实用新型原理和精神的情况下，对这些实施方式进行多种变化、修改、替换和变型，仍落入本实用新型的保护范围内。

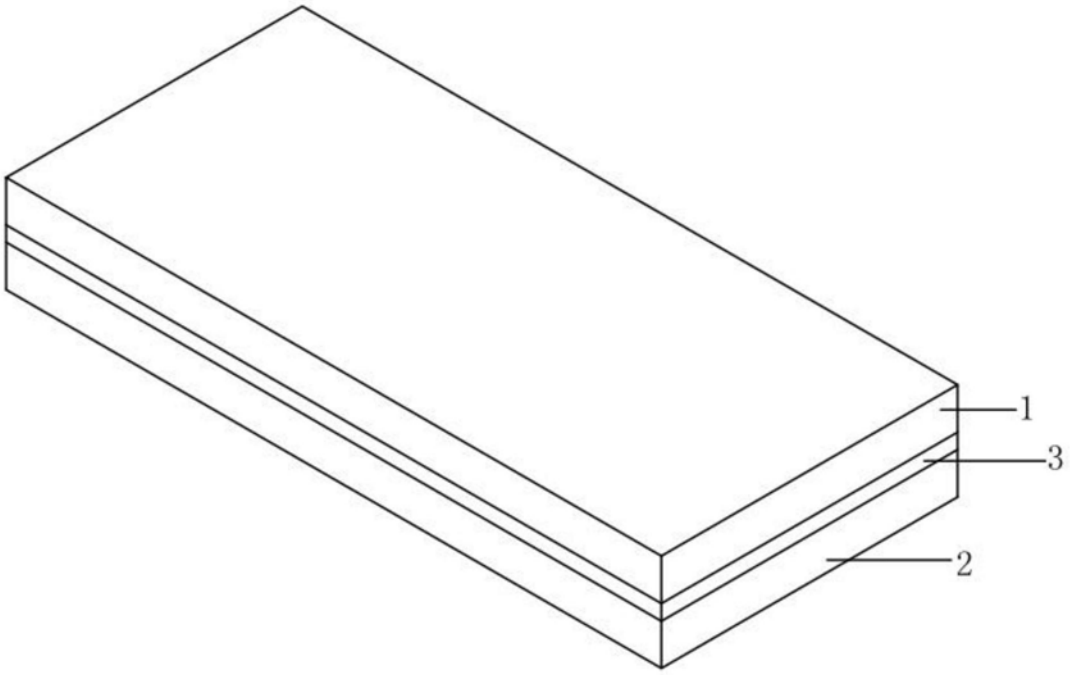


图1