



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220169450 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 12

(21) 申请号 202321643792.5

(22) 申请日 2023.06.27

(73) 专利权人 上海易福拉索科技有限公司

地址 200241 上海市闵行区放鹤路1088号

(72) 发明人 汪永锋 刘永胜 傅丽芳 熊巧云

沈勇健 蒋耀 魏运枫 陈永强

张锦 郭飞翔

(74) 专利代理机构 上海和华启核知识产权代理

有限公司 31339

专利代理师 有峥嵘

(51) Int. Cl.

F23D 14/12 (2006.01)

F23D 14/46 (2006.01)

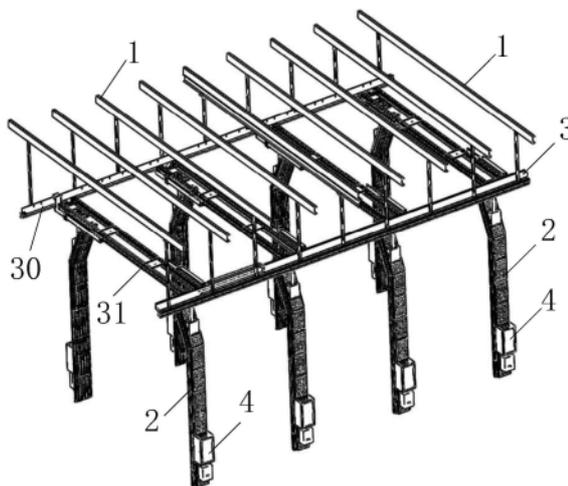
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种燃气红外加热装置

(57) 摘要

本实用新型揭示了一种燃气红外加热装置,包括安装架、加热器、移动装置以及控制装置;安装架一侧用于安装在室内;加热器安装在移动装置上;移动装置安装在安装架的另一侧,并用于实现加热器在水平方向和垂直于水平方向的方向上移动;控制装置安装在加热器上,并与加热器和移动装置相连。本实用新型能够根据工件照射需求对加热器进行任意位置移动,保证对工件全方面烘烤加热,从而保证加热效果。



1. 一种燃气红外加热装置,其特征在于,包括安装架、加热器、移动装置以及控制装置;  
所述安装架一侧用于安装在室内;  
所述加热器安装在所述移动装置上;  
所述移动装置安装在所述安装架的另一侧,并用于实现所述加热器在水平方向和垂直于水平方向的方向上移动;  
所述控制装置安装在所述加热器上,并与所述加热器和移动装置相连。
2. 如权利要求1所述的燃气红外加热装置,其特征在于,还包括与所述控制装置相连的旋转装置;所述加热器通过所述旋转装置安装在所述移动装置上;所述旋转装置用于实现所述加热器的多角度转动。
3. 如权利要求1所述的燃气红外加热装置,其特征在于,所述移动装置包括第一轨道和第二轨道;所述第二轨道滑动并垂直连接于所述第一轨道;所述加热器滑动安装在所述第二轨道上;所述第一轨道用于实现所述加热器在水平方向上移动;所述第二轨道用于实现所述加热器在垂直于水平方向的方向上移动。
4. 如权利要求3所述的燃气红外加热装置,其特征在于,所述第一轨道的数量为多个;所述第二轨道位于多个所述第一轨道之间。
5. 如权利要求3所述的燃气红外加热装置,其特征在于,所述第二轨道可拆卸的安装在所述第一轨道上。
6. 如权利要求3-5中任一项所述的燃气红外加热装置,其特征在于,所述第二轨道的数量为多个。
7. 如权利要求1所述的燃气红外加热装置,其特征在于,所述移动装置可拆卸的安装在所述安装架上。
8. 如权利要求1所述的燃气红外加热装置,其特征在于,所述安装架采用金属材料。
9. 如权利要求1所述的燃气红外加热装置,其特征在于,所述加热器的数量为多个。
10. 如权利要求9所述的燃气红外加热装置,其特征在于,所述控制装置的数量对应设置为多个。

## 一种燃气红外加热装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及燃气红外加热领域,特别是涉及一种燃气红外加热装置。

### 背景技术

[0002] 现有的燃气红外加热装置通常是固定框架结构,其加热器不能随意移动,比较适合于规格统一的工件。然而,对于宽度尺寸较大的工件,容易存在照射距离远近不一致的现象,从而加热不均。而对于宽度尺寸较小或位置放置较远的工件,现有的燃气红外加热装置的热能使用效率较低,且无法照射到工件的全方面。另外,对于工件前后照射不到的面通常也会采用传统的加热方式,但是会使得工件有些部位烘烤不到。

[0003] 为此,亟需提出一种燃气红外加热装置,以有效解决上述问题。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提出一种燃气红外加热装置,能够根据工件照射需求对加热器进行任意位置移动,保证对工件全方面烘烤加热,从而保证加热效果。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种燃气红外加热装置,包括安装架、加热器、移动装置以及控制装置;

[0006] 所述安装架一侧用于安装在室内;

[0007] 所述加热器安装在所述移动装置上;

[0008] 所述移动装置安装在所述安装架的另一侧,并用于实现所述加热器在水平方向和垂直于水平方向的方向上移动;

[0009] 所述控制装置安装在所述加热器上,并与所述加热器和移动装置相连。

[0010] 进一步的,还包括与所述控制装置相连的旋转装置;所述加热器通过所述旋转装置安装在所述移动装置上;所述旋转装置用于实现所述加热器的多角度转动。

[0011] 进一步的,所述移动装置包括第一轨道和第二轨道;所述第二轨道滑动并垂直连接于所述第一轨道;所述加热器滑动安装在所述第二轨道上;所述第一轨道用于实现所述加热器在水平方向上移动;所述第二轨道用于实现所述加热器在垂直于水平方向的方向上移动。

[0012] 进一步的,所述第一轨道的数量为多个;所述第二轨道位于多个所述第一轨道之间。

[0013] 进一步的,所述第二轨道可拆卸的安装在所述第一轨道上。

[0014] 进一步的,所述第二轨道的数量为多个。

[0015] 进一步的,所述移动装置可拆卸的安装在所述安装架上。

[0016] 进一步的,所述安装架采用金属材质。

[0017] 进一步的,所述加热器的数量为多个。

[0018] 进一步的,所述控制装置的数量对应设置为多个。

[0019] 通过上述技术方案,本实用新型具有如下有益效果:

[0020] 通过安装架、加热器、移动装置以及控制装置的设置;以及安装架一侧用于安装在室内;加热器安装在移动装置上;移动装置安装在安装架的另一侧,并用于实现加热器在水平方向和垂直于水平方向的方向上移动;控制装置安装在加热器上,并与加热器和移动装置相连。通过移动装置的设置,本装置能够根据工件照射需求对加热器进行任意位置移动,能够实现加热器在水平方向和垂直于水平方向的方向上移动,保证对工件全方面烘烤加热,从而保证加热效果。

[0021] 另外,还通过旋转装置的设置,以及加热器通过旋转装置安装在移动装置上。本装置能够根据工件的实际需求,实现加热器的多角度转动,从而扩大装置的适用范围,进一步保证加热效果。

### 附图说明

[0022] 图1为本实用新型一实施例中燃气红外加热装置的整体结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型一实施例中燃气红外加热装置的俯视图;

[0024] 图3为本实用新型一实施例中燃气红外加热装置的正视图;

[0025] 图4为本实用新型一实施例中燃气红外加热装置的侧视图。

[0026] 图中,1、安装架;2、加热器;3、移动装置;30、第一轨道;31、第二轨道;4、控制装置。

### 具体实施方式

[0027] 下面将结合附图对本实用新型的一种燃气红外加热装置进行更详细的描述,其中表示了本实用新型的优选实施例,应该理解本领域技术人员可以修改在此描述的本实用新型,而仍然实现本实用新型的有利效果。因此,下列描述应当被理解为对于本领域技术人员的广泛知道,而并不作为对本实用新型的限制。

[0028] 在下列段落中参照附图以举例方式更具体地描述本实用新型。根据下面说明,本实用新型的优点和特征将更清楚。需说明的是,附图均采用非常简化的形式且均使用非精准的比例,仅用以方便、明晰地辅助说明本实用新型实施例的目的。

[0029] 如图1-图4所示,本实用新型实施例提出了一种方便实用的燃气红外加热装置,包括安装架1、加热器2、移动装置3以及控制装置4。

[0030] 具体的,所述安装架1一侧用于安装在室内;所述加热器2安装在所述移动装置3上;所述移动装置3安装在所述安装架1的另一侧,并用于实现所述加热器2在水平方向和垂直于水平方向的方向上移动;所述控制装置4安装在所述加热器2上,并与所述加热器2和移动装置3相连。

[0031] 其中,水平方向表示为左右方向,垂直于水平方向的方向表示加热器2在移动装置3上的前后方向。前后方向垂直于左右方向。

[0032] 进一步的,本实施例还包括与所述控制装置4相连的旋转装置。

[0033] 具体的,所述加热器2通过所述旋转装置安装在所述移动装置3上;所述旋转装置用于实现所述加热器2的多角度转动。

[0034] 在本实施例中,所述移动装置3包括第一轨道30和第二轨道31。具体的,所述第二轨道31滑动并垂直连接于所述第一轨道30;所述加热器2滑动安装在所述第二轨道31上;所述第一轨道30用于实现所述加热器2在水平方向上移动;所述第二轨道31用于实现所述加

热器2在垂直于水平方向的方向上移动。

[0035] 其中,所述第一轨道30的数量为多个;所述第二轨道31位于多个所述第一轨道30之间。

[0036] 优选的,所述第二轨道31可拆卸的安装在所述第一轨道30上。

[0037] 在本实施例中,所述第二轨道31的数量为多个。多个第二轨道31位于多个所述第一轨道30之间。本领域技术人员可知晓的是,第一轨道30和第二轨道31的数量可根据实际需求来设置。

[0038] 作为优选实施例,所述移动装置3可拆卸的安装在所述安装架1上,便于本装置的安装与拆卸。

[0039] 在本实施例中,所述安装架1采用金属材料。

[0040] 在一具体示例中,加热器2可以为燃气加热器2,且所述加热器2的数量为多个。

[0041] 进一步的,所述控制装置4的数量对应设置为多个。

[0042] 优选的,控制装置4通过可拆卸的方式安装在加热器2上。

[0043] 在本实施方式中,在对不同规格的工件进行烘烤加热时,可通过控制装置4控制移动装置3启动,带动加热器2前后左右移动,保证对工件的烘烤效果。对于工件一些烘烤不到的面,例如前后面,可通过控制装置4控制旋转装置实现加热器2多角度转动。通过移动装置3和控制装置4的结合,可实现对工件多方面的烘烤加热,保证了加热效果。

[0044] 综上所述,本实用新型提出的一种燃气红外加热装置,具有如下优势:

[0045] 通过安装架、加热器、移动装置以及控制装置的设置;以及安装架一侧用于安装在室内;加热器安装在移动装置上;移动装置安装在安装架的另一侧,并用于实现加热器在水平方向和垂直于水平方向的方向上移动;控制装置安装在加热器上。通过移动装置的设置,本装置能够根据工件照射需求对加热器进行任意位置移动,能够实现加热器在水平方向和垂直于水平方向的方向上移动,保证对工件全方面烘烤加热,从而保证加热效果。

[0046] 另外,还通过旋转装置的设置,以及加热器通过旋转装置安装在移动装置上。本装置能够根据工件的实际需求,实现加热器的多角度转动,从而扩大装置的适用范围,进一步保证加热效果。

[0047] 显然,本领域的技术人员可以对本实用新型进行各种改动和变型而不脱离本实用新型的精神和范围。这样,倘若本实用新型的这些修改和变型属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围之内,则本实用新型也意图包含这些改动和变型在内。

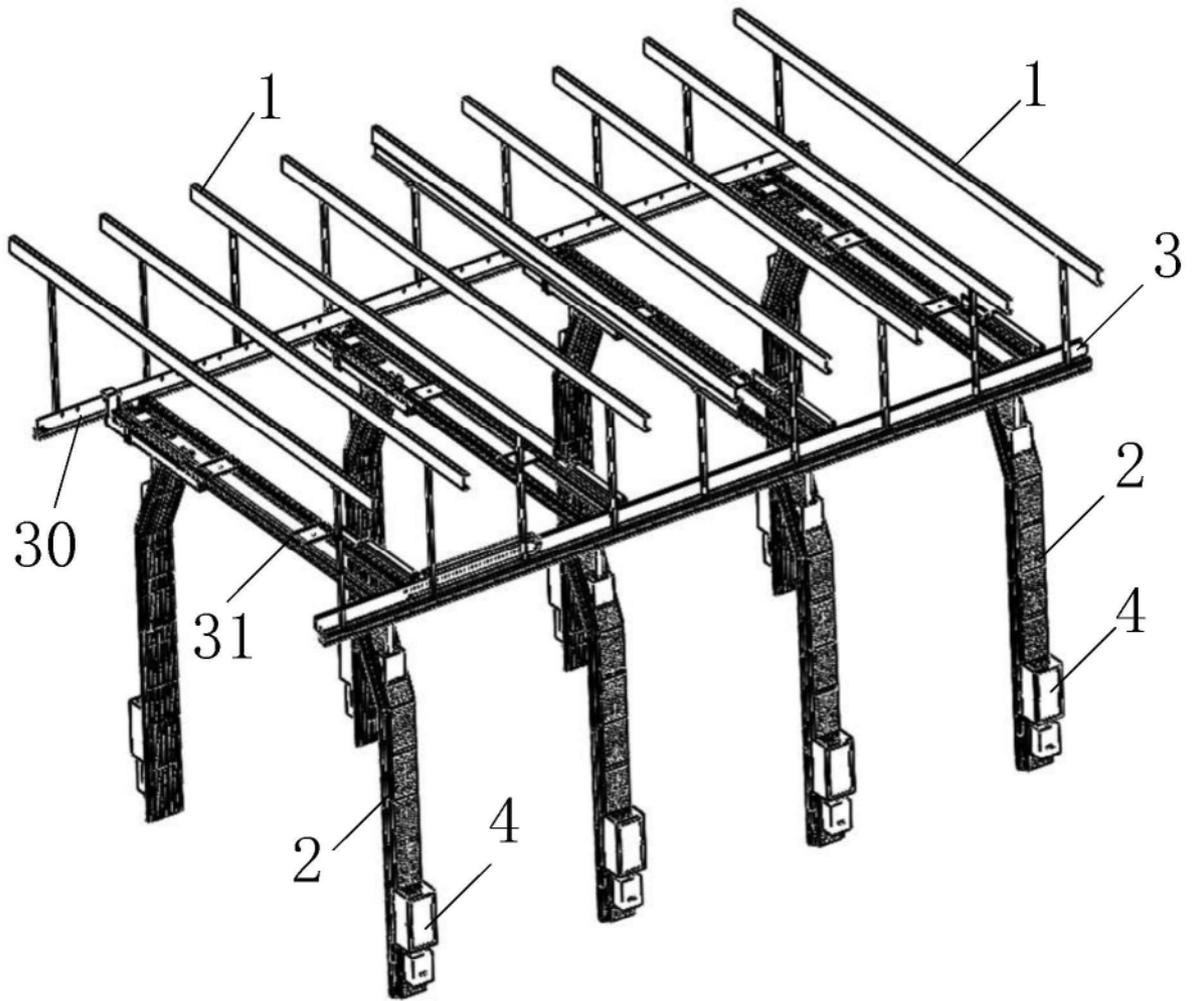


图1

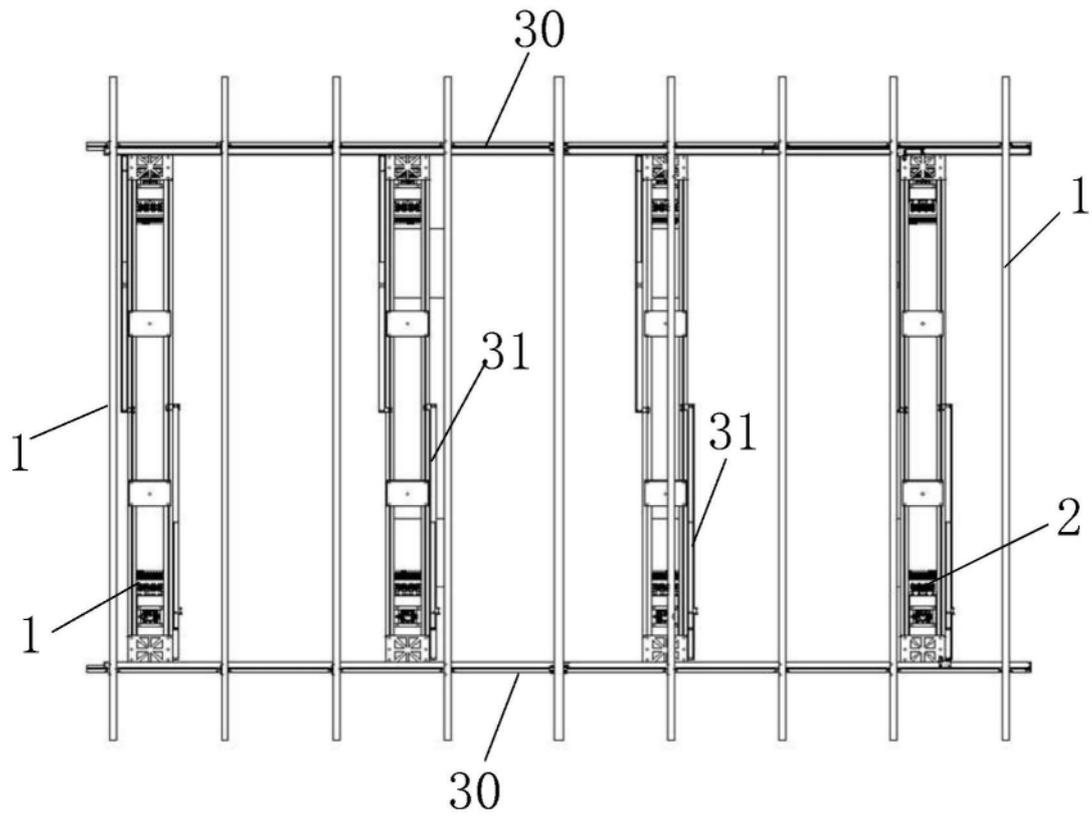


图2

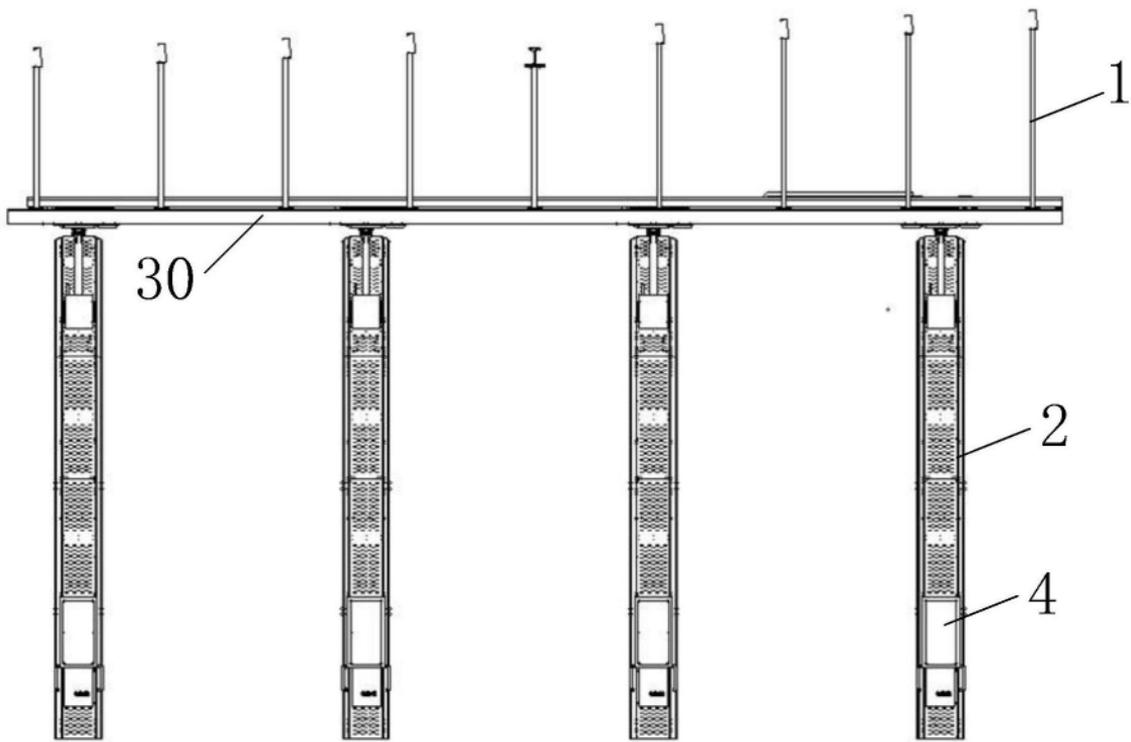


图3

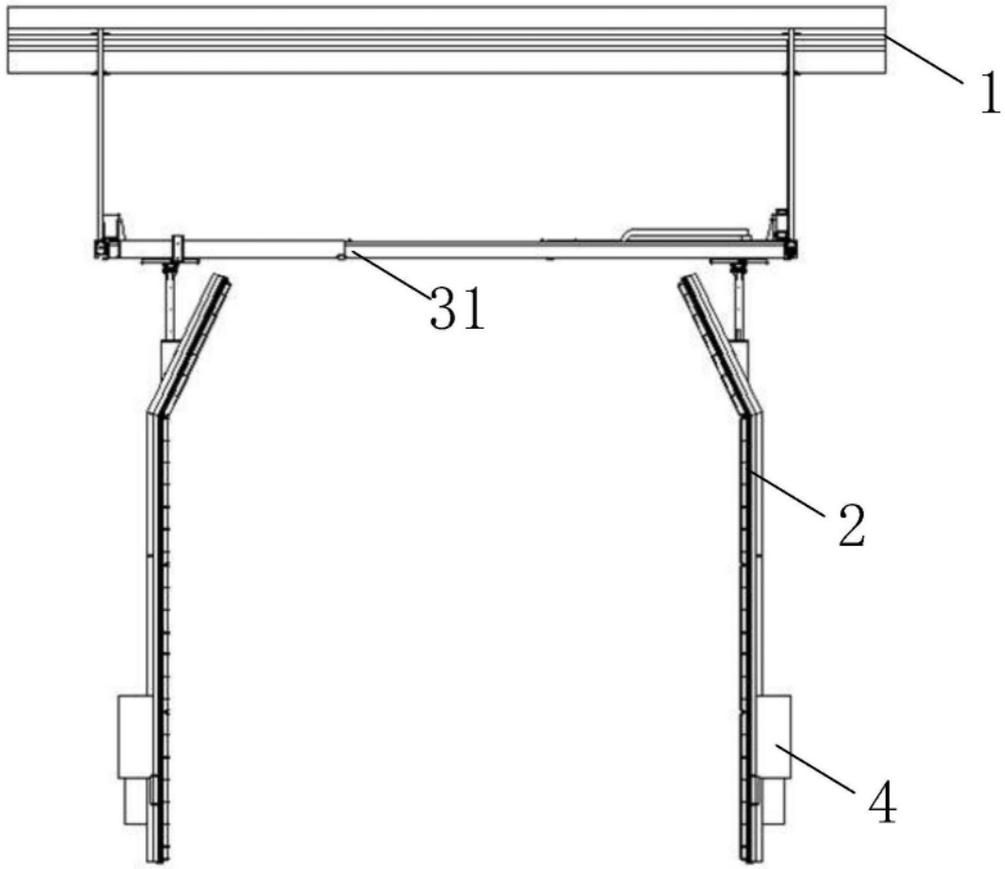


图4