

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **3477**

(51) Klasyfikacja:
15-09

(21) Numer zgłoszenia: **3050**

(22) Data zgłoszenia: **19.04.2000**

(54)

Szlifierka kątowa

(30) Pierwszeństwo:

17.01.2000 (DE) 40000395.3

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

Lidl Stiftung & Co. KG, Neckarsulm, (DE)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.12.2003 WUP 12/2003

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Pretzel Peter, Bochum, (DE)

PL 3477

Rp 34 77

15-09

OK-I-42/52606

Szlifierka katowa

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest szlifierka katowa.

Szlifierka katowa według wzoru przemysłowego odróżnia się od znanych tego typu ręcznych narzędzi elektrycznych nową i posiadającą indywidualny charakter postacią i oryginalnością, przejawiającą się w cechach linii, kształtu i konturów.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonych rysunkach (fig. 1 do fig. 6) i na fotografiach (fig. 7 do fig. 10) mających na celu lepsze zobrazowanie wzoru, przy czym fig. 1 przedstawia szlifierkę katową w widoku z lewego boku, fig. 2 - szlifierkę katową w widoku z przodu, fig. 3 - szlifierkę katową w widoku od tyłu, fig. 4 - szlifierkę katową w widoku z prawego boku, fig. 5 - szlifierkę katową w widoku od dołu, fig. 6 - szlifierkę katową w widoku z góry, fig. 7 - szlifierkę katową w widoku perspektywicznym od tyłu i z góry, fig. 8 - szlifierkę katową w widoku perspektywicznym z boku i od dołu,

fig. 9 - szlifierkę kątową w widoku z boku i od przodu, a
fig. 10 - szlifierkę kątową w widoku z góry.

Szlifierka kątowa składa się z korpusu i z zamocowanej na jego przednim końcu okrągłej tarczy szlifierskiej oraz wyposażona jest w uchwyt ręczny, przy czym korpus ma kształt walcowy i jest zakończony z przodu w przybliżeniu kwadratowym kołnierzem, do którego przymocowana jest pośrednia część napędowa o równoległych bocznych powierzchniach i o górnej powierzchni, która początkowo opada stromym ukosem, a następnie, po załamaniu, opada łagodnie do przedniej pionowej powierzchni, przy czym w stromej części górnej powierzchni znajdują się cztery prostokątne otwory, zaś w tylnej, okrągłej powierzchni korpusu znajdują się rozmieszczone nieregularnie wąskie, podłużne otwory, przy czym otwory znajdujące się po bokach tylnej powierzchni ciągną się wzajemnie równolegle dalej wzdłuż bocznych powierzchni korpusu. Z przodu, przy kwadratowym kołnierzu, znajduje się na bocznej powierzchni korpusu podłużny występ zakończony w tylnej części łukiem, mieszczący w swym obrębie przesuwny przełącznik o podobnym kształcie, z wystającym na zewnątrz rowkowanym zaczepem. Okrągła tarcza szlifierska jest zamontowana pod pośrednią częścią napędową na osi prostopadłej do osi wzdłużnej korpusu szlifierki, a połowa tarczy po stronie korpusu jest zakryta od góry i z boku półkolistą w widoku z góry osłoną, zamocowaną od dołu do pośredniej części napędowej. Z boku pośredniej części napędowej wystaje prostopadle do osi wzdłużnej narzędzia uchwyt ręczny o

kształcie podłużnego walca i ryflowanej powierzchni, zaopatrzony na końcu po stronie części pośredniej korpusu w szeroki kołnierz.

Cechy istotne wzoru przemysłowego przejawiają się w tym, że szlifierka kątowna składa się z korpusu i z zamocowanej na jego przednim końcu okrągłej tarczy szlifierskiej oraz wyposażona jest w uchwyt ręczny, przy czym korpus ma kształt walcowy i jest zakończony z przodu w przybliżeniu kwadratowym kołnierzem, do którego przymocowana jest pośrednia część napędowa o równoległych bocznych powierzchniach i o górnej powierzchni, która początkowo opada stromym ukosem, a następnie, po załamaniu, opada łagodnie do przedniej pionowej powierzchni, przy czym w stromej części górnej powierzchni znajdują się cztery prostokątne otwory, zaś w tylnej, okrągłej powierzchni korpusu znajdują się rozmieszczone nieregularnie wąskie, podłużne otwory, przy czym otwory znajdujące się po bokach tylnej powierzchni ciągną się wzajemnie równolegle dalej wzdłuż bocznych powierzchni korpusu. Z przodu, przy kwadratowym kołnierzu, znajduje się na bocznej powierzchni korpusu podłużny występ zakończony w tylnej części łukiem, mieszczący w swym obrębie przesuwny przełącznik o podobnym kształcie, z wystającym na zewnątrz rowkowanym zaczepem. Okrągła tarcza szlifierska jest zamontowana pod pośrednią częścią napędową na osi prostopadłej do osi wzdłużnej korpusu szlifierki, a połowa tarczy po stronie korpusu jest zakryta od góry i z boku półkolistą w widoku z góry osłoną, zamocowaną od dołu do pośredniej części

napędowej. Z boku pośredniej części napędowej wystaje prostopadle do osi wzdłużnej narzędzia uchwyt ręczny o kształcie podłużnego walca i ryflowanej powierzchni, zaopatrzony na końcu po stronie części pośredniej korpusu w szeroki kołnierz, jak to pokazano na załączonych rysunkach fig. 1 do fig. 6 i fotografiach fig. 7 do fig. 10.

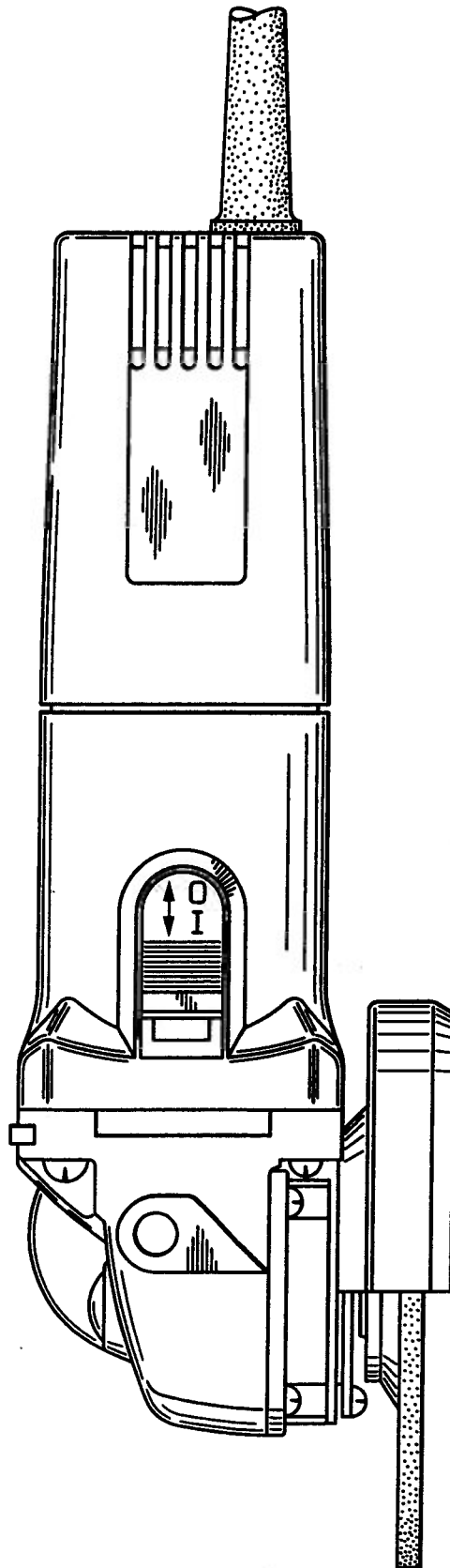


Fig. 1

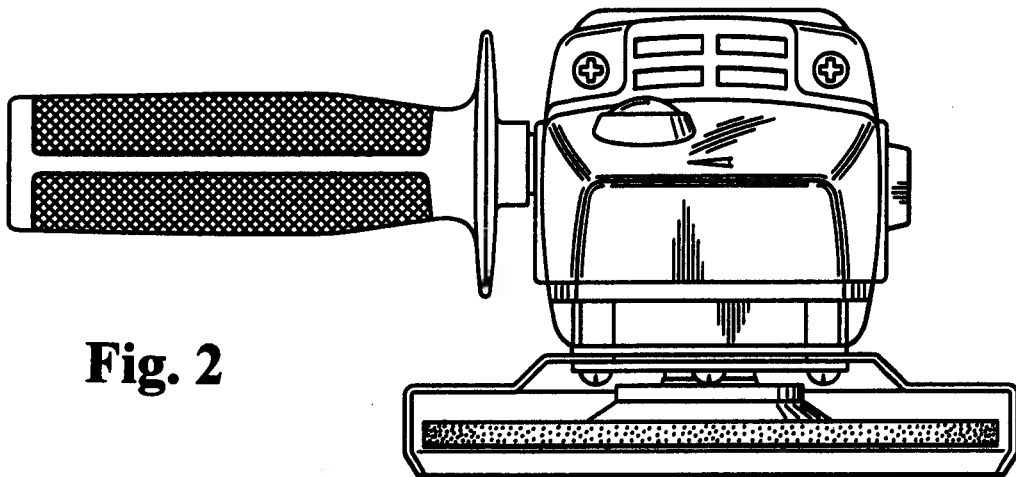


Fig. 2

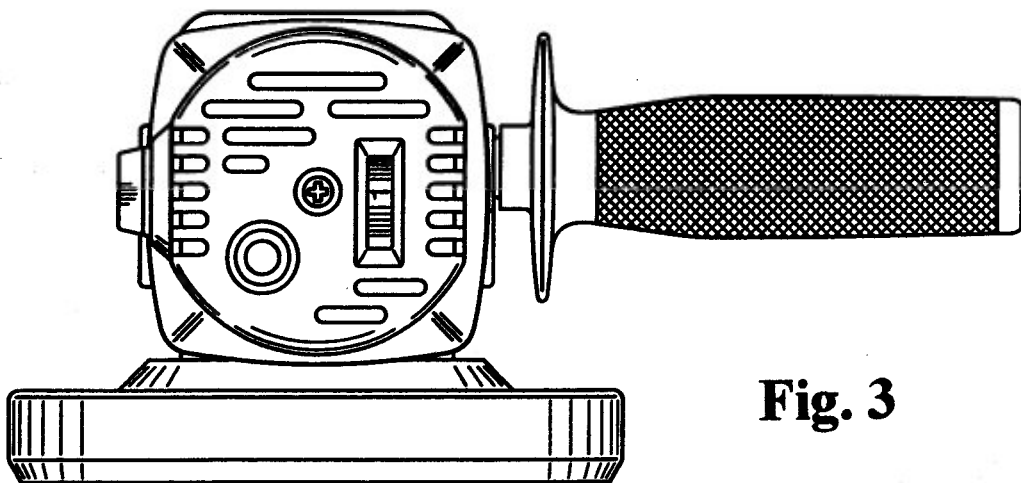


Fig. 3

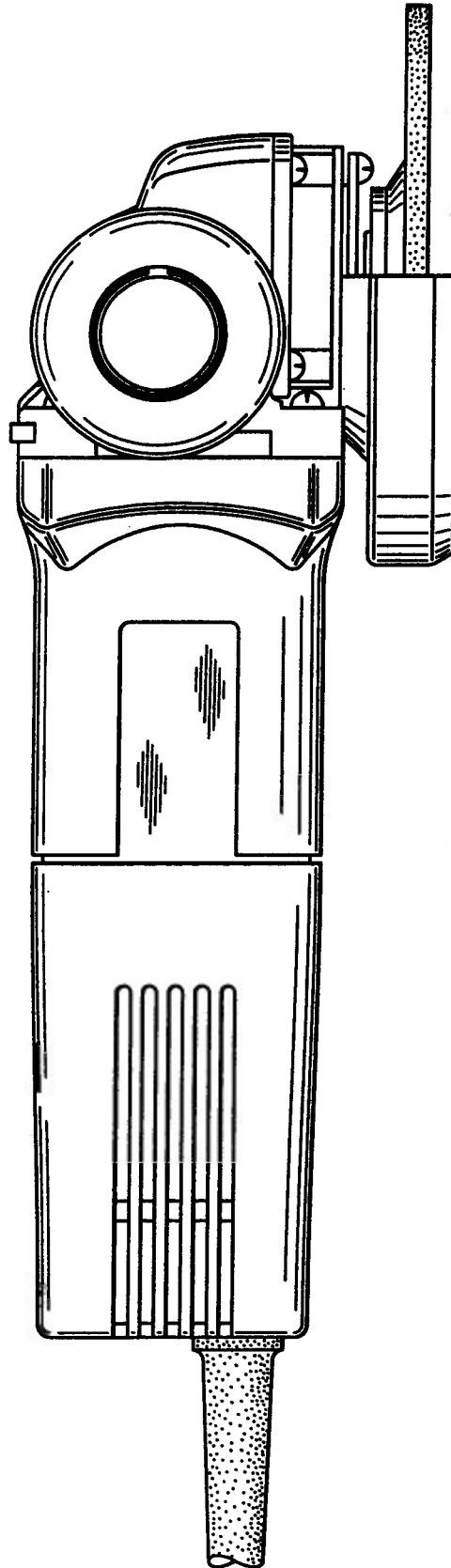


Fig. 4

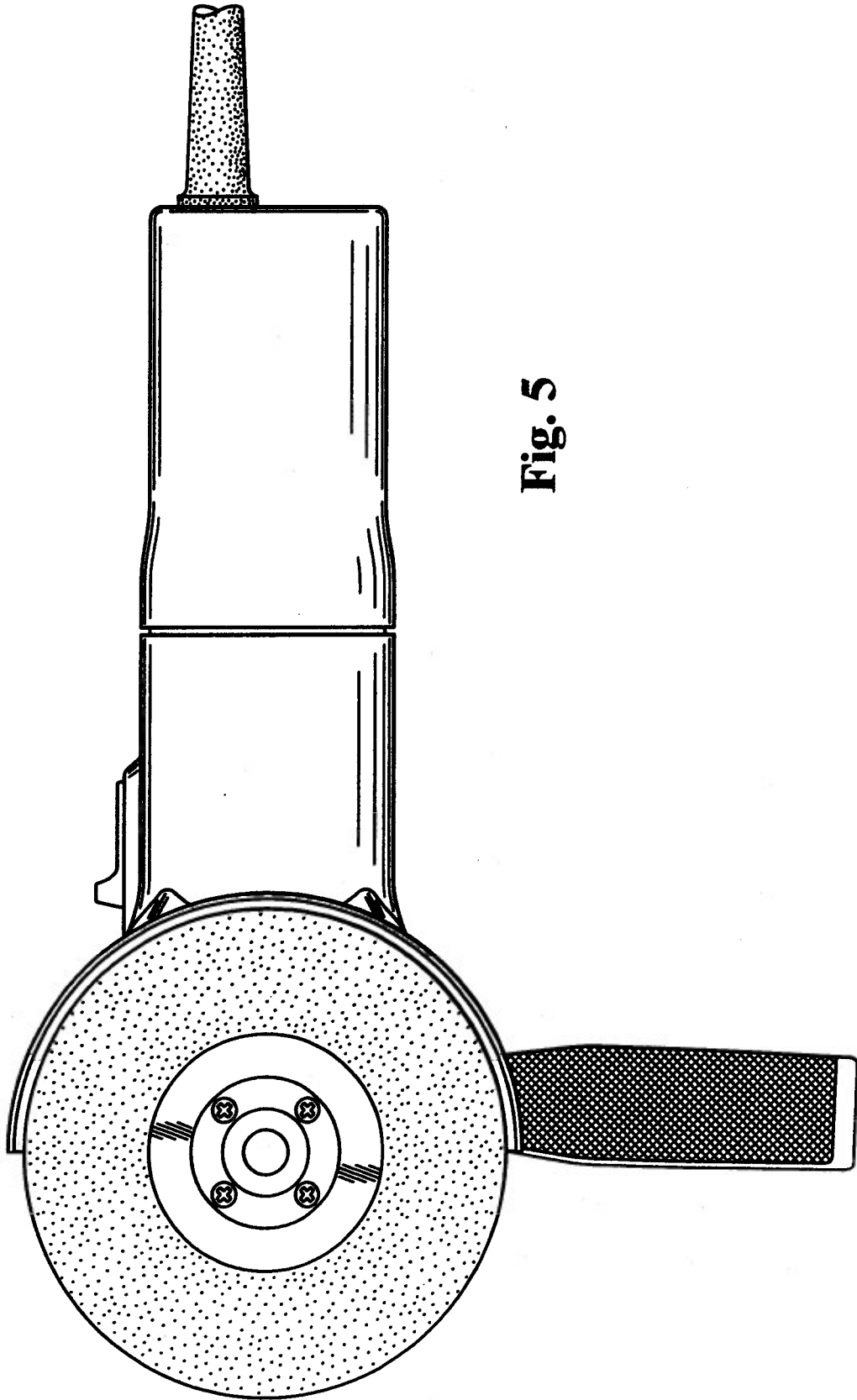


Fig. 5

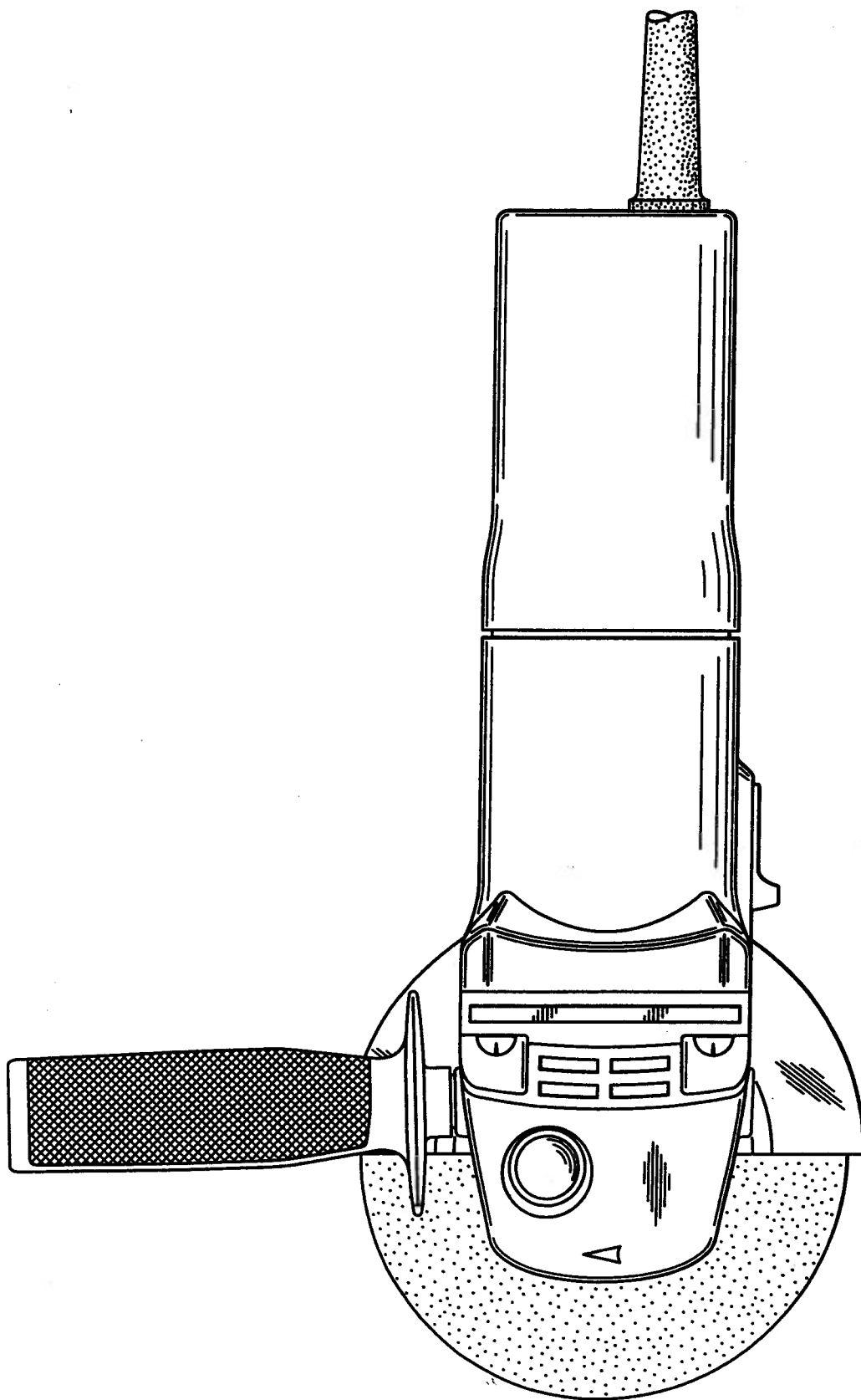


Fig. 6



Fig. 7

Lidl Stiftung & Co. KG

Pełnomocnik:

POLSERVICE Sp. z o.o.
00-613 Warszawa, ul. Chałubińskiego 8
REGON 011891370

mgr inż. Jan Niewieczera
rzecznik patentowy



Fig. 8

Lidl Stiftung & Co. KG

Pełnomocnik:

POLSERVICE Sp. z o.o.
00-613 Warszawa, ul. Chałubińskiego 8
REGON 011891370

mgr inż. *[Signature]* Jan Niewieczyński
rzecznik patentowy

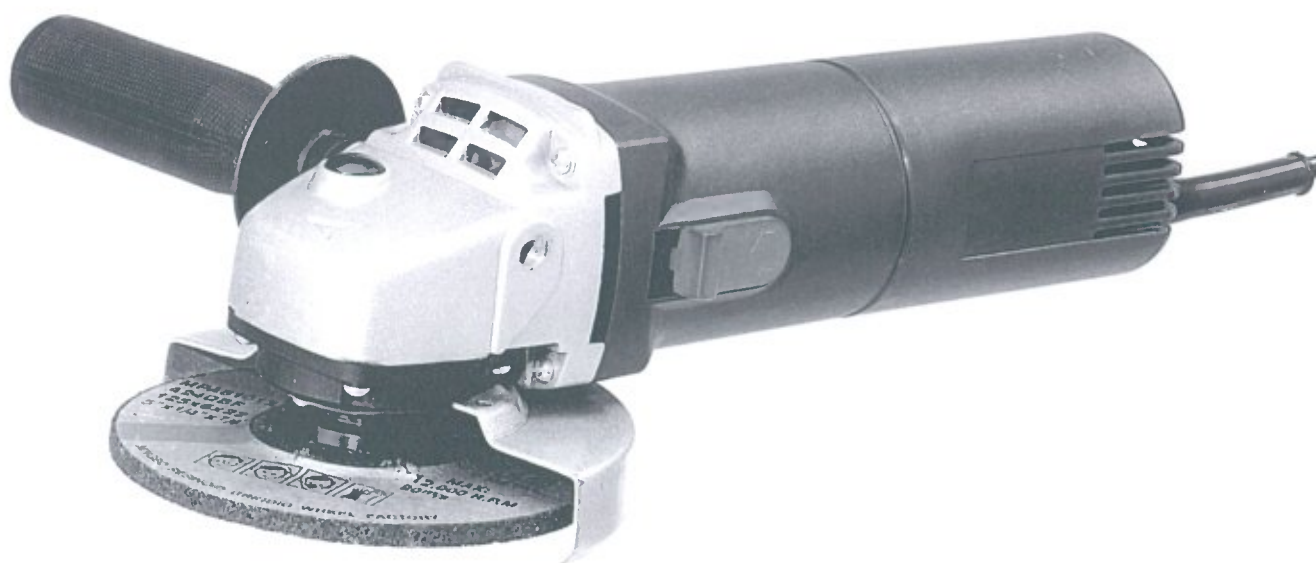


Fig. 9

Lidl Stiftung & Co. KG

Pełnomocnik:

POLSERVICE Sp. z o.o.
00-613 Warszawa, ul. Chałubińskiego 8
REGON 011891370

mgr inż. *Jan Niewieczyński*
rzecznik patentowy



Fig. 10

Lidl Stiftung & Co. KG

Pełnomocnik:

POLSERVICE Sp. z o.o.
00-613 Warszawa, ul. Chałubińskiego 8
REGON 011891370

mgr inż. Jan Niewieczerał
rzecznik patentowy